

ПРЕДПРИЯТИЕ МАКСАЭРО

- Производство воздуховодов и систем вентиляции
- Клапаны противопожарные
- Клапаны дымоудаления
- Вентиляторы общепром, дымоудаления, крышные

220056, г. Минск, ул. Стариновская, 15

Тел./факс: +375 17 244-67-44, 258-67-51, 347-73-56, 252-54-27

Velcom: +375 29 603-88-99

E-mail: olegaero@yandex.by

www.maxaero.by



Бак разрыва струи 180 литров серия 7.902-4



СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Наименование	Обозначение	Стр.
Содержание альбома		2
Технические указания	ТМ.121.Д	3...5
Бак разрыва струи		
Вместимостью 180 л	ТМ.121.00.00.00	6,7
Корпус бака	ТМ.121.01.00.00	7
Клапан поплавковый Ду40, Ру0,6 МПа	ТМ.121.02.00.00	8
Крышка	ТМ.121.03.00.00	9
Патрубок переходный	ТМ.121.04.01.00	9
Корпус клапана	ТМ.121.02.01.00	10
Поплавок	ТМ.121.02.02.00	10
Бак разрыва струи		
Вместимостью 180 л		
Сборочный чертеж	ТМ.121.00.00.00.СБ	11
Корпус бака. Сборочный чертеж.	ТМ.121.04.00.00.СБ	12
Клапан поплавковый Ду40, Ру0,6 МПа		
Сборочный чертеж	ТМ.121.02.00.00.СБ	13, 14
Крышка. Сборочный чертеж.	ТМ.121.03.00.00.СБ	15
Патрубок переходный		
Сборочный чертеж	ТМ.121.04.01.00.СБ	15
Корпус клапана		
Сборочный чертеж	ТМ.121.02.01.00.СБ	16
Поплавок. Сборочный чертеж	ТМ.121.02.02.00.СБ	16

Наименование	Обозначение	Стр.
Труба	ТМ.121.00.00.01	17
Стенка передняя	ТМ.121.01.00.01	17
Стенка правая	ТМ.121.01.00.02	18
Стенка левая	ТМ.121.01.00.03	18
Лапа	ТМ.121.01.00.04	19
Втулка	ТМ.121.02.00.01	19
Втулка	ТМ.121.02.00.02	20
Клапан	ТМ.121.02.00.03	20
Серьга	ТМ.121.02.00.04	21
Шток	ТМ.121.02.00.05	21
Рычаг	ТМ.121.02.00.06	22
Поршень	ТМ.121.02.00.07	22
Отражатель	ТМ.121.02.00.08	23
Бобышка	ТМ.121.02.00.09	24
Ручка	ТМ.121.03.00.01	24
Патрубок	ТМ.121.02.01.01	25
Ушко	ТМ.121.02.01.02	25
Корпус	ТМ.121.02.01.03	26
Бобышка	ТМ.121.02.02.01	26
Муфта	ТМ.121.02.02.02	27
Пробка	ТМ.121.02.02.03	27

БАК РАЗРЫВА СТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 180л

ТЕХНИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ТМ.121 Д

Исполн. № 1001. Подпись и дата: _____

1. Введение

Данная серия разработана, взамен типовой конструкции Т-2092, в соответствии с планом типового проектирования Госстроя СССР на 1986г. раздел В „Санитарно-технические системы и сооружения“ пункт Т.В.1.16 и перечня-графика, корректировки типовых проектов, утвержденного Главстройпроектом 14.02.86г.

В результате данной разработки снижена металлоемкость бака на 10% за счет усовершенствования конструкции поплавкового клапана.

2. Назначение и область применения.

Бак разрыва струи предназначен для предотвращения загрязнения воды в системе хозяйственно-питьевого водопровода при использовании его для производственных нужд. Бак предусматривается в канализационных сооружениях (насосных станциях, помещениях решеток) при подаче воды для уплотнения сальников насосов, к дробилкам измельчения отходов.

Исполн. № 1001. Подпись и дата: _____

ТМ121.Д			
Исх. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разреш.	И.И. Бернко	Лоп.	
Проб.	В.И. Шлепкин	Лоп.	
Гл. инж.	С.И. Рубин	Лоп.	
Н. контр.	К.И. Рубин	Лоп.	
Утв.	А.И. Рубин	Лоп.	
Бак разрыва струи вместимостью 180л.		лит	лист
Технические указания		И	2
		лист	в
		СОИЗВОДКАНАПРОЕКТ	

Коп: Д.И. Рубин.

Формат А4

3. Конструкция бака разрыва струи.

Бак разрыва струи вместимостью 180 л (см. ТМ.121.00.00.00) состоит из следующих основных узлов: корпуса бака поз.1 с крышкой поз.3 и клапана поплавкового Ду 40, Ру 0,6 поз.2.

Корпус бака (см.ТМ.121.01.00.00) представляет собой сварную металлическую конструкцию из листовой стали с патрубками для подачи воды от водопровода, отбора её, системой перелива и слива и штуцером с резьбой для присоединения датчика указателя уровня. К корпусу приварены 4 лапы для крепления бака к стене.

Клапан поплавокый (см.ТМ.121.02.00.00) предназначен для автоматического закрытия трубопровода, подающего воду в бак и состоит из следующих основных узлов и деталей: корпуса поз.1, поплавок поз.2, клапан поз.5, тяги поз.6, поршня поз.9 и отражателя поз.10.

Закрытие подающего трубопровода осуществляется клапаном под действием выталкивающей силы на поплавок. Уплотнение при закрытии обеспечивается при помощи резинового кольца. Ход клапана ограничен упором - уголком, приваренным к стенкам корпуса бака.

4. Требования к материалам и покупным изделиям.

4.1. Для изготовления деталей применять только материалы, которые снабжены сертификатами заводов - поставщиков.

4.2. Покупные изделия (кран сапунный муфтовый, уплотнительные кольца, крепеж и др.) должны быть изготовлены в полном соответствии с ТУ завода-изготовителя, ГОСТами или ОСТами.

5. Требования к сварке.

5.1. Свариваемые поверхности перед сваркой должны быть тщательно очищены от краски, грязи, масла и ржавчины.

5.2. При сварке должны быть обеспечены минимальная поковка и минимальный перекос свариваемых деталей.

5.3. Для сварки должны применяться электроды Э42 ГОСТ 9467-75.

ТМ.121 Д

Лист

3

Формат А4

ТМ.121 Д

Лист

4

Коп. Доценко. Виз-

Формат А4

5.4. Размеры сварного шва не должны превышать толщину наименьшей из свариваемых деталей.

5.5. После сборки корпуса бака, корпуса клапана и поплавка сварные швы проверить на плотность. Контроль качества сварных швов произвести по ГОСТ 3242-79.

6. Требования к механической обработке и сборке.

6.1. При механической обработке деталей размеры, допуски и чистоту поверхности, выполнить в полном соответствии с чертежом.

6.2. Обработанные поверхности не должны иметь царапин, задиров и прочих механических повреждений.

Заусенцы удалить, острые кромки притупить.

6.3. Резьбу выполнить без надрыбов и заусениц.

7. Окраска.

Трущиеся поверхности, посадочные места и резьбы окраске не подлежат.

Перед окраской все окрашиваемые поверхности очистить от масла,

грязи, ржавчины и окислов.

Окраску поверхностей бака разрывоструи производить тремя слоями эмали ХС-710 и тремя слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81. Лак наносить равномерным слоем, без подтеков и наплывов.

Шаблон для проверки качества окраски

ТМ.121 Д

Коп. для вкл. в кат.

Формат А4

Код	Значение	Наименование	Кол.	Примечание
		Обозначение		
		Наименование		
		Документация		
A3		ТМ.121.00.00.00 СБ		Сборочный чертеж
A4		ТМ.121.Д	6	Технические указания
		Сборочные единицы		
AУ	1	ТМ.121.01.00.00	1	Корпус Бока
AУ	2	ТМ.121.02.00.00	1	Клапан поплавковый Ду40 Ру0,6 МПа
AУ	3	ТМ.121.03.00.00	1	Крышка
		Детали		
			1	
БУ	6	ТМ.121.00.00.01	1	Труба
БУ	6	ТМ.121.00.00.02		Упор
				Угловой 28х28х3-6 ГОСТ 8509-72 Ст.3 ГОСТ 535-79
			1	L=398 h 14 ° 0,5 кг
БУ	7	ТМ.121.00.00.03		Прокладка
				Пластина I, лист ТМКШ - С-2-ГОСТ 7338-77
			1	φ 80 h 14 / φ 46 h 14 0,01 кг
		Стандартные изделия		
	8			Болт М12-6g х 45.5 В.0115 ГОСТ 7798-70 4

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

[illegible]

серия 7.902-4

Шифр подл. Подл. и дата
Инв. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Шифр	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
А3			ТМ.121.01.00.00 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ТМ.121.01.01.00	Патрубок переходный	1	
				Детали		
А4	2		ТМ.121.01.00.01	Стенка передняя	1	
А4	3		ТМ.121.01.00.02	Стенка правая	1	
А4	4		ТМ.121.01.00.03	Стенка левая	1	
А4	5		ТМ.121.01.00.04	Лопатка	4	
Б4	6		ТМ.121.01.00.05	Уголок		
				Уголок 25х25х3-БГОСТ 8309-72 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=40 h 14	6	0,045 кг
Б4	7		ТМ.121.01.00.06	Патрубок		
				Труба 80х4,0 ГОСТ 3262-75		
				L=55 h 14	1	0,46 кг
Б4	8		ТМ.121.01.00.07	Стенка задняя	1	
				Лист Б-30 ГОСТ 19903-74 Ст.3 ГОСТ 16523-70		
				(788 x 900) h 14	1	16,7 кг
Б4	9		ТМ.121.01.00.08	Патрубок		
				Труба 50х3,5		
				ГОСТ 3262-75		
				L=95 h 14	1	0,5 кг
			ТМ 121. 01. 00. 00			
			Корпус бска			
			СОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ			
Изм.	Лист	И. док. и м.	Подл.	Дата		
Разраб.	Матвеев	Карл				
Проб.	Земляков	Карл				
Инж. п.	Смирнов	Карл				
И. контр.	Королева	Карл				
Чтв.	Иванов	Карл				

Шифр подл. Подл. и дата
Инв. и дата
Взам. инв. и дата
Инв. и дата

Шифр	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	10		ТМ.121.01.00.09	Патрубок		
				Труба 50х3,5		
				ГОСТ 3262-75 L=105 h 14	1	0,5 кг
Б4	11		ТМ.121.01.00.10	Бобышко		
				Круг 40-БГОСТ 2590-71 Ст.3 ГОСТ 535-79		
				L=30 h 14	1	0,3 кг
			ТМ 121. 01. 00. 00			
			Лист 2			
Изм.	Лист	И. док. и м.	Подл.	Дата		

5-305 2. 50000

ԱՐՏԱՐԱՆ	ԴՐՈՒՄԻՆԻՍ ԵՎ ԵՐԵՎԱՆ	ԲԱՅԱՆ ԵՎԶ.Ն.	ՄԱՅ. ԻՆՏԵՐ.Ն.	ՈՐԵՆԱՆԵՆ 4 ՈՏԵՐ
---------	---------------------	--------------	---------------	-----------------

Формат	Экз	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ТМ.121.02.00.00 СБ	Сборочный чертень		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ТМ.121.02.01.00	Корпус клапана	1	
А4	2		ТМ.121.02.02.00	Поплавок	1	
				<u>Детали</u>		
А4	3		ТМ.121.02.00.01	Втулка	1	
А4	4		ТМ.121.02.00.02	Втулка	1	
А4	5		ТМ.121.02.00.03	Клапан	1	
А4	6		ТМ.121.02.00.04	Серьга	1	
А4	7		ТМ.121.02.00.05	Шток	1	
А4	8		ТМ.121.02.00.06	Рычаг	2	
А4	9		ТМ.121.02.00.07	Поршень	1	
А3	10		ТМ.121.02.00.08	Отражатель	1	
А4	11		ТМ.121.02.00.09	Бобышка	1	
Б4	12		ТМ.121.02.00.10	Прокладка		
				Пластина I, лист, ТМКЩ- -С-5-ГОСТ 7338-77 φ 66х14 / φ 46х14	1	0.01кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	13			Болт М10-Ср.М.53.ЭНБ		
ТМ.121.02.00.00						
Испол. Ауст	И. Обзуч.	Госп.	Дата			
Разраб.	Матвеевский	Харь		Лист	Лист	Листов
Проб.	Вайнштейн	Харь		1	1	2
Т.Контр.	Бюков	Харь				
Н.Контр.	Корсакова	Харь				
Утв.	Ведерев	Харь				
				Клапан поплавковый		
				Ду 40 Ру=0.6 МПа		
				СОВЕТСКОЕ КОСМОСОВЕ		

Donat 24

Цикл и подцикл	Подп. и дата	Взам. инв. н	Инв. инв. н	Подп. и дата
----------------	--------------	--------------	-------------	--------------

[illegible]

Копее. Лабрухин

FORMAT 54

[illegible]

Удостоверен	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кор.	Примечание
				Документация		
АУ			ТМ.121.03.00.00.15	Сборочный чертеж		
				Листы		
АУ	1	ТМ.121.03.00.01	Ручка		2	
БУ	2	ТМ.121.03.00.02	Крышка			
			Лист 5-20 ГОСТ 19303-74 Ст. 3 ГОСТ 16523-70			
БУ	3	ТМ.121.03.00.03	785h14x392h14 Сетка 4P1.6-0.9 ГОСТ 3306-70		1/ 0,008 кг	

Изм.	Лист	И. Дакун	Подпись	Дата
Р. 2000	Матвеев	Лист		
П. 6	Войничук	В. 2000		
Т. 1000	Блок			
И. 1000	Корова	Кор.		
Ч. 1000	Дворец			

ТМ.121.03.00.00

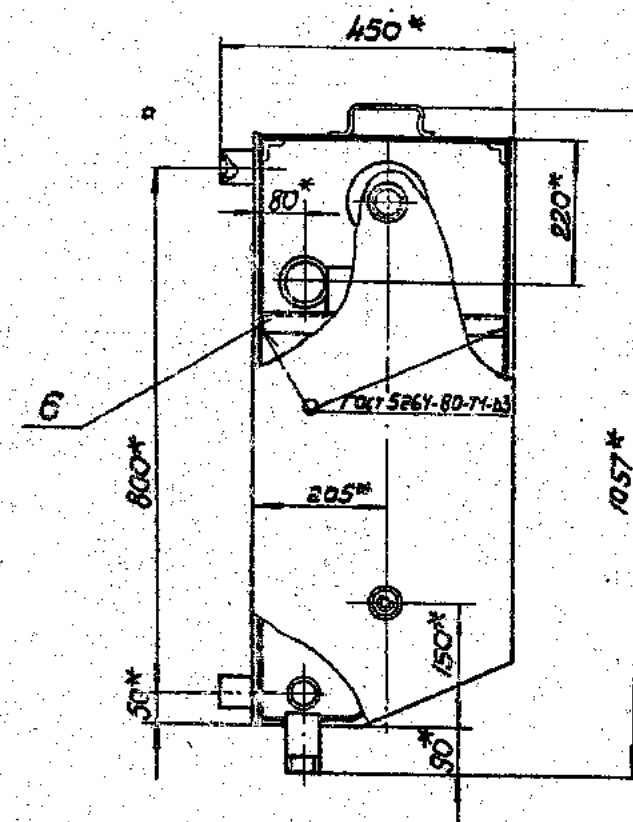
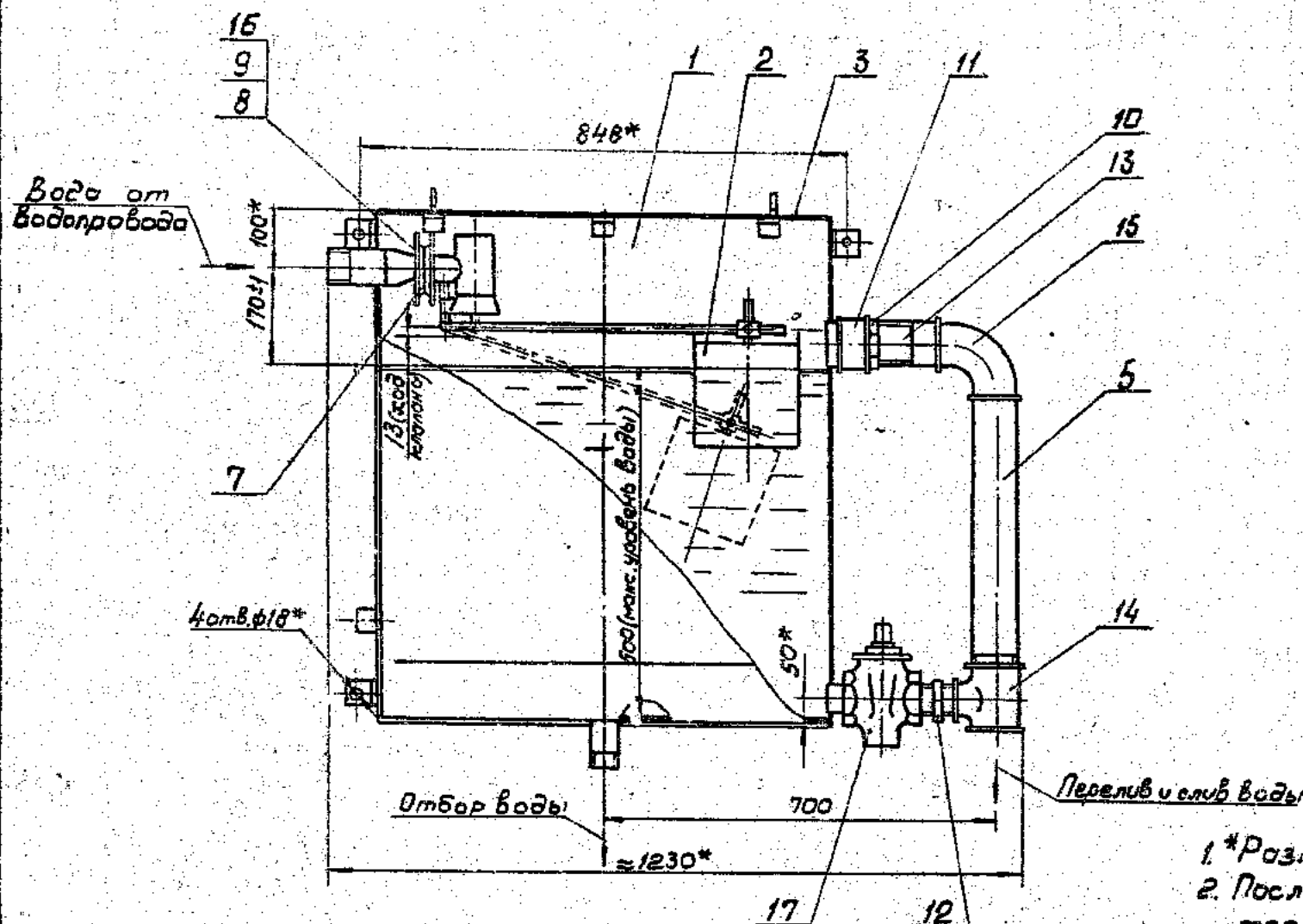
Крышка

Лист	Лист	Лист
И		

СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТА

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
АУ	ТМ. 121.01.01.00СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Дет. для</u>		
БУ	1 ТМ. 121.01.01.01	Труба		
		Труба 60-4 ГОСТ 8732-78 ДГОСТ 8731-74		
		L = 100 мм	1	0,55 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
	2	Переход К 57х5 - 45 мм ГОСТ 17378 - 83	1	
	3	Фланец 1-40-6 см. 28 ГОСТ 12820-80	1	
ТМ. 121.01.01.00				
Потрубок переход. ы				
СОЗДАТЕЛЬ ПРОЕКТ				

серия 7.902-4

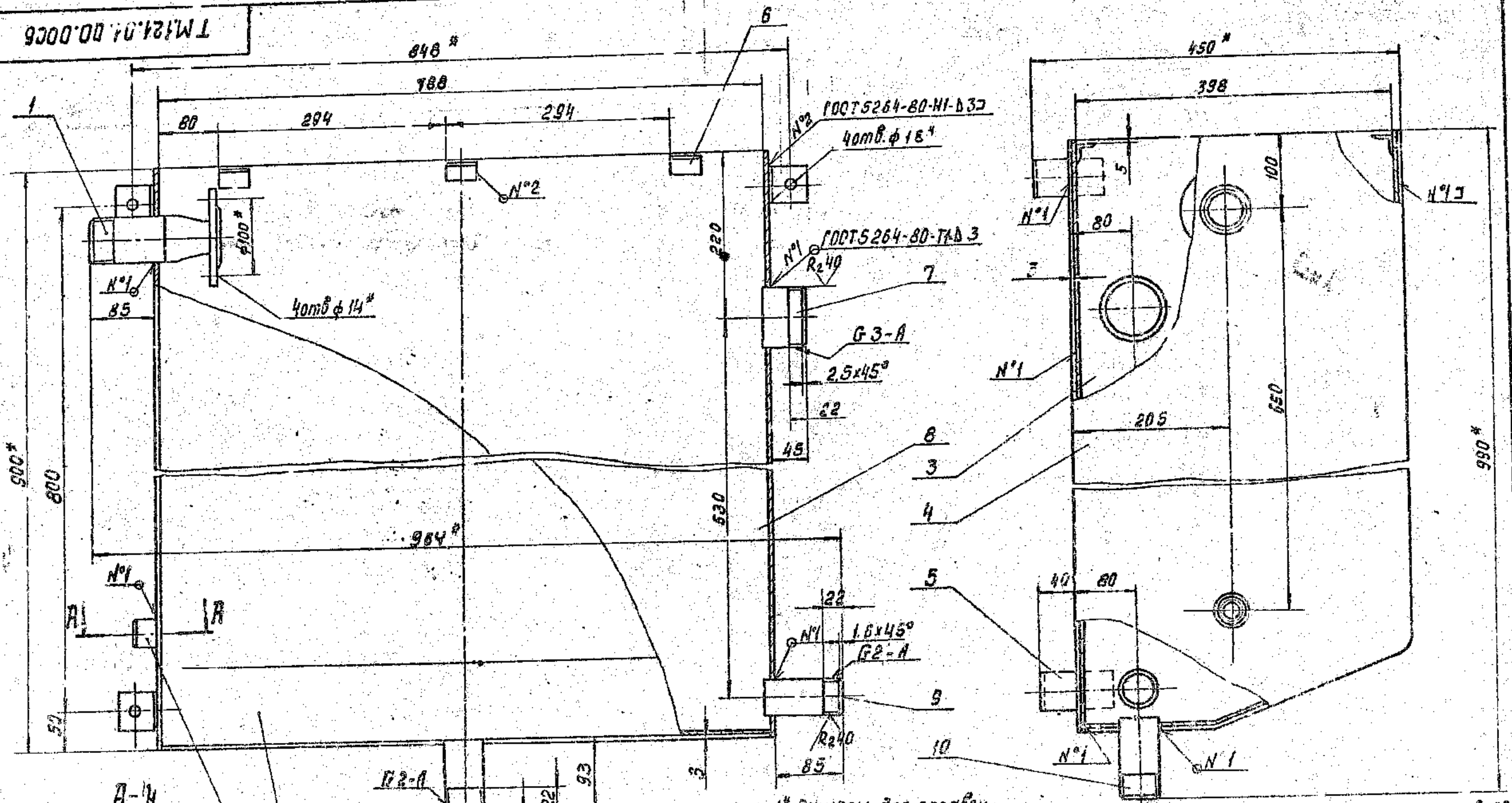


1. *Размеры для справок.
2. После сборки поверхности бака покрыты тремя слоями эмали ХС-710 и тремя слоями лака ХС-76 по двум слоям грунта ХС-010 ГОСТ 9355-81.

					TM.121.00.00.00.06		
Изм.	Лист	И. Векун.	Подп.	Дата	Бак разрыва струи Вместимостью 180л Сборочный чертеж	Лист	Масштаб
Разраб.	Матвеев	Корп.				11	88 1:10
Проб.	Васильев	Рай			Лист		
Т. контр.	Блок	Ан			Листов 1		
Л. контр.	Смирнов	Кор			СООЗВОДКАНАЛПРОЕКТ		
Утв.	Авдеев	Кор					

Формат А3

серия 7.902-4



1. Размеры для справок.
2. Неуказанная шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей без чертёж. R_{280}
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

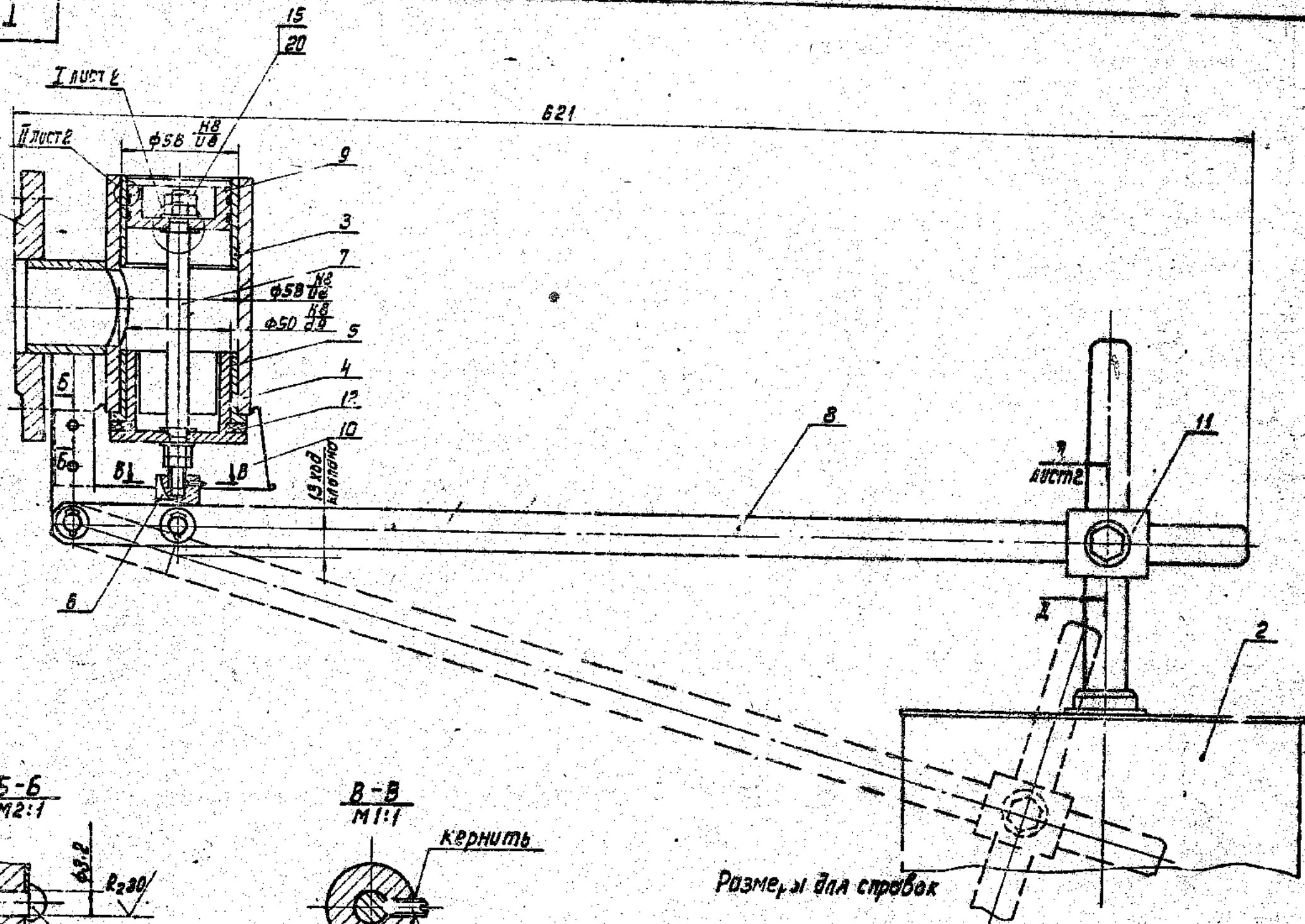
ТМ.121.01.00.00 СБ			
Узм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разреш.	Матвеев	Р.П.	
Проб.	Вадимов	С.В.	
Т.Контр.	Бяков	И.И.	
Гл. инж. пр.	Смирнов	С.И.	
Н. Контр.	Корсаков	Р.П.	
УТВ.	Рябенко	И.И.	
Корпус бжк Сборочный чертеж.			
Лист		Масш	Масштаб
И		60	1:5
лист		Листов 1	
СОЮЗЕДОКАПРОЕКТ			
ФОРМАТ 9			

ТМ.121.02.00.00СБ

13

Серия 7.902-4

А
лист 2



Б-Б
М2:1

В-В
М1:1

кернить

Размеры для справок

ТМ.121.02.00.00СБ

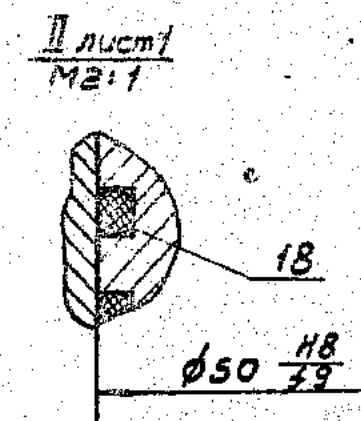
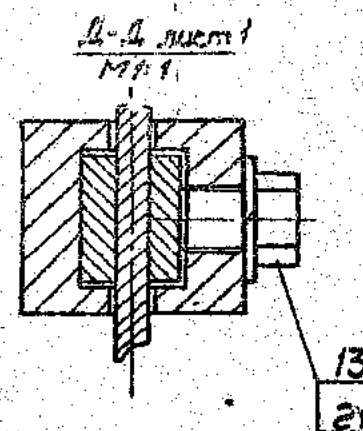
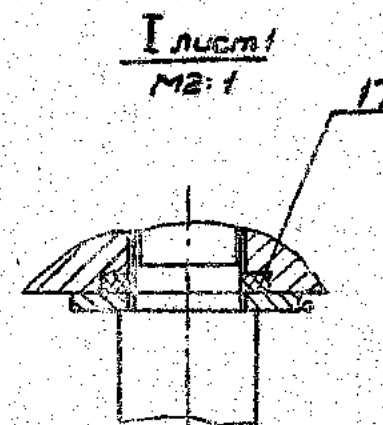
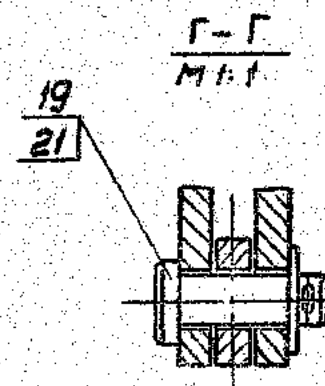
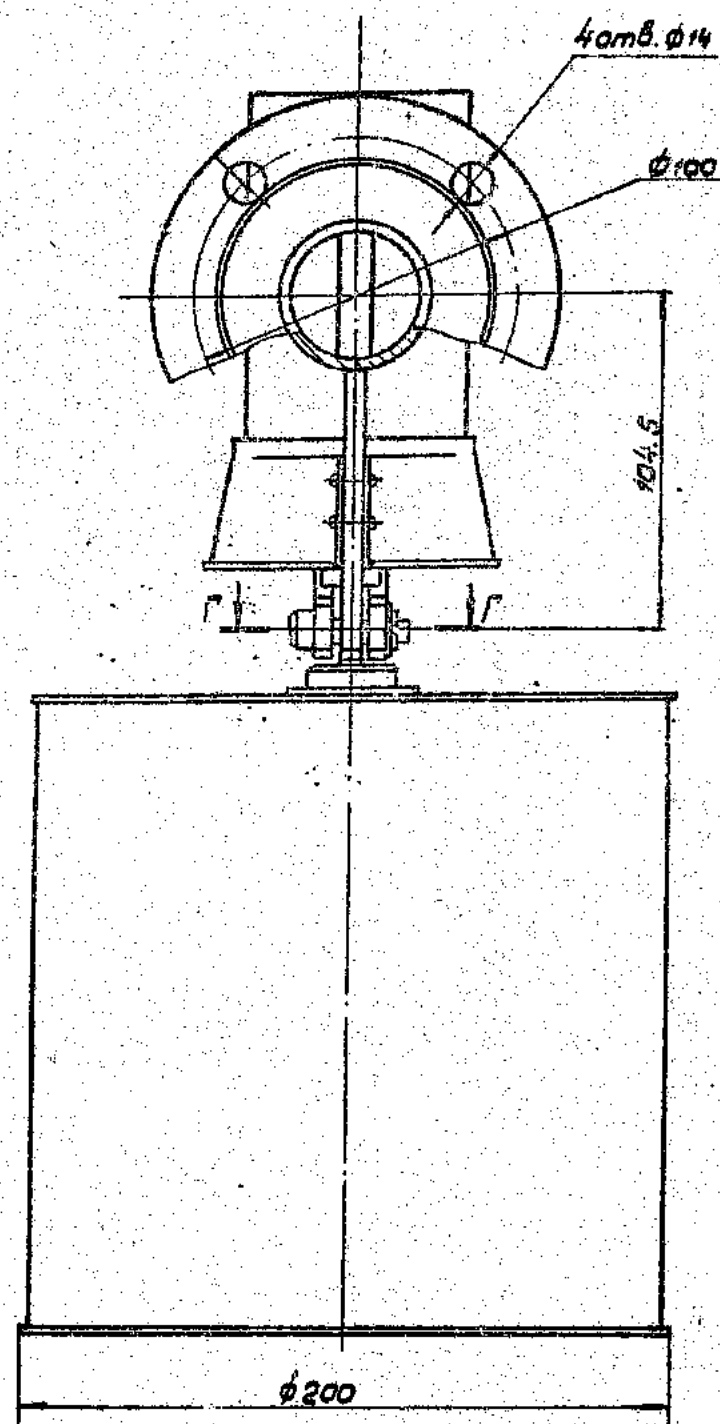
Изм	Ист	№ докум.	Подп.	Дата	Классификация	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Матвеев	Керн			Классификация	И	6.6	1:2
Пров.	Боринштейн	Керн			Сборочный чертеж	лист 1	лист 2	
Контр.	Смирнов	Керн						
Н.контр.	Керн	Керн						
Утв.	Левеев	Керн						

Коп. Асценко. 08-7

Формат А3

TM 121.02.00.0006

Вид А лист 1



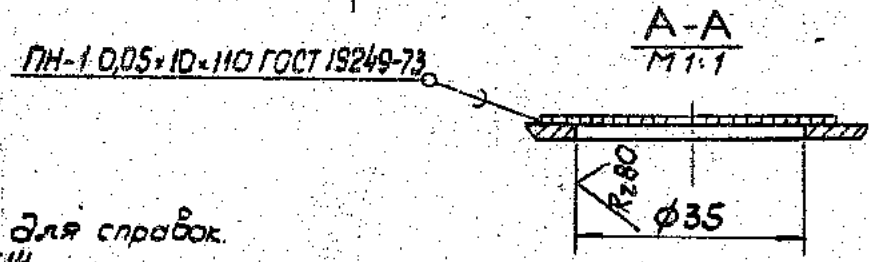
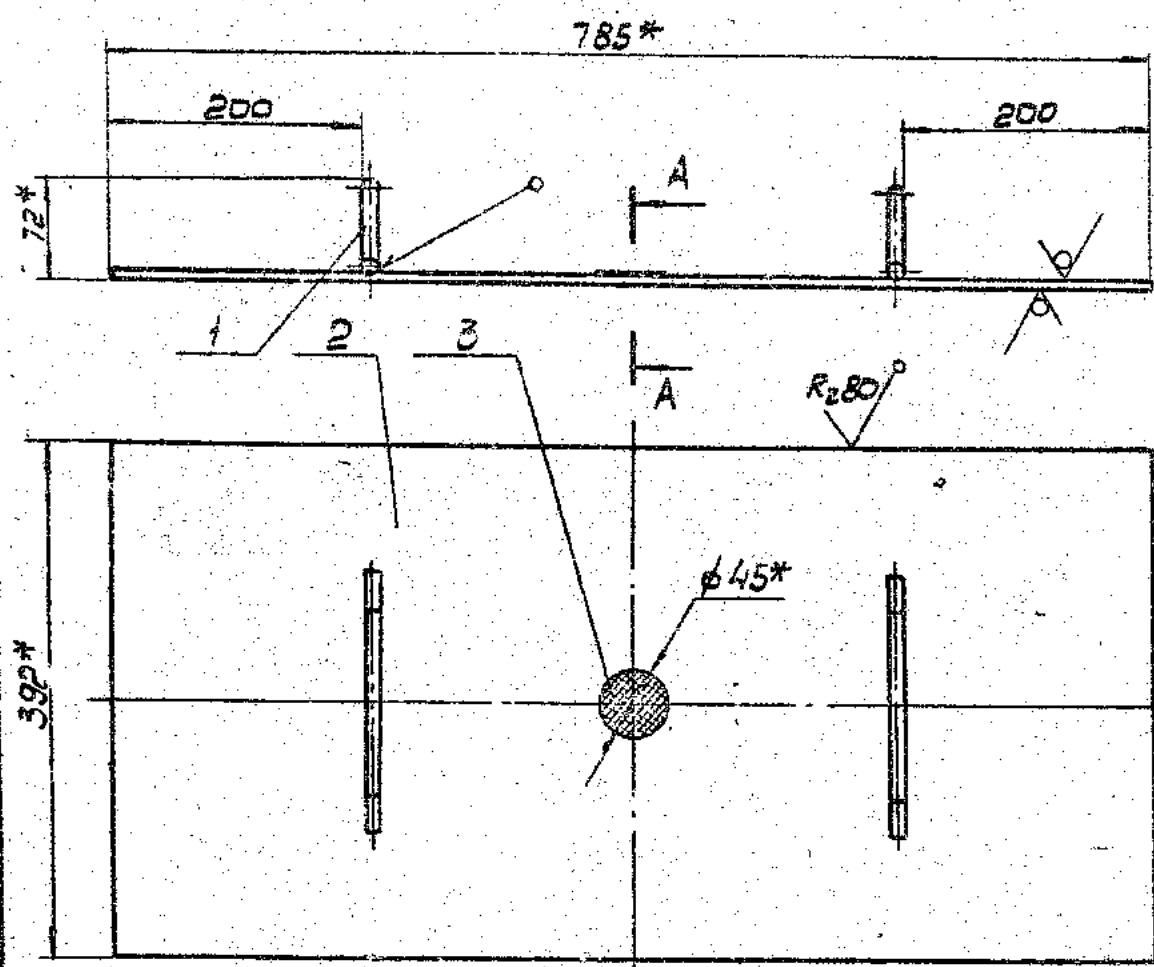
Изм.	Лист	И. Данил.	Подп.	Дата

TM 121.02.00.0006

Лист
2

Серия 7.902-4

TM 121.03.00.00 CB



- 1* Размеры для справок.
- 2. Н14, $\pm \frac{714}{2}$
- 3. Сварка ручная электродуговая

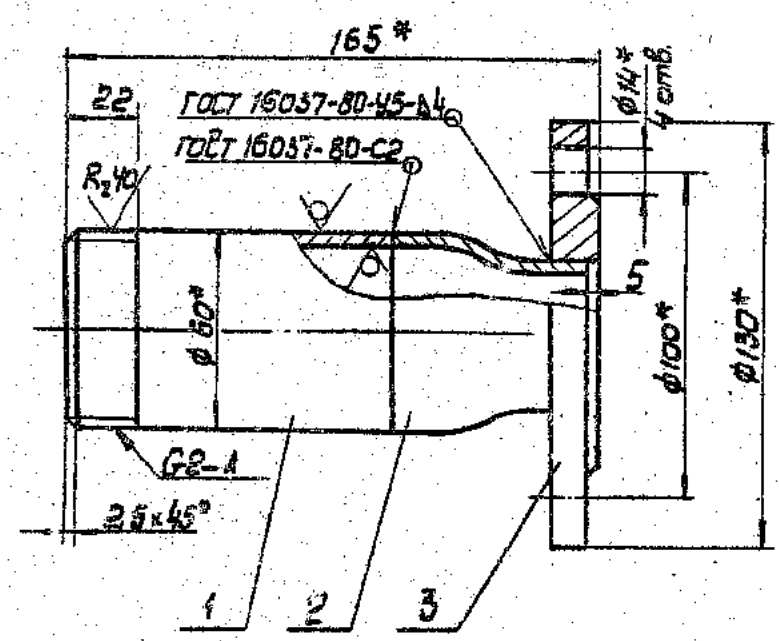
TM 121. 03. 00. 00 CB

Крышка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
И	5,3	1:5
Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат АУ

TM 121.01.01.00 CB



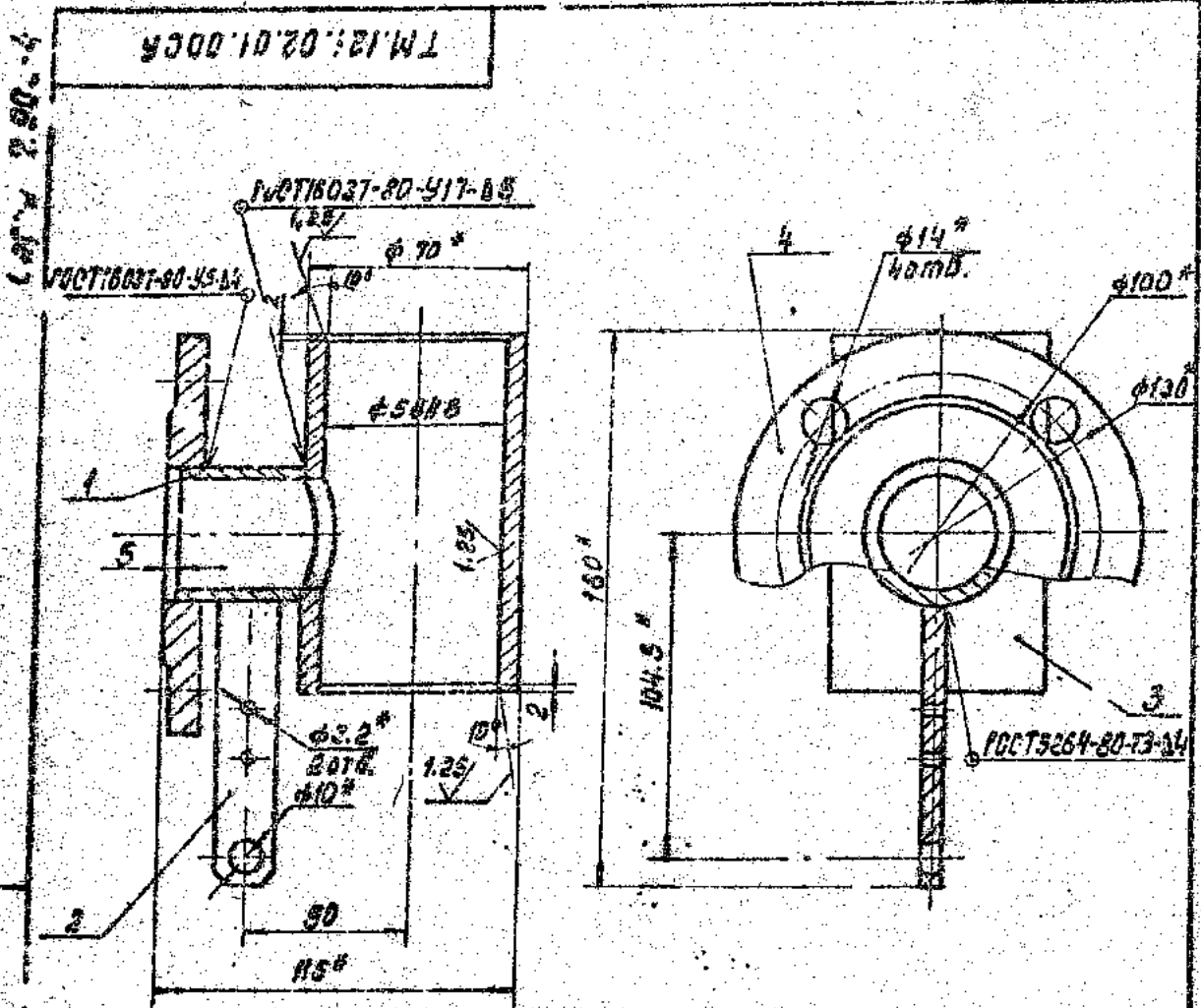
- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные шероховатости обрабатываемых поверхностей детали без чертёжа R_{280}
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{714}{2}$

TM 121. 01. 01. 00 CB

Переходный
патрубок
Сборочный чертеж

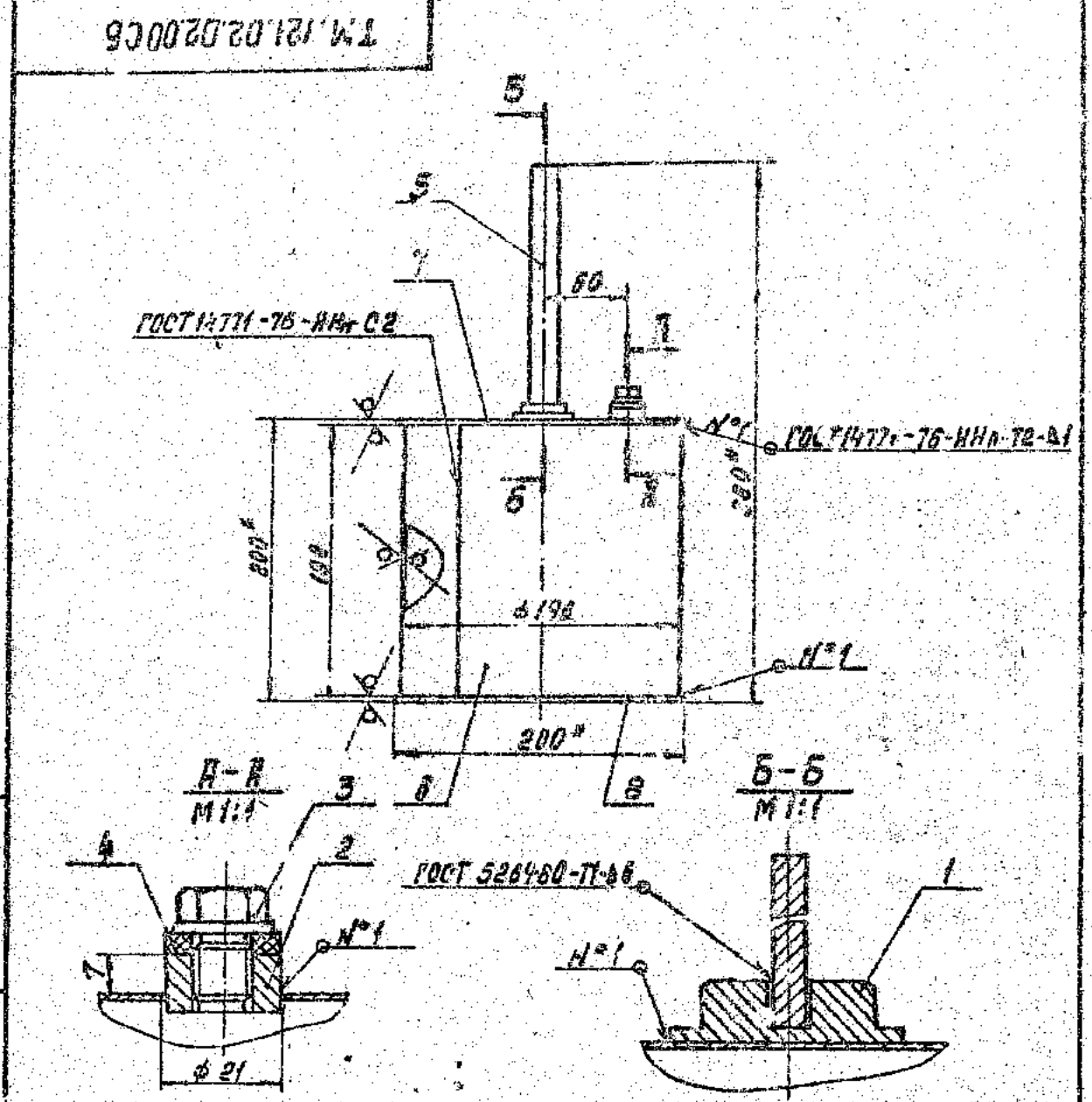
Лист	Масса	Масштаб
И	2.1	1:2
Лист	Листов 1	
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Формат АУ



1* Размеры для справок.
2. $\pm \frac{IT14}{2}$

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



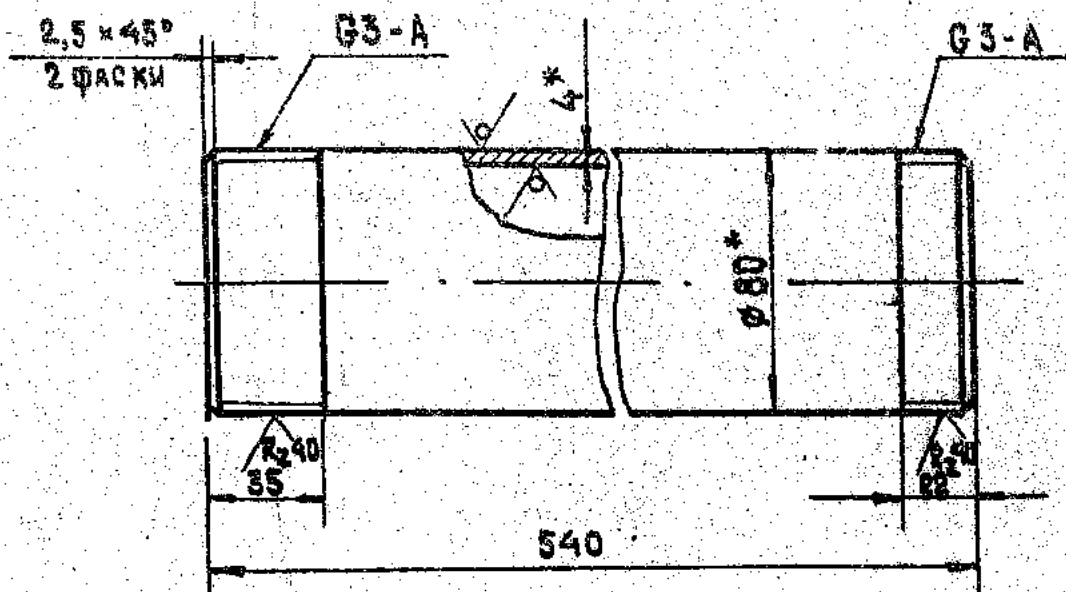
1* Размеры для справок.
2. Шероховатость обработки поверхности деталей без чертежа
3. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа

				ТМ121.02.02.00 СБ			
				Полубоин			
				Сборочный чертеж			
Изм.	Лист	№ док-та	Проф.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	М.Березина	С.П.			И	1.7	1:4
Проф.	В.И.Смирнов	С.П.			Листов (Листов)		
Т.контр.	Б.С.Смирнов	С.П.			СОЮЗВОДКАПРОЕКТ		
Гл.инж.пр.	С.М.Смирнов	С.П.					
И.инж.пр.	К.С.Смирнов	С.П.					
И.инж.	А.С.Смирнов	С.П.					
Коп. по оценке				Формат А4			

серия 2.902-4

ТМ. 124.00.00.01

R_z 80



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{IT14}{2}$

ТМ. 124.00.00.01

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
И	4,5	1:2
Лист	Листов 1	

Труба 80x4.0 ГОСТ 3262-75

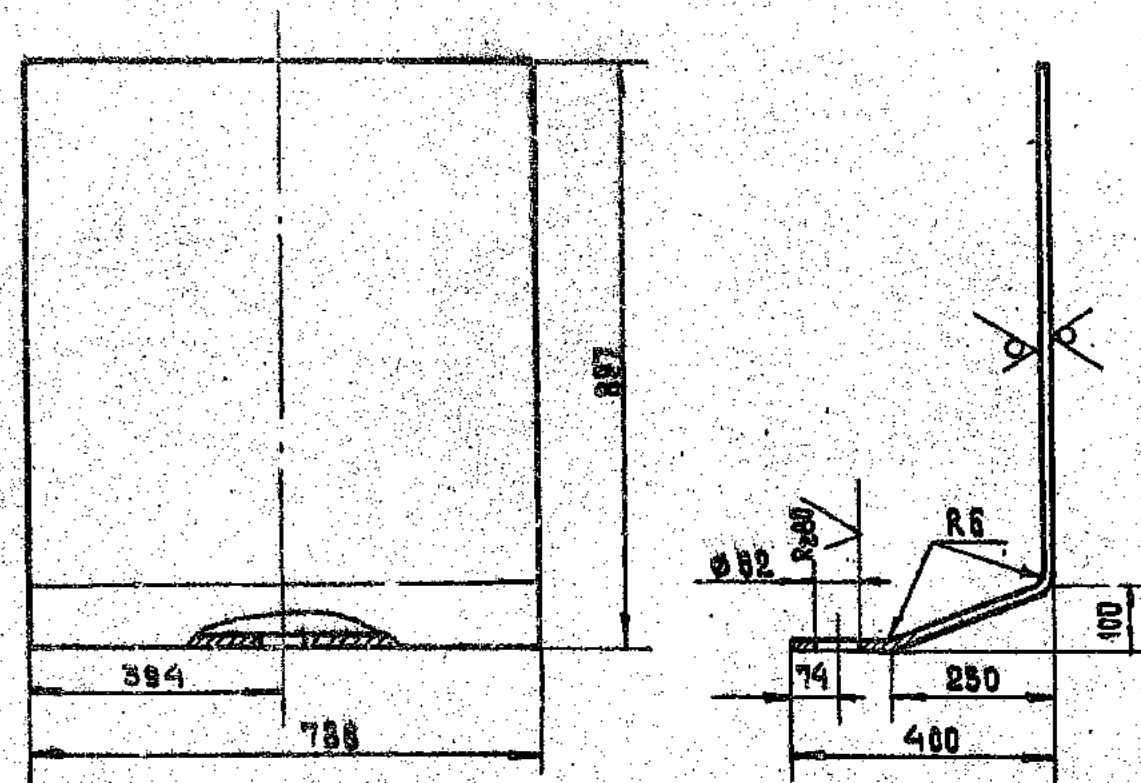
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	И. Матвеев	Корп		
ПРОВ.	В. Вайнштейн	Валь		
Т. КОНТР.	Б. Бокров	Валь		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	С. Смирнов	Валь		
И. КОНТР.	К. Корсакова	Корп		
УТВ.	А. Абдеев	Валь		

ТМ. 124.01.00.01

R_z 160



1. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ L = 1220 мм.

2. И14, $\pm \frac{IT14}{2}$

ТМ. 124.01.00.01

Стенка
передняя

Лит.	Масса	Масштаб
И	22,5	1:10
Лист	Листов 1	

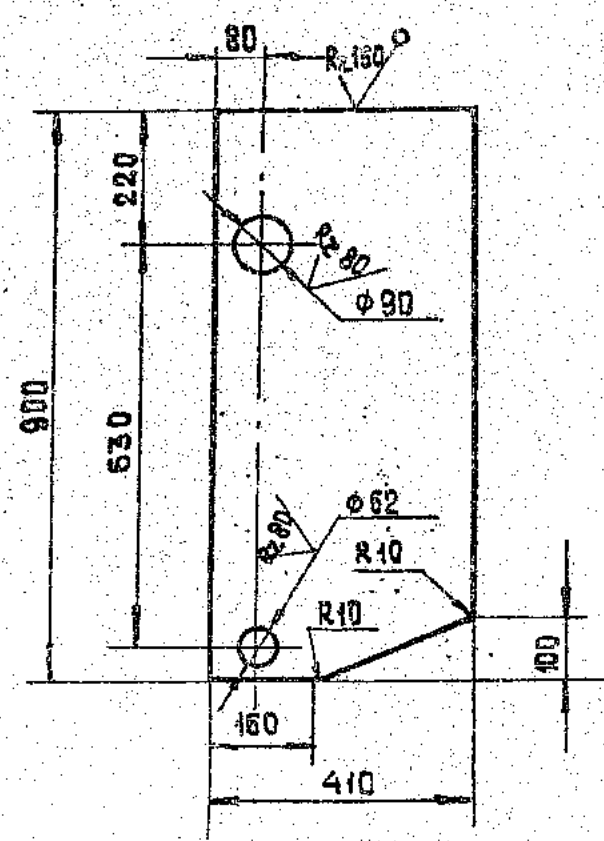
Лист Б-3.0 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 16523-70

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	М. Матвеев	Корп		
ПРОВ.	В. Вайнштейн	Валь		
Т. КОНТР.	Б. Бокров	Валь		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	С. Смирнов	Валь		
И. КОНТР.	К. Корсакова	Корп		
УТВ.	А. Абдеев	Валь		

✓✓

TM. 121 04.00.03



$$H14, \pm \frac{J14}{2}$$

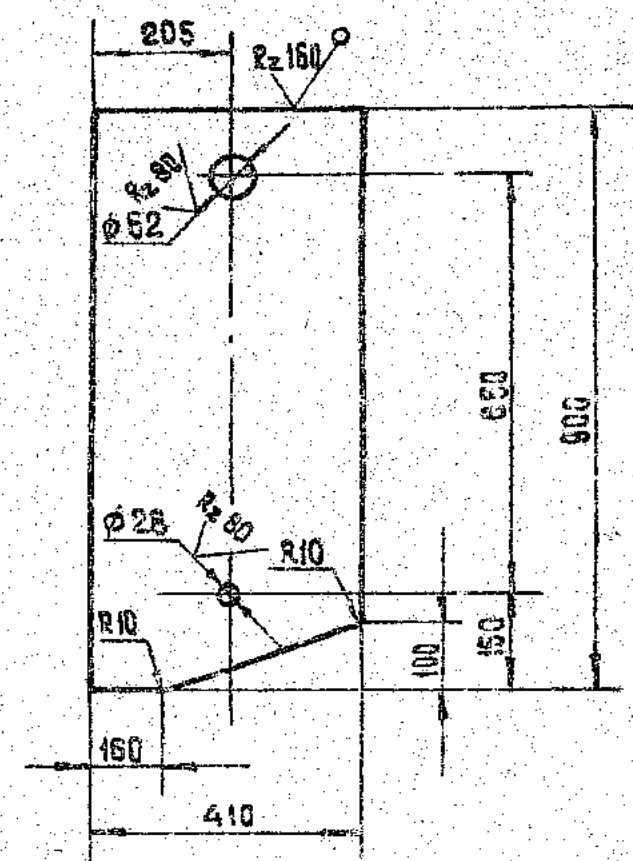
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

COMBAT A4

✓(✓)

✓✓

TM. 121 04.00.03



$$H14_2 = \frac{5714}{2}$$

ИЗМ. № 0001. 1988. 01. 00. 03

ИЗМ. АНЕТ	№ ДОКУМ.	РАЗР.	ДРТА
РАЗРАБ.	М. А. БРЕНКОВА	<i>Бренкова</i>	
ПРОВ.	В. И. ИШТЕЙН	<i>Иштейн</i>	
Т. КОНТР.	Б. А. КОС	<i>Кос</i>	
П. ИЖ. ОП.	С. И. ИВАНОВ	<i>Иванов</i>	
П. КОНТР.	К. С. САКОВА	<i>Сакова</i>	
УТВ.	А. В. ДАВЫДОВ	<i>Давыдов</i>	

ТМ. 121. 01. 00. 03

СТЕНКА
ЛЕВАЯ

Авт.	МАССА	МАШТАБ
И	8,6	1:10
ИСТ	ИСТОВ 1	

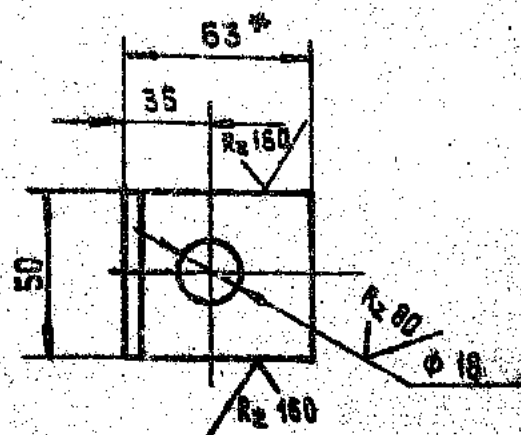
Авт. Б-3.0 ГОСТ 19703-74
СмЗ ГОСТ 19523-70

СМЗ 360 ДОКАНА ПРОЕКТ

FORMAT A4

Серия 7.902-4

ТМ. 121.01.00.04



(✓) A

1* РАЗМЕР для справок.

2. И14, ± $\frac{IT14}{2}$

ТМ. 121.01.00.04

А А П А

Уголок 100×63×6-В ГОСТ 8510-72
Ст 3 ГОСТ 535-79

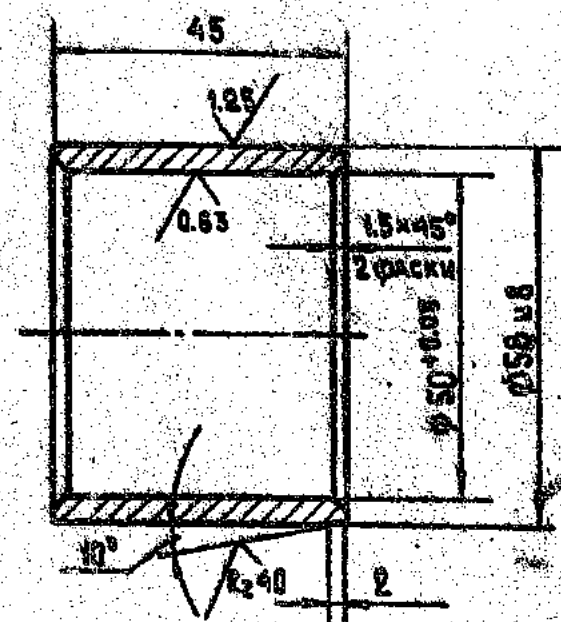
Лист	Масса	Масштаб
И	0,37	1:2
Лист 1		

СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

ТМ. 121.02.00.04

R2 80 (✓)



Не указанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

ТМ. 121.02.00.01

Втулка

Бр А9Ж 3А ГОСТ 493-79

Лист	Масса	Масштаб
И	0,23	1:1
Лист 1		

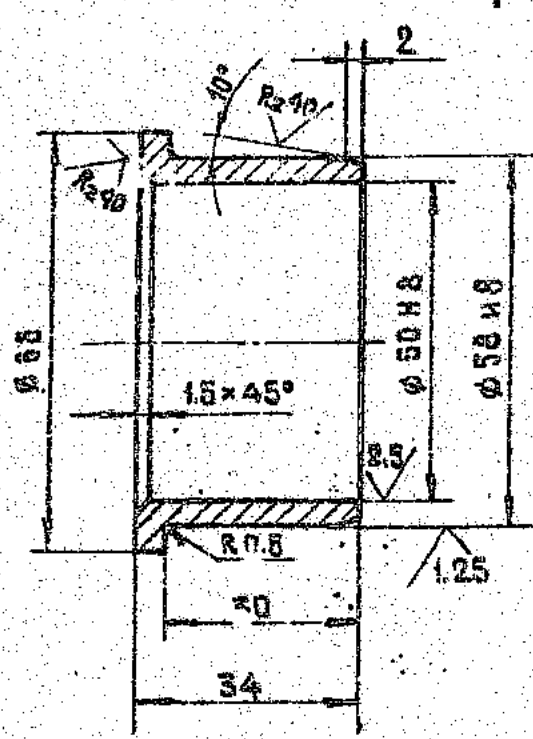
СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Серия 7.96.2-4

TM. 121.02.00.02

Rz 80



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

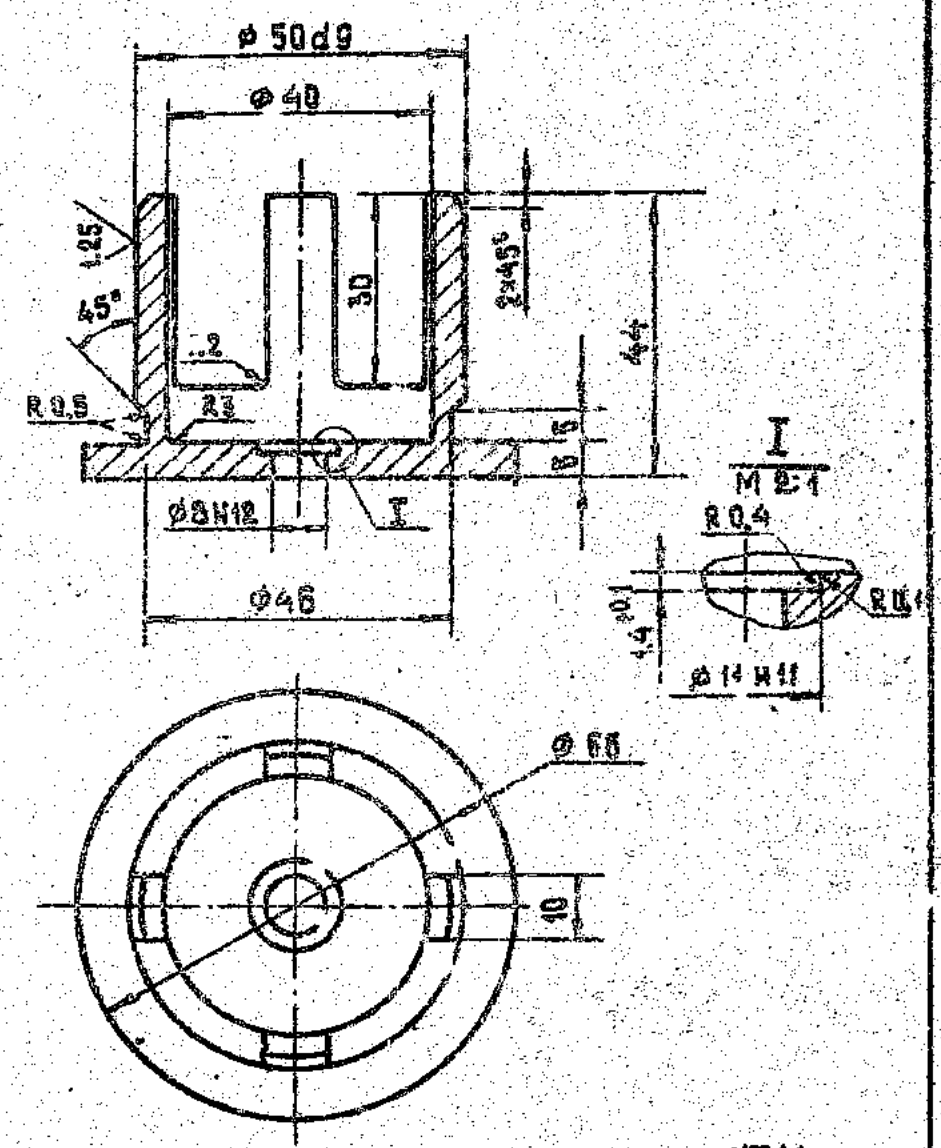
						ТМ. 121.02.00.02		
						ВТУЛКА		
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАТЕВЕНКО	РА	Р			И	0,18	1:1
ПРОБ.	ЗАЙЦЕВ	РА	Р			ЛИСТ		
Т.КОНТ.	БАСКОВ					ЛИСТОВ 1		
Л.И.И.И.	СМИРНОВ					БРА 9Ж 3А ГОСТ 493-79		
И.КОНТ.	КОСАКОВА	Р	Р			СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
УТВ.	АЛЕДОВ							

Формат А4

20

TM. 121.02.00.03

Rz 80



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\pm \frac{IT14}{2}$

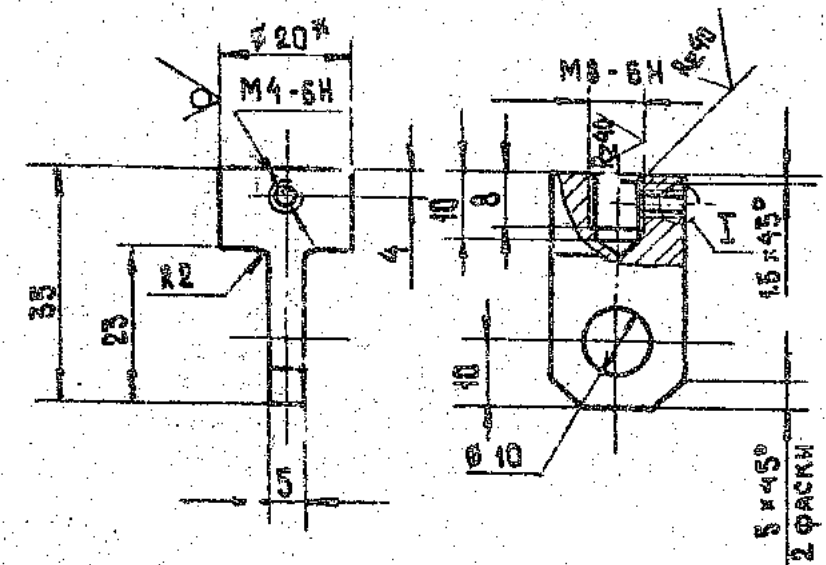
Изм. № подл. Подпись и дата						ТМ. 121.02.00.03			
	Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	КЛАПАН		Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Матвеевкова	Хорр						0,25
	Проб.	Зайцев	Расс						
	Т.контр.	Басков	Хорр		Лист	Листов 1			
Г.И.И.И.И.	Смирнов	Хорр		Сталь 20Х13 ГОСТ 5632-72		СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			
И.контр.	Корсакова	Хорр							
УТВ.	Аллеев	Хорр							

Формат А4

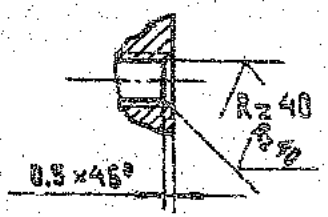
Серия 7.002.4

TM.121.02.00.04

Rz 80 (✓)



I
M 2:1



- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- Покрытие ц. 10хр. ГОСТ 9.306-85.

TM.121.02.00.04

Серия А

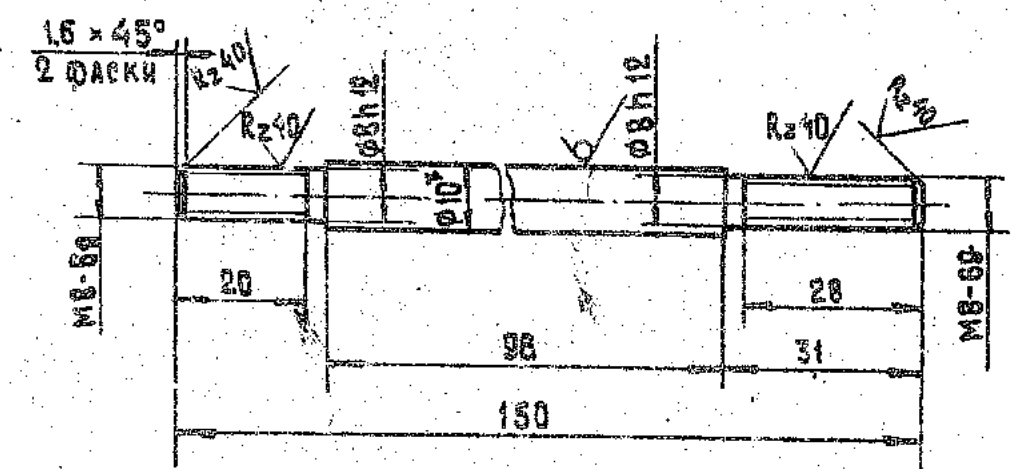
Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Матвеев	Матвеев	20.08.04
Проф.	Бригирин	Бригирин	20.08.04
Т. контр.	Байков	Байков	20.08.04
Инженер	Смирнов	Смирнов	20.08.04
В. контр.	Иванова	Иванова	20.08.04
Утв.	Иванова	Иванова	20.08.04

Круг 20-В-ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат А4

TM.121.02.00.05

Rz 80 (✓)



- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14, \pm \frac{IT14}{2}$.
- Покрытие ц. 10хр. ГОСТ 9.306-85.

TM.121.02.00.05

Шток

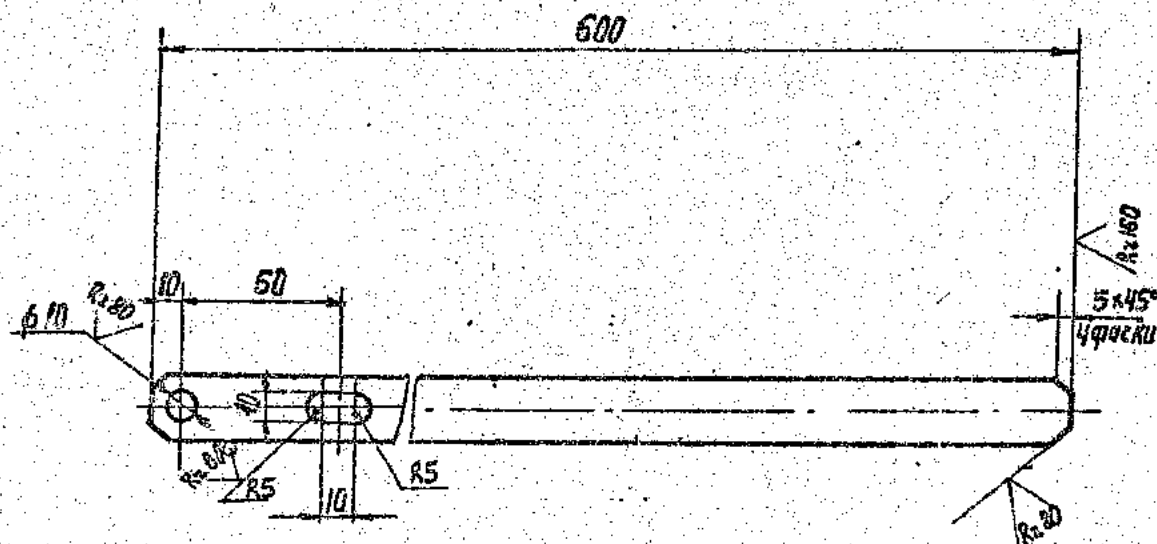
Имя	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Матвеев	Матвеев	20.08.04
Проф.	Бригирин	Бригирин	20.08.04
Т. контр.	Байков	Байков	20.08.04
Инженер	Смирнов	Смирнов	20.08.04
В. контр.	Иванова	Иванова	20.08.04
Утв.	Иванова	Иванова	20.08.04

Круг 20-В-ГОСТ 2590-71
Ст 3 ГОСТ 535-79

Формат А4

TM121.02.00.06

(✓) A



$$H14 \pm \frac{IT14}{2}$$

TM121.02.00.06

РычО2

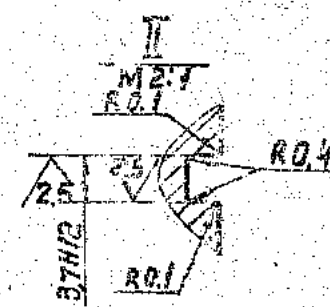
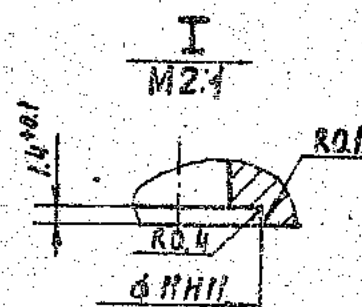
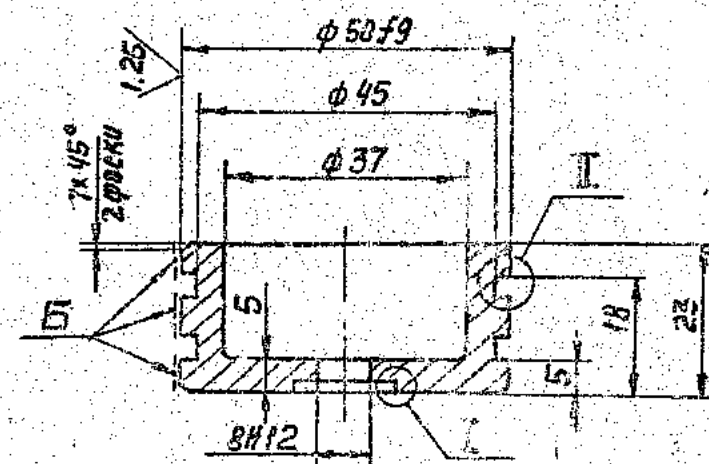
Пороса 6-2 5x20 ГОСТ 103-76
Ст. 3 ГОСТ 535-79

Лист	Масштаб	Масштаб
И	0.5	1:2
Лист	Листов	
1	1	

ФОРМАТ А4

TM121.02.00.07

(✓) R280



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, h11, \pm \frac{IT14}{2}$
2. Покрытие поверхностей Б-Ц 10хр. ГОСТ 9.306-85.

TM121.02.00.07

Поршень

Ст. 3 ГОСТ 380-71

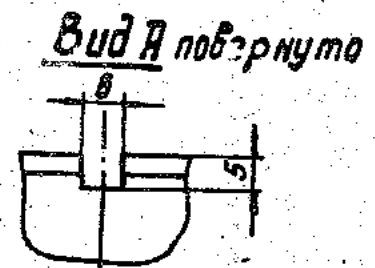
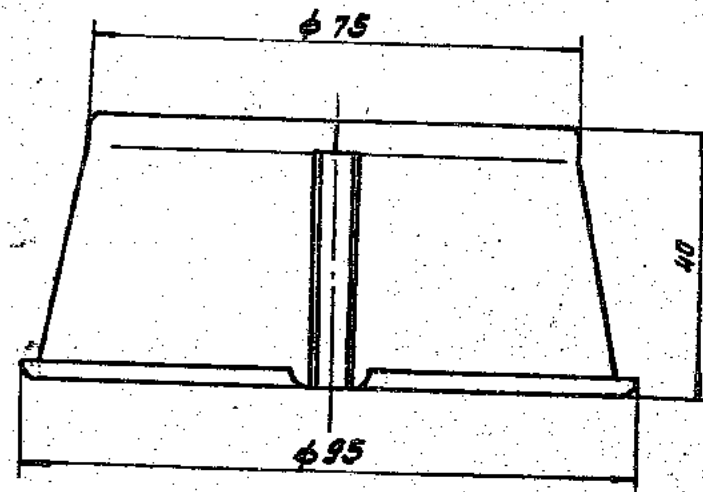
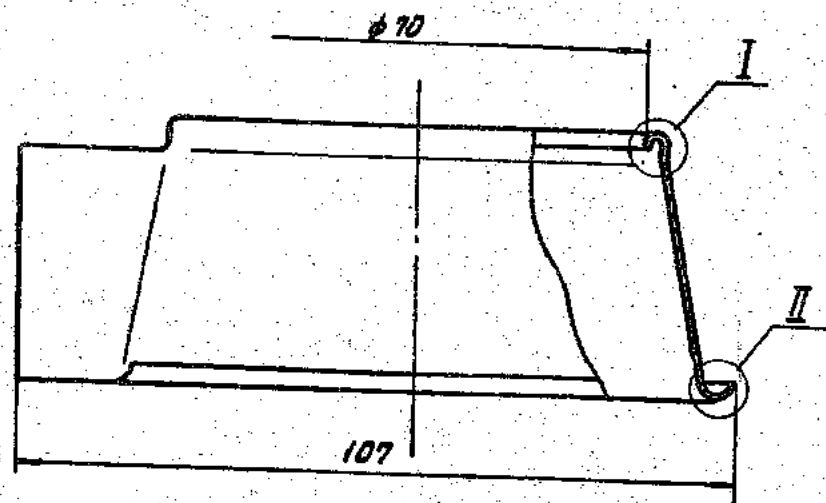
Лист	Масштаб	Масштаб
И	0.19	1:1
Лист	Листов	
1	1	

ФОРМАТ А4

ТМ.121.02.00.08

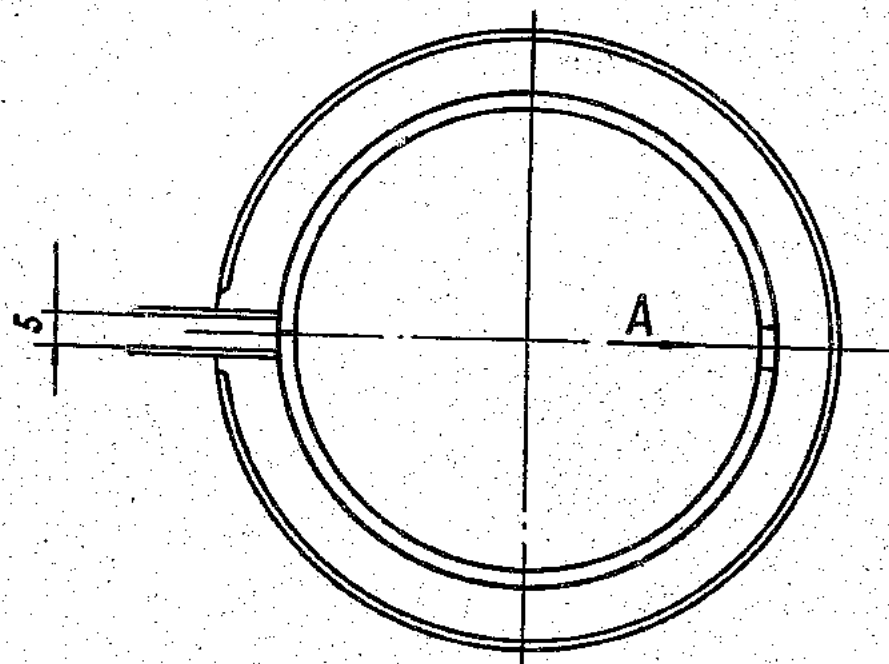
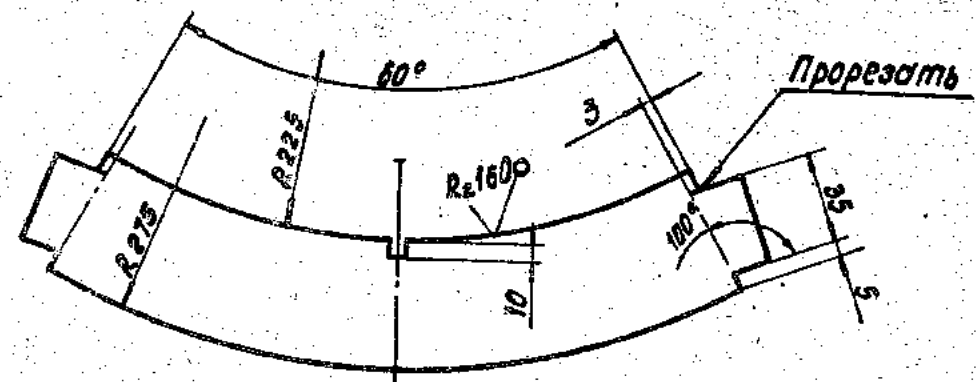
23

серия 7.902-4

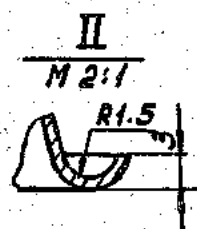
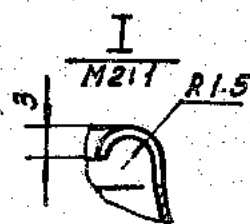


Вид А повернуто

Развертка
М 1:2.5



$\pm \frac{IT_{14}}{2}$



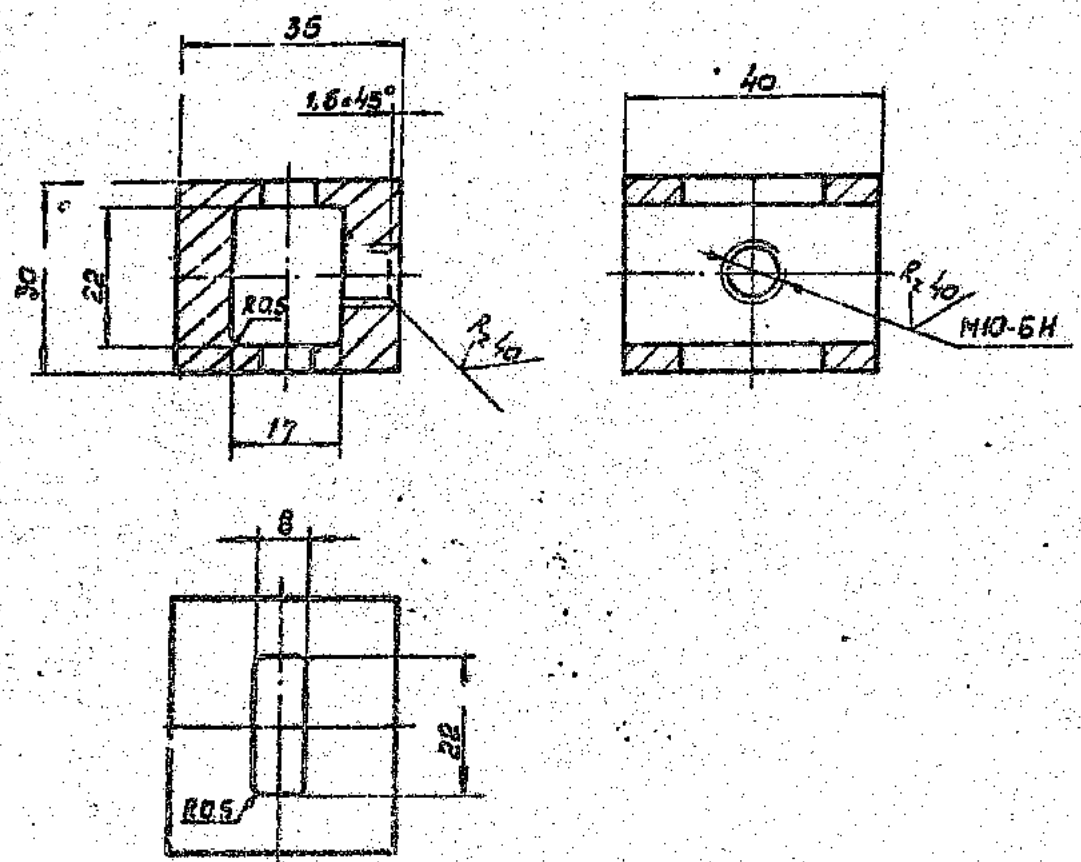
						ТМ.121.02.00.08				
Изм. лист	№ докум.	подп.	Дата	Отражатель			Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Матвеев	Хорр					И		0.1	1:1
Проб.	Войничев	Хорр								
Т.контр.	Блоков	Хорр								
Т.инж.	Смирнов	Хорр								
Н.контр.	Корсаков	Хорр		ОЦ 5-ПН-НО-0.1-85x290 ГОСТ 19904-74 ОН-КР-1 ГОСТ 14918-80			Лист	Листов 1		
Утв.	Абдеев	Хорр					СООЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ			

Коп. Доценко. 6/4-

УНБ. № 1004. Подпись и дата. Изменения. УНБ. № 1004. Подпись и дата

TM 121.02.00.03

F. 80



1. Неуклонные предельные отклонения размеров: Н14, $\pm \frac{0.14}{2}$.
2. Покрытие Ц. 10 по ГОСТ 9.306-88.

TM 121.02.00.03

Исполн.	Провер.	Дата
Руднев	Морозов	12.12.19
Руднев	Морозов	12.12.19
Руднев	Морозов	12.12.19
Руднев	Морозов	12.12.19
Руднев	Морозов	12.12.19
Руднев	Морозов	12.12.19

Бобышка

Ст. 808 380-71

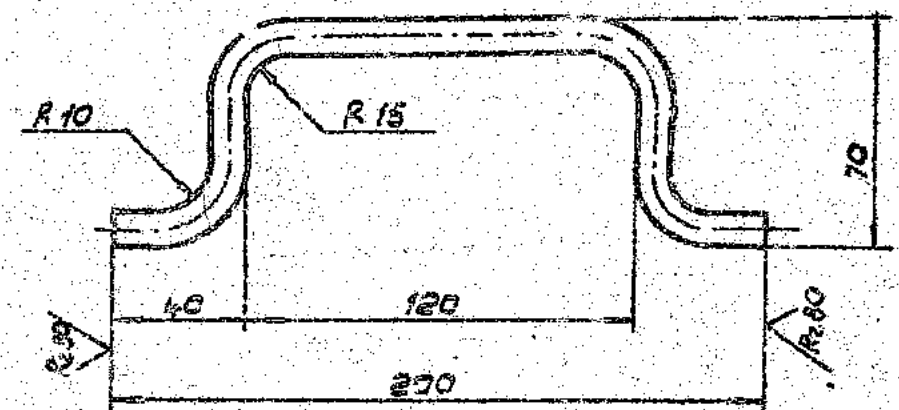
Лист	Масштаб	Материал
1	0,24	1.1
Лист	Листов	
1	1	

ОБЩЕОБЩАЯ ПРОЕКЦИЯ

Формат А4

TM 121.03.00.01

F. 80



$\pm \frac{0.14}{2}$

TM 121.03.00.01

Исполн.	Провер.	Дата
Руднев	Морозов	12.12.19
Руднев	Морозов	12.12.19
Руднев	Морозов	12.12.19
Руднев	Морозов	12.12.19
Руднев	Морозов	12.12.19
Руднев	Морозов	12.12.19

Ручка

Ст. 808 380-71

Лист	Масштаб	Материал
1	0,18	1.2
Лист	Листов	
1	1	

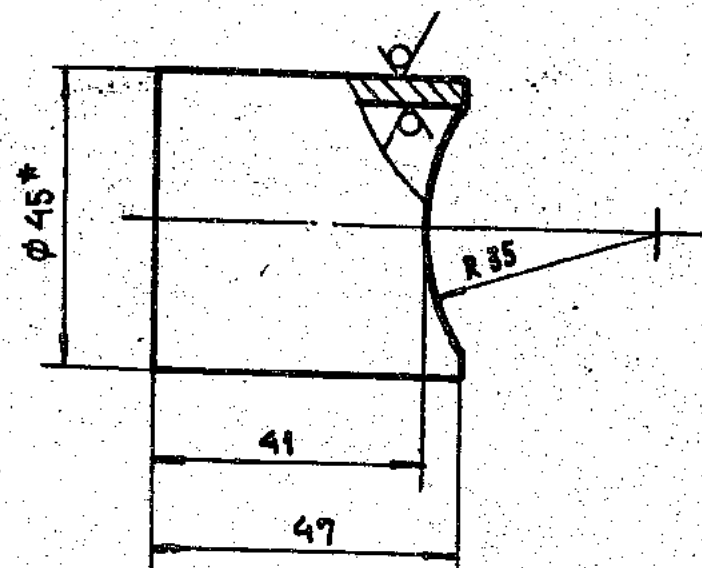
ОБЩЕОБЩАЯ ПРОЕКЦИЯ

Формат А4

Серия 7.902-4

ТМ. 121. 02. 01. 01

R₂₈₀ (✓)



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. ± $\frac{IT14}{2}$

ТМ. 121. 02. 01. 01

ПАТРУБОК

Труба 45×4 ГОСТ 8732-78
Д ГОСТ 8731-74

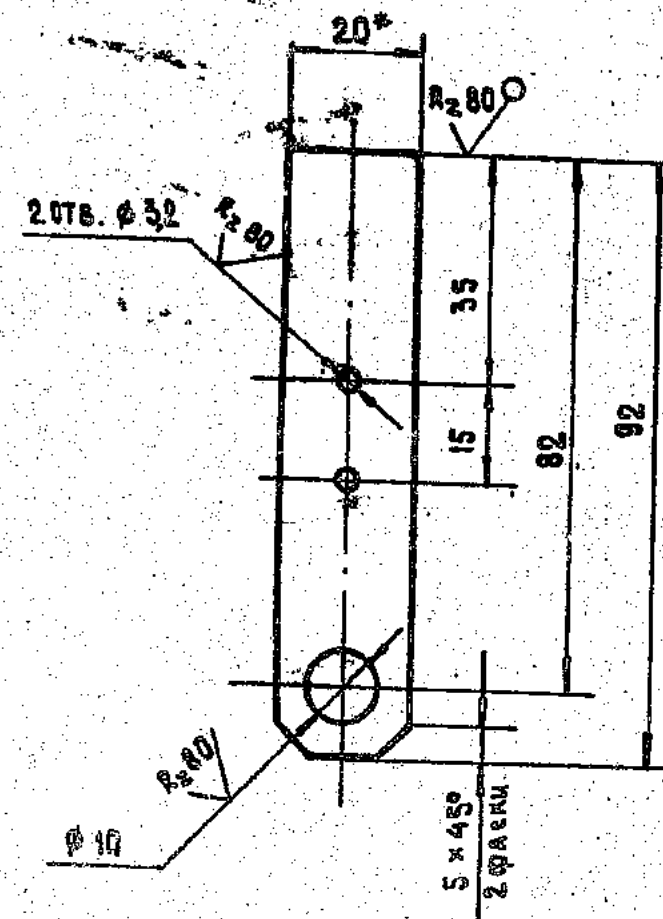
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,17	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ТМ. 121. 02. 01. 02

(✓) А



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.

2. И14, ± $\frac{IT14}{2}$

ТМ. 121. 02. 01. 02

УШКО

Полоса 6-2-5×20 ГОСТ 103-76
СТ.3 ГОСТ 535-79

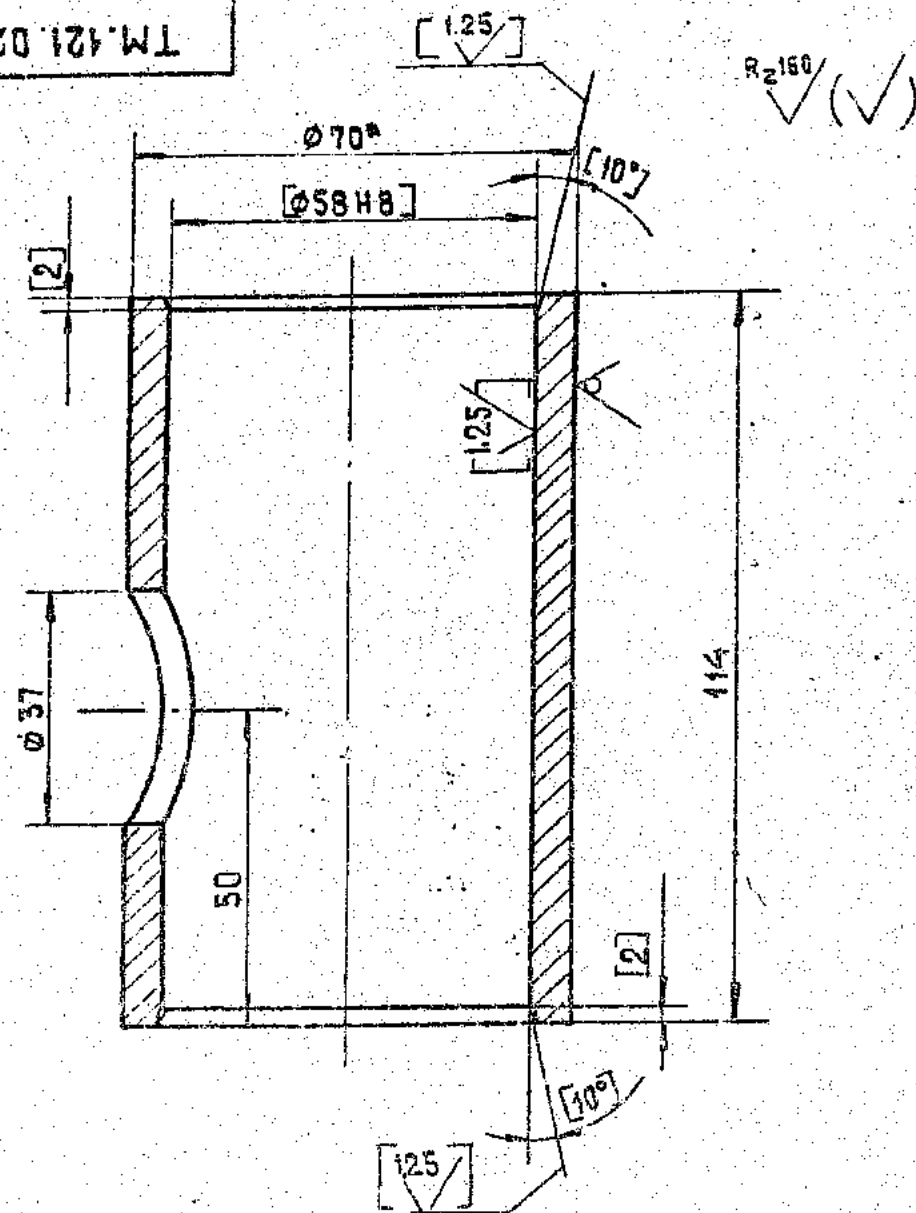
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
И	0,07	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Черт. 7.902-4

ТМ. 121. 02. 01. 03



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. H14, $\pm \frac{3714}{2}$
3. Размеры и шероховатости поверхности в скобках - после сборки.

ТМ. 121. 02. 01. 03

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МАТВЕНКОВА			
ПРОЗ.	БАКИНУШКИН			
Т. КОНТР.	БАКИНУШКИН			
ТАШКЕНТ.	СМИРНОВ			
И. КОНТР.	КОЗЛОВА			
УТВ.	АБДРАХМАНОВ			

Корпус

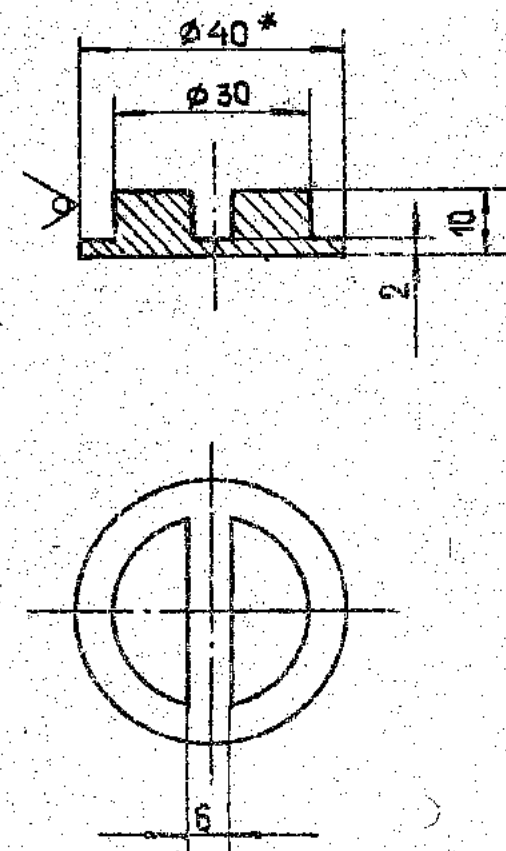
Лист	Масса	Масштаб
И	1.3	1:1
Лист	Листов 1	

Труба 70x8 ГОСТ 8732-78
Д ГОСТ 8731-74

ФОРМАТ А4

ТМ. 121. 02. 02. 01

R280/ (✓)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. H14, $\pm \frac{3714}{2}$

ТМ. 121. 02. 02. 01

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	МАТВЕНКОВА			
ПРОЗ.	БАКИНУШКИН			
Т. КОНТР.	БАКИНУШКИН			
ТАШКЕНТ.	СМИРНОВ			
И. КОНТР.	КОЗЛОВА			
УТВ.	АБДРАХМАНОВ			

Бобышка

Лист	Масса	Масштаб
И	0.05	1:1
Лист	Листов 1	

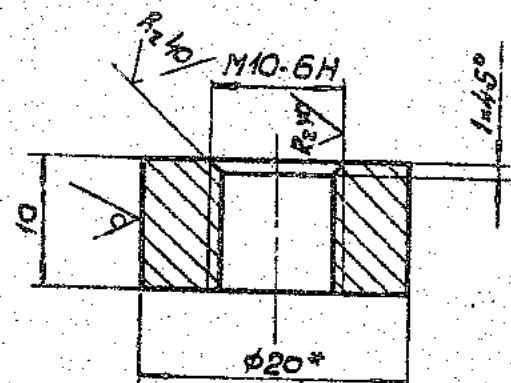
Круг 40x8 ГОСТ 2590-78
Ст 3 ГОСТ 535-75

ФОРМАТ А4

Серия 7.902-4

TM.121.02.02.02

R_z 80 (✓)



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

TM.121.02.02.02

Муфта

Лист Масса Масштаб

И 0,02 2:1

Лист Листов

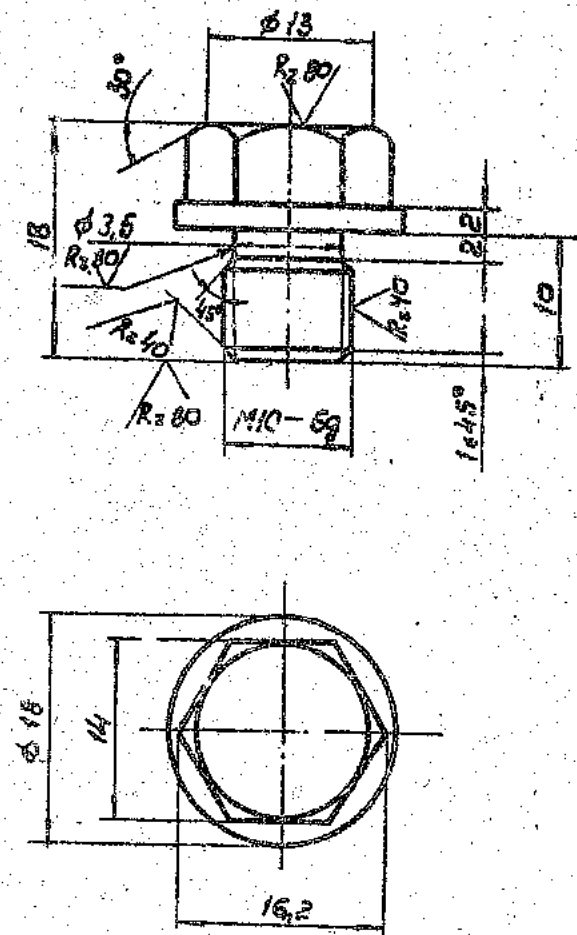
СОЮЗВОДКАПРОЕКТ

Круг 20-В-ГОСТ 2590-77
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат А4

TM.121.02.02.03

(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14 \pm \frac{IT14}{2}$

2. Покрытие Ц.10 хр. ГОСТ 9.306-85

TM.121.02.02.03

Пробка

Лист Масса Масштаб

И 0,02 2:1

Лист Листов

СОЮЗВОДКАПРОЕКТ

Круг 18-В ГОСТ 2590-77
Ст.3 ГОСТ 535-79

Формат А4