

ПРЕДПРИЯТИЕ МАКСАЭРО

- Производство воздуховодов и систем вентиляции
- Клапаны противопожарные
- Клапаны дымоудаления
- Вентиляторы общепром, дымоудаления, крышные

220056, г. Минск, ул. Стариновская, 15

Тел./факс: +375 17 244-67-44, 258-67-51, 347-73-56, 252-54-27

Velcom: +375 29 603-88-99

E-mail: olegaero@yandex.by

www.maxaero.by

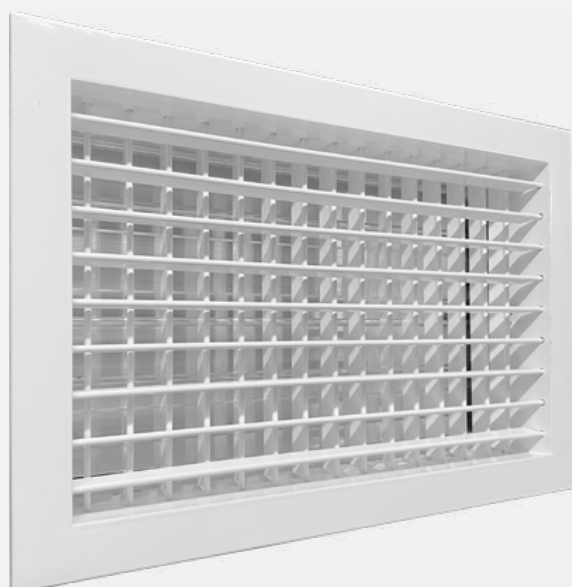


Регулируемые вентиляционные решетки INOVAIR



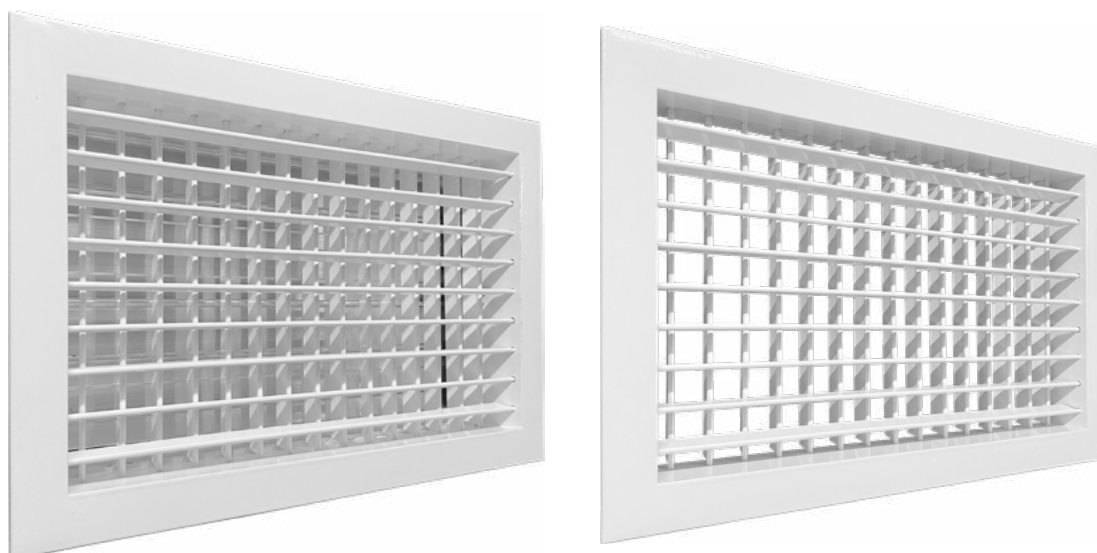
INGVAIR

РАД



Регулируемые вентиляционные решетки

РАД



Описание. Двухрядная регулируемая решетка РАД используется в приточно-вытяжной вентиляции и системах кондиционирования воздуха и предназначена для регулировки направления воздушного потока вверх/вниз и влево/вправо. При этом можно как расширять поток, так и сужать его и направлять в определенную сторону помещения. Решетки РАД монтируются в вентиляционные каналы и строительные проемы различных типов.

Особенности решетки:

- два ряда индивидуально регулируемых каплеобразных жалюзи (лицевой ряд жалюзи установлен горизонтально, тыльный ряд – вертикально);
- минимальный рекомендуемый размер 100x100 мм, максимальный рекомендуемый размер цельной решетки 2900x2500 мм;
- возможность комплектации клапаном расхода воздуха (КРВ) – РАД+Р, или регулятором потока – РАД+РП.

Регулятор потока воздуха - это пластина с регулируемым углом наклона, предназначенная для настройки приточной струи. Решетка с регулятором потока устанавливается с углом наклона пластины навстречу потоку. Рекомендуемые углы настройки от 10° до 30°. В указанных пределах характеристики приточных струй не изменяются.

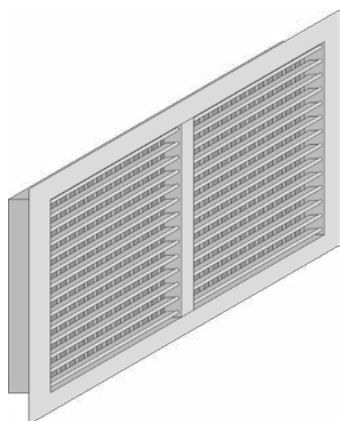
КРВ представляет собой рамку с установленными в неё лопатками. Положение лопаток регулируется при помощи ручки. Изменение положения лопаток позволяет изменять площадь свободного сечения решетки, тем самым регулируя объем подаваемого воздуха.



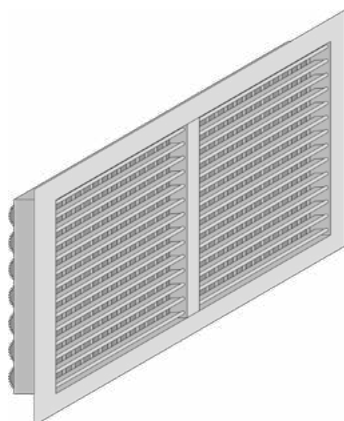
Регулятор потока
воздуха

Двухрядные регулируемые решетки для прямоугольных воздуховодов

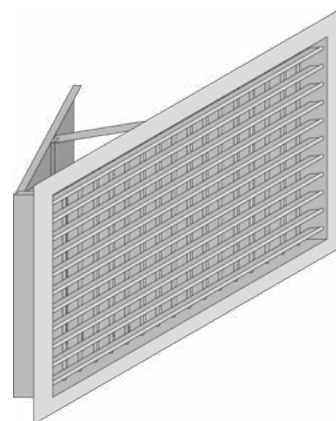
РАД



РАД+Р



РАД+РП



Если ширина решетки превышает 500 мм, устанавливается П-образный профиль 30х30 для жесткости изделия.

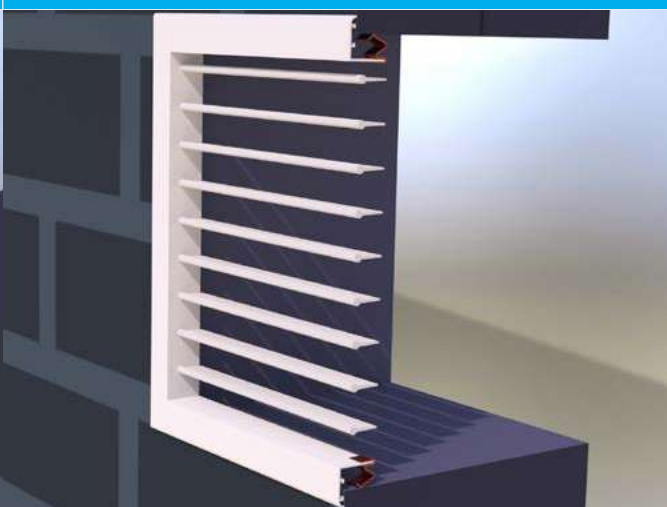
Материалы изготовления. При изготовлении решеток и КРВ используется запатентованный алюминиевый профиль АДЗ1 (ГОСТ 22233-2001). При производстве КРВ также применяются комплектующие из пластика стороннего производителя – шестеренки и втулки. По умолчанию решетки окрашены полиэфирной порошковой краской белого цвета RAL 9016. По запросу возможно покрытие в другие стандартные цвета по шкале RAL. КРВ поставляется без покрытия.

Варианты монтажа прямоугольных регулируемых решеток (на примере решетки РАГ)

Крепление саморезами

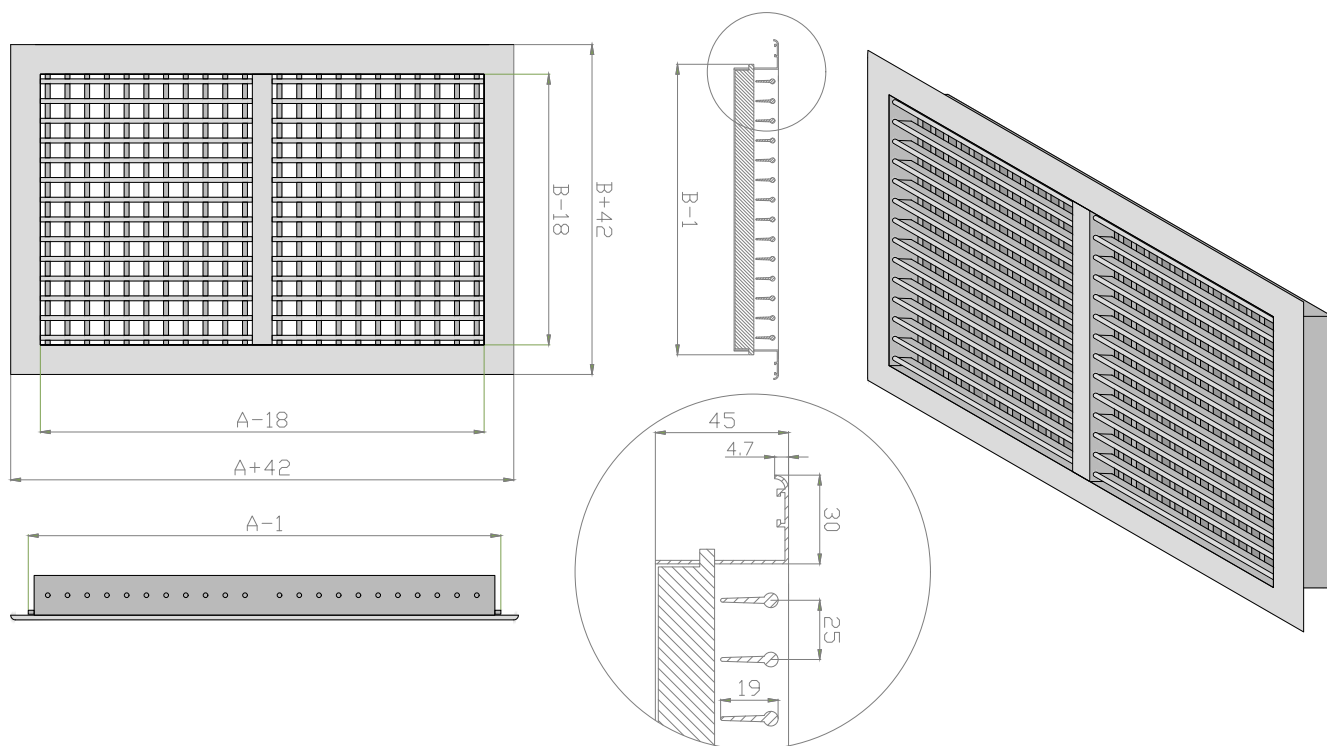


Крепление с помощью пружинной защелки



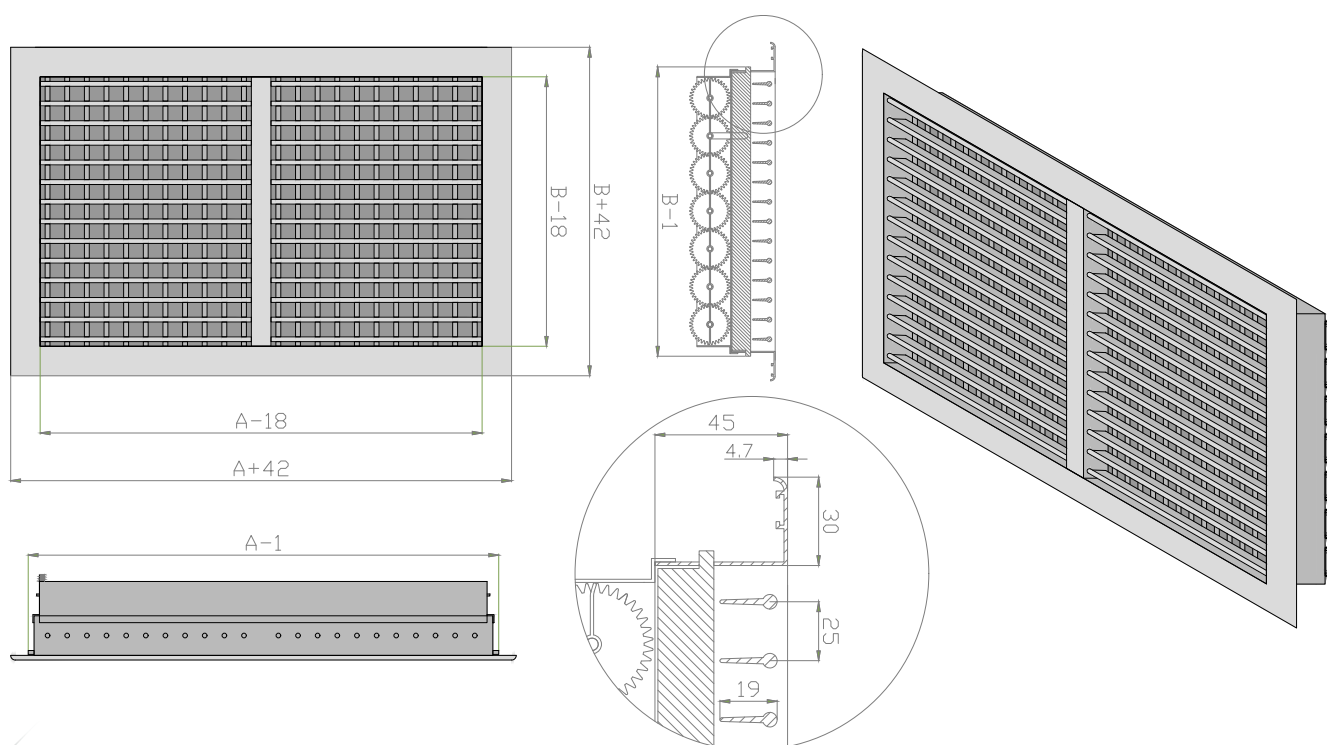
Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАД
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАД-Р
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАД-РП
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия

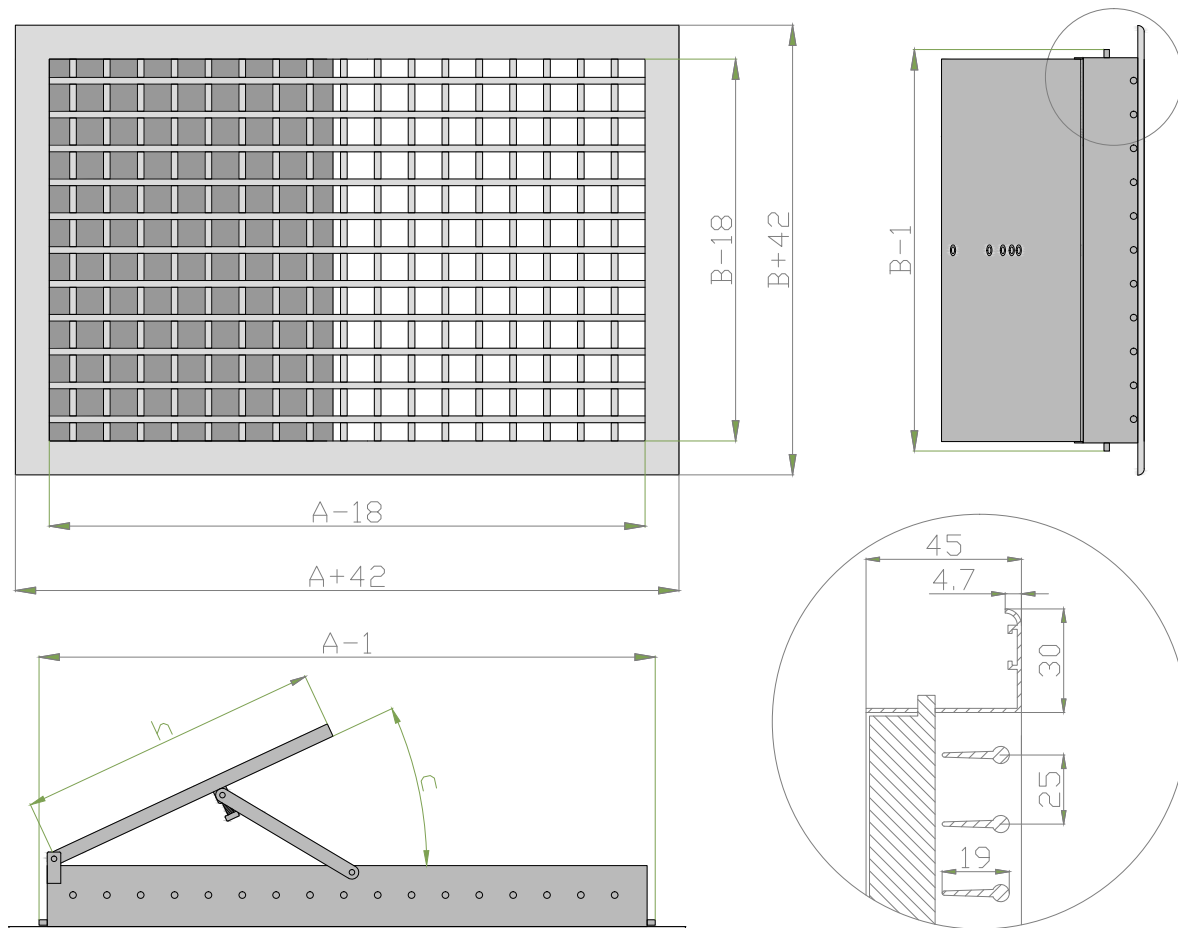
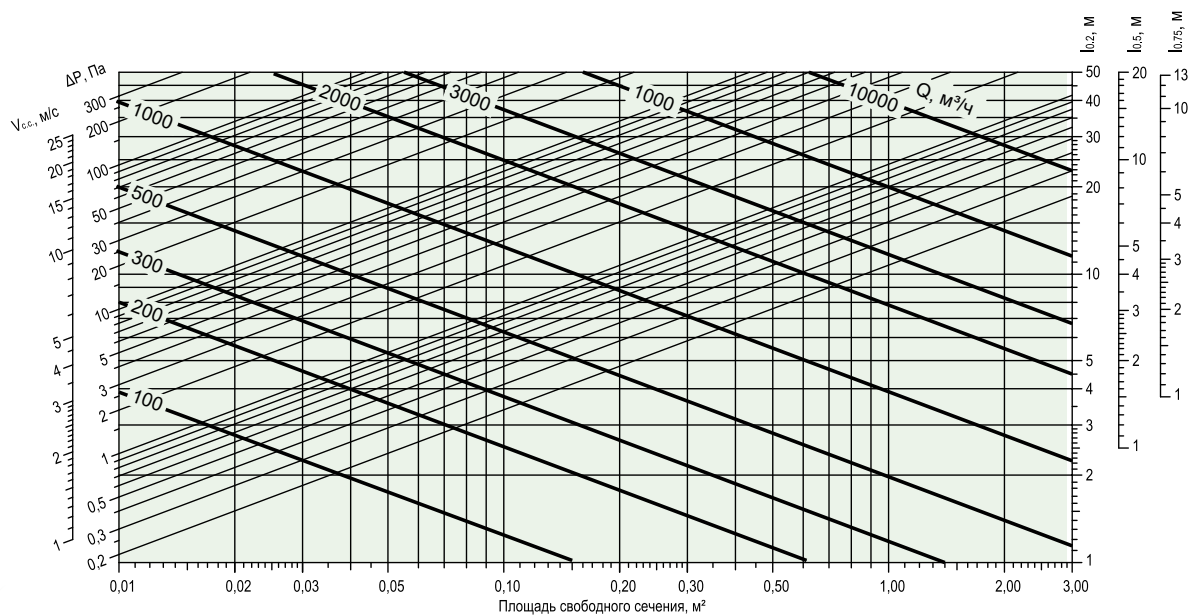


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения (F_{с.с.})
и теоретическая масса (m) РАД

Типоразмер РАД			Условный типоразмер по ширине, А(мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F _{с.с.} , М²	0,006	0,009	0,013	0,016	0,019	0,025	0,032	0,038	0,044	0,050	0,057	0,063	0,069	0,076	0,082	0,088	0,095	0,101	0,107	0,113	0,120	0,126
		м, кг	0,24	0,32	0,4	0,48	0,56	0,72	0,87	1,03	1,19	1,35	1,5	1,66	1,82	1,98	2,13	2,29	2,45	2,61	2,76	2,92	3,08	3,24
	150	F _{с.с.} , М²	0,010	0,014	0,019	0,024	0,028	0,038	0,047	0,057	0,066	0,076	0,085	0,095	0,104	0,113	0,123	0,132	0,142	0,151	0,161	0,170	0,180	0,189
		м, кг	0,32	0,43	0,54	0,65	0,76	0,98	1,2	1,42	1,64	1,86	2,07	2,29	2,51	2,73	2,95	3,17	3,39	3,61	3,83	4,05	4,26	4,48
	200	F _{с.с.} , М²	0,013	0,019	0,025	0,032	0,038	0,050	0,063	0,076	0,088	0,101	0,113	0,126	0,139	0,151	0,164	0,176	0,189	0,202	0,214	0,227	0,239	0,252
		м, кг	0,4	0,54	0,68	0,82	0,96	1,24	1,52	1,8	2,08	2,36	2,65	2,93	3,21	3,49	3,77	4,05	4,33	4,61	4,89	5,17	5,45	5,73
	250	F _{с.с.} , М²	0,016	0,024	0,032	0,039	0,047	0,063	0,079	0,095	0,110	0,126	0,142	0,158	0,173	0,189	0,205	0,221	0,236	0,252	0,268	0,284	0,299	0,315
		м, кг	0,48	0,65	0,82	0,99	1,16	1,51	1,85	2,19	2,53	2,87	3,22	3,56	3,9	4,24	4,58	4,93	5,27	5,61	5,95	6,3	6,64	6,98
	350	F _{с.с.} , М²	0,019	0,028	0,038	0,047	0,057	0,076	0,095	0,113	0,132	0,151	0,170	0,189	0,208	0,227	0,246	0,265	0,284	0,302	0,321	0,340	0,359	0,378
		м, кг	0,56	0,76	0,96	1,16	1,37	1,77	2,17	2,58	2,98	3,38	3,79	4,19	4,59	5	5,4	5,81	6,21	6,61	7,02	7,42	7,82	8,23
	400	F _{с.с.} , М²	0,025	0,038	0,050	0,063	0,076	0,101	0,126	0,151	0,176	0,202	0,227	0,252	0,277	0,302	0,328	0,353	0,378	0,403	0,428	0,454	0,479	0,504
		м, кг	0,72	0,98	1,24	1,51	1,77	2,3	2,82	3,35	3,88	4,4	4,93	5,46	5,98	6,51	7,04	7,56	8,09	8,62	9,14	9,67	10,2	10,72
	500	F _{с.с.} , М²	0,032	0,047	0,063	0,079	0,095	0,126	0,158	0,189	0,221	0,252	0,284	0,315	0,347	0,378	0,410	0,441	0,473	0,504	0,536	0,567	0,599	0,630
		м, кг	0,87	1,2	1,52	1,85	2,17	2,82	3,47	4,12	4,77	5,42	6,07	6,72	7,37	8,02	8,67	9,32	9,97	10,62	11,27	11,92	12,57	13,22
	600	F _{с.с.} , М²	0,038	0,057	0,076	0,095	0,113	0,151	0,189	0,227	0,265	0,302	0,340	0,378	0,416	0,454	0,491	0,529	0,567	0,605	0,643	0,680	0,718	0,756
		м, кг	1,03	1,42	1,8	2,19	2,58	3,35	4,12	4,9	5,67	6,44	7,21	7,99	8,76	9,53	10,31	11,08	11,85	12,62	13,4	14,17	14,94	15,72
	700	F _{с.с.} , М²	0,044	0,066	0,088	0,110	0,132	0,176	0,221	0,265	0,309	0,353	0,397	0,441	0,485	0,529	0,573	0,617	0,662	0,706	0,750	0,794	0,838	0,882
		м, кг	1,19	1,64	2,08	2,53	2,98	3,88	4,77	5,67	6,56	7,46	8,36	9,25	10,15	11,04	11,94	12,84	13,73	14,63	15,52	16,42	17,32	18,21
	800	F _{с.с.} , М²	0,050	0,076	0,101	0,126	0,151	0,202	0,252	0,302	0,353	0,403	0,454	0,504	0,554	0,605	0,655	0,706	0,756	0,806	0,857	0,907	0,958	1,008
		м, кг	1,35	1,86	2,36	2,87	3,38	4,4	5,42	6,44	7,46	8,48	9,5	10,52	11,54	12,56	13,57	14,59	15,61	16,63	17,65	18,67	19,69	20,71
	900	F _{с.с.} , М²	0,057	0,085	0,113	0,142	0,170	0,227	0,284	0,340	0,397	0,454	0,510	0,567	0,624	0,680	0,737	0,794	0,851	0,907	0,964	1,021	1,077	1,134
		м, кг	1,5	2,07	2,65	3,22	3,79	4,93	6,07	7,21	8,36	9,5	10,64	11,78	12,92	14,07	15,21	16,35	17,49	18,64	19,78	20,92	22,06	23,2
	1000	F _{с.с.} , М²	0,063	0,095	0,126	0,158	0,189	0,252	0,315	0,378	0,441	0,504	0,567	0,630	0,693	0,756	0,819	0,882	0,945	1,008	1,071	1,134	1,197	1,260
		м, кг	1,66	2,29	2,93	3,56	4,19	5,46	6,72	7,99	9,25	10,52	11,78	13,05	14,31	15,58	16,84	18,11	19,37	20,64	21,9	23,17	24,43	25,7
	1100	F _{с.с.} , М²	0,069	0,104	0,139	0,173	0,208	0,277	0,347	0,416	0,485	0,554	0,624	0,693	0,762	0,832	0,901	0,970	1,040	1,109	1,178	1,247	1,317	1,386
		м, кг	1,82	2,51	3,21	3,9	4,59	5,98	7,37	8,76	10,15	11,54	12,92	14,31	15,7	17,09	18,48	19,87	21,25	22,64	24,03	25,42	26,81	28,2
	1200	F _{с.с.} , М²	0,080	0,110	0,150	0,190	0,230	0,300	0,380	0,450	0,530	0,600	0,680	0,760	0,830	0,910	0,980	1,060	1,130	1,210	1,290	1,360	1,440	1,510
		м, кг	1,98	2,73	3,49	4,24	5	6,51	8,02	9,53	11,04	12,56	14,07	15,58	17,09	18,6	20,11	21,62	23,13	24,65	26,16	27,67	29,18	30,69
	1300	F _{с.с.} , М²	0,082	0,123	0,164	0,205	0,246	0,328	0,410	0,491	0,573	0,655	0,737	0,819	0,901	0,983	1,065	1,147	1,229	1,310	1,392	1,474	1,556	1,638
		м, кг	2,13	2,95	3,77	4,58	5,4	7,04	8,67	10,31	11,94	13,57	15,21	16,84	18,48	20,11	21,75	23,38	25,02	26,65	28,28	29,92	31,55	33,19
	1400	F _{с.с.} , М²	0,088	0,132	0,176	0,221	0,265	0,353	0,441	0,529	0,617	0,706	0,794	0,882	0,970	1,058	1,147	1,235	1,323	1,411	1,499	1,588	1,676	1,764
		м, кг	2,29	3,17	4,05	4,93	5,81	7,56	9,32	11,08	12,84	14,59	16,35	18,11	19,87	21,62	23,38	25,14	26,9	28,65	30,41	32,17	33,93	35,68
	1500	F _{с.с.} , М²	0,095	0,142	0,189	0,236	0,284	0,378	0,473	0,567	0,662	0,756	0,851	0,945	1,040	1,134	1,229	1,323	1,418	1,512	1,607	1,701	1,796	1,890
		м, кг	2,45	3,39	4,33	5,27	6,21	8,09	9,97	11,85	13,73	15,61	17,49	19,37	21,25	23,13	25,02	26,9	28,78	30,66	32,54	34,42	36,3	38,18
	1600	F _{с.с.} , М²	0,101	0,151	0,202	0,252	0,302	0,403	0,504	0,605	0,706	0,806	0,907	1,008	1,109	1,210	1,310	1,411	1,512	1,613	1,714	1,814	1,915	2,016
		м, кг	2,61	3,61	4,61	5,61	6,61	8,62	10,62	12,62	14,63	16,63	18,64	20,64	22,64	24,65	26,65	28,65	30,66	32,66	34,67	36,67	38,67	40,68
	1700	F _{с.с.} , М²	0,107	0,161	0,214	0,268	0,321	0,428	0,536	0,643	0,750	0,857	0,964	1,071	1,178	1,285	1,392	1,499	1,607	1,714	1,821	1,928	2,035	2,142
		м, кг	2,76	3,83	4,89	5,95	7,02	9,14	11,27	13,4	15,52	17,65	19,78	21,9	24,03	26,16	28,28	30,41	32,54	34,67	36,79	38,92	41,05	43,17
	1800	F _{с.с.} , М²	0,113	0,170	0,227	0,284	0,340	0,454	0,567	0,680	0,794	0,907	1,021	1,134	1,247	1,361	1,474	1,588	1,701	1,814	1,928	2,041	2,155	2,268
		м, кг	2,92	4,05	5,17	6,3	7,42	9,67	11,92	14,17	16,42	18,67	20,92	23,17	25,42	27,67	29,92	32,17	34,42	36,67	38,92	41,17	43,42	45,67
	1900	F _{с.с.} , М²	0,120	0,180	0,239	0,299	0,359	0,479	0,599	0,718	0,838	0,958	1,077	1,197	1,317	1,436	1,556	1,676	1,796	1,915	2,035	2,155	2,274	2,394
		м, кг	3,08	4,26	5,45	6,64	7,82	10,2	12,57	14,94	17,32	19,69	22,06	24,43	26,81	29,18	31,55	33,93	36,3	38,67	41,05	43,42	45,79	48,16
	2000	F _{с.с.} , М²	0,126	0,189	0,252	0,315	0,378	0,504	0,630	0,756	0,882	1,008	1,134	1,260	1,386	1,512	1,638	1,764	1,890	2,016	2,142	2,268	2,394	2,520
		м, кг	3,24	4,48	5,73	6,98	8,23	10,72	13,22	15,72	18,21	20,71	23,2	25,7	28,2	30,69	33,19	35,68	38,18	40,68	43,17	45,67	48,16	50,66

Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения ($F_{с.с.}$) и теоретическая масса (m) РАД-Р

Типоразмер РАД			Условный типоразмер по ширине, А(мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F _{с.с.} , М²	0,006	0,009	0,012	0,015	0,017	0,023	0,029	0,035	0,041	0,046	0,052	0,058	0,064	0,070	0,075	0,081	0,087	0,093	0,099	0,104	0,110	0,116
		m, кг	0,33	0,44	0,55	0,67	0,78	1	1,23	1,45	1,67	1,9	2,12	2,34	2,57	2,79	3,01	3,24	3,46	3,69	3,91	4,13	4,36	4,58
	150	F _{с.с.} , М²	0,009	0,013	0,017	0,022	0,026	0,035	0,044	0,052	0,061	0,070	0,078	0,087	0,096	0,104	0,113	0,122	0,131	0,139	0,148	0,157	0,165	0,174
		m, кг	0,45	0,6	0,75	0,9	1,06	1,36	1,66	1,96	2,26	2,57	2,87	3,17	3,47	3,77	4,07	4,38	4,68	4,98	5,28	5,58	5,89	6,19
	200	F _{с.с.} , М²	0,012	0,017	0,023	0,029	0,035	0,046	0,058	0,070	0,081	0,093	0,104	0,116	0,128	0,139	0,151	0,162	0,174	0,186	0,197	0,209	0,220	0,232
		m, кг	0,57	0,76	0,95	1,14	1,33	1,71	2,09	2,47	2,85	3,23	3,61	3,99	4,37	4,75	5,13	5,52	5,9	6,28	6,66	7,04	7,42	7,8
	250	F _{с.с.} , М²	0,015	0,022	0,029	0,036	0,044	0,058	0,073	0,087	0,102	0,116	0,131	0,145	0,160	0,174	0,189	0,203	0,218	0,232	0,247	0,261	0,276	0,290
		m, кг	0,69	0,92	1,15	1,38	1,61	2,07	2,53	2,99	3,44	3,9	4,36	4,82	5,28	5,74	6,19	6,65	7,11	7,57	8,03	8,49	8,95	9,4
	350	F _{с.с.} , М²	0,017	0,026	0,035	0,044	0,052	0,070	0,087	0,104	0,122	0,139	0,157	0,174	0,191	0,209	0,226	0,244	0,261	0,278	0,296	0,313	0,331	0,348
		m, кг	0,81	1,08	1,35	1,62	1,89	2,42	2,96	3,5	4,03	4,57	5,11	5,64	6,18	6,72	7,25	7,79	8,33	8,86	9,4	9,94	10,47	11,01
	400	F _{с.с.} , М²	0,023	0,035	0,046	0,058	0,070	0,093	0,116	0,139	0,162	0,186	0,209	0,232	0,255	0,278	0,302	0,325	0,348	0,371	0,394	0,418	0,441	0,464
		m, кг	1,06	1,4	1,75	2,1	2,44	3,14	3,83	4,52	5,22	5,91	6,6	7,3	7,99	8,68	9,37	10,07	10,76	11,45	12,15	12,84	13,53	14,23
	500	F _{с.с.} , М²	0,029	0,044	0,058	0,073	0,087	0,116	0,145	0,174	0,203	0,232	0,261	0,290	0,319	0,348	0,377	0,406	0,435	0,464	0,493	0,522	0,551	0,580
		m, кг	1,3	1,72	2,15	2,57	3	3,85	4,7	5,55	6,4	7,25	8,1	8,95	9,8	10,64	11,49	12,34	13,19	14,04	14,89	15,74	16,59	17,44
	600	F _{с.с.} , М²	0,035	0,052	0,070	0,087	0,104	0,139	0,174	0,209	0,244	0,278	0,313	0,348	0,383	0,418	0,452	0,487	0,522	0,557	0,592	0,626	0,661	0,696
		m, кг	1,54	2,04	2,55	3,05	3,55	4,56	5,57	6,57	7,58	8,58	9,59	10,6	11,6	12,61	13,61	14,62	15,63	16,63	17,64	18,65	19,65	20,66
	700	F _{с.с.} , М²	0,041	0,061	0,081	0,102	0,122	0,162	0,203	0,244	0,284	0,325	0,365	0,406	0,447	0,487	0,528	0,568	0,609	0,650	0,690	0,731	0,771	0,812
		m, кг	1,78	2,36	2,95	3,53	4,11	5,27	6,43	7,6	8,76	9,92	11,08	12,25	13,41	14,57	15,73	16,9	18,06	19,22	20,38	21,55	22,71	23,87
	800	F _{с.с.} , М²	0,046	0,070	0,093	0,116	0,139	0,186	0,232	0,278	0,325	0,371	0,418	0,464	0,510	0,557	0,603	0,650	0,696	0,742	0,789	0,835	0,882	0,928
		m, кг	2,02	2,68	3,34	4	4,66	5,98	7,3	8,62	9,94	11,26	12,58	13,9	15,22	16,53	17,85	19,17	20,49	21,81	23,13	24,45	25,77	27,09
	900	F _{с.с.} , М²	0,052	0,078	0,104	0,131	0,157	0,209	0,261	0,313	0,365	0,418	0,470	0,522	0,574	0,626	0,679	0,731	0,783	0,835	0,887	0,940	0,992	1,044
		m, кг	2,27	3	3,74	4,48	5,22	6,69	8,17	9,64	11,12	12,6	14,07	15,55	17,02	18,5	19,97	21,45	22,93	24,4	25,88	27,35	28,83	30,3
	1000	F _{с.с.} , М²	0,058	0,087	0,116	0,145	0,174	0,232	0,290	0,348	0,406	0,464	0,522	0,580	0,638	0,696	0,754	0,812	0,870	0,928	0,986	1,044	1,102	1,160
		m, кг	2,51	3,32	4,14	4,96	5,77	7,41	9,04	10,67	12,3	13,93	15,57	17,2	18,83	20,46	22,09	23,73	25,36	26,99	28,62	30,25	31,89	33,52
	1100	F _{с.с.} , М²	0,064	0,096	0,128	0,160	0,191	0,255	0,319	0,383	0,447	0,510	0,574	0,638	0,702	0,766	0,829	0,893	0,957	1,021	1,085	1,148	1,212	1,276
		m, кг	2,75	3,65	4,54	5,43	6,33	8,12	9,91	11,69	13,48	15,27	17,06	18,85	20,64	22,43	24,21	26	27,79	29,58	31,37	33,16	34,94	36,73
	1200	F _{с.с.} , М²	0,070	0,100	0,140	0,170	0,210	0,280	0,350	0,420	0,490	0,560	0,630	0,700	0,770	0,840	0,900	0,970	1,040	1,110	1,180	1,250	1,320	1,390
		m, кг	2,99	3,97	4,94	5,91	6,88	8,83	10,77	12,72	14,66	16,61	18,55	20,5	22,44	24,39	26,33	28,28	30,22	32,17	34,11	36,06	38	39,95
	1300	F _{с.с.} , М²	0,075	0,113	0,151	0,189	0,226	0,302	0,377	0,452	0,528	0,603	0,679	0,754	0,829	0,905	0,980	1,056	1,131	1,206	1,282	1,357	1,433	1,508
		m, кг	3,23	4,29	5,34	6,39	7,44	9,54	11,64	13,74	15,84	17,95	20,05	22,15	24,25	26,35	28,45	30,55	32,66	34,76	36,86	38,96	41,06	43,16
	1400	F _{с.с.} , М²	0,081	0,122	0,162	0,203	0,244	0,325	0,406	0,487	0,568	0,650	0,731	0,812	0,893	0,974	1,056	1,137	1,218	1,299	1,380	1,462	1,543	1,624
		m, кг	3,48	4,61	5,74	6,86	7,99	10,25	12,51	14,77	17,03	19,28	21,54	23,8	26,06	28,32	30,57	32,83	35,09	37,35	39,61	41,86	44,12	46,38
	1500	F _{с.с.} , М²	0,087	0,131	0,174	0,218	0,261	0,348	0,435	0,522	0,609	0,696	0,783	0,870	0,957	1,044	1,131	1,218	1,305	1,392	1,479	1,566	1,653	1,740
		m, кг	3,72	4,93	6,13	7,34	8,55	10,96	13,38	15,79	18,21	20,62	23,04	25,45	27,86	30,28	32,69	35,11	37,52	39,94	42,35	44,77	47,18	49,59
	1600	F _{с.с.} , М²	0,093	0,139	0,186	0,232	0,278	0,371	0,464	0,557	0,650	0,742	0,835	0,928	1,021	1,114	1,206	1,299	1,392	1,485	1,578	1,670	1,763	1,856
		m, кг	3,96	5,25	6,53	7,82	9,1	11,67	14,25	16,82	19,39	21,96	24,53	27,1	29,67	32,24	34,81	37,38	39,95	42,53	45,1	47,67	50,24	52,81
	1700	F _{с.с.} , М²	0,099	0,148	0,197	0,247	0,296	0,394	0,493	0,592	0,690	0,789	0,887	0,986	1,085	1,183	1,282	1,380	1,479	1,578	1,676	1,775	1,873	1,972
		m, кг	4,2	5,57	6,93	8,29	9,66	12,39	15,11	17,84	20,57	23,3	26,02	28,75	31,48	34,21	36,93	39,66	42,39	45,12	47,84	50,57	53,3	56,03
	1800	F _{с.с.} , М²	0,104	0,157	0,209	0,261	0,313	0,418	0,522	0,626	0,731	0,835	0,940	1,044	1,148	1,253	1,357	1,462	1,566	1,670	1,775	1,879	1,984	2,088
		m, кг	4,45	5,89	7,33	8,77	10,21	13,1	15,98	18,86	21,75	24,63	27,52	30,4	33,28	36,17	39,05	41,94	44,82	47,7	50,59	53,47	56,36	59,24
	1900	F _{с.с.} , М²	0,110	0,165	0,220	0,276	0,331	0,441	0,551	0,661	0,771	0,882	0,992	1,102	1,212	1,322	1,433	1,543	1,653	1,763	1,873	1,984	2,094	2,204
		m, кг	4,69	6,21	7,73	9,25	10,77	13,81	16,85	19,89	22,93	25,97	29,01	32,05	35,09	38,13	41,17	44,21	47,25	50,29	53,33	56,37	59,42	62,46
	2000	F _{с.с.} , М²	0,116	0,174	0,232	0,290	0,348	0,464	0,580	0,696	0,812	0,928	1,044	1,160	1,276	1,392	1,508	1,624	1,740	1,856	1,972	2,088	2,204	2,320
		m, кг	4,93	6,53	8,13	9,72	11,32	14,52	17,72	20,91	24,11	27,31	30,5	33,7	36,9	40,1	43,29	46,49	49,69	52,88	56,08	59,28	62,47	65,67

Значение коэффициента K_p при различных значениях угла β

Угол наклона	0°	15°	30°	45°	60°	75°	90°
K_p	0,8	0,77	0,69	0,57	0,4	0,21	0

Пример заказа

РАД + Р 300x500 RAL 9016 - П

Тип решетки

Дополнительная комплектация

Р Клапан расхода воздуха

РП Регулятор потока воздуха

300 Ширина строительного проема (мм)

500 Высота строительного проема (мм)

Покрытие

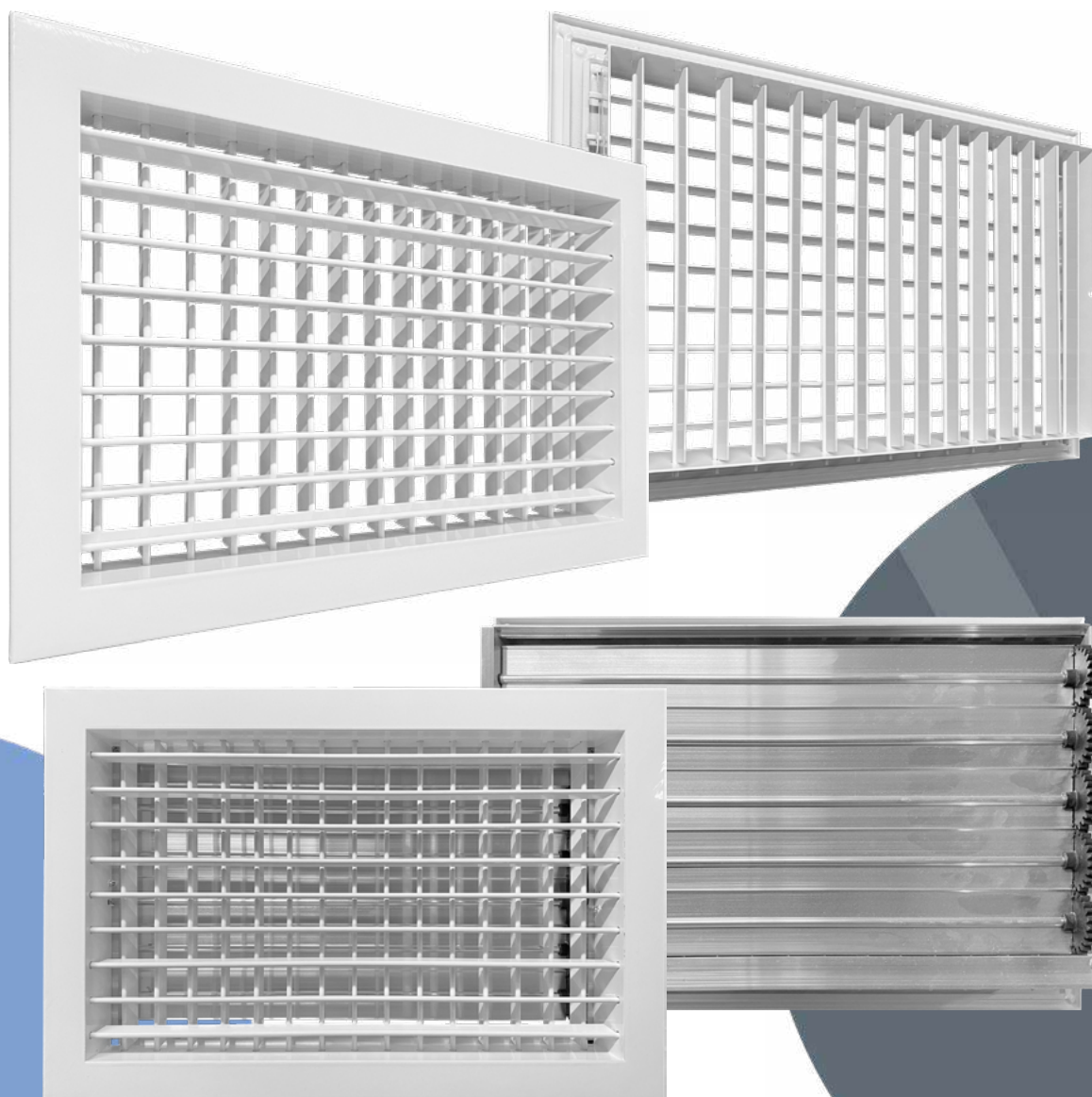
RAL Стандартное покрытие по умолчанию (белый цвет).
9016 Выберите цвет по шкале RAL

Вариант крепления решетки

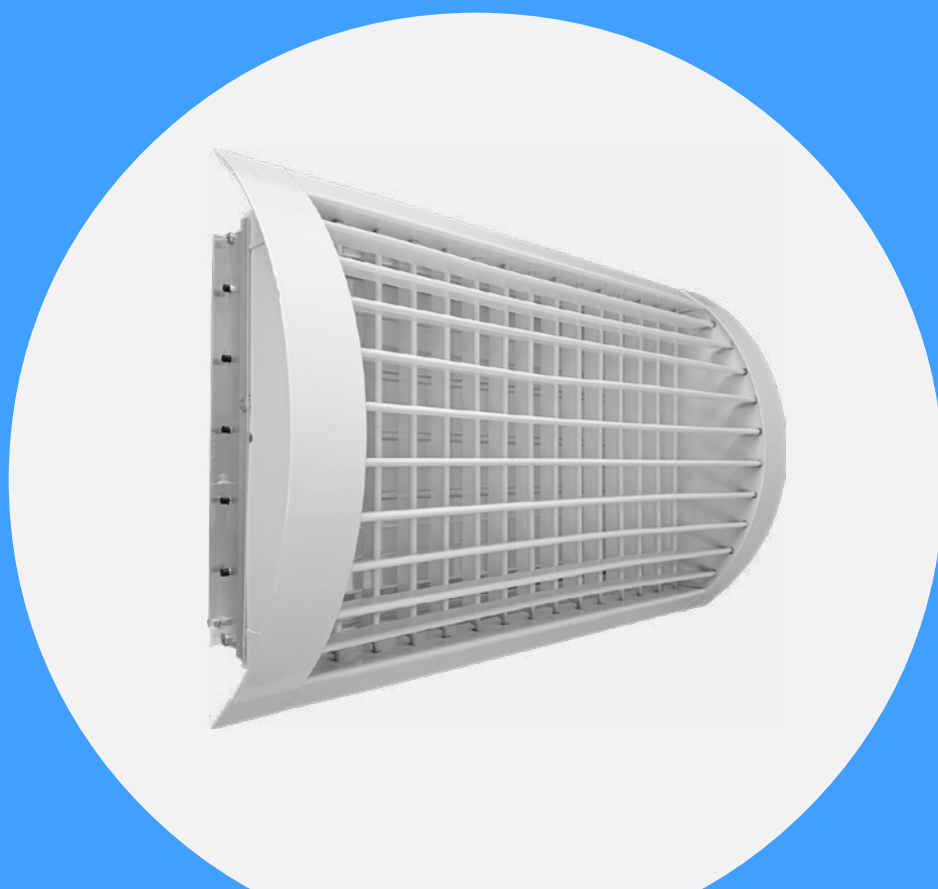
— Отсутствует (поставляется без крепежных элементов)

О Отверстия под саморезы

П Пружинные защелки

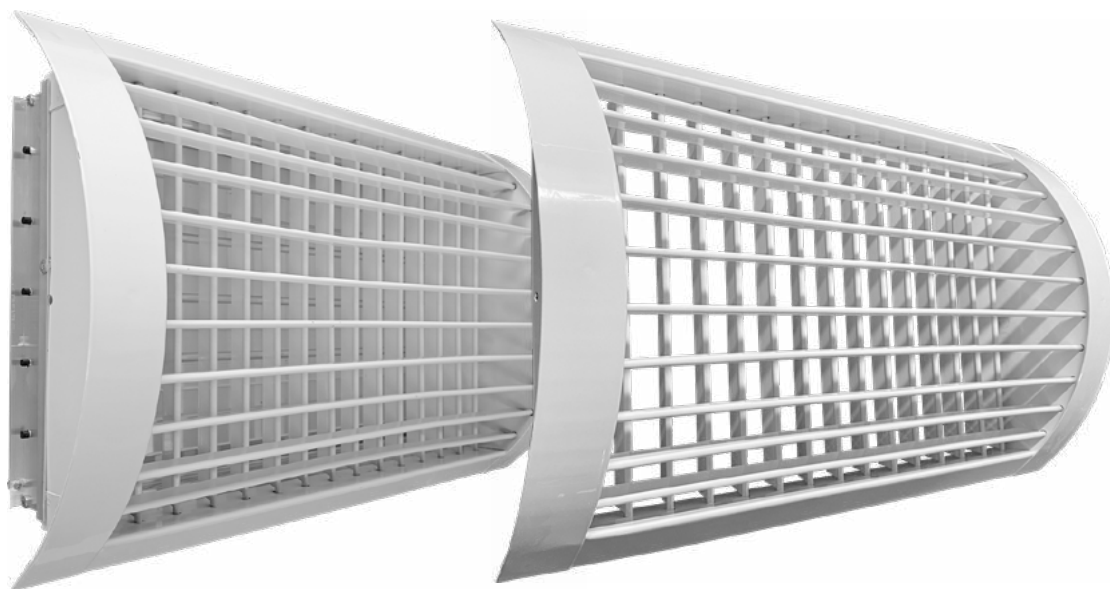


РАД-Ц



Регулируемые вентиляционные решетки

РАД-Ц



Описание. Двухрядная цилиндрическая решетка РАД-Ц устанавливается в круглый воздуховод. Решетка используется в приточно-вытяжной вентиляции и системах кондиционирования воздуха и предназначена для регулировки направления воздушного потока вверх и вниз. При этом можно как расширять поток, так и сужать его и направлять в определенную сторону помещения.

Особенности решетки:

- цилиндрический корпус;
- два ряда индивидуально регулируемых каплеобразных жалюзи (лицевой ряд жалюзи установлен горизонтально, тыльный ряд – вертикально);
- минимальный рекомендуемый размер 100x100 мм, максимальный рекомендуемый размер 1900x2000 мм;
- возможность комплектации клапаном расхода воздуха (КРВ) – РАД-Ц+Р, или регулятором потока – РАД-Ц+РП.

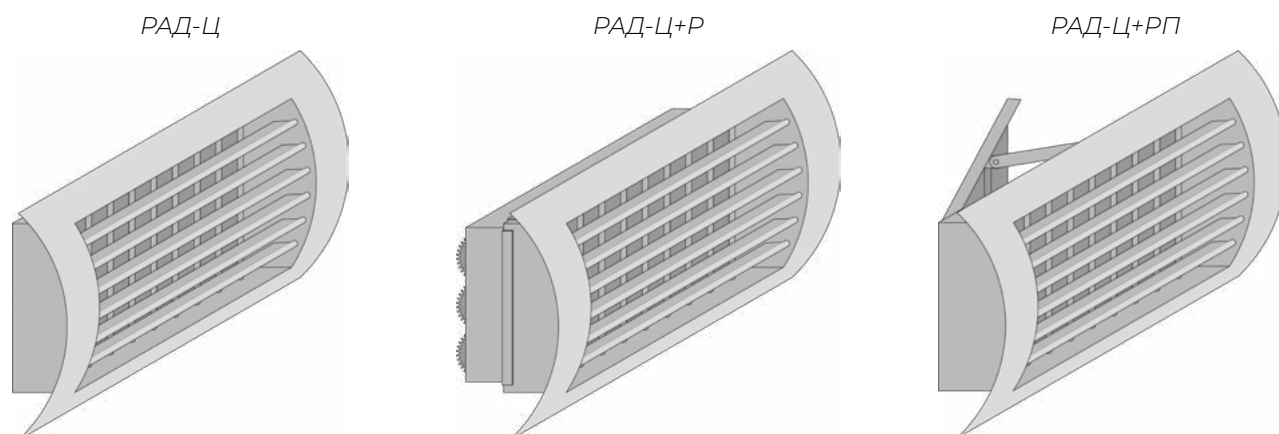
Регулятор потока воздуха - это пластина с регулируемым углом наклона, предназначенная для настройки приточной струи. Решетка с регулятором потока устанавливается с углом наклона пластины навстречу потоку. Рекомендуемые углы настройки от 10° до 30°. В указанных пределах характеристики приточных струй не изменяются.



Регулятор потока
воздуха

КРВ представляет собой рамку с установленными в неё лопатками. Положение лопаток регулируется при помощи ручки. Изменение положения лопаток позволяет изменять площадь свободного сечения решетки, тем самым регулируя объем подаваемого воздуха.

Двухрядные регулируемые решетки для круглых воздуховодов



Если ширина решетки превышает 500 мм, устанавливается П-образный профиль 25х25 для жесткости изделия.

Материалы изготовления. Производятся решетки из комбинации алюминия и стали. Рамка решетки изготавливается из загнутого оцинкованного стального листа 0,9 мм. Жалюзи – из запатентованного алюминиевого профиля АДЗ1 (ГОСТ 22233-2001). По умолчанию решетки окрашены полиэфирной порошковой краской белого цвета RAL 9016. По запросу возможно покрытие в другие стандартные цвета по шкале RAL.

Варианты монтажа. Крепление цилиндрической решетки осуществляется саморезами к воздуховоду. Возможна поставка решеток в комплекте с выкрашенными в цвет решетки саморезами. По умолчанию решетки поставляются без саморезов, без крепежных отверстий в рамке.

Монтаж регулируемых цилиндрических решеток на примере РАГ-Ц

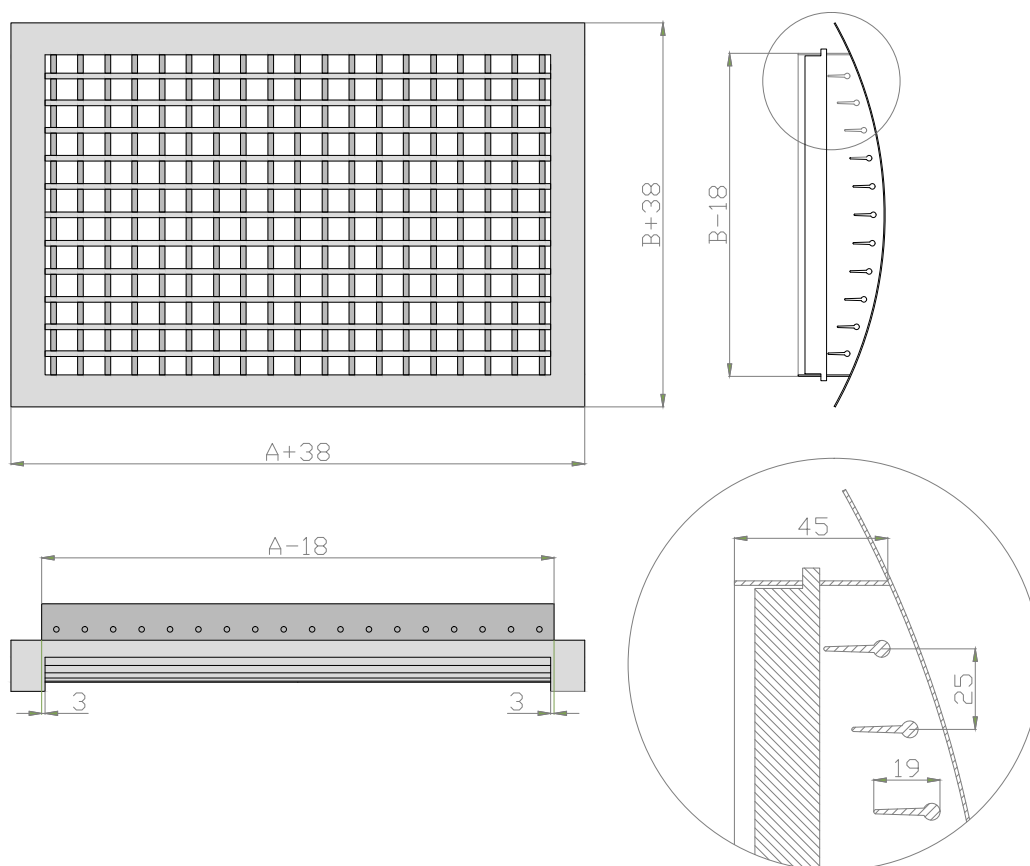


Допустимые диаметры воздуховодов для цилиндрических решеток

Диапазон диаметров воздуховодов $\varnothing D$, мм	Ширина проема А, мм	Высота проема В, мм	Углубление решетки С, мм
$\varnothing 160-200$	150-1000	100	33
$\varnothing 200-250$	150-1000	125	36
$\varnothing 250-315$	150-1000	150	40
$\varnothing 315-400$	150-1000	175	41
$\varnothing 315-500$	150-1000	200	45
$\varnothing 400-630$	150-1000	225	45
$\varnothing 400-630$	150-1000	250	51

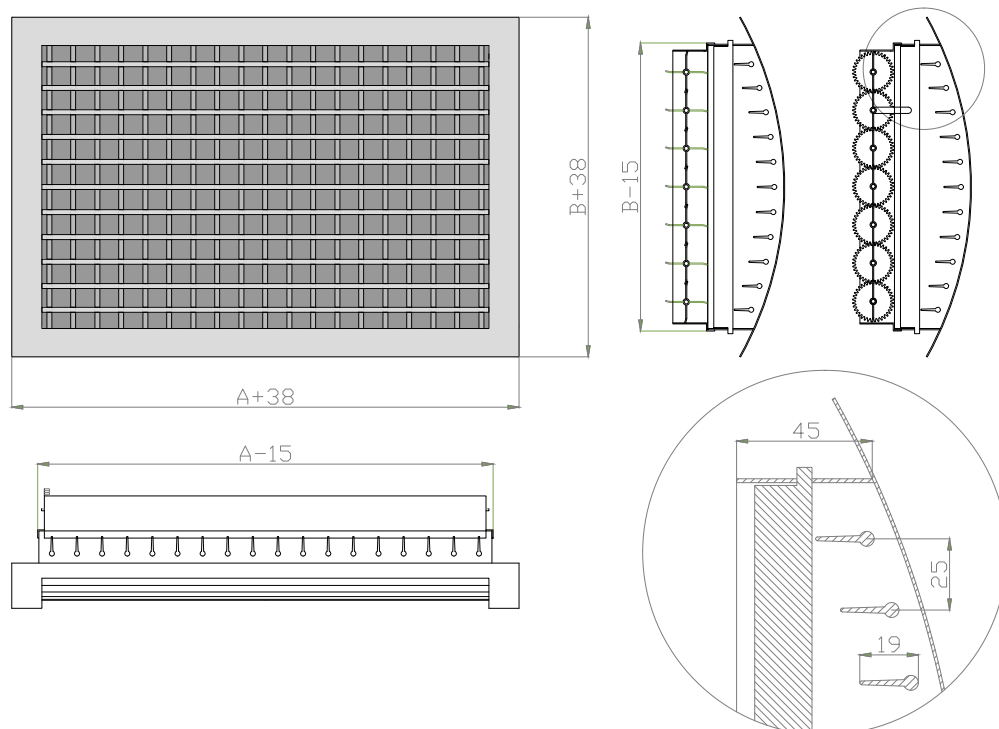
Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАД-Ц
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25х25 для жесткости изделия



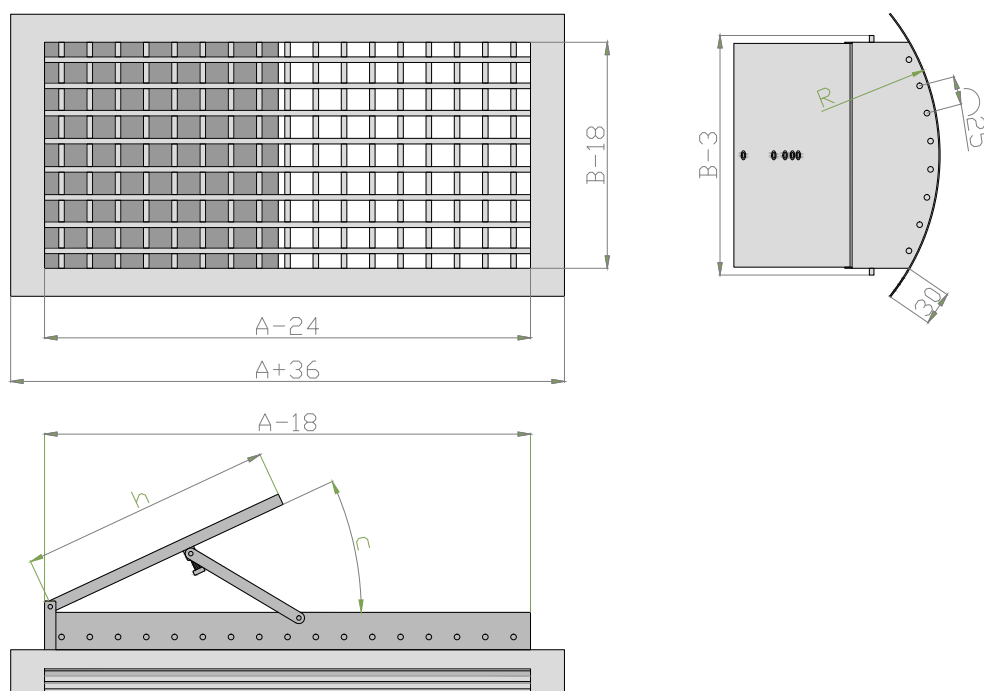
Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАД-Ц+РП
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАД-Ц+РП
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия



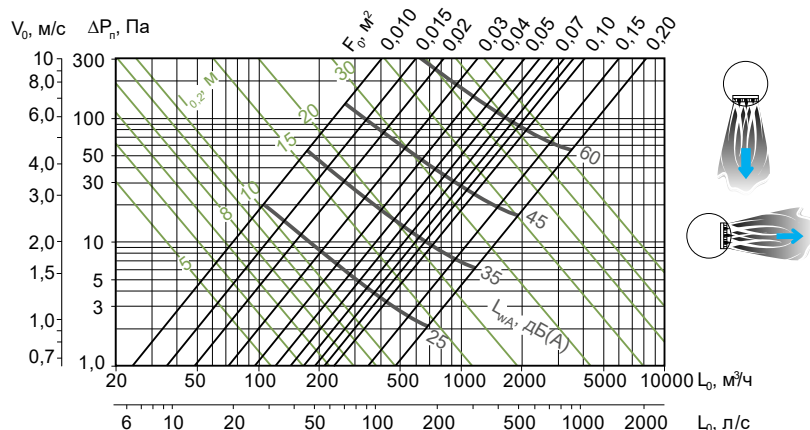
Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения ($F_{с.с.}$)
и теоретическая масса (m) РАД-Ц

Типоразмер РАД-Ц			Условный типоразмер по ширине, А(мм)															
			200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F _{с.с.} , м ²	0,014	0,020	0,022	0,029	0,033	0,037	0,042	0,046	0,050	0,054	0,059	0,063	0,067	0,072	0,076	
		Масса	РАД-Ц	0,37	0,44	0,51	0,58	0,65	0,77	0,81	0,88	0,95	1,02	1,09	1,15	1,22	1,29	1,36
			РАД-Ц+РП	0,70	0,80	0,92	1,04	1,16	1,32	1,41	1,54	1,65	1,76	1,87	2,00	2,13	2,24	2,36
			РАД-Ц+Р	0,54	0,65	0,76	0,87	0,98	1,14	1,22	1,34	1,45	1,56	1,67	1,77	1,88	1,99	2,11
	125	F _{с.с.} , м ²	0,019	0,024	0,030	0,035	0,040	0,045	0,051	0,056	0,061	0,066	0,072	0,077	0,082	0,087	0,093	
		Масса	РАД-Ц	0,42	0,49	0,57	0,65	0,72	0,83	0,90	0,98	1,05	1,13	1,20	1,28	1,36	1,43	1,51
			РАД-Ц+РП	0,78	0,86	1,03	1,16	1,28	1,44	1,56	1,70	1,82	1,95	2,07	2,21	2,34	2,46	2,59
			РАД-Ц+Р	0,61	0,73	0,85	0,97	1,09	1,26	1,38	1,50	1,62	1,74	1,86	1,98	2,10	2,23	2,36
	150	F _{с.с.} , м ²	0,023	0,030	0,036	0,043	0,050	0,056	0,063	0,069	0,076	0,082	0,089	0,095	0,102	0,108	0,115	
		Масса	РАД-Ц	0,48	0,57	0,65	0,73	0,77	0,93	1,02	1,10	1,18	1,27	1,35	1,43	1,52	1,60	1,62
			РАД-Ц+РП	0,90	1,01	1,15	1,29	1,38	1,59	1,74	1,89	2,02	2,16	2,30	2,45	2,58	2,72	2,79
			РАД-Ц+Р	0,70	0,83	0,96	1,09	1,18	1,40	1,54	1,68	1,81	1,94	2,07	2,20	2,33	2,47	2,54
	175	F _{с.с.} , м ²	0,028	0,036	0,044	0,052	0,059	0,067	0,075	0,083	0,090	0,098	0,106	0,114	0,121	0,129	0,137	
		Масса	РАД-Ц	0,54	0,63	0,72	0,81	0,86	1,04	1,17	1,22	1,31	1,40	1,49	1,58	1,67	1,76	1,85
			РАД-Ц+РП	1,01	1,13	1,27	1,43	1,53	1,77	1,95	2,08	2,22	2,37	2,52	2,68	2,83	2,97	3,12
			РАД-Ц+Р	0,79	0,94	1,08	1,23	1,33	1,59	1,78	1,88	2,03	2,17	2,32	2,46	2,61	2,76	2,91
	200	F _{с.с.} , м ²	0,032	0,042	0,050	0,060	0,069	0,078	0,087	0,096	0,105	0,114	0,123	0,132	0,141	0,150	0,159	
		Масса	РАД-Ц	0,60	0,70	0,80	0,90	0,95	1,14	1,24	1,34	1,43	1,53	1,63	1,73	1,83	1,93	2,02
			РАД-Ц+РП	1,12	1,24	1,40	1,57	1,68	1,94	2,10	2,27	2,43	2,59	2,75	2,92	3,08	3,24	3,40
			РАД-Ц+Р	0,88	1,03	1,19	1,35	1,46	1,75	1,91	2,07	2,22	2,38	2,54	2,70	2,85	3,02	3,18
	225	F _{с.с.} , м ²	0,038	0,048	0,058	0,068	0,079	0,089	0,099	0,109	0,120	0,130	0,140	0,150	0,161	0,171	0,181	
		Масса	РАД-Ц	0,65	0,76	0,86	0,97	1,03	1,24	1,34	1,45	1,55	1,66	1,76	1,87	1,97	2,08	2,18
			РАД-Ц+РП	1,22	1,35	1,52	1,70	1,82	2,10	2,27	2,45	2,62	2,79	2,96	3,15	3,32	3,49	3,66
			РАД-Ц+Р	0,94	1,13	1,30	1,45	1,60	1,90	2,09	2,25	2,42	2,57	2,72	2,92	3,11	3,28	3,45
	250	F _{с.с.} , м ²	0,042	0,054	0,065	0,077	0,088	0,100	0,111	0,123	0,134	0,146	0,157	0,169	0,180	0,192	0,203	
		Масса	РАД-Ц	0,71	0,83	0,94	1,05	1,16	1,34	1,45	1,57	1,68	1,79	1,90	2,02	2,13	2,24	2,35
			РАД-Ц+РП	1,33	1,47	1,65	1,84	2,02	2,27	2,44	2,64	2,82	3,00	3,18	3,38	3,56	3,74	3,92
			РАД-Ц+Р	1,05	1,23	1,41	1,60	1,78	2,09	2,27	2,45	2,63	2,81	3,00	3,18	3,36	3,56	3,75

Данные для подбора для подбора решеток РАД-Ц, РАД-Ц+РП при углах наклона жалюзи $\alpha_1 = 0^\circ$, $\alpha_2 = 0^\circ$

АхВ,мм	F ₀ ,М²	L _{ва} =25дБ(А)						L _{ва} =35дБ(А)						L _{ва} =45дБ(А)						L _{ва} =60дБ(А)					
		L ₀ , м³/ч	ΔР, Па	Дальнобойность струи[м] при V _х ,м/с			L ₀ , м³/ч	ΔР, Па	Дальнобойность струи[м] при V _х ,м/с			L ₀ , м³/ч	ΔР, Па	Дальнобойность струи[м] при V _х ,м/с			L ₀ , м³/ч	ΔР, Па	Дальнобойность струи[м] при V _х ,м/с						
				0,2	0,5	0,75			0,2	0,5	0,75			0,2	0,5	0,75			0,5	0,75					
200х100	0,014	130	16	11	4,3	2,8	215	44	18	7,1	4,7	330	103	27	11	7,2	600	340	20	13					
300х100	0,022	170	11	11	4,5	3,0	285	31	19	7,5	5,0	445	76	29	12	7,8	810	251	21	14					
200х125	0,019	160	13	11	4,5	3,0	250	32	18	7,1	4,7	390	78	28	11	7,3	710	259	20	13					
300х125	0,030	200	8	11	4,5	3,0	330	22	19	7,4	4,9	520	56	29	12	7,8	950	186	21	14					
400х125	0,040	240	7	12	4,7	3,1	410	19	20	8,0	5,3	640	47	31	12	8,3	1170	158	23	15					
200х150	0,023	170	10	11	4,4	2,9	285	28	18	7,3	4,9	445	69	29	11	7,6	810	230	21	14					
300х150	0,036	230	8	12	4,7	3,1	280	11	14	5,7	3,8	600	51	31	12	8,2	1080	167	22	15					
400х150	0,050	275	6	12	4,8	3,2	460	16	20	8,0	5,3	730	39	32	13	8,5	1340	133	23	16					
500х150	0,063	320	5	12	5,0	3,3	540	14	21	8,4	5,6	860	35	33	13	8,9	1570	115	24	16					
200х175	0,028	190	9	11	4,4	2,9	320	24	19	7,4	5,0	500	59	29	12	7,7	900	191	21	14					
300х175	0,044	250	6	12	4,6	3,1	420	17	19	7,8	5,2	660	42	31	12	8,2	1210	140	22	15					
400х175	0,059	300	5	12	4,8	3,2	510	14	20	8,2	5,4	820	36	33	13	8,8	1490	118	24	16					
500х175	0,075	350	4	12	5,0	3,3	600	12	21	8,5	5,7	960	30	34	14	9,1	1760	102	25	17					
600х175	0,090	400	4	13	5,2	3,5	680	11	22	8,8	5,9	1090	27	35	14	9,4	2000	91	26	17					
200х200	0,032	210	8	11	4,6	3,0	350	22	19	7,6	5,1	550	55	30	12	8,0	1000	181	22	14					
300х200	0,050	275	6	12	4,8	3,2	460	16	20	8,0	5,3	730	39	32	13	8,5	1340	133	23	16					
400х200	0,069	330	4	12	4,9	3,3	560	12	21	8,3	5,5	900	32	33	13	8,9	1650	106	24	16					
500х200	0,087	380	4	13	5,0	3,3	660	11	22	8,7	5,8	1050	27	35	14	9,2	1940	92	26	17					
600х200	0,105	430	3	13	5,2	3,4	740	9	22	8,9	5,9	1200	24	36	14	9,6	2200	81	26	18					
700х200	0,123	480	3	13	5,3	3,5	830	8	23	9,2	6,1	1330	22	37	15	9,8	2470	75	27	18					
300х225	0,058	300	5	12	4,8	3,2	500	14	20	8,1	5,4	790	34	32	13	8,5	1460	117	24	16					
400х225	0,079	360	4	12	5,0	3,3	610	11	21	8,4	5,6	980	28	34	14	9,0	1790	95	25	17					
500х225	0,099	420	3	13	5,2	3,5	710	10	22	8,8	5,9	1140	25	35	14	9,4	2110	84	26	17					
600х225	0,120	470	3	13	5,3	3,5	810	8	23	9,1	6,1	1300	22	36	15	9,7	2400	74	27	18					
700х225	0,140	520	3	14	5,4	3,6	900	8	23	9,4	6,2	1430	19	37	15	9,9	2680	68	28	19					
800х225	0,161	560	2	14	5,4	3,6	980	7	24	9,5	6,3	1580	18	38	15	10	2960	63	29	19					
300х250	0,065	320	4	12	4,9	3,3	540	13	21	8,2	5,5	860	32	33	13	8,7	1570	108	24	16					
400х250	0,088	380	3	12	5,0	3,3	660	10	22	8,7	5,8	1050	26	34	14	9,2	1940	90	25	17					
500х250	0,111	450	3	13	5,3	3,5	770	9	22	9,0	6,0	1230	23	36	14	9,6	2270	77	26	18					
600х250	0,134	500	3	13	5,3	3,5	870	8	23	9,2	6,2	1400	20	37	15	9,9	2600	70	28	18					
700х250	0,157	550	2	13	5,4	3,6	960	7	24	9,4	6,3	1540	18	38	15	10	2900	63	28	19					
800х250	0,180	600	2	14	5,5	3,7	1050	6	24	9,6	6,4	1700	17	39	16	10	3190	58	29	19					
900х250	0,203	650	2	14	5,6	3,7	1140	6	25	9,8	6,6	1840	15	40	16	11	3470	54	30	20					

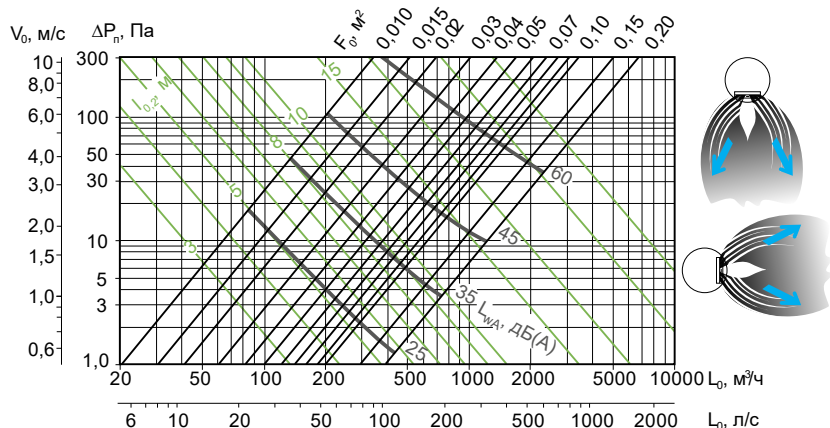
Аэродинамические и акустические характеристики решеток РАД-Ц, РАД-Ц+РП при углах наклона жалюзи $\alpha_1 = 0^\circ$, $\alpha_2 = 0^\circ$



Данные для подбора для подбора решеток РАД-Ц+РП
при углах наклона жалюзи $\alpha_1 = 45^\circ$ - веерно, $\alpha_{1c} = 90^\circ$ или четное количество жалюзи, $\alpha_2 = 0^\circ$

АхВ,мм	F ₀ ,М²	L _{wa} =25дБ(А)						L _{wa} =35дБ(А)						L _{wa} =45дБ(А)						L _{wa} =60дБ(А)					
		L ₀ м³/ч	ΔР, Па	Дальнобойность струи[м] при V _x ,м/с			L ₀ м³/ч	ΔР, Па	Дальнобойность струи[м] при V _x ,м/с			L ₀ м³/ч	ΔР, Па	Дальнобойность струи[м] при V _x ,м/с			L ₀ м³/ч	ΔР, Па	Дальнобойность струи[м] при V _x ,м/с						
				0,2	0,5	0,75			0,2	0,5	0,75			0,2	0,5	0,75			0,5	0,75					
200х100	0,014	100	13	5,0	2,0	1,3	160	33	8,1	3,2	2,2	245	78	12	4,9	3,3	450	263	9,1	6,1					
300х100	0,022	130	9	5,2	2,1	1,4	210	23	8,5	3,4	2,3	320	54	13	5,2	3,4	590	183	9,5	6,3					
200х125	0,019	120	10	5,2	2,1	1,4	190	25	8,2	3,3	2,2	280	55	12	4,9	3,2	520	191	9,0	6,0					
300х125	0,030	150	6	5,2	2,1	1,4	240	16	8,3	3,3	2,2	370	39	13	5,1	3,4	690	135	9,5	6,3					
400х125	0,040	180	5	5,4	2,2	1,4	290	13	8,7	3,5	2,3	460	34	14	5,5	3,7	840	112	10	6,7					
200х150	0,023	130	8	5,1	2,0	1,4	210	21	8,3	3,3	2,2	320	49	13	5,0	3,4	590	168	9,3	6,2					
300х150	0,036	170	6	5,4	2,1	1,4	270	14	8,5	3,4	2,3	420	35	13	5,3	3,5	780	120	9,8	6,5					
400х150	0,050	200	4	5,3	2,1	1,4	330	11	8,8	3,5	2,4	510	26	14	5,4	3,6	960	94	10	6,8					
500х150	0,063	230	3	5,5	2,2	1,5	380	9	9,0	3,6	2,4	600	23	14	5,7	3,8	1100	78	10	7,0					
200х175	0,028	140	6	5,0	2,0	1,3	230	17	8,2	3,3	2,2	360	42	13	5,1	3,4	660	141	9,4	6,3					
300х175	0,044	180	4	5,1	2,0	1,4	300	12	8,5	3,4	2,3	470	29	13	5,4	3,6	870	100	9,9	6,6					
400х175	0,059	220	4	5,4	2,2	1,4	360	9	8,9	3,5	2,4	570	24	14	5,6	3,7	1060	82	10	6,9					
500х175	0,075	250	3	5,5	2,2	1,5	420	8	9,2	3,7	2,4	660	20	14	5,8	3,8	1240	70	11	7,2					
600х175	0,090	280	2	5,6	2,2	1,5	470	7	9,4	3,7	2,5	750	18	15	6,0	4,0	1400	62	11	7,4					
200х200	0,032	160	6	5,3	2,1	1,4	250	16	8,3	3,3	2,2	390	38	13	5,2	3,5	720	129	9,6	6,4					
300х200	0,050	200	4	5,3	2,1	1,4	330	11	8,8	3,5	2,4	510	26	14	5,4	3,6	960	94	10	6,8					
400х200	0,069	240	3	5,5	2,2	1,5	390	8	8,9	3,5	2,4	620	21	14	5,6	3,8	1160	72	11	7,0					
500х200	0,087	270	2	5,5	2,2	1,5	450	7	9,1	3,6	2,4	720	17	15	5,8	3,9	1350	61	11	7,3					
600х200	0,105	300	2	5,5	2,2	1,5	500	6	9,2	3,7	2,5	820	16	15	6,0	4,0	1530	54	11	7,5					
700х200	0,123	320	2	5,4	2,2	1,5	560	5	9,5	3,8	2,5	900	14	15	6,1	4,1	1700	49	12	7,7					
300х225	0,058	220	4	5,5	2,2	1,5	350	9	8,7	3,5	2,3	560	24	14	5,6	3,7	1040	82	10	6,9					
400х225	0,079	260	3	5,5	2,2	1,5	420	7	8,9	3,6	2,4	670	18	14	5,7	3,8	1260	65	11	7,1					
500х225	0,099	290	2	5,5	2,2	1,5	490	6	9,3	3,7	2,5	780	16	15	5,9	3,9	1460	55	11	7,4					
600х225	0,120	320	2	5,5	2,2	1,5	540	5	9,3	3,7	2,5	880	14	15	6,1	4,0	1660	49	11	7,6					
700х225	0,140	350	2	5,6	2,2	1,5	600	5	9,6	3,8	2,6	960	12	15	6,1	4,1	1840	44	12	7,8					
800х225	0,161	370	1	5,5	2,2	1,5	640	4	9,5	3,8	2,5	1050	11	16	6,3	4,2	2010	40	12	8,0					
300х250	0,065	230	3	5,4	2,2	1,4	380	9	8,9	3,6	2,4	600	22	14	5,6	3,7	1100	73	10	6,9					
400х250	0,088	270	2	5,4	2,2	1,4	450	7	9,1	3,6	2,4	720	17	14	5,8	3,9	1350	60	11	7,2					
500х250	0,111	310	2	5,6	2,2	1,5	520	6	9,3	3,7	2,5	840	15	15	6,0	4,0	1570	51	11	7,5					
600х250	0,134	340	2	5,5	2,2	1,5	580	5	9,5	3,8	2,5	940	13	15	6,1	4,1	1780	45	12	7,7					
700х250	0,157	370	1	5,6	2,2	1,5	640	4	9,6	3,9	2,6	1030	11	16	6,2	4,1	1970	40	12	7,9					
800х250	0,180	390	1	5,5	2,2	1,5	690	4	9,7	3,9	2,6	1120	10	16	6,3	4,2	2150	36	12	8,1					
900х250	0,203	420	1	5,6	2,2	1,5	740	3	9,8	3,9	2,6	1200	9	16	6,4	4,2	2330	34	12	8,2					

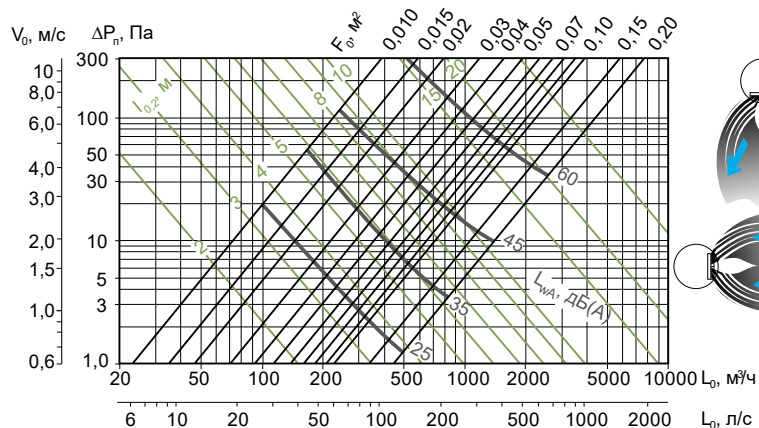
Аэродинамические и акустические характеристики решеток РАД-Ц+РП
при углах наклона жалюзи $\alpha_1 = 45^\circ$ - веерно, $\alpha_{1c} = 90^\circ$ или четное количество жалюзи, $\alpha_2 = 0^\circ$



Данные для подбора для подбора решеток РАД-Ц+РП
при углах наклона жалюзи $\alpha_1 = 45^\circ$ -вверх, $\alpha_{1u} = 0^\circ$, $\alpha_2 = 0^\circ$

АхВ,мм	F _{от} ,М²	L _{wa} =25дБ(А)					L _{wa} =35дБ(А)					L _{wa} =45дБ(А)					L _{wa} =60дБ(А)			
		L _{от} , м³/ч	ΔР _{от} , Па	Дальнобойность струи[м] при V _х ,м/с			L _{от} , м³/ч	ΔР _{от} , Па	Дальнобойность струи[м] при V _х ,м/с			L _{от} , м³/ч	ΔР _{от} , Па	Дальнобойность струи[м] при V _х ,м/с			L _{от} , м³/ч	ΔР _{от} , Па	Дальнобойность струи[м] при V _х ,м/с	
				0,2	0,5	0,75			0,2	0,5	0,75			0,2	0,5	0,75			0,2	0,5
200х100	0,014	120	14	3,5	1,4	0,9	200	40	5,9	2,3	1,6	290	83	8,5	3,4	2,3	530	279	6,2	4,1
300х100	0,022	160	10	3,7	1,5	1,0	250	25	5,9	2,3	1,6	380	58	8,9	3,6	2,4	700	197	6,6	4,4
200х125	0,019	140	11	3,5	1,4	0,9	220	26	5,5	2,2	1,5	340	62	8,6	3,4	2,3	610	200	6,1	4,1
300х125	0,030	180	7	3,6	1,4	1,0	290	18	5,8	2,3	1,6	440	42	8,8	3,5	2,4	800	138	6,4	4,3
400х125	0,040	210	5	3,6	1,5	1,0	340	14	5,9	2,4	1,6	530	34	9,2	3,7	2,5	970	114	6,7	4,5
200х150	0,023	160	9	3,7	1,5	1,0	250	23	5,7	2,3	1,5	380	53	8,7	3,5	2,3	700	180	6,4	4,3
300х150	0,036	200	6	3,7	1,5	1,0	320	15	5,9	2,3	1,6	500	38	9,2	3,7	2,4	900	122	6,6	4,4
400х150	0,050	235	4	3,6	1,5	1,0	385	12	6,0	2,4	1,6	600	28	9,3	3,7	2,5	1100	94	6,8	4,6
500х150	0,063	265	3	3,7	1,5	1,0	440	9	6,1	2,4	1,6	700	24	9,7	3,9	2,6	1270	79	7,0	4,7
200х175	0,028	170	7	3,5	1,4	0,9	280	19	5,8	2,3	1,5	420	44	8,7	3,5	2,3	770	147	6,4	4,3
300х175	0,044	220	5	3,6	1,5	1,0	360	13	6,0	2,4	1,6	550	30	9,1	3,6	2,4	1000	100	6,6	4,4
400х175	0,059	260	4	3,7	1,5	1,0	420	10	6,0	2,4	1,6	660	24	9,4	3,8	2,5	1220	83	7,0	4,7
500х175	0,075	290	3	3,7	1,5	1,0	490	8	6,2	2,5	1,7	770	20	9,8	3,9	2,6	1410	69	7,2	4,8
600х175	0,090	320	2	3,7	1,5	1,0	540	7	6,3	2,5	1,7	860	18	10	4,0	2,7	1590	61	7,4	4,9
200х200	0,032	185	6	3,6	1,4	1,0	300	17	5,8	2,3	1,6	460	40	8,9	3,6	2,4	840	134	6,5	4,3
300х200	0,050	235	4	3,6	1,5	1,0	385	12	6,0	2,4	1,6	600	28	9,3	3,7	2,5	1100	94	6,8	4,6
400х200	0,069	275	3	3,6	1,5	1,0	460	9	6,1	2,4	1,6	730	22	9,6	3,9	2,6	1330	72	7,0	4,7
500х200	0,087	310	2	3,6	1,5	1,0	530	7	6,2	2,5	1,7	840	18	9,9	4,0	2,6	1540	61	7,3	4,8
600х200	0,105	345	2	3,7	1,5	1,0	590	6	6,3	2,5	1,7	940	16	10	4,0	2,7	1740	53	7,5	5,0
700х200	0,123	380	2	3,8	1,5	1,0	640	5	6,3	2,5	1,7	1040	14	10	4,1	2,7	1920	47	7,6	5,1
300х225	0,058	250	4	3,6	1,4	1,0	410	10	5,9	2,4	1,6	650	24	9,4	3,7	2,5	1190	82	6,9	4,6
400х225	0,079	290	3	3,6	1,4	1,0	490	7	6,1	2,4	1,6	780	19	9,6	3,9	2,6	1440	65	7,1	4,7
500х225	0,099	330	2	3,6	1,5	1,0	560	6	6,2	2,5	1,6	900	16	9,9	4,0	2,6	1660	55	7,3	4,9
600х225	0,120	370	2	3,7	1,5	1,0	630	5	6,3	2,5	1,7	1020	14	10	4,1	2,7	1870	47	7,5	5,0
700х225	0,140	400	2	3,7	1,5	1,0	690	5	6,4	2,6	1,7	1110	12	10	4,1	2,7	2070	43	7,7	5,1
800х225	0,161	430	1	3,7	1,5	1,0	750	4	6,5	2,6	1,7	1210	11	10	4,2	2,8	2260	38	7,8	5,2
300х250	0,065	265	3	3,6	1,4	1,0	440	9	6,0	2,4	1,6	700	23	9,5	3,8	2,5	1270	74	6,9	4,6
400х250	0,088	310	2	3,6	1,5	1,0	530	7	6,2	2,5	1,7	840	18	9,8	3,9	2,6	1540	60	7,2	4,8
500х250	0,111	350	2	3,6	1,5	1,0	600	6	6,3	2,5	1,7	970	15	10	4,0	2,7	1780	50	7,4	4,9
600х250	0,134	390	2	3,7	1,5	1,0	670	5	6,4	2,5	1,7	1100	13	10	4,2	2,8	2000	43	7,6	5,1
700х250	0,157	420	1	3,7	1,5	1,0	740	4	6,5	2,6	1,7	1180	11	10	4,1	2,8	2220	39	7,8	5,2
800х250	0,180	460	1	3,8	1,5	1,0	800	4	6,5	2,6	1,7	1290	10	11	4,2	2,8	2420	35	7,9	5,3
900х250	0,203	490	1	3,8	1,5	1,0	850	3	6,6	2,6	1,7	1380	9	11	4,3	2,8	2620	32	8,1	5,4

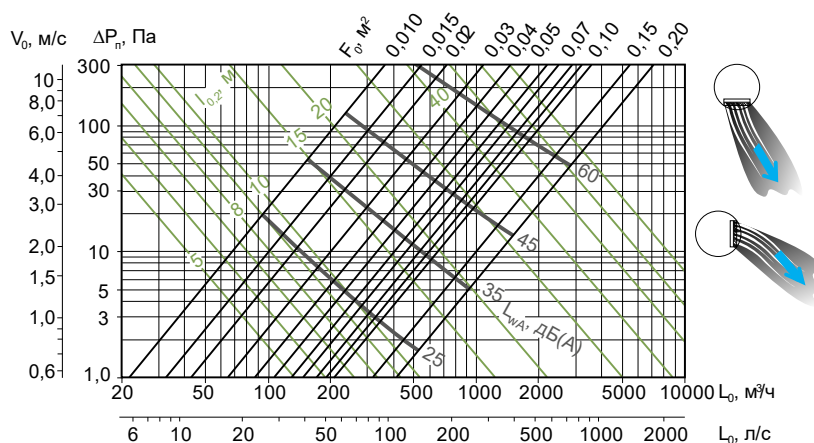
Аэродинамические и акустические характеристики решеток РАД-Ц+РП
при углах наклона жалюзи $\alpha_1 = 45^\circ$ -вверх, $\alpha_{1u} = 0^\circ$, $\alpha_2 = 0^\circ$



Данные для подбора для подбора решеток РАД-Ц+РП
при углах наклона жалюзи $\alpha_1 = 45^\circ$ - в одну сторону, $\alpha_2 = 0^\circ$

AxВ,мм	F ₀ ,М²	L _{wa} =25дБ(А)						L _{wa} =35дБ(А)						L _{wa} =45дБ(А)						L _{wa} =60дБ(А)					
		L ₀ , м³/ч	ΔР, Па	Дальнобойность струи[м] при V _x ,м/с			L ₀ , м³/ч	ΔР, Па	Дальнобойность струи[м] при V _x ,м/с			L ₀ , м³/ч	ΔР, Па	Дальнобойность струи[м] при V _x ,м/с			L ₀ , м³/ч	ΔР, Па	Дальнобойность струи[м] при V _x ,м/с						
				0,2	0,5	0,75			0,2	0,5	0,75			0,2	0,5	0,75			0,5	0,75					
200х100	0,014	110	14	9,0	3,6	2,4	180	38	15	5,9	3,9	285	96	23	9,4	6,2	510	307	17	11					
300х100	0,022	150	11	9,8	3,9	2,6	245	29	16	6,4	4,3	380	69	25	10	6,6	690	228	18	12					
200х125	0,019	130	11	9,2	3,7	2,4	210	28	15	5,9	3,9	340	74	24	10	6,4	600	231	17	11					
300х125	0,030	170	7	9,5	3,8	2,5	280	20	16	6,3	4,2	440	50	25	10	6,6	810	169	18	12					
400х125	0,040	210	6	10	4,1	2,7	350	18	17	6,8	4,5	540	42	26	11	7,0	990	142	19	13					
200х150	0,023	150	10	9,6	3,8	2,6	245	26	16	6,3	4,2	380	63	24	10	6,5	690	208	18	12					
300х150	0,036	190	6	9,7	3,9	2,6	320	18	16	6,6	4,4	510	46	26	10	7,0	920	151	19	13					
400х150	0,050	230	5	10	4,0	2,7	400	15	17	7,0	4,6	620	36	27	11	7,2	1130	118	20	13					
500х150	0,063	270	4	10	4,2	2,8	460	12	18	7,1	4,8	720	30	28	11	7,4	1330	103	21	14					
200х175	0,028	160	8	9,3	3,7	2,5	270	22	16	6,3	4,2	420	52	24	10	6,5	770	175	18	12					
300х175	0,044	210	5	9,7	3,9	2,6	360	15	17	6,7	4,4	560	37	26	10	6,9	1030	127	19	13					
400х175	0,059	260	4	10	4,2	2,8	440	13	18	7,0	4,7	690	32	28	11	7,4	1270	107	20	14					
500х175	0,075	300	4	11	4,3	2,8	510	11	18	7,2	4,8	810	27	29	12	7,7	1490	91	21	14					
600х175	0,090	330	3	11	4,3	2,9	570	9	18	7,4	4,9	920	24	30	12	8,0	1680	81	22	15					
200х200	0,032	180	7	9,8	3,9	2,6	300	20	16	6,5	4,3	460	48	25	10	6,7	840	160	18	12					
300х200	0,050	230	5	10	4,0	2,7	400	15	17	7,0	4,6	620	36	27	11	7,2	1130	118	20	13					
400х200	0,069	280	4	10	4,1	2,8	480	11	18	7,1	4,7	760	28	28	11	7,5	1400	95	21	14					
500х200	0,087	320	3	11	4,2	2,8	550	9	18	7,3	4,8	890	24	29	12	7,8	1640	82	22	14					
600х200	0,105	360	3	11	4,3	2,9	620	8	19	7,4	5,0	1000	21	30	12	8,0	1850	72	22	15					
700х200	0,123	390	2	11	4,3	2,9	690	7	19	7,7	5,1	1120	19	31	12	8,3	2070	66	23	15					
300х225	0,058	250	4	10	4,0	2,7	430	13	17	6,9	4,6	670	31	27	11	7,2	1230	104	20	13					
400х225	0,079	300	3	10	4,2	2,8	510	10	18	7,1	4,7	820	25	28	11	7,6	1520	86	21	14					
500х225	0,099	340	3	11	4,2	2,8	600	9	19	7,4	4,9	960	22	30	12	7,9	1770	74	22	15					
600х225	0,120	380	2	11	4,3	2,8	670	7	19	7,5	5,0	1090	19	31	12	8,2	2010	65	23	15					
700х225	0,140	420	2	11	4,4	2,9	740	6	19	7,7	5,1	1220	18	32	13	8,5	2250	60	23	16					
800х225	0,161	450	2	11	4,4	2,9	810	6	20	7,9	5,2	1330	16	32	13	8,6	2480	55	24	16					
300х250	0,065	270	4	10	4,1	2,7	460	12	18	7,0	4,7	720	28	27	11	7,3	1330	97	20	14					
400х250	0,088	320	3	10	4,2	2,8	550	9	18	7,2	4,8	890	24	29	12	7,8	1640	80	21	14					
500х250	0,111	360	2	11	4,2	2,8	640	8	19	7,5	5,0	1040	20	30	12	8,1	1900	68	22	15					
600х250	0,134	400	2	11	4,2	2,8	720	7	19	7,6	5,1	1180	18	31	13	8,4	2200	62	23	16					
700х250	0,157	450	2	11	4,4	2,9	800	6	20	7,9	5,2	1310	16	32	13	8,6	2430	55	24	16					
800х250	0,180	480	2	11	4,4	2,9	870	5	20	8,0	5,3	1430	15	33	13	8,7	2670	51	24	16					
900х250	0,203	520	2	11	4,5	3,0	940	5	20	8,1	5,4	1560	14	34	13	9,0	2910	48	25	17					

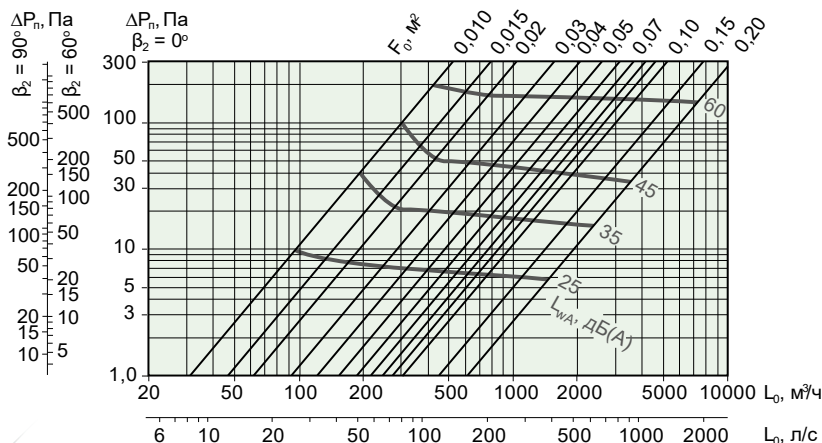
Аэродинамические и акустические характеристики решеток РАД-Ц+РП
при углах наклона жалюзи $\alpha_1 = 45^\circ$ - в одну сторону, $\alpha_2 = 0^\circ$



Данные для подбора для подбора решеток РАД-Ц, РАД-Ц+Р
при углах наклона жалюзи $\alpha_1 = 0^\circ$; $\alpha_2 = 0^\circ$

АхВ,мм	F ₀ ,М²	L _{wa} =25дБ(А)					L _{wa} =35дБ(А)					L _{wa} =45дБ(А)					L _{wa} =60дБ(А)			
		L ₀ , м³/ч	ΔР _п , Па	Дальнобойность струи[м] при V _х ,м/с			L ₀ , м³/ч	ΔР _п , Па	Дальнобойность струи[м] при V _х ,м/с			L ₀ , м³/ч	ΔР _п , Па	Дальнобойность струи[м] при V _х ,м/с			L ₀ , м³/ч	ΔРп, Па	Дальнобойность струи[м] при V _х ,м/с	
				0,2	0,5	0,75			0,2	0,5	0,75			0,2	0,5	0,75				
200х100	0,014	110	14	9,0	3,6	2,4	180	38	15	5,9	3,9	285	96	23	9,4	6,2	510	307	17	11
300х100	0,022	150	11	9,8	3,9	2,6	245	29	16	6,4	4,3	380	69	25	10	6,6	690	228	18	12
200х125	0,019	130	11	9,2	3,7	2,4	210	28	15	5,9	3,9	340	74	24	10	6,4	600	231	17	11
300х125	0,030	170	7	9,5	3,8	2,5	280	20	16	6,3	4,2	440	50	25	10	6,6	810	169	18	12
400х125	0,040	210	6	10	4,1	2,7	350	18	17	6,8	4,5	540	42	26	11	7,0	990	142	19	13
200х150	0,023	150	10	9,6	3,8	2,6	245	26	16	6,3	4,2	380	63	24	10	6,5	690	208	18	12
300х150	0,036	190	6	9,7	3,9	2,6	320	18	16	6,6	4,4	510	46	26	10	7,0	920	151	19	13
400х150	0,050	230	5	10	4,0	2,7	400	15	17	7,0	4,6	620	36	27	11	7,2	1130	118	20	13
500х150	0,063	270	4	10	4,2	2,8	460	12	18	7,1	4,8	720	30	28	11	7,4	1330	103	21	14
200х175	0,028	160	8	9,3	3,7	2,5	270	22	16	6,3	4,2	420	52	24	10	6,5	770	175	18	12
300х175	0,044	210	5	9,7	3,9	2,6	360	15	17	6,7	4,4	560	37	26	10	6,9	1030	127	19	13
400х175	0,059	260	4	10	4,2	2,8	440	13	18	7,0	4,7	690	32	28	11	7,4	1270	107	20	14
500х175	0,075	300	4	11	4,3	2,8	510	11	18	7,2	4,8	810	27	29	12	7,7	1490	91	21	14
600х175	0,090	330	3	11	4,3	2,9	570	9	18	7,4	4,9	920	24	30	12	8,0	1680	81	22	15
200х200	0,032	180	7	9,8	3,9	2,6	300	20	16	6,5	4,3	460	48	25	10	6,7	840	160	18	12
300х200	0,050	230	5	10	4,0	2,7	400	15	17	7,0	4,6	620	36	27	11	7,2	1130	118	20	13
400х200	0,069	280	4	10	4,1	2,8	480	11	18	7,1	4,7	760	28	28	11	7,5	1400	95	21	14
500х200	0,087	320	3	11	4,2	2,8	550	9	18	7,3	4,8	890	24	29	12	7,8	1640	82	22	14
600х200	0,105	360	3	11	4,3	2,9	620	8	19	7,4	5,0	1000	21	30	12	8,0	1850	72	22	15
700х200	0,123	390	2	11	4,3	2,9	690	7	19	7,7	5,1	1120	19	31	12	8,3	2070	66	23	15
300х225	0,058	250	4	10	4,0	2,7	430	13	17	6,9	4,6	670	31	27	11	7,2	1230	104	20	13
400х225	0,079	300	3	10	4,2	2,8	510	10	18	7,1	4,7	820	25	28	11	7,6	1520	86	21	14
500х225	0,099	340	3	11	4,2	2,8	600	9	19	7,4	4,9	960	22	30	12	7,9	1770	74	22	15
600х225	0,120	380	2	11	4,3	2,8	670	7	19	7,5	5,0	1090	19	31	12	8,2	2010	65	23	15
700х225	0,140	420	2	11	4,4	2,9	740	6	19	7,7	5,1	1220	18	32	13	8,5	2250	60	23	16
800х225	0,161	450	2	11	4,4	2,9	810	6	20	7,9	5,2	1330	16	32	13	8,6	2480	55	24	16
300х250	0,065	270	4	10	4,1	2,7	460	12	18	7,0	4,7	720	28	27	11	7,3	1330	97	20	14
400х250	0,088	320	3	10	4,2	2,8	550	9	18	7,2	4,8	890	24	29	12	7,8	1640	80	21	14
500х250	0,111	360	2	11	4,2	2,8	640	8	19	7,5	5,0	1040	20	30	12	8,1	1900	68	22	15
600х250	0,134	400	2	11	4,2	2,8	720	7	19	7,6	5,1	1180	18	31	13	8,4	2200	62	23	16
700х250	0,157	450	2	11	4,4	2,9	800	6	20	7,9	5,2	1310	16	32	13	8,6	2430	55	24	16
800х250	0,180	480	2	11	4,4	2,9	870	5	20	8,0	5,3	1430	15	33	13	8,7	2670	51	24	16
900х250	0,203	520	2	11	4,5	3,0	940	5	20	8,1	5,4	1560	14	34	13	9,0	2910	48	25	17

Аэродинамические и акустические характеристики решеток РАД-Ц, РАД-Ц+Р
при углах наклона жалюзи $\alpha_1 = 0^\circ$; $\alpha_2 = 0^\circ$



На графике данные по акустике
приведены для $\beta_2 = 0^\circ$. Для
других углов значения ΔP_n и L_{WA}
корректируются:

$$\Delta P_n^{\beta_2 \neq 0^\circ} = K \times \Delta P_n^{\beta_2 = 0^\circ}$$

$$L_{WA}^{\beta_2 \neq 0^\circ} = L_{WA}^{\beta_2 = 0^\circ} + \Delta L_{WA}$$

% открытия регулятора расхода воздуха	100° $\beta_2 = 0^\circ$	50° $\beta_2 = 0^\circ$	30° $\beta_2 = 0^\circ$
K	1,0	3,1	6,2
ΔL_{WA}	0	5	10

Пример заказа

РАД-Ц + Р 300x500 RAL 9016 - О

Тип решетки

Дополнительная комплектация

Р Клапан расхода воздуха

РП Регулятор потока воздуха

300 Ширина строительного проема (мм)

500 Высота строительного проема (мм)

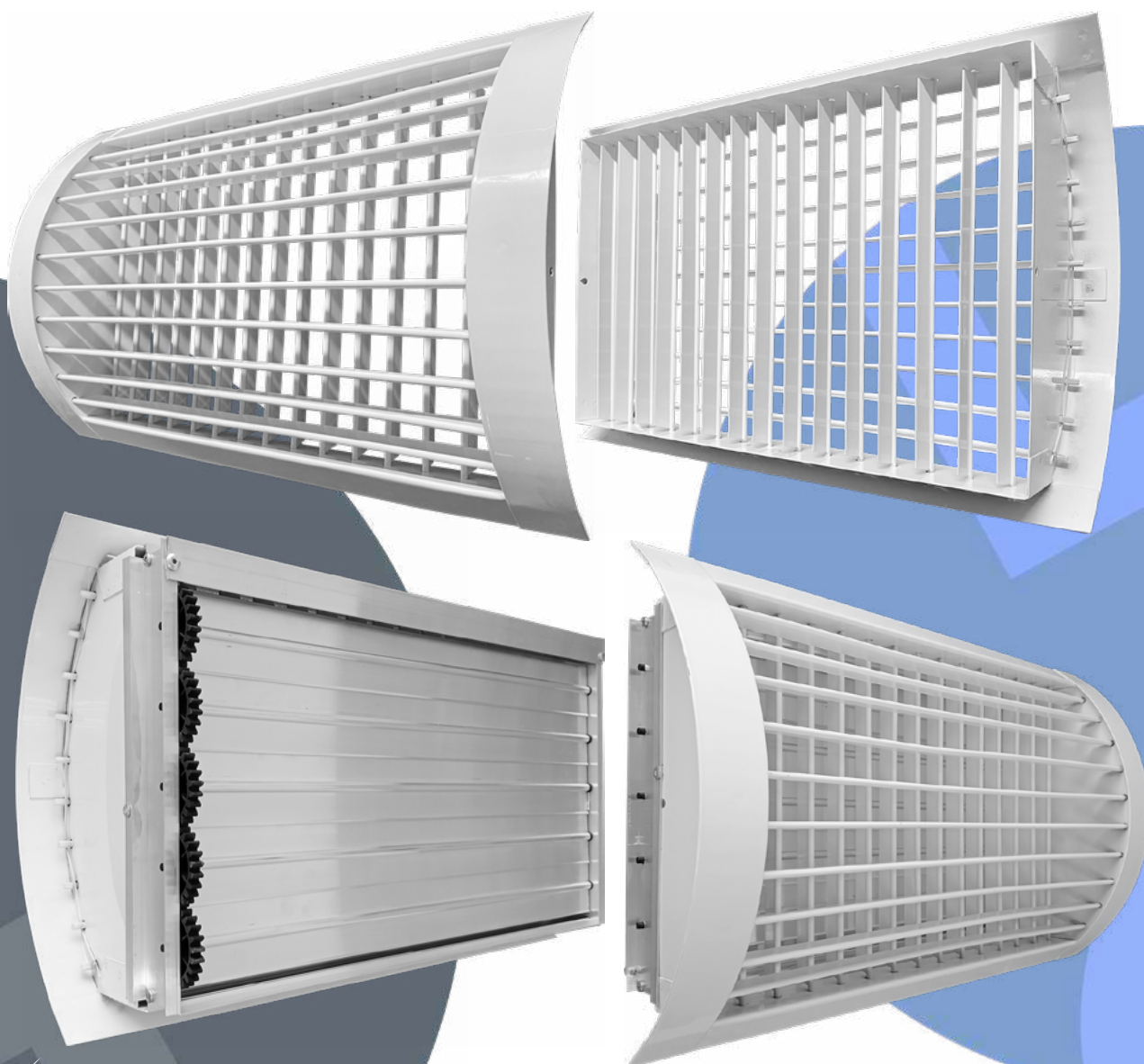
Покрытие

RAL 9016 Стандартное покрытие по умолчанию (белый цвет). Выберите цвет по шкале RAL

Вариант крепления решетки

— Отсутствует (поставляется без крепежных элементов)

○ Отверстия под саморезы



KPB



Регулируемые вентиляционные решетки

KPB



Описание. Клапан расхода воздуха (КРВ) применяется в приточно-вытяжной вентиляции для регулировки объема воздушного потока.

КРВ представляет собой рамку с установленными в неё лопатками. Положение лопаток регулируется при помощи ручки. Изменение положения лопаток позволяет изменять площадь свободного сечения решетки, тем самым регулируя объем подаваемого воздуха.

Материалы изготовления. КРВ производятся из запатентованного алюминиевого профиля АД31 (ГОСТ 22233-2001). Комплектующие (шестеренки и втулки) из пластика, поставляются сторонним производителем.

КРВ поставляется без покрытия.

Значение коэффициента K_p при различных значениях угла β

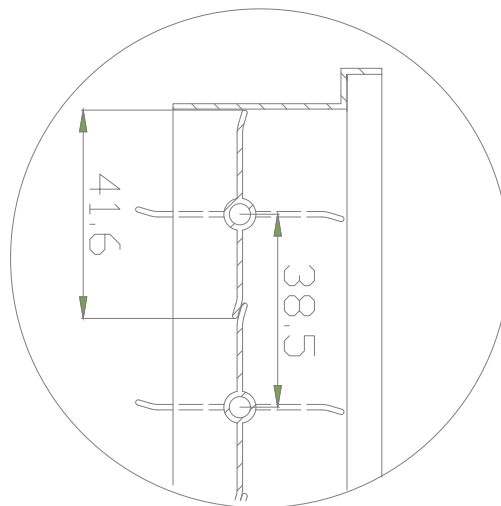
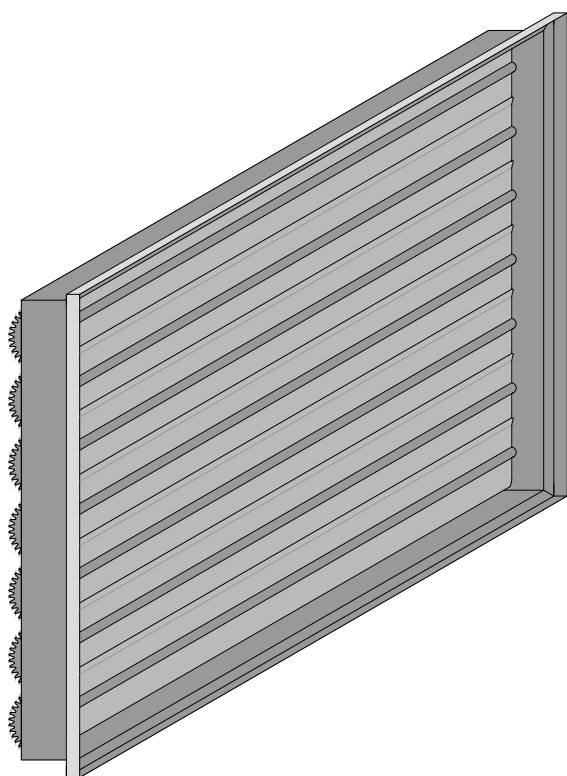
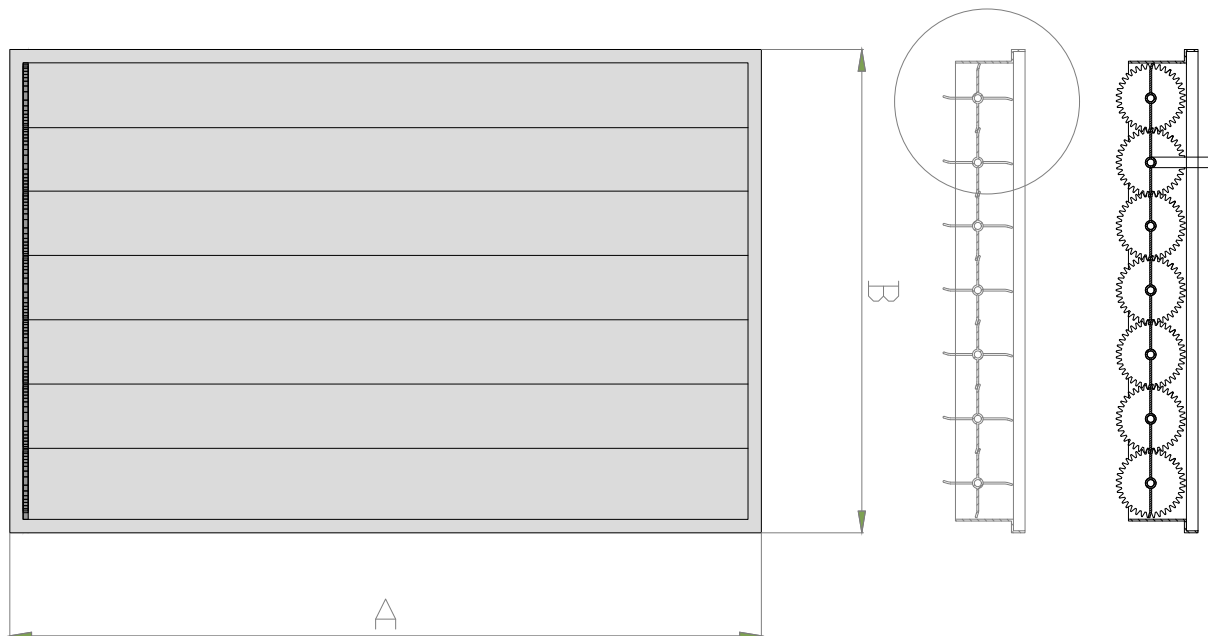
Угол наклона	0°	15°	30°	45°	60°	75°	90°
K_p	0.8	0.77	0.69	0.57	0.4	0.21	0

Пример заказа

КРВ 200x200

- Клапан расхода воздуха
- 200 Ширина строительного проема (мм)
- 200 Высота строительного проема (мм)

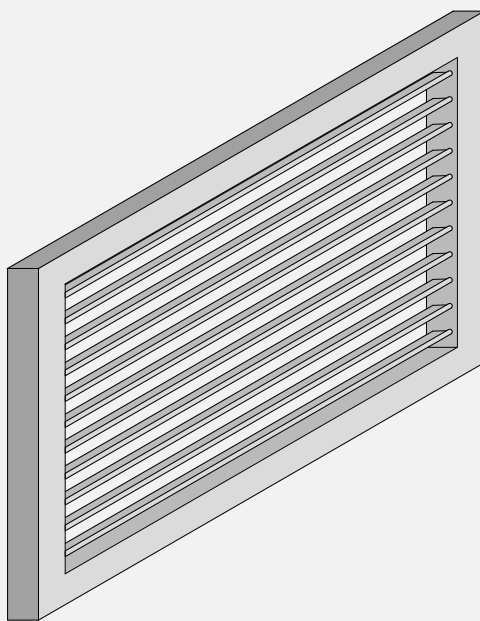
Габаритно-посадочные размеры клапана расхода воздуха
 $A \times B$ размеры строительного проема.



Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения ($F_{с.с.}$)
и теоретическая масса (m) клапана расхода воздуха (КРВ)

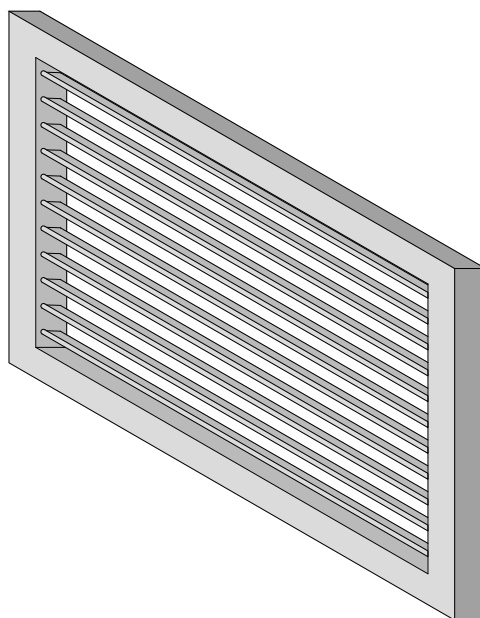
Типоразмер КРВ			Условный типоразмер по ширине, А(мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F _{с.с.} , М ²	0,0092	0,0138	0,0184	0,0230	0,0276	0,0368	0,0460	0,0552	0,0644	0,0736	0,0828	0,0920	0,1012	0,1104	0,1196	0,1288	0,1380	0,1472	0,1564	0,1656	0,1748	0,1840
		м, кг	0,09	0,12	0,15	0,19	0,22	0,29	0,35	0,42	0,48	0,55	0,62	0,68	0,75	0,82	0,88	0,95	1,01	1,08	1,15	1,21	1,28	1,35
	150	F _{с.с.} , М ²	0,0138	0,0207	0,0276	0,0345	0,0414	0,0552	0,0690	0,0828	0,0966	0,1104	0,1242	0,1380	0,1518	0,1656	0,1794	0,1932	0,2070	0,2208	0,2346	0,2484	0,2622	0,2760
		м, кг	0,13	0,17	0,21	0,25	0,30	0,38	0,46	0,54	0,63	0,71	0,79	0,88	0,96	1,04	1,12	1,21	1,29	1,37	1,46	1,54	1,62	1,71
	200	F _{с.с.} , М ²	0,0184	0,0276	0,0368	0,0460	0,0552	0,0736	0,0920	0,1104	0,1288	0,1472	0,1656	0,1840	0,2024	0,2208	0,2392	0,2576	0,2760	0,2944	0,3128	0,3312	0,3496	0,3680
		м, кг	0,17	0,22	0,27	0,32	0,37	0,47	0,57	0,67	0,77	0,87	0,97	1,07	1,17	1,27	1,37	1,47	1,57	1,67	1,77	1,87	1,97	2,07
	250	F _{с.с.} , М ²	0,0230	0,0345	0,0460	0,0575	0,0690	0,0920	0,1150	0,1380	0,1610	0,1840	0,2070	0,2300	0,2530	0,2760	0,2990	0,3220	0,3450	0,3680	0,3910	0,4140	0,4370	0,4600
		м, кг	0,21	0,27	0,33	0,39	0,45	0,56	0,68	0,80	0,91	1,03	1,14	1,26	1,38	1,49	1,61	1,73	1,84	1,96	2,08	2,19	2,31	2,42
	350	F _{с.с.} , М ²	0,0276	0,0414	0,0552	0,0690	0,0828	0,1104	0,1380	0,1656	0,1932	0,2208	0,2484	0,2760	0,3036	0,3312	0,3588	0,3864	0,4140	0,4416	0,4692	0,4968	0,5244	0,5520
		м, кг	0,26	0,32	0,39	0,46	0,52	0,66	0,79	0,92	1,05	1,19	1,32	1,45	1,59	1,72	1,85	1,99	2,12	2,25	2,39	2,52	2,65	2,78
	400	F _{с.с.} , М ²	0,0368	0,0552	0,0736	0,0920	0,1104	0,1472	0,1840	0,2208	0,2576	0,2944	0,3312	0,3680	0,4048	0,4416	0,4784	0,5152	0,5520	0,5888	0,6256	0,6624	0,6992	0,7360
		м, кг	0,34	0,42	0,51	0,59	0,67	0,84	1,01	1,17	1,34	1,51	1,67	1,84	2,01	2,17	2,34	2,50	2,67	2,84	3,00	3,17	3,34	3,50
	500	F _{с.с.} , М ²	0,0460	0,0690	0,0920	0,1150	0,1380	0,1840	0,2300	0,2760	0,3220	0,3680	0,4140	0,4600	0,5060	0,5520	0,5980	0,6440	0,6900	0,7360	0,7820	0,8280	0,8740	0,9200
		м, кг	0,43	0,53	0,63	0,73	0,83	1,03	1,22	1,42	1,62	1,82	2,02	2,22	2,42	2,62	2,82	3,02	3,22	3,42	3,62	3,82	4,02	4,22
	600	F _{с.с.} , М ²	0,0552	0,0828	0,1104	0,1380	0,1656	0,2208	0,2760	0,3312	0,3864	0,4416	0,4968	0,5520	0,6072	0,6624	0,7176	0,7728	0,8280	0,8832	0,9384	0,9936	1,0488	1,1040
		м, кг	0,51	0,63	0,74	0,86	0,98	1,21	1,44	1,68	1,91	2,14	2,38	2,61	2,84	3,08	3,31	3,54	3,78	4,01	4,24	4,48	4,71	4,94
	700	F _{с.с.} , М ²	0,0644	0,0966	0,1288	0,1610	0,1932	0,2576	0,3220	0,3864	0,4508	0,5152	0,5796	0,6440	0,7084	0,7728	0,8372	0,9016	0,9660	1,0304	1,0948	1,1592	1,2236	1,2880
		м, кг	0,59	0,73	0,86	0,99	1,13	1,39	1,66	1,93	2,19	2,46	2,73	2,99	3,26	3,53	3,79	4,06	4,33	4,59	4,86	5,13	5,39	5,66
	800	F _{с.с.} , М ²	0,0736	0,1104	0,1472	0,1840	0,2208	0,2944	0,3680	0,4416	0,5152	0,5888	0,6624	0,7360	0,8096	0,8832	0,9568	1,0304	1,1040	1,1776	1,2512	1,3248	1,3984	1,4720
		м, кг	0,68	0,83	0,98	1,13	1,28	1,58	1,88	2,18	2,48	2,78	3,08	3,38	3,68	3,98	4,28	4,58	4,88	5,18	5,48	5,78	6,08	6,38
	900	F _{с.с.} , М ²	0,0828	0,1242	0,1656	0,2070	0,2484	0,3312	0,4140	0,4968	0,5796	0,6624	0,7452	0,8280	0,9108	0,9936	1,0764	1,1592	1,2420	1,3248	1,4076	1,4904	1,5732	1,6560
		м, кг	0,76	0,93	1,10	1,26	1,43	1,76	2,10	2,43	2,76	3,10	3,43	3,76	4,10	4,43	4,77	5,10	5,43	5,77	6,10	6,43	6,77	7,10
	1000	F _{с.с.} , М ²	0,0920	0,1380	0,1840	0,2300	0,2760	0,3680	0,4600	0,5520	0,6440	0,7360	0,8280	0,9200	1,0120	1,1040	1,1960	1,2880	1,3800	1,4720	1,5640	1,6560	1,7480	1,8400
		м, кг	0,85	1,03	1,22	1,40	1,58	1,95	2,32	2,68	3,05	3,42	3,78	4,15	4,52	4,88	5,25	5,62	5,98	6,35	6,72	7,08	7,45	7,82
	1100	F _{с.с.} , М ²	0,1012	0,1518	0,2024	0,2530	0,3036	0,4048	0,5060	0,6072	0,7084	0,8096	0,9108	1,0120	1,1132	1,2144	1,3156	1,4168	1,5180	1,6192	1,7204	1,8216	1,9228	2,0240
		м, кг	0,93	1,13	1,33	1,53	1,73	2,13	2,53	2,93	3,33	3,73	4,13	4,54	4,94	5,34	5,74	6,14	6,54	6,94	7,34	7,74	8,14	8,54
	1200	F _{с.с.} , М ²	0,11	0,17	0,22	0,28	0,33	0,44	0,55	0,66	0,77	0,88	0,99	1,10	1,21	1,32	1,44	1,55	1,66	1,77	1,88	1,99	2,10	2,21
		м, кг	1,02	1,23	1,45	1,67	1,88	2,32	2,75	3,19	3,62	4,05	4,49	4,92	5,35	5,79	6,22	6,65	7,09	7,52	7,96	8,39	8,82	9,26
	1300	F _{с.с.} , М ²	0,1196	0,1794	0,2392	0,2990	0,3588	0,4784	0,5980	0,7176	0,8372	0,9568	1,0764	1,1960	1,3156	1,4352	1,5548	1,6744	1,7940	1,9136	2,0332	2,1528	2,2724	2,3920
		м, кг	1,10	1,34	1,57	1,80	2,04	2,50	2,97	3,44	3,90	4,37	4,84	5,31	5,77	6,24	6,71	7,17	7,64	8,11	8,57	9,04	9,51	9,98
	1400	F _{с.с.} , М ²	0,1288	0,1932	0,2576	0,3220	0,3864	0,5152	0,6440	0,7728	0,9016	1,0304	1,1592	1,2880	1,4168	1,5456	1,6744	1,8032	1,9320	2,0608	2,1896	2,3184	2,4472	2,5760
		м, кг	1,19	1,44	1,69	1,94	2,19	2,69	3,19	3,69	4,19	4,69	5,19	5,69	6,19	6,69	7,19	7,69	8,19	8,69	9,19	9,69	10,19	10,70
	1500	F _{с.с.} , М ²	0,1380	0,2070	0,2760	0,3450	0,4140	0,5520	0,6900	0,8280	0,9660	1,1040	1,2420	1,3800	1,5180	1,6560	1,7940	1,9320	2,0700	2,2080	2,3460	2,4840	2,6220	2,7600
		м, кг	1,27	1,54	1,81	2,07	2,34	2,87	3,41	3,94	4,47	5,01	5,54	6,08	6,61	7,14	7,68	8,21	8,75	9,28	9,81	10,35	10,88	11,41
	1600	F _{с.с.} , М ²	0,1472	0,2208	0,2944	0,3680	0,4416	0,5888	0,7360	0,8832	1,0304	1,1776	1,3248	1,4720	1,6192	1,7664	1,9136	2,0608	2,2080	2,3552	2,5024	2,6496	2,7968	2,9440
		м, кг	1,36	1,64	1,92	2,21	2,49	3,06	3,62	4,19	4,76	5,33	5,89	6,46	7,03	7,60	8,16	8,73	9,30	9,86	10,43	11,00	11,57	12,13
	1700	F _{с.с.} , М ²	0,1564	0,2346	0,3128	0,3910	0,4692	0,6256	0,7820	0,9384	1,0948	1,2512	1,4076	1,5640	1,7204	1,8768	2,0332	2,1896	2,3460	2,5024	2,6588	2,8152	2,9716	3,1280
		м, кг	1,44	1,74	2,04	2,34	2,64	3,24	3,84	4,44	5,04	5,64	6,25	6,85	7,45	8,05	8,65	9,25	9,85	10,45	11,05	11,65	12,25	12,85
	1800	F _{с.с.} , М ²	0,1656	0,2484	0,3312	0,4140	0,4968	0,6624	0,8280	0,9936	1,1592	1,3248	1,4904	1,6560	1,8216	1,9872	2,1528	2,3184	2,4840	2,6496	2,8152	2,9808	3,1464	3,3120
		м, кг	1,53	1,84	2,16	2,48	2,79	3,43	4,06	4,70	5,33	5,96	6,60	7,23	7,87	8,50	9,13	9,77	10,40	11,04	11,67	12,30	12,94	13,57
	1900	F _{с.с.} , М ²	0,1748	0,2622	0,3496	0,4370	0,5244	0,6992	0,8740	1,0488	1,2236	1,3984	1,5732	1,7480	1,9228	2,0976	2,2724	2,4472	2,6220	2,7968	2,9716	3,1464	3,3212	3,4960
		м, кг	1,61	1,94	2,28	2,61	2,94	3,61	4,28	4,95	5,61	6,28	6,95	7,62	8,28	8,95	9,62	10,29	10,95	11,62	12,29	12,96	13,62	14,29
	2000	F _{с.с.} , М ²	0,1840	0,2760	0,3680	0,4600	0,5520	0,7360	0,9200	1,1040	1,2880	1,4720	1,6560	1,8400	2,0240	2,2080	2,3920	2,5760	2,7600	2,9440	3,1280	3,3120	3,4960	3,6800
		м, кг	1,69	2,04	2,40	2,75	3,10	3,80	4,50	5,20	5,90	6,60	7,30	8,00	8,70	9,40	10,10	10,81	11,51	12,21	12,91	13,61	14,31	15,01

РАГ-РН



Регулируемые вентиляционные решетки

РАГ-РН



Описание. Однорядная регулируемая накладная решетка РАГ-РН по назначению и функциональности полностью повторяет решетку РАГ. Единственным конструктивным отличием является накладной тип исполнения, ее рамка сделана без внешнего фланца. Решетка РАГ-РН накладывается на проем, либо полностью утапливается в проеме.

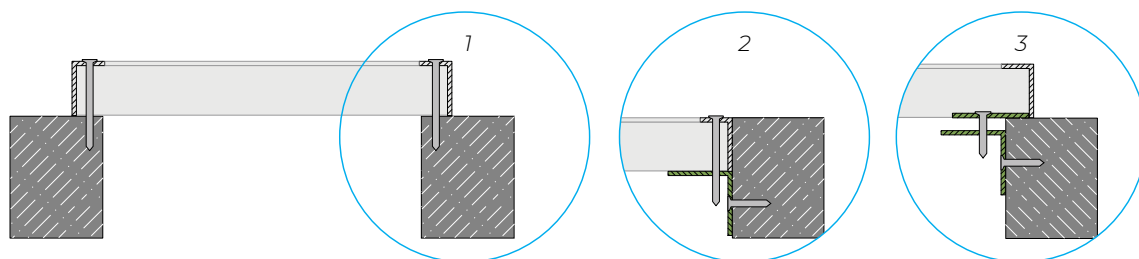
Решетки РАГ-РН используются в приточно-вытяжной вентиляции и системах кондиционирования воздуха и предназначены для регулировки направления воздушного потока вверх и вниз. Монтируются в вентиляционные каналы и строительные проемы различных типов.

Решетка имеет рамку и горизонтально расположенные каплеобразные жалюзи, углы которых устанавливаются индивидуально и регулируются независимо друг от друга для изменения направления воздуха. Решетки данного вида включают в себя изделия стандартных типоразмеров, а также возможно изготовление любых размеров с шагом 1 мм. Минимальные рекомендуемые размеры 100x80 мм. Максимальные рекомендуемые размеры 2900x2000 мм. Если ширина решетки превышает 500 мм, устанавливается П-образный профиль 30x30 для жесткости изделия.

Материалы изготовления. При изготовлении решеток используется запатентованный алюминиевый профиль АДЗ1 (ГОСТ 22233-2001). По умолчанию решетки окрашены полиэфирной порошковой краской белого цвета RAL 9016. По запросу возможно покрытие в другие стандартные цвета по шкале RAL.

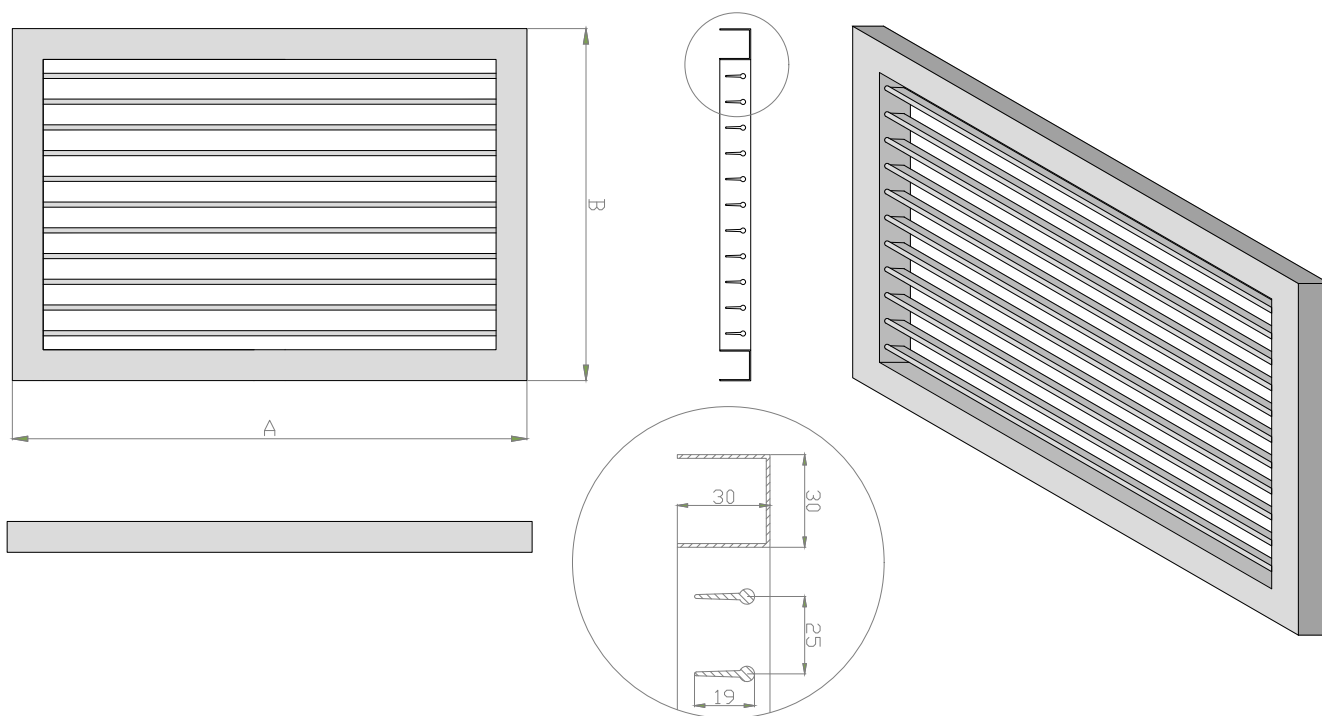
Варианты монтажа: 1. Накладной монтаж; 2. Утопленный монтаж; 3. Монтаж с помощью монтажной пластины.

Варианты монтажа фасадных решеток накладного типа



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-РН
 $A \times B$ габаритные размеры решетки.

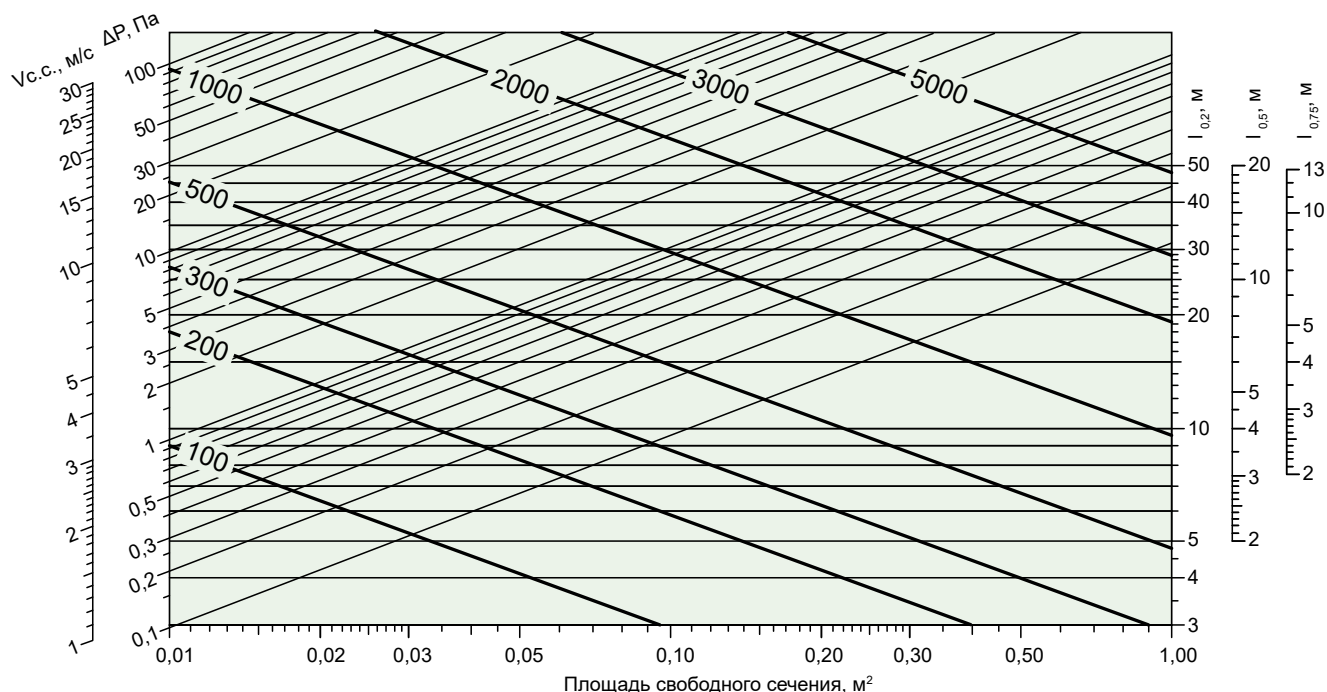
При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия



Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения ($F_{с.с.}$)
и теоретическая масса (m) РАГ-РН

Типоразмер РАГ-РН			Условный типоразмер по ширине, А(мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F _{с.с.} , М ²	0,0079	0,0119	0,0158	0,0198	0,0237	0,0316	0,0395	0,0474	0,0553	0,0632	0,0711	0,0790	0,0869	0,0948	0,1027	0,1106	0,1185	0,1264	0,1343	0,1422	0,1501	0,1580
		м, кг	0,15	0,19	0,23	0,27	0,31	0,39	0,47	0,55	0,63	0,71	0,78	0,86	0,94	1,02	1,10	1,18	1,26	1,34	1,42	1,49	1,57	1,65
	150	F _{с.с.} , М ²	0,0119	0,0178	0,0237	0,0296	0,0356	0,0474	0,0593	0,0711	0,0830	0,0948	0,1067	0,1185	0,1304	0,1422	0,1541	0,1659	0,1778	0,1896	0,2015	0,2133	0,2252	0,2370
		м, кг	0,20	0,26	0,31	0,37	0,42	0,53	0,64	0,75	0,86	0,97	1,08	1,19	1,30	1,41	1,52	1,63	1,74	1,85	1,96	2,07	2,18	2,29
	200	F _{с.с.} , М ²	0,0158	0,0237	0,0316	0,0395	0,0474	0,0632	0,0790	0,0948	0,1106	0,1264	0,1422	0,1580	0,1738	0,1896	0,2054	0,2212	0,2370	0,2528	0,2686	0,2844	0,3002	0,3160
		м, кг	0,25	0,32	0,39	0,46	0,53	0,67	0,81	0,95	1,10	1,24	1,38	1,52	1,66	1,80	1,94	2,08	2,22	2,36	2,50	2,64	2,78	2,92
	250	F _{с.с.} , М ²	0,0198	0,0296	0,0395	0,0494	0,0593	0,0790	0,0988	0,1185	0,1383	0,1580	0,1778	0,1975	0,2173	0,2370	0,2568	0,2765	0,2963	0,3160	0,3358	0,3555	0,3753	0,3950
		м, кг	0,30	0,39	0,47	0,56	0,65	0,82	0,99	1,16	1,33	1,50	1,67	1,84	2,02	2,19	2,36	2,53	2,70	2,87	3,04	3,21	3,39	3,56
	350	F _{с.с.} , М ²	0,0237	0,0356	0,0474	0,0593	0,0711	0,0948	0,1185	0,1422	0,1659	0,1896	0,2133	0,2370	0,2607	0,2844	0,3081	0,3318	0,3555	0,3792	0,4029	0,4266	0,4503	0,4740
		м, кг	0,35	0,45	0,55	0,66	0,76	0,96	1,16	1,36	1,56	1,77	1,97	2,17	2,37	2,57	2,78	2,98	3,18	3,38	3,58	3,79	3,99	4,19
	400	F _{с.с.} , М ²	0,0316	0,0474	0,0632	0,0790	0,0948	0,1264	0,1580	0,1896	0,2212	0,2528	0,2844	0,3160	0,3476	0,3792	0,4108	0,4424	0,4740	0,5056	0,5372	0,5688	0,6004	0,6320
		м, кг	0,45	0,58	0,72	0,85	0,98	1,24	1,51	1,77	2,03	2,30	2,56	2,82	3,09	3,35	3,62	3,88	4,14	4,41	4,67	4,93	5,20	5,46
	500	F _{с.с.} , М ²	0,0395	0,0593	0,0790	0,0988	0,1185	0,1580	0,1975	0,2370	0,2765	0,3160	0,3555	0,3950	0,4345	0,4740	0,5135	0,5530	0,5925	0,6320	0,6715	0,7110	0,7505	0,7900
		м, кг	0,55	0,71	0,88	1,04	1,20	1,53	1,85	2,18	2,50	2,83	3,15	3,48	3,80	4,13	4,45	4,78	5,10	5,43	5,75	6,08	6,40	6,73
	600	F _{с.с.} , М ²	0,0474	0,0711	0,0948	0,1185	0,1422	0,1896	0,2370	0,2844	0,3318	0,3792	0,4266	0,4740	0,5214	0,5688	0,6162	0,6636	0,7110	0,7584	0,8058	0,8532	0,9006	0,9480
		м, кг	0,65	0,85	1,04	1,23	1,43	1,81	2,20	2,59	2,97	3,36	3,75	4,13	4,52	4,91	5,29	5,68	6,07	6,45	6,84	7,23	7,61	8,00
	700	F _{с.с.} , М ²	0,0553	0,0830	0,1106	0,1383	0,1659	0,2212	0,2765	0,3318	0,3871	0,4424	0,4977	0,5530	0,6083	0,6636	0,7189	0,7742	0,8295	0,8848	0,9401	0,9954	1,0507	1,1060
		м, кг	0,75	0,98	1,20	1,42	1,65	2,10	2,54	2,99	3,44	3,89	4,34	4,79	5,23	5,68	6,13	6,58	7,03	7,48	7,92	8,37	8,82	9,27
	800	F _{с.с.} , М ²	0,0632	0,0948	0,1264	0,1580	0,1896	0,2528	0,3160	0,3792	0,4424	0,5056	0,5688	0,6320	0,6952	0,7584	0,8216	0,8848	0,9480	1,0112	1,0744	1,1376	1,2008	1,2640
		м, кг	0,85	1,11	1,36	1,62	1,87	2,38	2,89	3,40	3,91	4,42	4,93	5,44	5,95	6,46	6,97	7,48	7,99	8,50	9,01	9,52	10,03	10,54
	900	F _{с.с.} , М ²	0,0711	0,1067	0,1422	0,1778	0,2133	0,2844	0,3555	0,4266	0,4977	0,5688	0,6399	0,7110	0,7821	0,8532	0,9243	0,9954	1,0665	1,1376	1,2087	1,2798	1,3509	1,4220
		м, кг	0,95	1,24	1,52	1,81	2,09	2,67	3,24	3,81	4,38	4,95	5,52	6,09	6,66	7,24	7,81	8,38	8,95	9,52	10,09	10,66	11,24	11,81
	1000	F _{с.с.} , М ²	0,0790	0,1185	0,1580	0,1975	0,2370	0,3160	0,3950	0,4740	0,5530	0,6320	0,7110	0,7900	0,8690	0,9480	1,0270	1,1060	1,1850	1,2640	1,3430	1,4220	1,5010	1,5800
		м, кг	1,05	1,37	1,68	2,00	2,32	2,95	3,58	4,22	4,85	5,48	6,11	6,75	7,38	8,01	8,65	9,28	9,91	10,54	11,18	11,81	12,44	13,08
	1100	F _{с.с.} , М ²	0,0869	0,1304	0,1738	0,2173	0,2607	0,3476	0,4345	0,5214	0,6083	0,6952	0,7821	0,8690	0,9559	1,0428	1,1297	1,2166	1,3035	1,3904	1,4773	1,5642	1,6511	1,7380
		м, кг	1,15	1,50	1,85	2,19	2,54	3,24	3,93	4,62	5,32	6,01	6,71	7,40	8,10	8,79	9,48	10,18	10,87	11,57	12,26	12,96	13,65	14,34
	1200	F _{с.с.} , М ²	0,0948	0,1422	0,1896	0,2370	0,2844	0,3792	0,4740	0,5688	0,6636	0,7584	0,8532	0,9480	1,0428	1,1376	1,2324	1,3272	1,4220	1,5168	1,6116	1,7064	1,8012	1,8960
		м, кг	1,25	1,63	2,01	2,39	2,76	3,52	4,28	5,03	5,79	6,54	7,30	8,05	8,81	9,57	10,32	11,08	11,83	12,59	13,35	14,10	14,86	15,61
	1300	F _{с.с.} , М ²	0,1027	0,1541	0,2054	0,2568	0,3081	0,4108	0,5135	0,6162	0,7189	0,8216	0,9243	1,0270	1,1297	1,2324	1,3351	1,4378	1,5405	1,6432	1,7459	1,8486	1,9513	2,0540
		м, кг	1,35	1,76	2,17	2,58	2,99	3,80	4,62	5,44	6,26	7,07	7,89	8,71	9,53	10,34	11,16	11,98	12,80	13,61	14,43	15,25	16,07	16,88
	1400	F _{с.с.} , М ²	0,1106	0,1659	0,2212	0,2765	0,3318	0,4424	0,5530	0,6636	0,7742	0,8848	0,9954	1,1060	1,2166	1,3272	1,4378	1,5484	1,6590	1,7696	1,8802	1,9908	2,1014	2,2120
		м, кг	1,45	1,89	2,33	2,77	3,21	4,09	4,97	5,85	6,73	7,60	8,48	9,36	10,24	11,12	12,00	12,88	13,76	14,64	15,52	16,39	17,27	18,15
	1500	F _{с.с.} , М ²	0,1185	0,1778	0,2370	0,2963	0,3555	0,4740	0,5925	0,7110	0,8295	0,9480	1,0665	1,1850	1,3035	1,4220	1,5405	1,6590	1,7775	1,8960	2,0145	2,1330	2,2515	2,3700
		м, кг	1,55	2,02	2,49	2,96	3,43	4,37	5,31	6,25	7,19	8,14	9,08	10,02	10,96	11,90	12,84	13,78	14,72	15,66	16,60	17,54	18,48	19,42
	1600	F _{с.с.} , М ²	0,1264	0,1896	0,2528	0,3160	0,3792	0,5056	0,6320	0,7584	0,8848	1,0112	1,1376	1,2640	1,3904	1,5168	1,6432	1,7696	1,8960	2,0224	2,1488	2,2752	2,4016	2,5280
		м, кг	1,65	2,15	2,65	3,15	3,66	4,66	5,66	6,66	7,66	8,67	9,67	10,67	11,67	12,67	13,68	14,68	15,68	16,68	17,68	18,69	19,69	20,69

Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



Пример заказа

РАГ-РН 300x500 RAL 9016 - ☒

Тип решетки

300 Габаритный размер решетки по ширине (мм)

500 Габаритный размер решетки по высоте (мм)

Покрытие

RAL Стандартное покрытие по умолчанию (белый цвет). Выберите цвет по шкале RAL

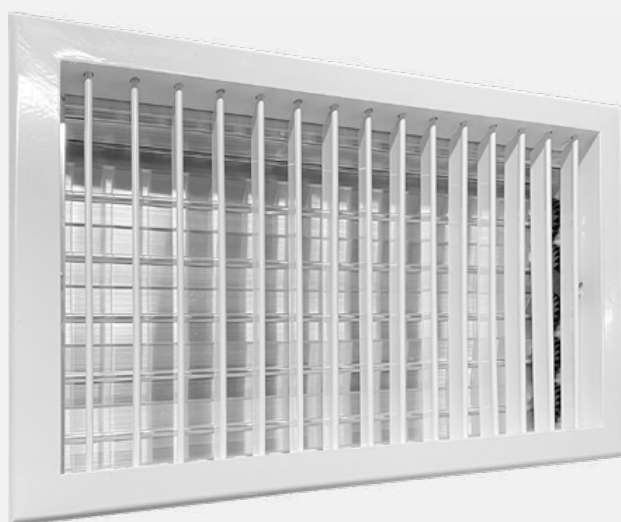
Вариант крепления решетки

– Отсутствует (поставляется без крепежных элементов)

☒ Отверстия под саморезы

МП Монтажная пластина

РАГ-В



Регулируемые вентиляционные решетки

РАГ-В



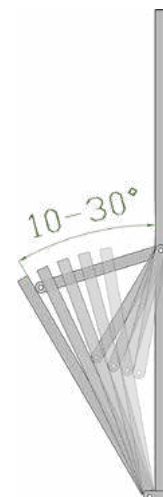
Описание. Однорядная регулируемая решетка с вертикальными жалюзи РАГ-В используются в приточно-вытяжной вентиляции и системах кондиционирования воздуха. Решетка предназначена для регулировки направления воздушного потока вправо и влево. Монтируются решетки в вентиляционные каналы и строительные проемы различных типов.

Особенности решетки:

- вертикально расположенные каплеобразные регулируемые жалюзи;
- минимальный рекомендуемый размер 100x100 мм, максимальный рекомендуемый размер 2900x2000 мм;
- возможность комплектации клапаном расхода воздуха (КРВ) – РАГ-В+Р, или регулятором потока – РАГ-В+РП.

Регулятор потока воздуха - это пластина с регулируемым углом наклона, предназначенная для настройки приточной струи. Решетка с регулятором потока устанавливается с углом наклона пластины навстречу потоку. Рекомендуемые углы настройки от 10° до 30°. В указанных пределах характеристики приточных струй не изменяются.

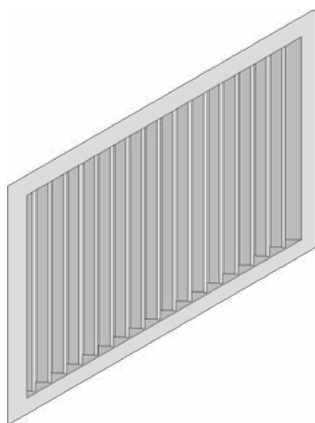
КРВ представляет собой рамку с установленными в неё лопатками. Положение лопаток регулируется при помощи ручки. Изменение положения лопаток позволяет изменять площадь свободного сечения решетки, тем самым регулируя объем подаваемого воздуха.



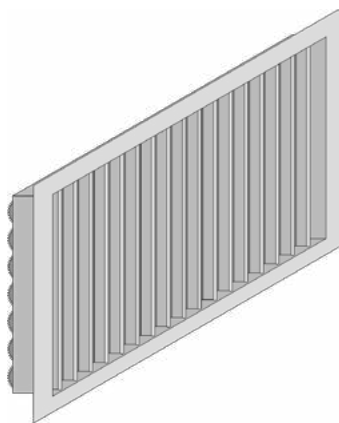
Регулятор потока
воздуха

Регулируемые решетки с вертикальными жалюзи для прямоугольных воздуховодов

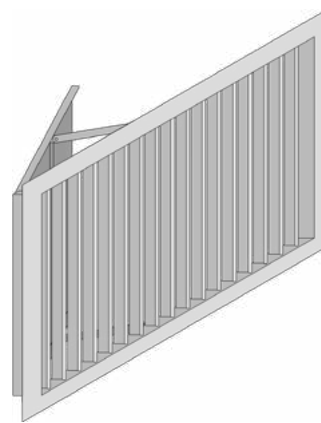
РАГ-В



РАГ-В+Р



РАГ-В+РП



Если ширина решетки превышает 500 мм, устанавливается П-образный профиль 25х25 для жесткости изделия.

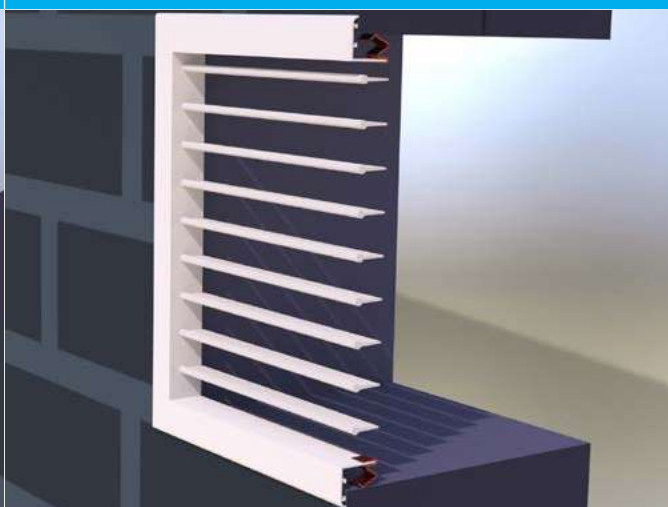
Материалы изготовления. При изготовлении решеток и КРВ используется запатентованный алюминиевый профиль АДЗ1 (ГОСТ 22233-2001). При производстве КРВ также применяются комплектующие из пластика стороннего производителя – шестеренки и втулки. По умолчанию решетки окрашены полиэфирной порошковой краской белого цвета RAL 9016. По запросу возможно покрытие в другие стандартные цвета по шкале RAL. КРВ поставляется без покрытия.

Варианты монтажа прямоугольных регулируемых решеток (на примере решетки РАГ)

Крепление саморезами



Крепление с помощью пружинной защелки



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-В
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия

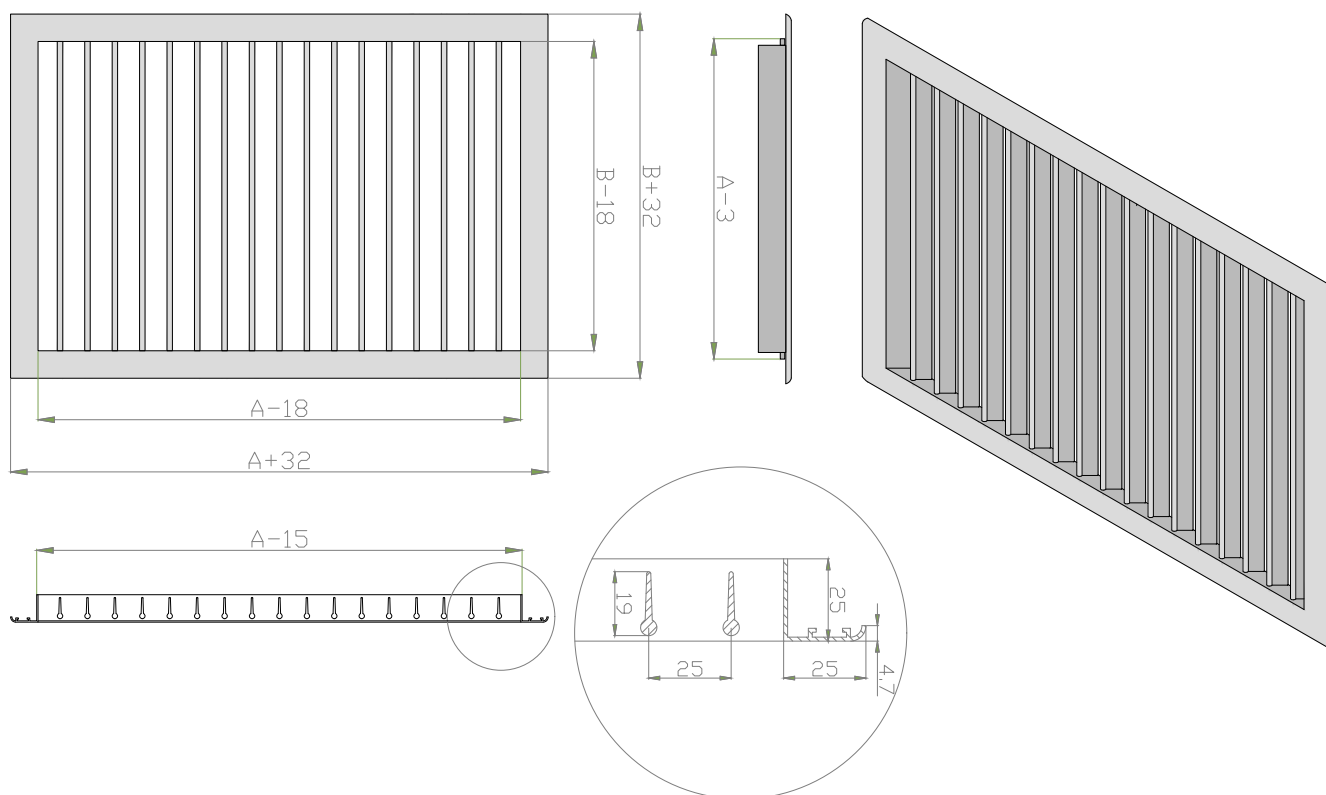
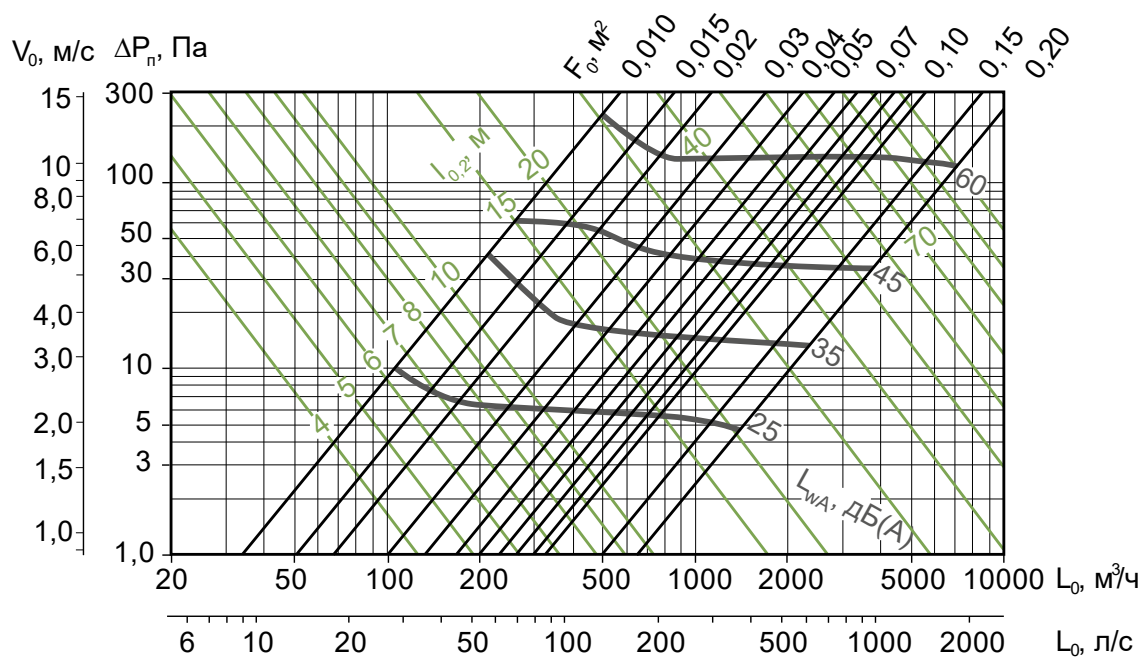


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-В+Р

AxV размеры строительного проема.

При стороне A > 500 мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия

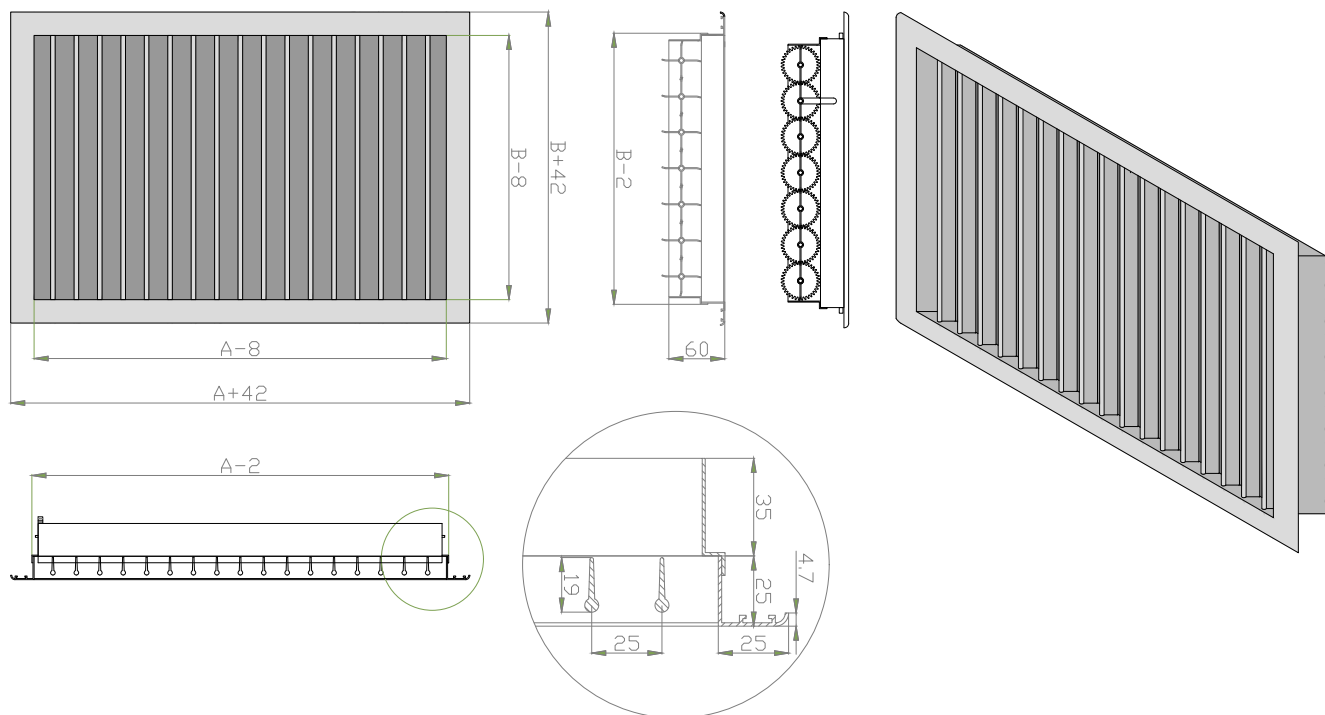
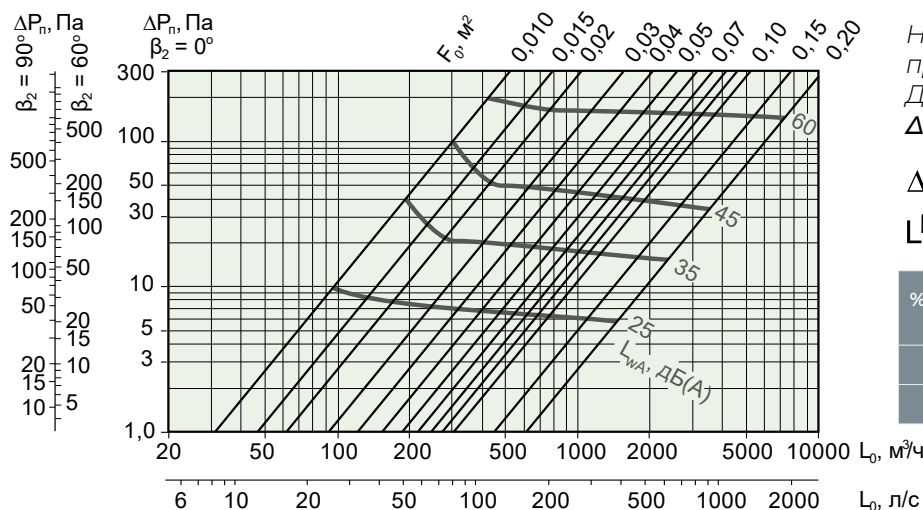


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



На графике данные по акустике приведены для $\beta_2 = 0^\circ$.

Для других углов значения ΔP_n и L_{wA} корректируются:

$$\Delta P_n^{\beta_2 \neq 0} = K \cdot \Delta P_n^{\beta_2 = 0}$$

$$L_{wA}^{\beta_2 \neq 0} = L_{wA}^{\beta_2 = 0} + \Delta L_{wA}$$

% открытия КРВ	100°	50°	30°
	$\beta_2 = 0^\circ$	$\beta_2 = 60^\circ$	$\beta_2 = 90^\circ$
K	1,0	3,1	6,2
ΔL_{wA}	0	5	10

Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-В+РП
 АхВ размеры строительного проема.

При стороне А > 500 мм устанавливается П-образный профиль 25х25 для жесткости изделия

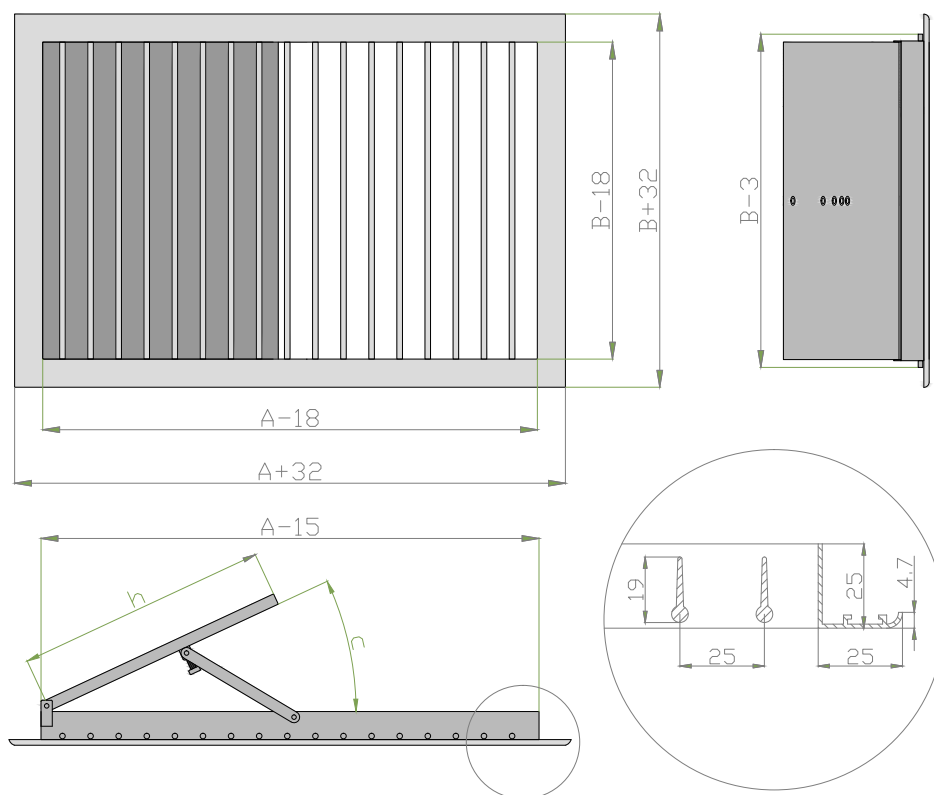
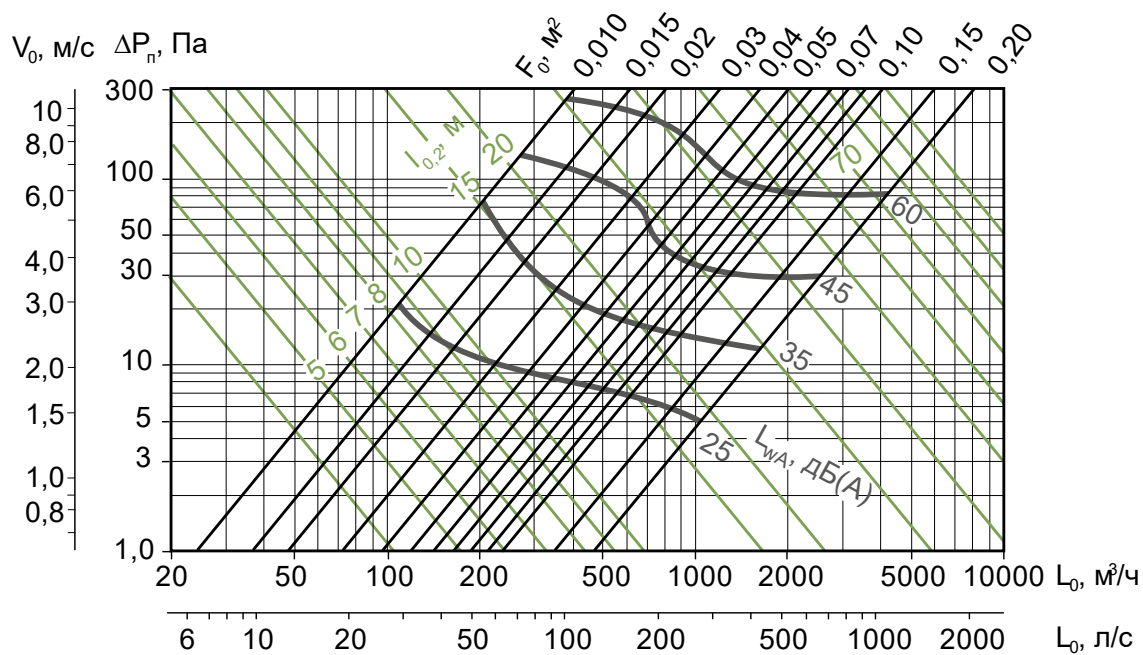


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения ($F_{с.с.}$)
и теоретическая масса (m) РАГ-В

Типоразмер РАГ-В			Условный типоразмер по ширине, А(мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F _{с.с.} , М ²	0,0065	0,0102	0,0139	0,0176	0,0213	0,0287	0,0361	0,0409	0,0483	0,0557	0,0631	0,0705	0,0752	0,0826	0,0900	0,0974	0,1048	0,1109	0,1183	0,1257	0,1331	0,1405
		м, кг	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,38	0,45	0,56	0,64	0,71	0,79	0,86	0,98	1,05	1,12	1,20	1,27	1,39	1,46	1,53	1,61	1,68
	150	F _{с.с.} , М ²	0,0100	0,0157	0,0213	0,0270	0,0327	0,0440	0,0554	0,0641	0,0754	0,0868	0,0981	0,1095	0,1182	0,1296	0,1409	0,1523	0,1636	0,1700	0,1814	0,1927	0,2041	0,2154
		м, кг	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60	0,77	0,87	0,97	1,07	1,17	1,33	1,43	1,53	1,63	1,74	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30
	200	F _{с.с.} , М ²	0,0138	0,0216	0,0294	0,0372	0,0451	0,0607	0,0764	0,0864	0,1020	0,1177	0,1333	0,1490	0,1590	0,1746	0,1903	0,2059	0,2216	0,2344	0,2501	0,2657	0,2814	0,2970
		м, кг	0,24	0,30	0,36	0,41	0,47	0,59	0,71	0,92	1,03	1,15	1,27	1,39	1,59	1,71	1,83	1,95	2,07	2,28	2,40	2,52	2,64	2,76
	250	F _{с.с.} , М ²	0,0172	0,0270	0,0368	0,0466	0,0564	0,0760	0,0956	0,1096	0,1292	0,1488	0,1684	0,1880	0,2020	0,2216	0,2412	0,2608	0,2804	0,2936	0,3132	0,3328	0,3524	0,3720
		м, кг	0,28	0,36	0,43	0,50	0,57	0,72	0,86	1,12	1,26	1,41	1,55	1,70	1,95	2,09	2,24	2,38	2,53	2,79	2,93	3,07	3,22	3,36
	350	F _{с.с.} , М ²	0,0210	0,0330	0,0449	0,0569	0,0688	0,0927	0,1166	0,1319	0,1558	0,1797	0,2036	0,2275	0,2428	0,2667	0,2906	0,3145	0,3384	0,3580	0,3819	0,4058	0,4297	0,4536
		м, кг	0,32	0,40	0,49	0,57	0,65	0,81	0,97	1,27	1,43	1,59	1,75	1,92	2,21	2,37	2,53	2,70	2,86	3,16	3,32	3,48	3,64	3,81
	400	F _{с.с.} , М ²	0,0283	0,0444	0,0604	0,0765	0,0926	0,1247	0,1569	0,1804	0,2126	0,2447	0,2769	0,3090	0,3325	0,3647	0,3968	0,4290	0,4611	0,4816	0,5138	0,5459	0,5781	0,6102
		м, кг	0,41	0,51	0,61	0,72	0,82	1,03	1,23	1,62	1,82	2,03	2,24	2,44	2,83	3,03	3,24	3,45	3,65	4,04	4,24	4,45	4,66	4,86
	500	F _{с.с.} , М ²	0,0356	0,0558	0,0760	0,0962	0,1164	0,1568	0,1972	0,2229	0,2633	0,3037	0,3441	0,3845	0,4103	0,4507	0,4911	0,5315	0,5719	0,6052	0,6456	0,6860	0,7264	0,7668
		м, кг	0,49	0,62	0,74	0,87	0,99	1,24	1,49	1,97	2,22	2,47	2,72	2,97	3,45	3,70	3,95	4,20	4,45	4,93	5,18	5,43	5,68	5,93
	600	F _{с.с.} , М ²	0,0428	0,0671	0,0915	0,1158	0,1401	0,1888	0,2374	0,2714	0,3201	0,3687	0,4174	0,4660	0,5000	0,5487	0,5973	0,6460	0,6946	0,7288	0,7774	0,8261	0,8747	0,9234
		м, кг	0,58	0,73	0,87	1,02	1,17	1,46	1,76	2,32	2,61	2,91	3,20	3,50	4,06	4,36	4,65	4,95	5,24	5,53	5,83	6,12	6,42	6,71
	700	F _{с.с.} , М ²	0,0501	0,0785	0,1070	0,1354	0,1639	0,2208	0,2777	0,3139	0,3708	0,4277	0,4846	0,5415	0,5778	0,6347	0,6916	0,7485	0,8054	0,8524	0,9093	0,9662	1,0231	1,0800
		м, кг	0,66	0,83	1,00	1,17	1,34	1,68	2,02	2,67	3,01	3,35	3,69	4,02	4,68	5,02	5,36	5,69	6,03	6,69	7,03	7,37	7,71	8,05
	800	F _{с.с.} , М ²	0,0573	0,0899	0,1225	0,1551	0,1876	0,2528	0,3179	0,3624	0,4276	0,4927	0,5579	0,6230	0,6676	0,7327	0,7979	0,8630	0,9282	0,9759	1,0411	1,1062	1,1714	1,2365
		м, кг	0,75	0,94	1,13	1,32	1,51	1,90	2,28	3,02	3,41	3,79	4,17	4,55	5,30	5,68	6,06	6,44	6,83	7,58	7,96	8,35	8,73	9,11
	900	F _{с.с.} , М ²	0,0646	0,1013	0,1380	0,1747	0,2114	0,2848	0,3582	0,4050	0,4784	0,5518	0,6252	0,6986	0,7453	0,8187	0,8921	0,9655	1,0389	1,0995	1,1729	1,2463	1,3197	1,3931
		м, кг	0,83	1,05	1,26	1,47	1,69	2,11	2,54	3,37	3,80	4,23	4,65	5,08	5,91	6,34	6,77	7,19	7,62	8,45	8,88	9,31	9,73	10,16
	1000	F _{с.с.} , М ²	0,0719	0,1127	0,1535	0,1943	0,2352	0,3168	0,3985	0,4535	0,5351	0,6168	0,6984	0,7801	0,8351	0,9167	0,9984	1,0800	1,1617	1,2231	1,3048	1,3864	1,4681	1,5497
		м, кг	0,92	1,15	1,39	1,62	1,86	2,33	2,80	3,73	4,20	4,67	5,14	5,61	6,53	7,00	7,47	7,94	8,41	9,34	9,81	10,28	10,75	11,22
	1100	F _{с.с.} , М ²	0,0791	0,1241	0,1690	0,2140	0,2589	0,3488	0,4387	0,4960	0,5859	0,6758	0,7657	0,8556	0,9128	1,0027	1,0926	1,1825	1,2724	1,3467	1,4366	1,5265	1,6164	1,7063
		м, кг	1,00	1,26	1,52	1,78	2,03	2,55	3,06	4,08	4,59	5,11	5,62	6,13	7,15	7,66	8,18	8,69	9,21	10,23	10,74	11,26	11,77	12,29
	1200	F _{с.с.} , М ²	0,0864	0,1354	0,1845	0,2336	0,2827	0,3808	0,4790	0,5445	0,6426	0,7408	0,8389	0,9371	1,0026	1,1007	1,1989	1,2970	1,3952	1,4703	1,5684	1,6666	1,7647	1,8629
		м, кг	1,09	1,37	1,65	1,93	2,21	2,76	3,32	4,43	4,99	5,54	6,10	6,66	7,77	8,33	8,88	9,44	10,00	11,11	11,67	12,22	12,78	13,34
	1300	F _{с.с.} , М ²	0,0936	0,1468	0,2000	0,2532	0,3064	0,4128	0,5192	0,5870	0,6934	0,7998	0,9062	1,0126	1,0804	1,1868	1,2932	1,3996	1,5060	1,5939	1,7003	1,8067	1,9131	2,0195
		м, кг	1,17	1,48	1,78	2,08	2,38	2,98	3,58	4,78	5,38	5,98	6,59	7,19	8,38	8,99	9,59	10,19	10,79	11,99	12,60	13,20	13,80	14,40
	1400	F _{с.с.} , М ²	0,1009	0,1582	0,2155	0,2729	0,3302	0,4448	0,5595	0,6355	0,7502	0,8648	0,9795	1,0941	1,1701	1,2848	1,3994	1,5141	1,6287	1,7175	1,8321	1,9468	2,0614	2,1761
		м, кг	1,26	1,58	1,91	2,23	2,55	3,20	3,84	5,13	5,78	6,42	7,07	7,72	9,00	9,65	10,29	10,94	11,59	12,88	13,53	14,17	14,82	15,47
	1500	F _{с.с.} , М ²	0,1082	0,1696	0,2311	0,2925	0,3540	0,4769	0,5998	0,6780	0,8009	0,9238	1,0467	1,1696	1,2479	1,3708	1,4937	1,6166	1,7395	1,8410	1,9639	2,0868	2,2097	2,3326
		м, кг	1,35	1,69	2,04	2,38	2,73	3,42	4,11	5,48	6,17	6,86	7,55	8,24	9,62	10,31	11,00	11,69	12,38	13,76	14,45	15,14	15,83	16,52
	1600	F _{с.с.} , М ²	0,1154	0,1810	0,2466	0,3121	0,3777	0,5089	0,6400	0,7318	0,8630	0,9941	1,1253	1,2564	1,3482	1,4794	1,6105	1,7417	1,8728	1,9646	2,0958	2,2269	2,3581	2,4892
		м, кг	1,43	1,80	2,17	2,53	2,90	3,64	4,37	5,83	6,57	7,30	8,04	8,77	10,24	10,97	11,70	12,44	13,17	14,63	15,36	16,09	16,83	17,56

Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения (F_{с.с.})
и теоретическая масса (m) РАГ-B+P

Типоразмер РАГ-B+P			Условный типоразмер по ширине, А(мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F _{с.с.} , М ²	0,0077	0,0116	0,0154	0,0193	0,0231	0,0308	0,0385	0,0462	0,0539	0,0616	0,0693	0,0770	0,0847	0,0924	0,1001	0,1078	0,1155	0,1232	0,1309	0,1386	0,1463	0,1540
		м, кг	0,24	0,31	0,38	0,46	0,53	0,68	0,82	0,97	1,11	1,26	1,40	1,55	1,69	1,84	1,98	2,13	2,27	2,42	2,56	2,71	2,85	3,00
	150	F _{с.с.} , М ²	0,0116	0,0173	0,0231	0,0289	0,0347	0,0462	0,0578	0,0693	0,0809	0,0924	0,1040	0,1155	0,1271	0,1386	0,1502	0,1617	0,1733	0,1848	0,1964	0,2079	0,2195	0,2310
		м, кг	0,33	0,43	0,52	0,62	0,72	0,91	1,10	1,30	1,49	1,68	1,87	2,07	2,26	2,45	2,64	2,84	3,03	3,22	3,41	3,61	3,80	3,99
	200	F _{с.с.} , М ²	0,0154	0,0231	0,0308	0,0385	0,0462	0,0616	0,0770	0,0924	0,1078	0,1232	0,1386	0,1540	0,1694	0,1848	0,2002	0,2156	0,2310	0,2464	0,2618	0,2772	0,2926	0,3080
		м, кг	0,42	0,54	0,66	0,78	0,90	1,14	1,38	1,62	1,87	2,11	2,35	2,59	2,83	3,07	3,31	3,55	3,79	4,03	4,27	4,51	4,75	4,99
	250	F _{с.с.} , М ²	0,0193	0,0289	0,0385	0,0481	0,0578	0,0770	0,0963	0,1155	0,1348	0,1540	0,1733	0,1925	0,2118	0,2310	0,2503	0,2695	0,2888	0,3080	0,3273	0,3465	0,3658	0,3850
		м, кг	0,52	0,66	0,80	0,95	1,09	1,38	1,67	1,95	2,24	2,53	2,82	3,10	3,39	3,68	3,97	4,26	4,54	4,83	5,12	5,41	5,69	5,98
	350	F _{с.с.} , М ²	0,0231	0,0347	0,0462	0,0578	0,0693	0,0924	0,1155	0,1386	0,1617	0,1848	0,2079	0,2310	0,2541	0,2772	0,3003	0,3234	0,3465	0,3696	0,3927	0,4158	0,4389	0,4620
		м, кг	0,61	0,78	0,94	1,11	1,28	1,61	1,95	2,28	2,62	2,95	3,29	3,62	3,96	4,29	4,63	4,96	5,30	5,63	5,97	6,31	6,64	6,98
	400	F _{с.с.} , М ²	0,0308	0,0462	0,0616	0,0770	0,0924	0,1232	0,1540	0,1848	0,2156	0,2464	0,2772	0,3080	0,3388	0,3696	0,4004	0,4312	0,4620	0,4928	0,5236	0,5544	0,5852	0,6160
		м, кг	0,79	1,01	1,22	1,44	1,65	2,08	2,51	2,94	3,37	3,80	4,23	4,66	5,09	5,52	5,95	6,38	6,81	7,24	7,67	8,10	8,53	8,96
	500	F _{с.с.} , М ²	0,0385	0,0578	0,0770	0,0963	0,1155	0,1540	0,1925	0,2310	0,2695	0,3080	0,3465	0,3850	0,4235	0,4620	0,5005	0,5390	0,5775	0,6160	0,6545	0,6930	0,7315	0,7700
		м, кг	0,98	1,24	1,50	1,77	2,03	2,55	3,08	3,60	4,13	4,65	5,18	5,70	6,23	6,75	7,28	7,80	8,33	8,85	9,38	9,90	10,43	10,95
	600	F _{с.с.} , М ²	0,0462	0,0693	0,0924	0,1155	0,1386	0,1848	0,2310	0,2772	0,3234	0,3696	0,4158	0,4620	0,5082	0,5544	0,6006	0,6468	0,6930	0,7392	0,7854	0,8316	0,8778	0,9240
		м, кг	1,16	1,47	1,78	2,09	2,40	3,02	3,64	4,26	4,88	5,50	6,12	6,74	7,36	7,98	8,60	9,22	9,84	10,46	11,08	11,70	12,32	12,94
	700	F _{с.с.} , М ²	0,0539	0,0809	0,1078	0,1348	0,1617	0,2156	0,2695	0,3234	0,3773	0,4312	0,4851	0,5390	0,5929	0,6468	0,7007	0,7546	0,8085	0,8624	0,9163	0,9702	1,0241	1,0780
		м, кг	1,35	1,70	2,06	2,42	2,78	3,49	4,21	4,92	5,64	6,35	7,07	7,78	8,50	9,21	9,92	10,64	11,35	12,07	12,78	13,50	14,21	14,93
	800	F _{с.с.} , М ²	0,0616	0,0924	0,1232	0,1540	0,1848	0,2464	0,3080	0,3696	0,4312	0,4928	0,5544	0,6160	0,6776	0,7392	0,8008	0,8624	0,9240	0,9856	1,0472	1,1088	1,1704	1,2320
		м, кг	1,53	1,94	2,34	2,75	3,15	3,96	4,77	5,58	6,39	7,20	8,01	8,82	9,63	10,44	11,25	12,06	12,87	13,68	14,49	15,30	16,11	16,92
	900	F _{с.с.} , М ²	0,0693	0,1040	0,1386	0,1733	0,2079	0,2772	0,3465	0,4158	0,4851	0,5544	0,6237	0,6930	0,7623	0,8316	0,9009	0,9702	1,0395	1,1088	1,1781	1,2474	1,3167	1,3860
		м, кг	1,72	2,17	2,62	3,07	3,53	4,43	5,33	6,24	7,14	8,05	8,95	9,86	10,76	11,67	12,57	13,48	14,38	15,29	16,19	17,10	18,00	18,91
	1000	F _{с.с.} , М ²	0,0770	0,1155	0,1540	0,1925	0,2310	0,3080	0,3850	0,4620	0,5390	0,6160	0,6930	0,7700	0,8470	0,9240	1,0010	1,0780	1,1550	1,2320	1,3090	1,3860	1,4630	1,5400
		м, кг	1,90	2,40	2,90	3,40	3,90	4,90	5,90	6,90	7,90	8,90	9,90	10,90	11,90	12,90	13,90	14,90	15,90	16,90	17,90	18,89	19,89	20,89
	1100	F _{с.с.} , М ²	0,0847	0,1271	0,1694	0,2118	0,2541	0,3388	0,4235	0,5082	0,5929	0,6776	0,7623	0,8470	0,9317	1,0164	1,1011	1,1858	1,2705	1,3552	1,4399	1,5246	1,6093	1,6940
		м, кг	2,08	2,63	3,18	3,73	4,27	5,37	6,46	7,56	8,65	9,75	10,84	11,94	13,03	14,13	15,22	16,31	17,41	18,50	19,60	20,69	21,79	22,88
	1200	F _{с.с.} , М ²	0,0924	0,1386	0,1848	0,2310	0,2772	0,3696	0,4620	0,5544	0,6468	0,7392	0,8316	0,9240	1,0164	1,1088	1,2012	1,2936	1,3860	1,4784	1,5708	1,6632	1,7556	1,8480
		м, кг	2,27	2,86	3,46	4,05	4,65	5,84	7,03	8,22	9,41	10,60	11,79	12,98	14,16	15,35	16,54	17,73	18,92	20,11	21,30	22,49	23,68	24,87
	1300	F _{с.с.} , М ²	0,1001	0,1502	0,2002	0,2503	0,3003	0,4004	0,5005	0,6006	0,7007	0,8008	0,9009	1,0010	1,1011	1,2012	1,3013	1,4014	1,5015	1,6016	1,7017	1,8018	1,9019	2,0020
		м, кг	2,45	3,10	3,74	4,38	5,02	6,31	7,59	8,88	10,16	11,45	12,73	14,01	15,30	16,58	17,87	19,15	20,44	21,72	23,01	24,29	25,57	26,86
	1400	F _{с.с.} , М ²	0,1078	0,1617	0,2156	0,2695	0,3234	0,4312	0,5390	0,6468	0,7546	0,8624	0,9702	1,0780	1,1858	1,2936	1,4014	1,5092	1,6170	1,7248	1,8326	1,9404	2,0482	2,1560
		м, кг	2,64	3,33	4,02	4,71	5,40	6,78	8,16	9,54	10,92	12,29	13,67	15,05	16,43	17,81	19,19	20,57	21,95	23,33	24,71	26,09	27,47	28,85
	1500	F _{с.с.} , М ²	0,1155	0,1733	0,2310	0,2888	0,3465	0,4620	0,5775	0,6930	0,8085	0,9240	1,0395	1,1550	1,2705	1,3860	1,5015	1,6170	1,7325	1,8480	1,9635	2,0790	2,1945	2,3100
		м, кг	2,82	3,56	4,30	5,03	5,77	7,25	8,72	10,19	11,67	13,14	14,62	16,09	17,57	19,04	20,52	21,99	23,46	24,94	26,41	27,89	29,36	30,84
	1600	F _{с.с.} , М ²	0,1232	0,1848	0,2464	0,3080	0,3696	0,4928	0,6160	0,7392	0,8624	0,9856	1,1088	1,2320	1,3552	1,4784	1,6016	1,7248	1,8480	1,9712	2,0944	2,2176	2,3408	2,4640
		м, кг	3,01	3,79	4,58	5,36	6,15	7,72	9,28	10,85	12,42	13,99	15,56	17,13	18,70	20,27	21,84	23,41	24,98	26,55	28,12	29,69	31,26	32,82

Пример заказа

РАГ-В + Р 300x500 RAL 9016 - П

Тип решетки

Дополнительная комплектация

Р Клапан расхода воздуха

РП Регулятор потока воздуха

300 Ширина строительного проема (мм)

500 Высота строительного проема (мм)

Покрытие

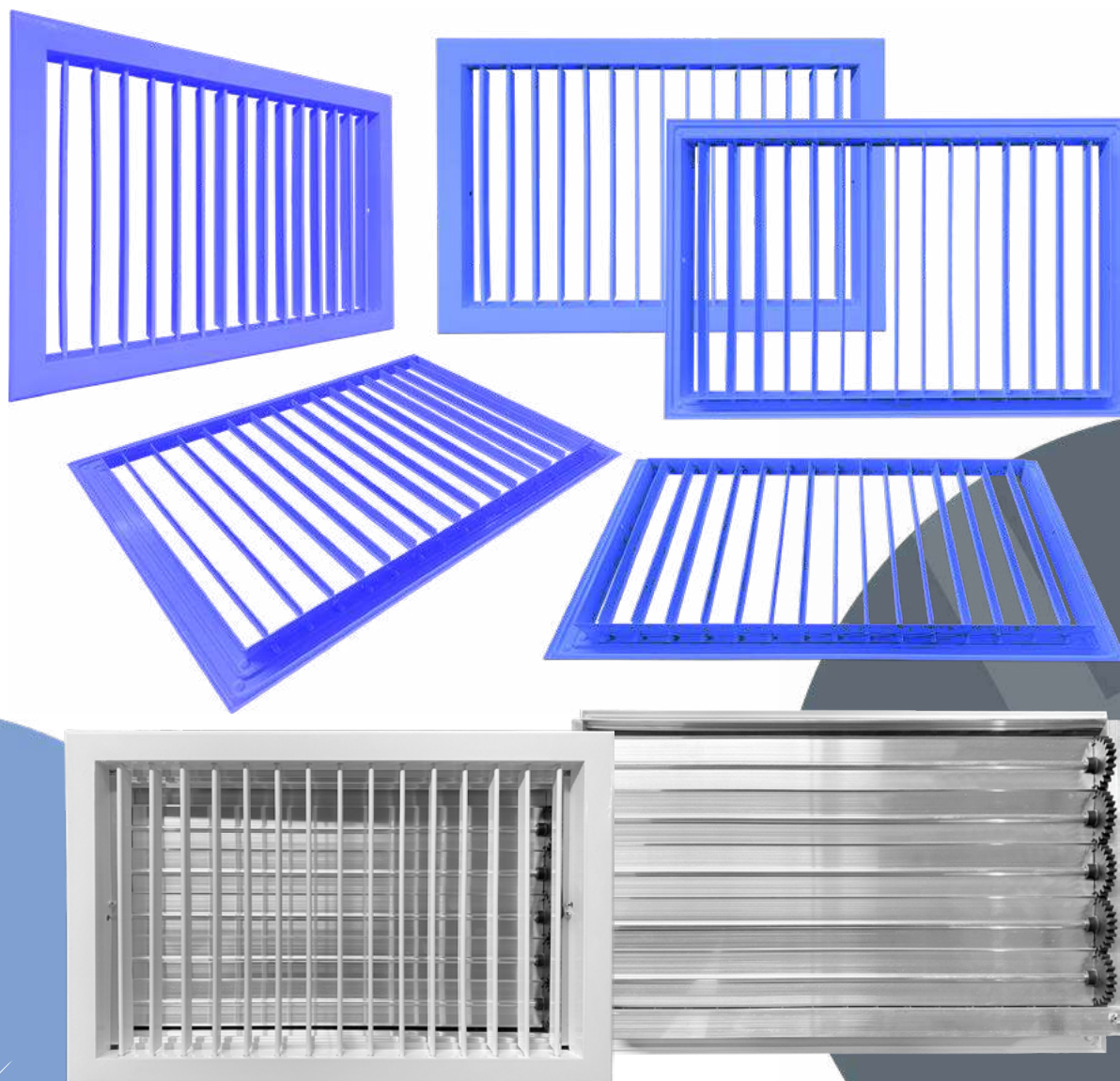
RAL 9016 Стандартное покрытие по умолчанию (белый цвет). Выберите цвет по шкале RAL

Вариант крепления решетки

— Отсутствует (поставляется без крепежных элементов)

О Отверстия под саморезы

П Пружинные защелки

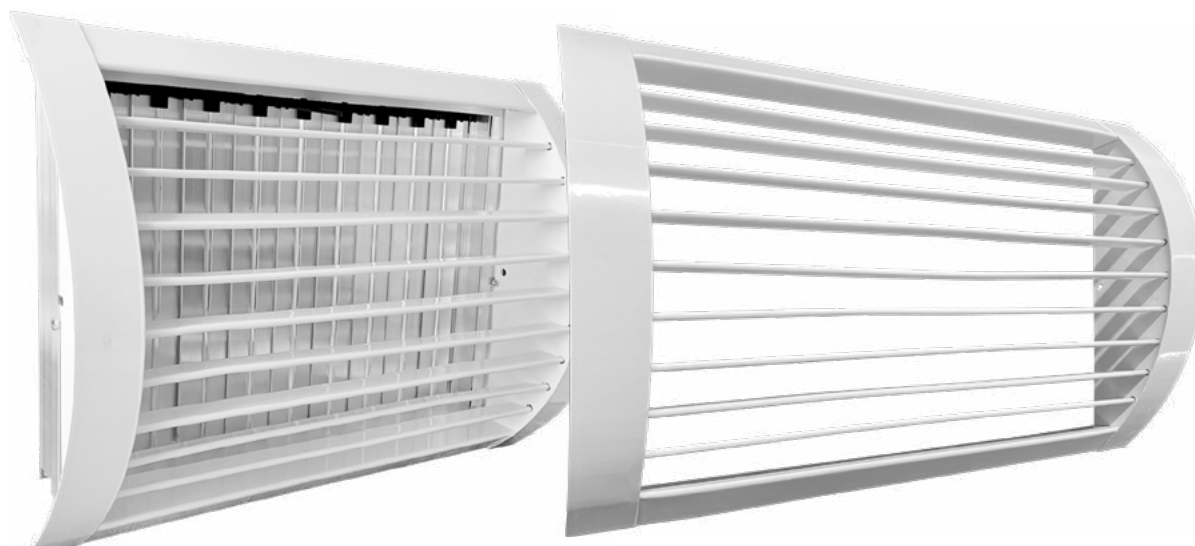


РАГ-Ц



Регулируемые вентиляционные решетки

РАГ-Ц



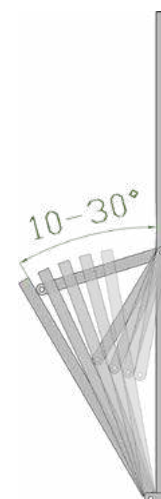
Описание. Однорядная регулируемая решетка РАГ-Ц имеет цилиндрический корпус и устанавливается в круглый воздуховод. Решетка используется в приточно-вытяжной вентиляции и системах кондиционирования воздуха и предназначена для регулировки направления воздушного потока вверх и вниз.

Особенности решетки:

- цилиндрический корпус;
- горизонтально расположенные каплеобразные регулируемые жалюзи;
- минимальный рекомендуемый размер 100x100 мм, максимальный рекомендуемый размер 1900x2000 мм;
- возможность комплектации клапаном расхода воздуха (КРВ) – РАГ-Ц+Р, или регулятором потока – РАГ-Ц+РП.

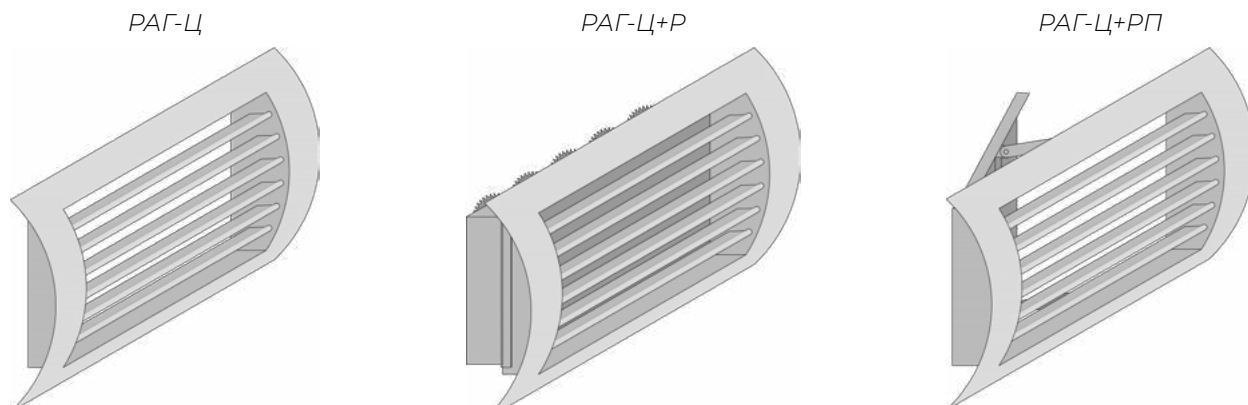
Регулятор потока воздуха - это пластина с регулируемым углом наклона, предназначенная для настройки приточной струи. Решетка с регулятором потока устанавливается с углом наклона пластины навстречу потоку. Рекомендуемые углы настройки от 10° до 30°. В указанных пределах характеристики приточных струй не изменяются.

КРВ представляет собой рамку с установленными в неё лопатками. Положение лопаток регулируется при помощи ручки. Изменение положения лопаток позволяет изменять площадь свободного сечения решетки, тем самым регулируя объем подаваемого воздуха.



Регулятор потока
воздуха

Регулируемые решетки с горизонтальными жалюзи для круглых воздуховодов



Если ширина решетки превышает 500 мм, устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия.

Материалы изготовления. Производятся решетки из комбинации алюминия и стали. Рамка решетки изготавливается из загнутого оцинкованного стального листа 0,9 мм. Жалюзи и КРВ – из запатентованного алюминиевого профиля АД31 (ГОСТ 22233-2001). По умолчанию решетки окрашены полиэфирной порошковой краской белого цвета RAL 9016. По запросу возможно покрытие в другие стандартные цвета по шкале RAL. КРВ поставляется без покрытия.

Варианты монтажа: Крепление цилиндрической решетки осуществляется саморезами к воздуховоду.

Возможна поставка решеток в комплекте с выкрашенными в цвет решетки саморезами. По умолчанию решетки поставляются без саморезов, без крепежных отверстий в рамке.

Монтаж регулируемых цилиндрических решеток



Допустимые диаметры воздуховодов для цилиндрических решеток

Диапазон диаметров воздуховодов $\varnothing D^3$, мм	Ширина проема А, мм	Высота проема В, мм	Углубление решетки С, мм
$\varnothing 160-200$	150-1000	100	33
$\varnothing 200-250$	150-1000	125	36
$\varnothing 250-315$	150-1000	150	40
$\varnothing 315-400$	150-1000	175	41
$\varnothing 315-500$	150-1000	200	45
$\varnothing 400-630$	150-1000	225	45
$\varnothing 400-630$	150-1000	250	51

Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-Ц
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25х25 для жесткости изделия

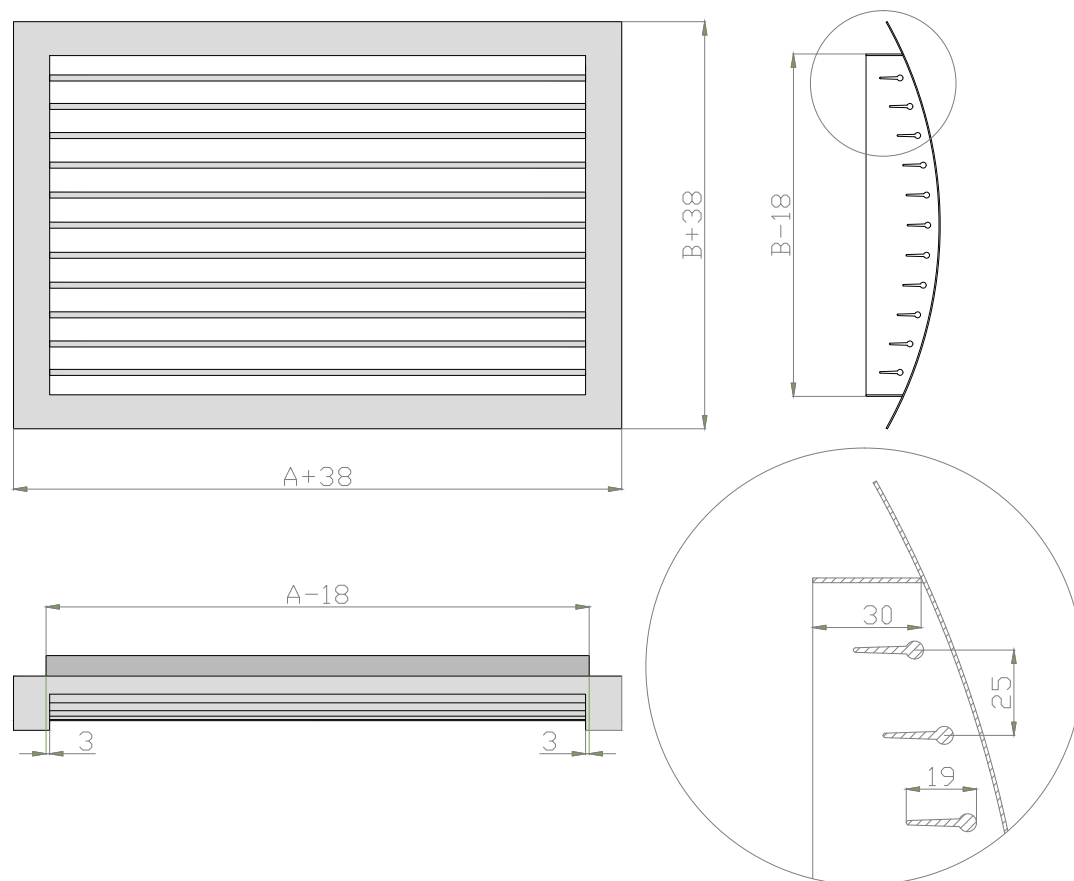
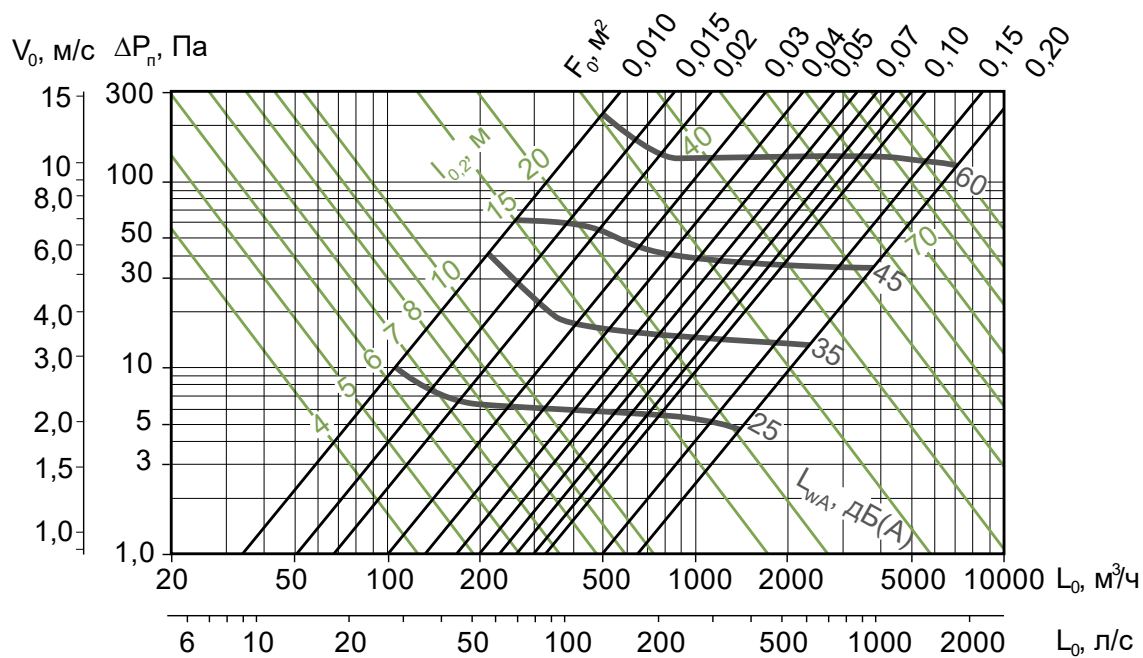


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-Ц+Р
 АхВ размеры строительного проема.

При стороне А > 500 мм устанавливается П-образный профиль 25х25 для жесткости изделия

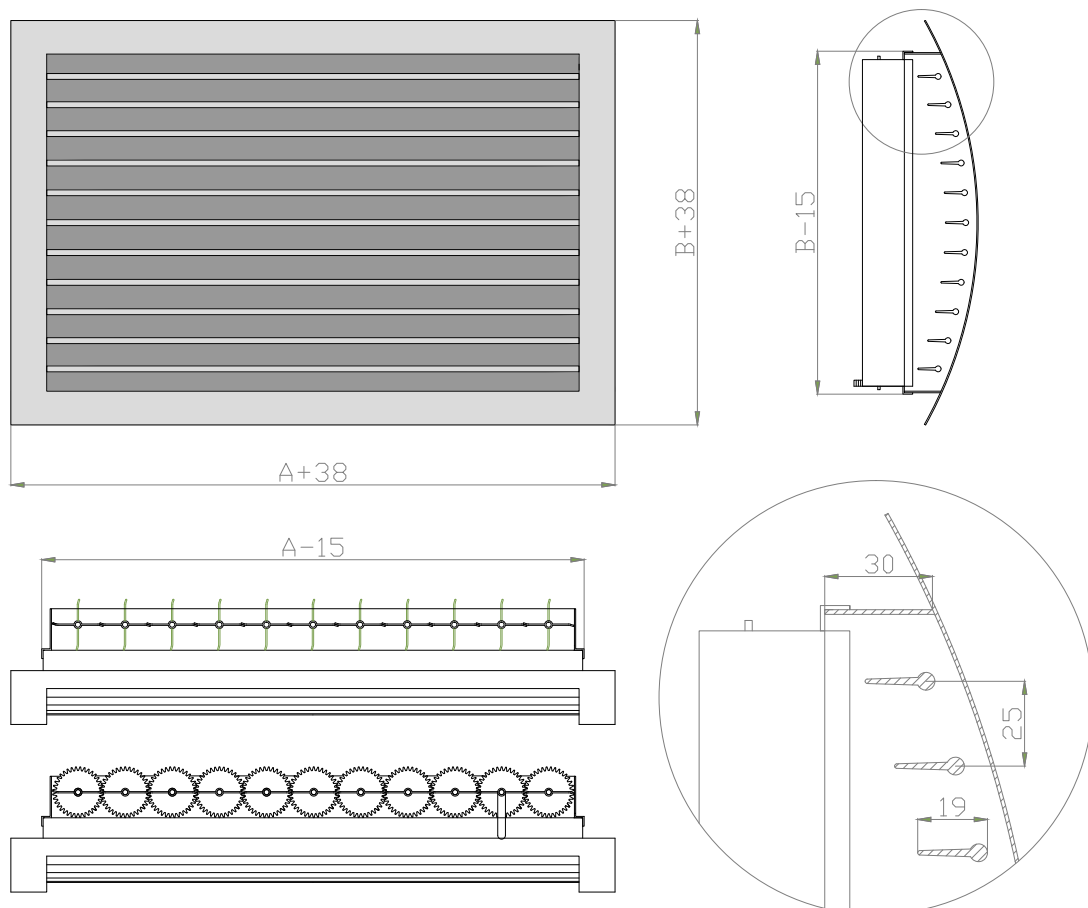
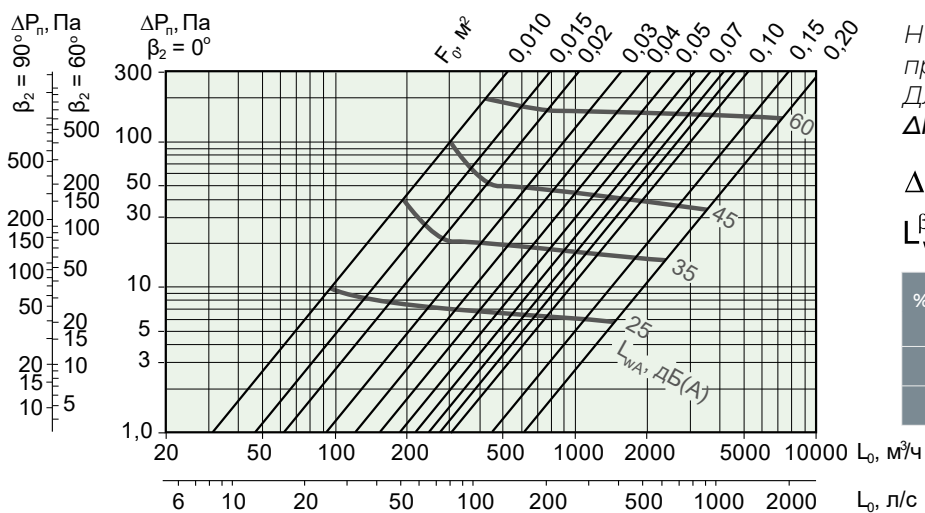


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



На графике данные по акустике
 приведены для $\beta_2 = 0^\circ$.

Для других углов значения
 ΔP_n и L_{WA} корректируются:

$$\Delta P_n^{\beta_2 \neq 0} = K \cdot \Delta P_n^{\beta_2 = 0}$$

$$L_{WA}^{\beta_2 \neq 0} = L_{WA}^{\beta_2 = 0} + \Delta L_{WA}$$

% открытия КРВ	100°	50°	30°
$\beta_2 = 0^\circ$	$\beta_2 = 60^\circ$	$\beta_2 = 90^\circ$	
K	1,0	3,1	6,2
ΔL_{WA}	0	5	10

Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-Ц+РП
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия

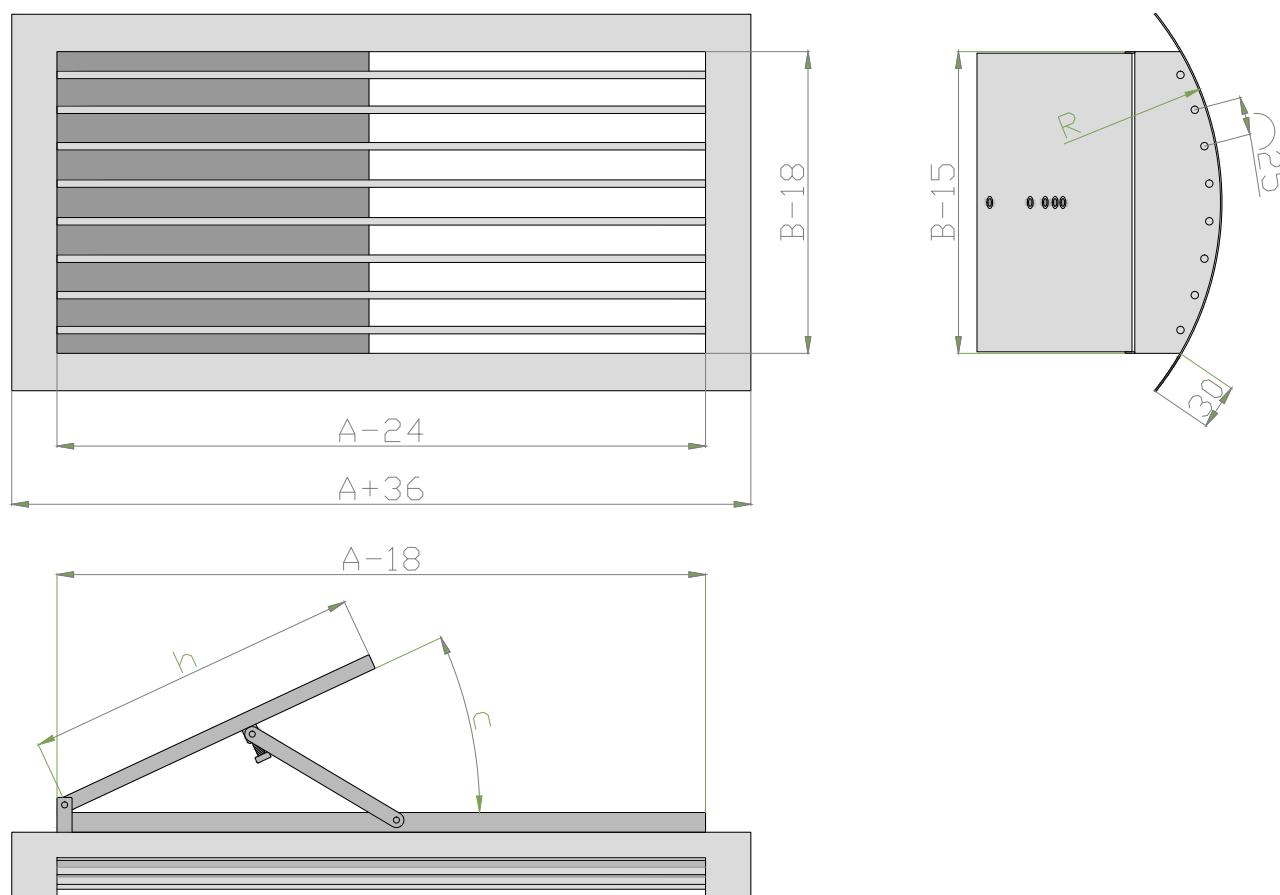
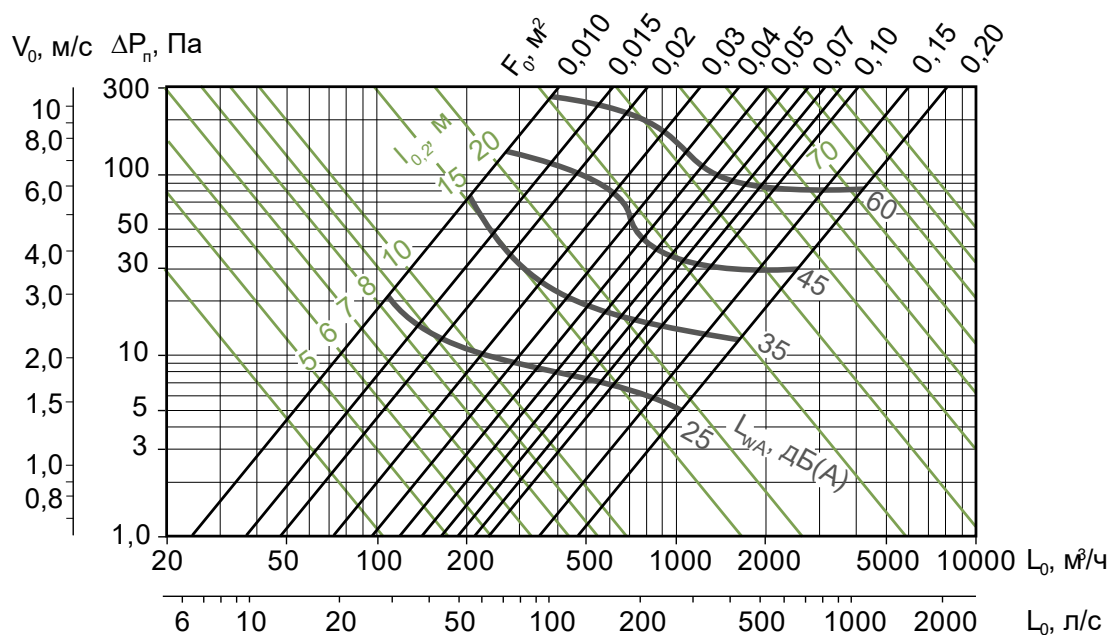


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения ($F_{с.с.}$)
и теоретическая масса (m) РАГ-Ц

Типоразмер РАГ-Ц			Условный типоразмер по ширине, А(мм)														
			200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	$F_{с.с.}, M^2$	0,014	0,020	0,022	0,029	0,033	0,037	0,042	0,046	0,050	0,054	0,059	0,063	0,067	0,072	0,076
		Масса	РАГ-Ц	0,25	0,30	0,34	0,38	0,43	0,46	0,51	0,55	0,59	0,63	0,68	0,72	0,76	0,81
			РАГ-Ц+РП	0,58	0,66	0,75	0,84	0,94	1,01	1,10	1,21	1,30	1,38	1,46	1,57	1,67	1,76
			РАГ-Ц+Р	0,42	0,50	0,59	0,67	0,76	0,84	0,92	1,01	1,09	1,17	1,26	1,34	1,42	1,51
	125	$F_{с.с.}, M^2$	0,019	0,024	0,030	0,035	0,040	0,045	0,051	0,056	0,061	0,066	0,072	0,077	0,082	0,087	0,093
		Масса	РАГ-Ц	0,28	0,33	0,38	0,43	0,48	0,51	0,56	0,61	0,65	0,70	0,74	0,79	0,81	0,88
			РАГ-Ц+РП	0,65	0,70	0,84	0,94	1,03	1,12	1,22	1,33	1,42	1,52	1,61	1,72	1,79	2,01
			РАГ-Ц+Р	0,47	0,57	0,67	0,76	0,85	0,94	1,04	1,13	1,22	1,31	1,40	1,49	1,55	1,68
	150	$F_{с.с.}, M^2$	0,023	0,030	0,036	0,043	0,050	0,056	0,063	0,069	0,076	0,082	0,089	0,095	0,102	0,108	0,115
		Масса	РАГ-Ц	0,33	0,37	0,42	0,47	0,52	0,56	0,61	0,66	0,71	0,76	0,81	0,86	0,91	0,96
			РАГ-Ц+РП	0,74	0,82	0,92	1,03	1,13	1,23	1,33	1,45	1,55	1,65	1,76	1,88	1,98	2,08
			РАГ-Ц+Р	0,54	0,64	0,74	0,83	0,93	1,04	1,14	1,24	1,33	1,43	1,53	1,63	1,73	1,83
	175	$F_{с.с.}, M^2$	0,028	0,036	0,044	0,052	0,059	0,067	0,075	0,083	0,090	0,098	0,106	0,114	0,121	0,129	0,137
		Масса	РАГ-Ц	0,36	0,42	0,47	0,52	0,58	0,62	0,67	0,72	0,78	0,83	0,88	0,94	0,99	1,04
			РАГ-Ц+РП	0,83	0,91	1,02	1,14	1,25	1,35	1,46	1,58	1,69	1,80	1,91	2,04	2,15	2,26
			РАГ-Ц+Р	0,61	0,72	0,83	0,94	1,05	1,17	1,28	1,39	1,50	1,60	1,71	1,82	1,93	2,04
	200	$F_{с.с.}, M^2$	0,032	0,042	0,050	0,060	0,069	0,078	0,087	0,096	0,105	0,114	0,123	0,132	0,141	0,150	0,159
		Масса	РАГ-Ц	0,41	0,47	0,52	0,58	0,64	0,68	0,74	0,80	0,82	0,91	0,97	1,03	1,08	1,07
			РАГ-Ц+РП	0,92	1,01	1,13	1,25	1,37	1,48	1,60	1,73	1,82	1,97	2,08	2,22	2,34	2,39
			РАГ-Ц+Р	0,68	0,80	0,92	1,04	1,15	1,29	1,41	1,53	1,61	1,76	1,88	1,99	2,11	2,17
	225	$F_{с.с.}, M^2$	0,038	0,048	0,058	0,068	0,079	0,089	0,099	0,109	0,120	0,130	0,140	0,150	0,161	0,171	0,181
		Масса	РАГ-Ц	0,45	0,51	0,57	0,63	0,68	0,74	0,80	0,86	0,92	0,98	1,04	1,10	1,16	1,22
			РАГ-Ц+РП	1,01	1,10	1,23	1,36	1,48	1,60	1,72	1,86	1,99	2,11	2,24	2,38	2,51	2,63
			РАГ-Ц+Р	0,73	0,88	1,00	1,11	1,25	1,40	1,55	1,67	1,78	1,89	2,00	2,15	2,30	2,42
	250	$F_{с.с.}, M^2$	0,042	0,054	0,065	0,077	0,088	0,100	0,111	0,123	0,134	0,146	0,157	0,169	0,180	0,192	0,203
		Масса	РАГ-Ц	0,49	0,58	0,62	0,69	0,75	0,80	0,86	0,93	0,99	1,06	1,12	1,18	1,25	1,31
			РАГ-Ц+РП	1,11	1,23	1,33	1,47	1,61	1,72	1,85	2,00	2,13	2,27	2,40	2,55	2,68	2,81
			РАГ-Ц+Р	0,83	0,99	1,10	1,23	1,37	1,54	1,68	1,81	1,95	2,08	2,22	2,35	2,49	2,63

Значение коэффициента K_p при различных значениях угла β

Угол наклона	0°	15°	30°	45°	60°	75°	90°
K_p	0,8	0,77	0,69	0,57	0,4	0,21	0

Пример заказа

РАГ-Ц + Р 300x500 RAL 9016 - О

Тип решетки

Дополнительная комплектация

Р Клапан расхода воздуха

РП Регулятор потока воздуха

300 Ширина строительного проема (мм)

500 Высота строительного проема (мм)

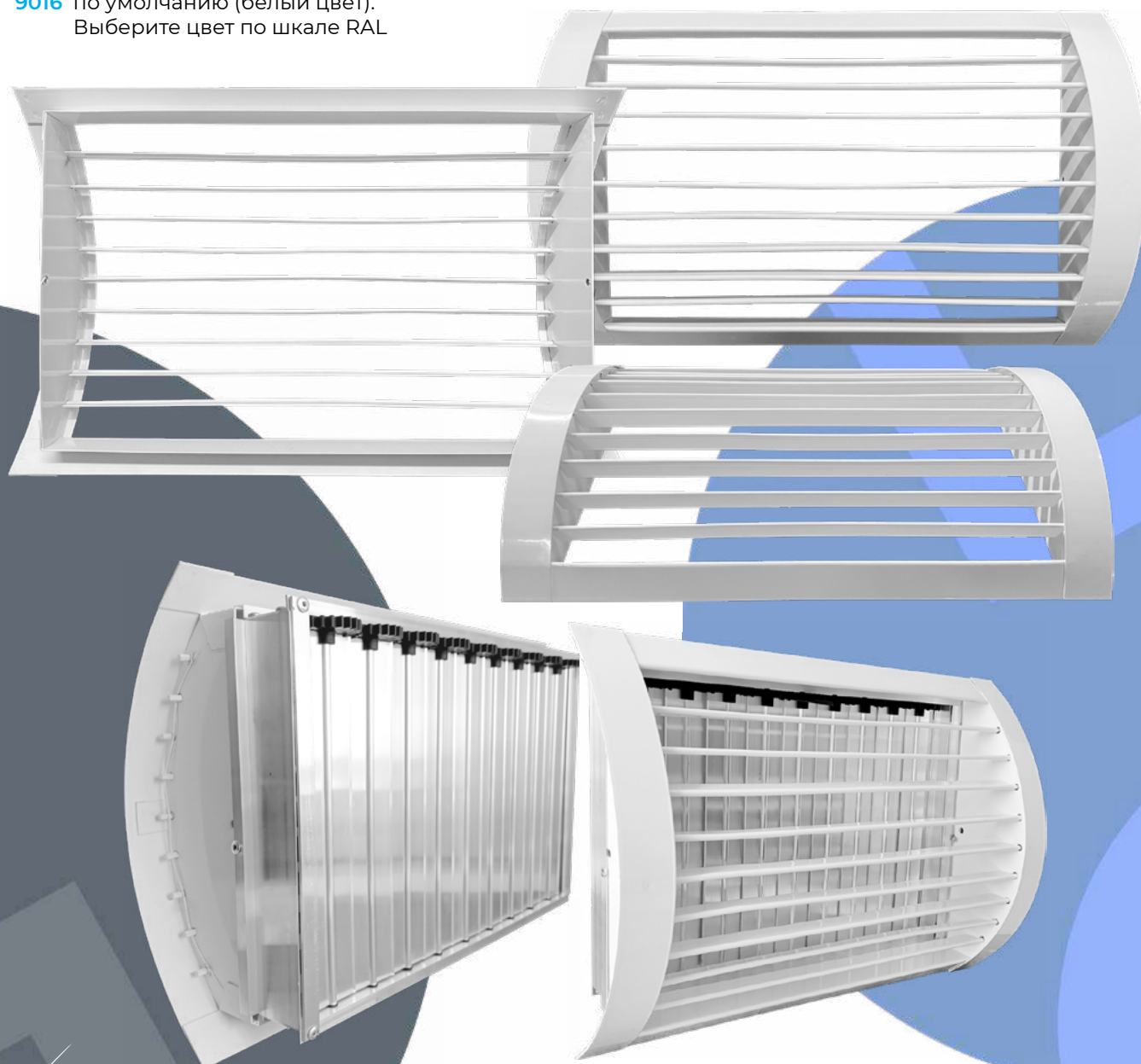
Покрытие

RAL 9016 Стандартное покрытие по умолчанию (белый цвет). Выберите цвет по шкале RAL

Вариант крепления решетки

— Отсутствует (поставляется без крепежных элементов)

○ Отверстия под саморезы

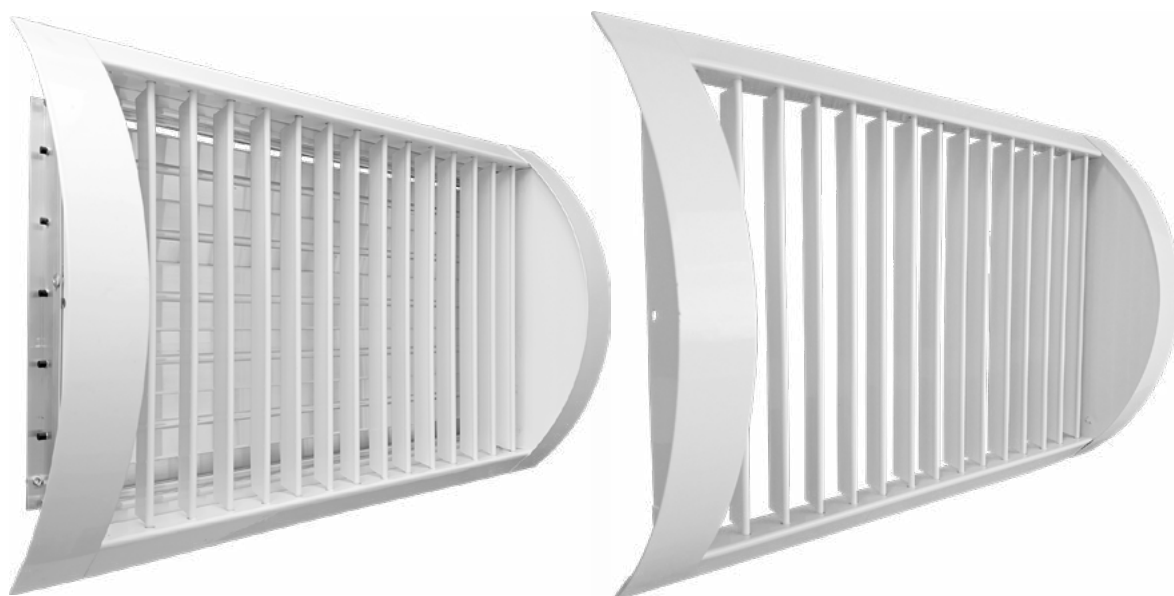


РАГ-ВЦ



Регулируемые вентиляционные решетки

РАГ-ВЦ



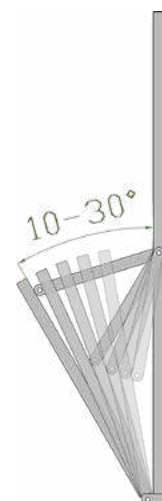
Описание. Однорядная регулируемая решетка РАГ-ВЦ имеет цилиндрический корпус и устанавливается в круглый воздуховод. Решетка используется в приточно-вытяжной вентиляции и системах кондиционирования воздуха и предназначена для регулировки направления воздушного потока влево и вправо.

Особенности решетки:

- цилиндрический корпус;
- вертикально расположенные каплеобразные регулируемые жалюзи;
- минимальный рекомендуемый размер 100x100 мм, максимальный рекомендуемый размер 1900x2000 мм;
- возможность комплектации клапаном расхода воздуха (КРВ) – РАГ-ВЦ+Р, или регулятором потока – РАГ-ВЦ+РП.

Регулятор потока воздуха - это пластина с регулируемым углом наклона, предназначенная для настройки приточной струи. Решетка с регулятором потока устанавливается с углом наклона пластины навстречу потоку. Рекомендуемые углы настройки от 10° до 30°. В указанных пределах характеристики приточных струй не изменяются.

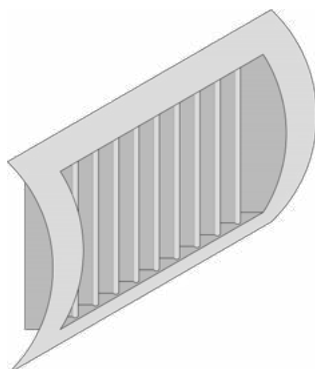
КРВ представляет собой рамку с установленными в неё лопатками. Положение лопаток регулируется при помощи ручки. Изменение положения лопаток позволяет изменять площадь свободного сечения решетки, тем самым регулируя объем подаваемого воздуха.



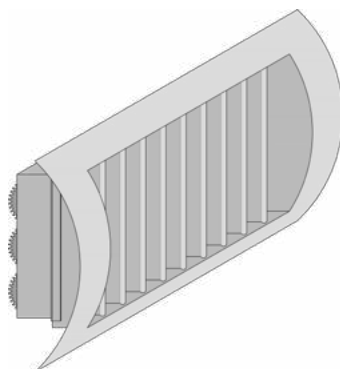
Регулятор потока
воздуха

Регулируемые решетки с вертикальными жалюзи для круглых воздуховодов

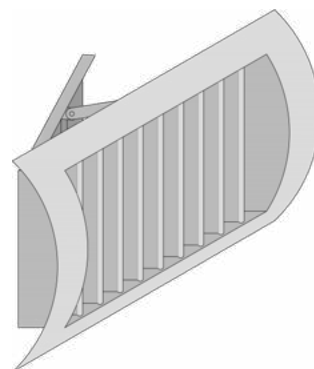
РАГ-ВЦ



РАГ-ВЦ+Р



РАГ-ВЦ+РП



Если ширина решетки превышает 500 мм, устанавливается П-образный профиль 25х25 для жесткости изделия.

Материалы изготовления. Производятся решетки из комбинации алюминия и стали. Рамка решетки изготавливается из загнутого оцинкованного стального листа 0,9 мм. Жалюзи и КРВ – из запатентованного алюминиевого профиля АД31 (ГОСТ 22233-2001). По умолчанию решетки окрашены полиэфирной порошковой краской белого цвета RAL 9016. По запросу возможно покрытие в другие стандартные цвета по шкале RAL. КРВ поставляется без покрытия.

Варианты монтажа: Крепление цилиндрической решетки осуществляется саморезами к воздуховоду.

Возможна поставка решеток в комплекте с выкрашенными в цвет решетки саморезами. По умолчанию решетки поставляются без саморезов, без крепежных отверстий в рамке.

Монтаж регулируемых цилиндрических решеток на примере РАГ-Ц



Допустимые диаметры воздуховодов для цилиндрических решеток

Диапазон диаметров воздуховодов $\varnothing D^2$, мм	Ширина проема А, мм	Высота проема В, мм	Углубление решетки С, мм
$\varnothing 160-200$	150-1000	100	33
$\varnothing 200-250$	150-1000	125	36
$\varnothing 250-315$	150-1000	150	40
$\varnothing 315-400$	150-1000	175	41
$\varnothing 315-500$	150-1000	200	45
$\varnothing 400-630$	150-1000	225	45
$\varnothing 400-630$	150-1000	250	51

Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-ВЦ
 $A \times B$ размеры строительного проема.
 При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия

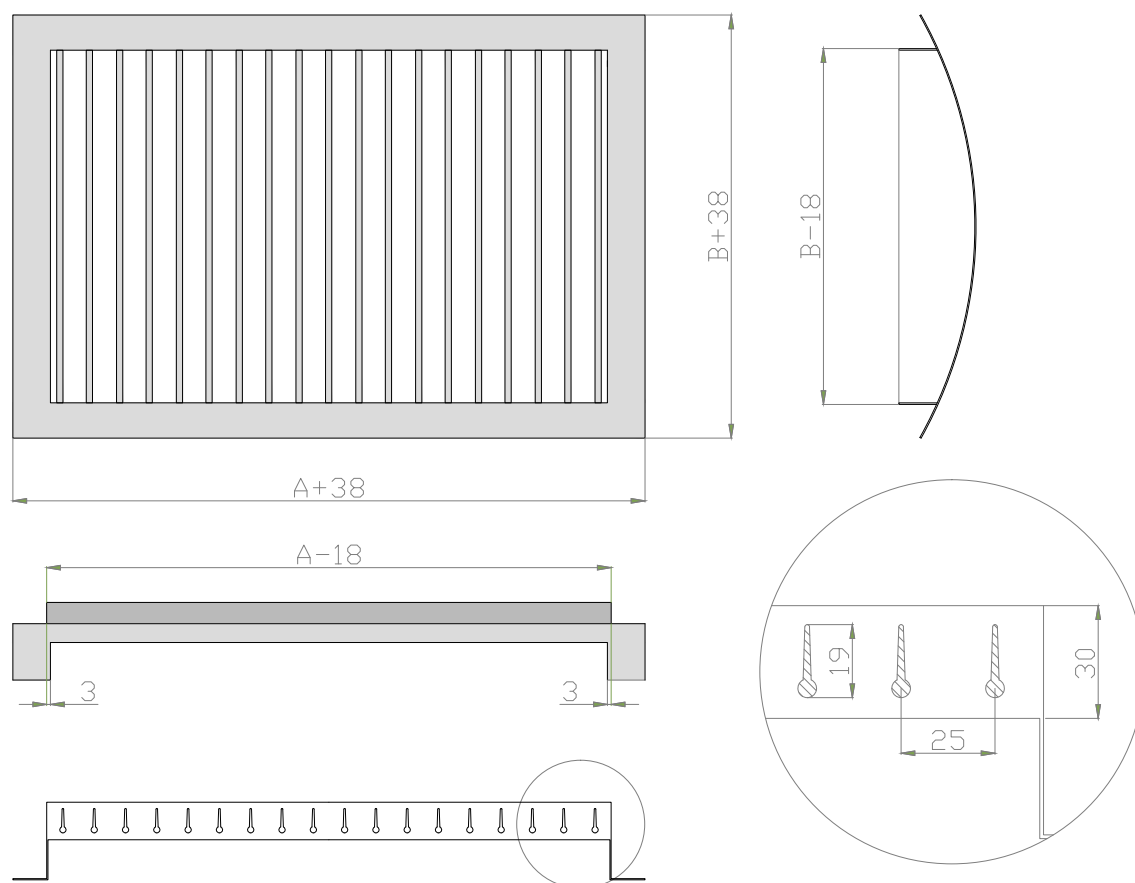
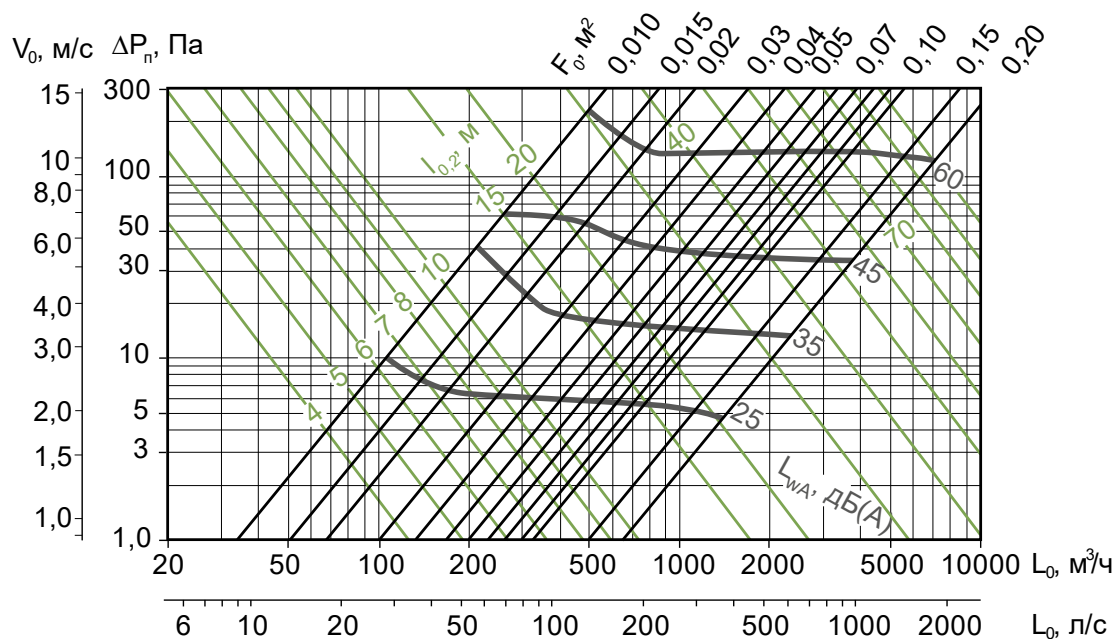


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-ВЦ+Р
 АхВ размеры строительного проема.

При стороне А > 500 мм устанавливается П-образный профиль 25х25 для жесткости изделия

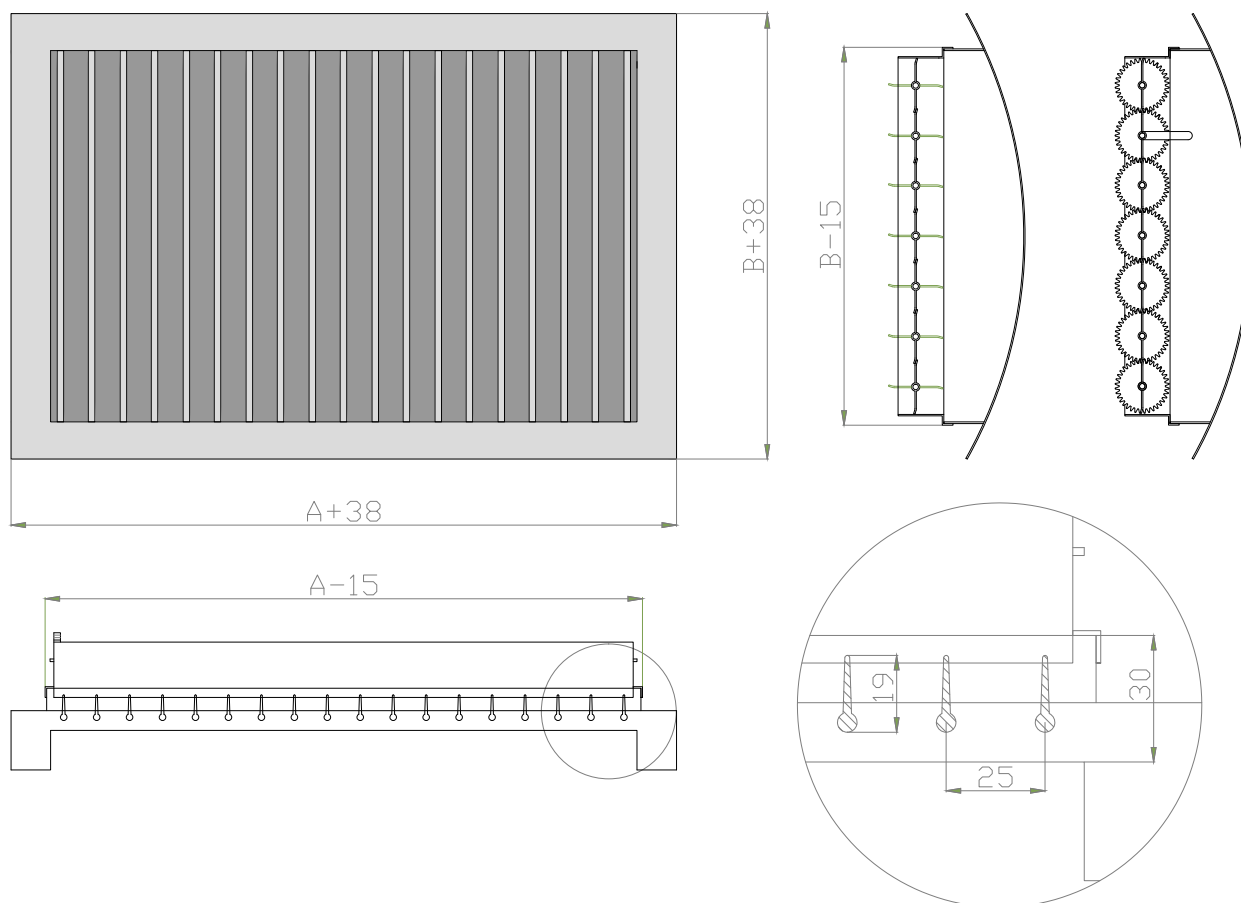
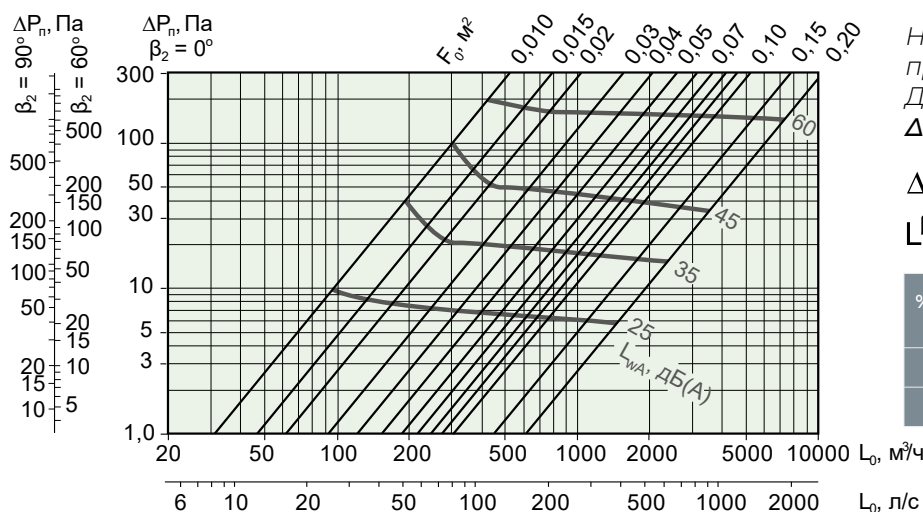


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



На графике данные по акустике
 приведены для $\beta_2 = 0^\circ$.
 Для других углов значения
 ΔP_n и L_{WA} корректируются:

$$\Delta P_n^{\beta_2 \neq 0} = K \cdot \Delta P_n^{\beta_2 = 0}$$

$$L_{WA}^{\beta_2 \neq 0} = L_{WA}^{\beta_2 = 0} + \Delta L_{WA}$$

% открытия КРВ	100°	50°	30°
	$\beta_2 = 0^\circ$	$\beta_2 = 60^\circ$	$\beta_2 = 90^\circ$
K	1,0	3,1	6,2
ΔL_{WA}	0	5	10

Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-ВЦ+РП
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия

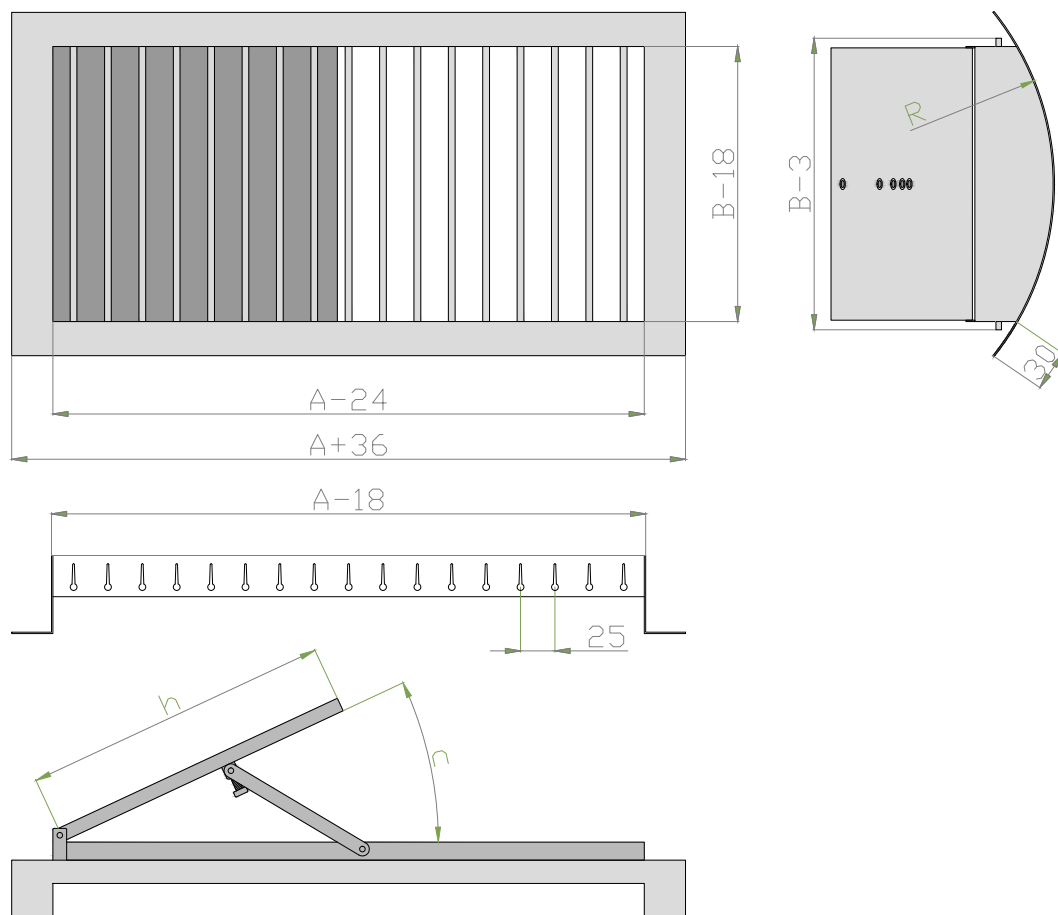
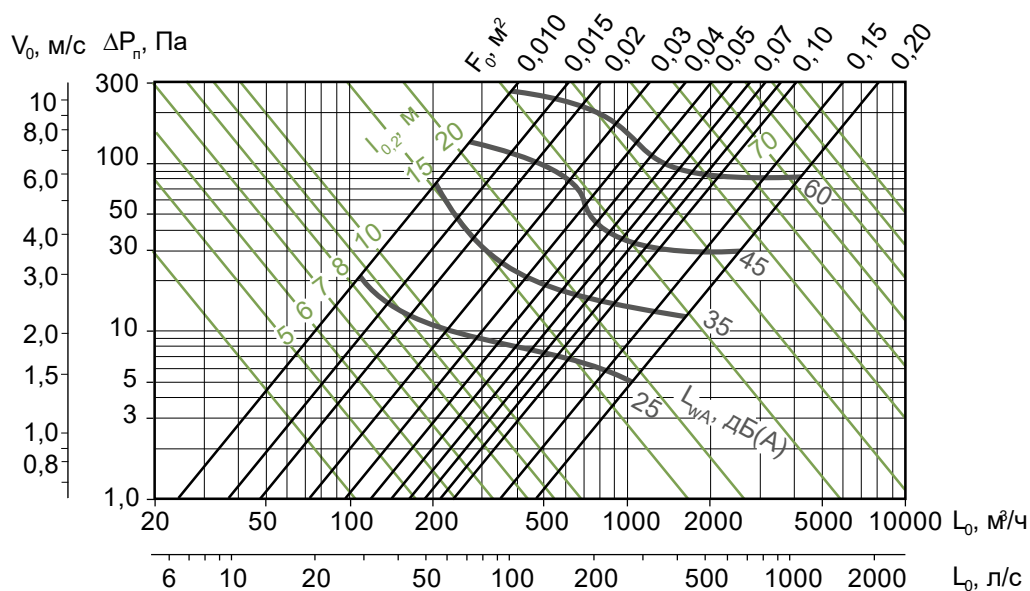


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения ($F_{с.с.}$)
и теоретическая масса (m) РАГ-ВЦ

Типоразмер РАГ-ВЦ			Условный типоразмер по ширине, А(мм)															
			200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F _{с.с.} , м ²	0,014	0,020	0,022	0,029	0,033	0,037	0,042	0,046	0,050	0,054	0,059	0,063	0,067	0,072	0,076	
		Масса	РАГ-ВЦ	0,25	0,30	0,34	0,38	0,43	0,46	0,51	0,55	0,59	0,63	0,68	0,72	0,76	0,81	0,85
			РАГ-ВЦ+РП	0,58	0,66	0,75	0,84	0,94	1,01	1,10	1,21	1,30	1,38	1,46	1,57	1,67	1,76	1,85
			РАГ-ВЦ+Р	0,42	0,50	0,59	0,67	0,76	0,84	0,92	1,01	1,09	1,17	1,26	1,34	1,42	1,51	1,60
	125	F _{с.с.} , м ²	0,019	0,024	0,030	0,035	0,040	0,045	0,051	0,056	0,061	0,066	0,072	0,077	0,082	0,087	0,093	
		Масса	РАГ-ВЦ	0,28	0,33	0,38	0,43	0,48	0,51	0,56	0,61	0,65	0,70	0,74	0,79	0,81	0,88	0,93
			РАГ-ВЦ+РП	0,65	0,70	0,84	0,94	1,03	1,12	1,22	1,33	1,42	1,52	1,61	1,72	1,79	1,91	2,01
			РАГ-ВЦ+Р	0,47	0,57	0,67	0,76	0,85	0,94	1,04	1,13	1,22	1,31	1,40	1,49	1,55	1,68	1,78
	150	F _{с.с.} , м ²	0,023	0,030	0,036	0,043	0,050	0,056	0,063	0,069	0,076	0,082	0,089	0,095	0,102	0,108	0,115	
		Масса	РАГ-ВЦ	0,33	0,37	0,42	0,47	0,52	0,56	0,61	0,66	0,71	0,76	0,81	0,86	0,91	0,96	1,01
			РАГ-ВЦ+РП	0,74	0,82	0,92	1,03	1,13	1,23	1,33	1,45	1,55	1,65	1,76	1,88	1,98	2,08	2,18
			РАГ-ВЦ+Р	0,54	0,64	0,74	0,83	0,93	1,04	1,14	1,24	1,33	1,43	1,53	1,63	1,73	1,83	1,94
	175	F _{с.с.} , м ²	0,028	0,036	0,044	0,052	0,059	0,067	0,075	0,083	0,090	0,098	0,106	0,114	0,121	0,129	0,137	
		Масса	РАГ-ВЦ	0,36	0,42	0,47	0,52	0,58	0,62	0,67	0,72	0,78	0,83	0,88	0,94	0,99	1,04	1,10
			РАГ-ВЦ+РП	0,83	0,91	1,02	1,14	1,25	1,35	1,46	1,58	1,69	1,80	1,91	2,04	2,15	2,26	2,37
			РАГ-ВЦ+Р	0,61	0,72	0,83	0,94	1,05	1,17	1,28	1,39	1,50	1,60	1,71	1,82	1,93	2,04	2,16
	200	F _{с.с.} , м ²	0,032	0,042	0,050	0,060	0,069	0,078	0,087	0,096	0,105	0,114	0,123	0,132	0,141	0,150	0,159	
		Масса	РАГ-ВЦ	0,41	0,47	0,52	0,58	0,64	0,68	0,74	0,80	0,82	0,91	0,97	1,03	1,08	1,07	1,13
			РАГ-ВЦ+РП	0,92	1,01	1,13	1,25	1,37	1,48	1,60	1,73	1,82	1,97	2,08	2,22	2,34	2,39	2,50
			РАГ-ВЦ+Р	0,68	0,80	0,92	1,04	1,15	1,29	1,41	1,53	1,61	1,76	1,88	1,99	2,11	2,17	2,29
	225	F _{с.с.} , м ²	0,038	0,048	0,058	0,068	0,079	0,089	0,099	0,109	0,120	0,130	0,140	0,150	0,161	0,171	0,181	
		Масса	РАГ-ВЦ	0,45	0,51	0,57	0,63	0,68	0,74	0,80	0,86	0,92	0,98	1,04	1,10	1,16	1,22	1,28
			РАГ-ВЦ+РП	1,01	1,10	1,23	1,36	1,48	1,60	1,72	1,86	1,99	2,11	2,24	2,38	2,51	2,63	2,76
			РАГ-ВЦ+Р	0,73	0,88	1,00	1,11	1,25	1,40	1,55	1,67	1,78	1,89	2,00	2,15	2,30	2,42	2,55
	250	F _{с.с.} , м ²	0,042	0,054	0,065	0,077	0,088	0,100	0,111	0,123	0,134	0,146	0,157	0,169	0,180	0,192	0,203	
		Масса	РАГ-ВЦ	0,49	0,58	0,62	0,69	0,75	0,80	0,86	0,93	0,99	1,06	1,12	1,18	1,25	1,31	1,38
			РАГ-ВЦ+РП	1,11	1,23	1,33	1,47	1,61	1,72	1,85	2,00	2,13	2,27	2,40	2,55	2,68	2,81	2,94
			РАГ-ВЦ+Р	0,83	0,99	1,10	1,23	1,37	1,54	1,68	1,81	1,95	2,08	2,22	2,35	2,49	2,63	2,78

Значение коэффициента K_p при различных значениях угла β

Угол наклона	0°	15°	30°	45°	60°	75°	90°
K_p	0,8	0,77	0,69	0,57	0,4	0,21	0

Пример заказа

РАГ-ВЦ + Р 300x500 RAL 9016 - О

Тип решетки

Дополнительная комплектация

Р Клапан расхода воздуха

РП Регулятор потока воздуха

300 Ширина строительного проема (мм)

500 Высота строительного проема (мм)

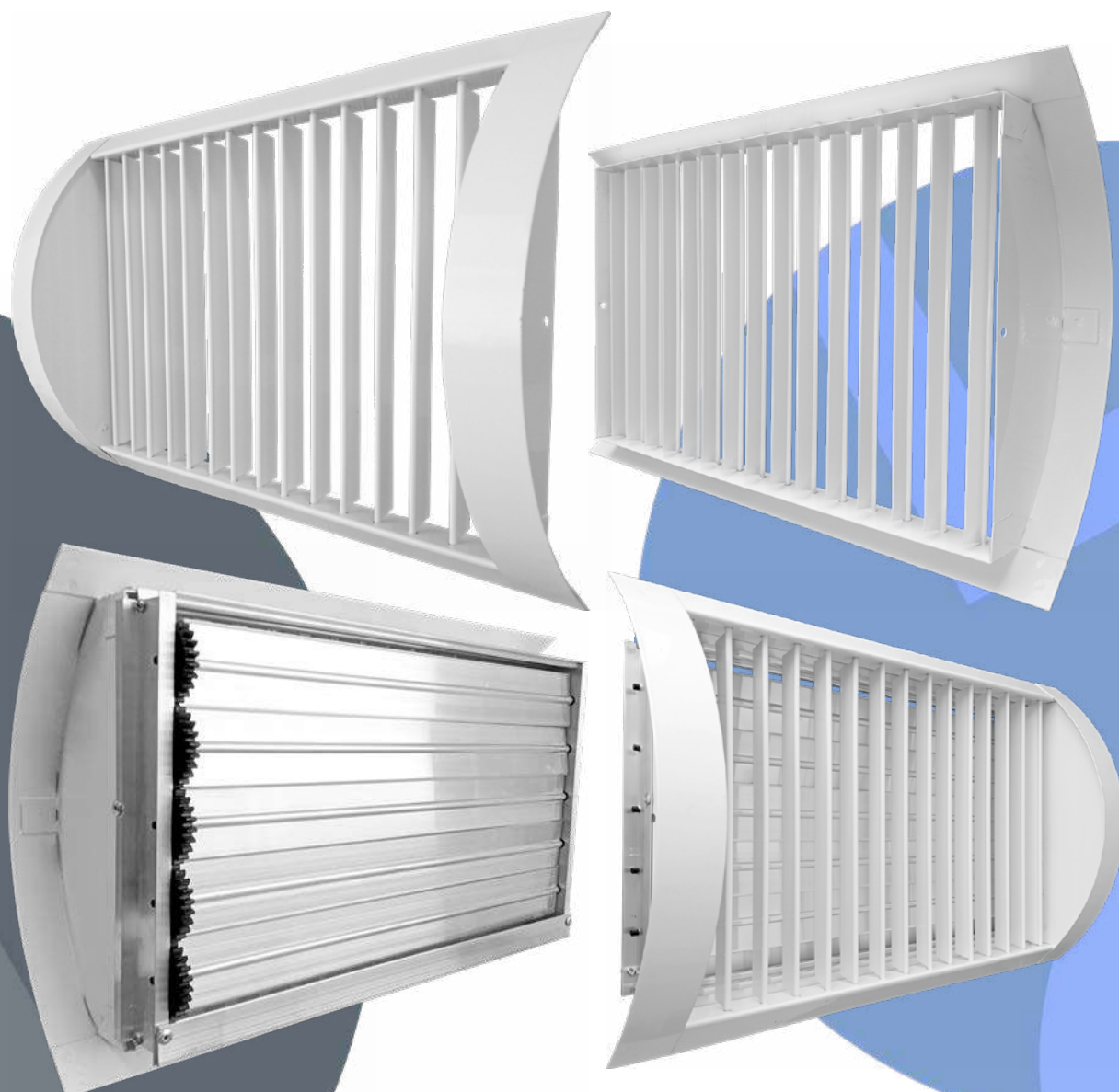
Покрытие

RAL Стандартное покрытие по умолчанию (белый цвет).
9016 Выберите цвет по шкале RAL

Вариант крепления решетки

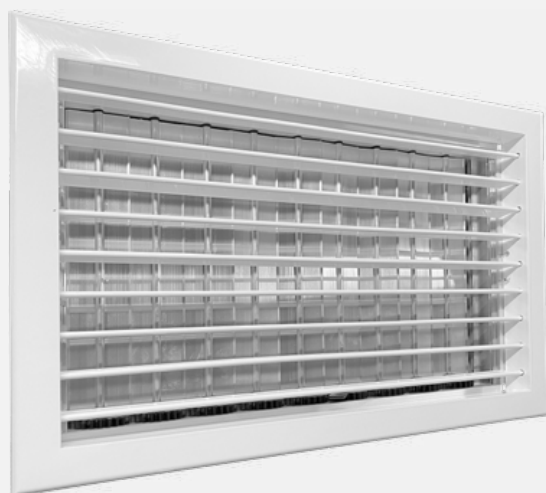
— Отсутствует (поставляется без крепежных элементов)

○ Отверстия под саморезы



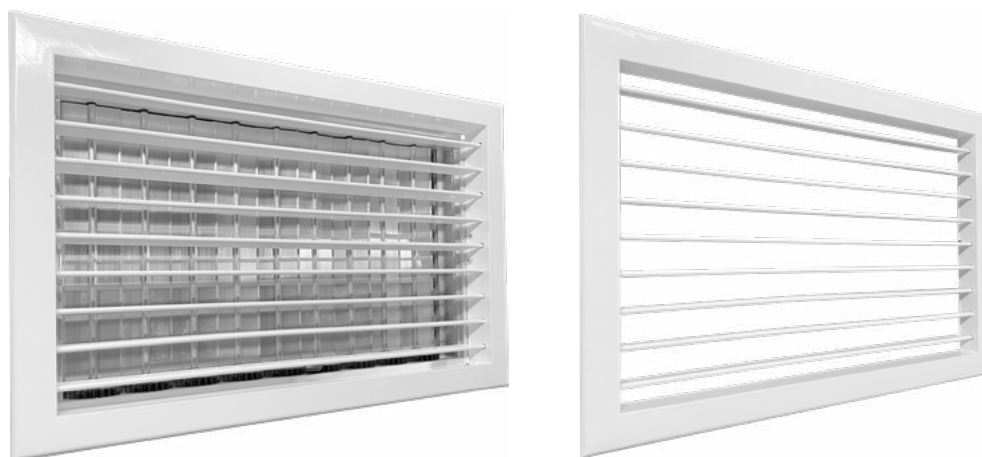
iNOVAIR

РАГ



Регулируемые вентиляционные решетки

РАГ



Описание. Однорядная регулируемая решетка РАГ используются в приточно-вытяжной вентиляции и системах кондиционирования воздуха и предназначены для регулировки направления воздушного потока вверх и вниз. Монтируются в вентиляционные каналы и строительные проемы различных типов.

Особенности решетки:

- горизонтально расположенные каплеобразные регулируемые жалюзи;
- минимальный рекомендуемый размер 100x100 мм, максимальный рекомендуемый размер 2900x2000 мм;
- возможность комплектации клапаном расхода воздуха (КРВ) – РАГ-Р, или регулятором потока – РАГ-РП.

Регулятор потока воздуха - это пластина с регулируемым углом наклона, предназначенная для настройки приточной струи. Решетка с регулятором потока устанавливается с углом наклона пластины навстречу потоку. Рекомендуемые углы настройки от 10° до 30°. В указанных пределах характеристики приточных струй не изменяются.

КРВ представляет собой рамку с установленными в неё лопатками. Положение лопаток регулируется при помощи ручки. Изменение положения лопаток позволяет изменять площадь свободного сечения решетки, тем самым регулируя объем подаваемого воздуха.

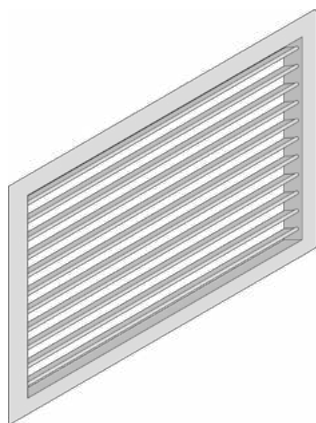
Если ширина решетки превышает 500 мм, устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия.



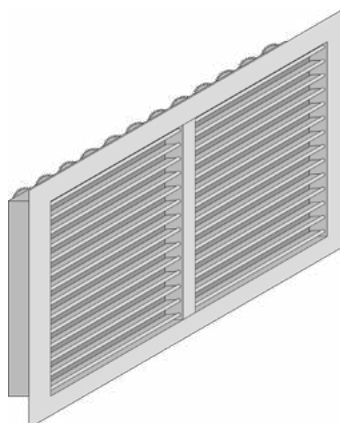
Регулятор потока
воздуха

Регулируемые решетки с горизонтальными жалюзи для прямоугольных воздуховодов

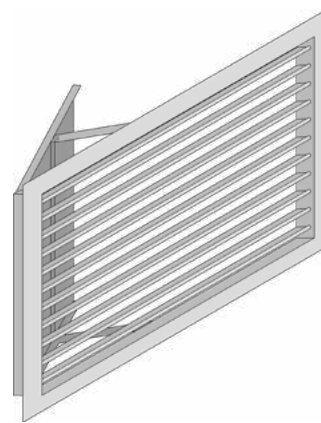
РАГ



РАГ-Р



РАГ-РП



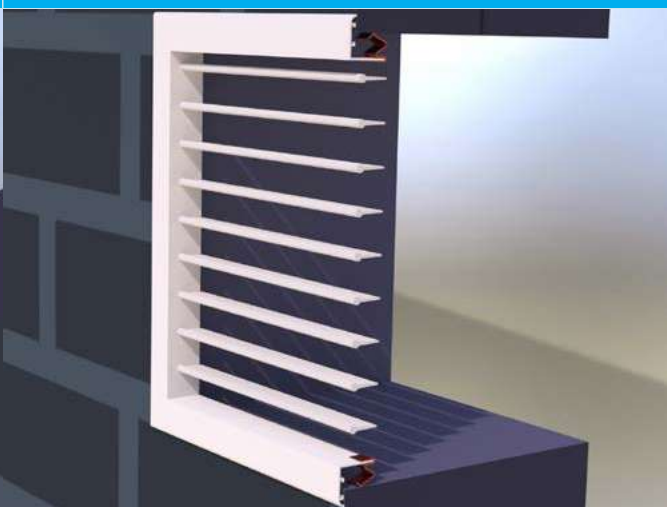
Материалы изготовления. При изготовлении решеток и КРВ используется запатентованный алюминиевый профиль АД31 (ГОСТ 22233-2001). При производстве КРВ также применяются комплектующие из пластика стороннего производителя – шестеренки и втулки. По умолчанию решетки окрашены полиэфирной порошковой краской белого цвета RAL 9016. По запросу возможно покрытие в другие стандартные цвета по шкале RAL. КРВ поставляется без покрытия.

Варианты монтажа прямоугольных регулируемых решеток

Крепление саморезами

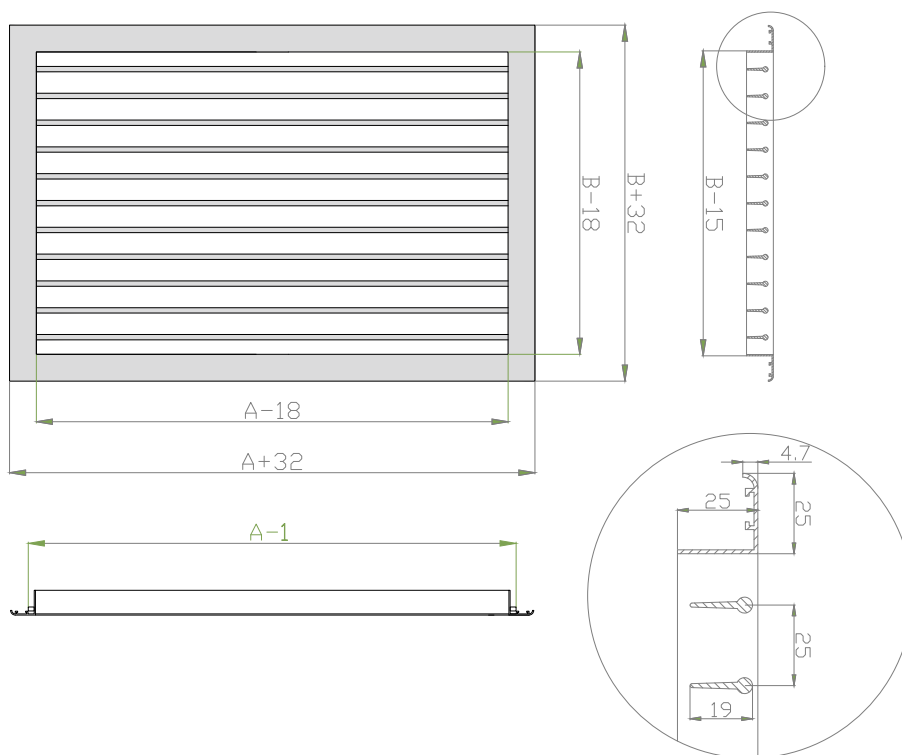


Крепление с помощью пружинной защелки



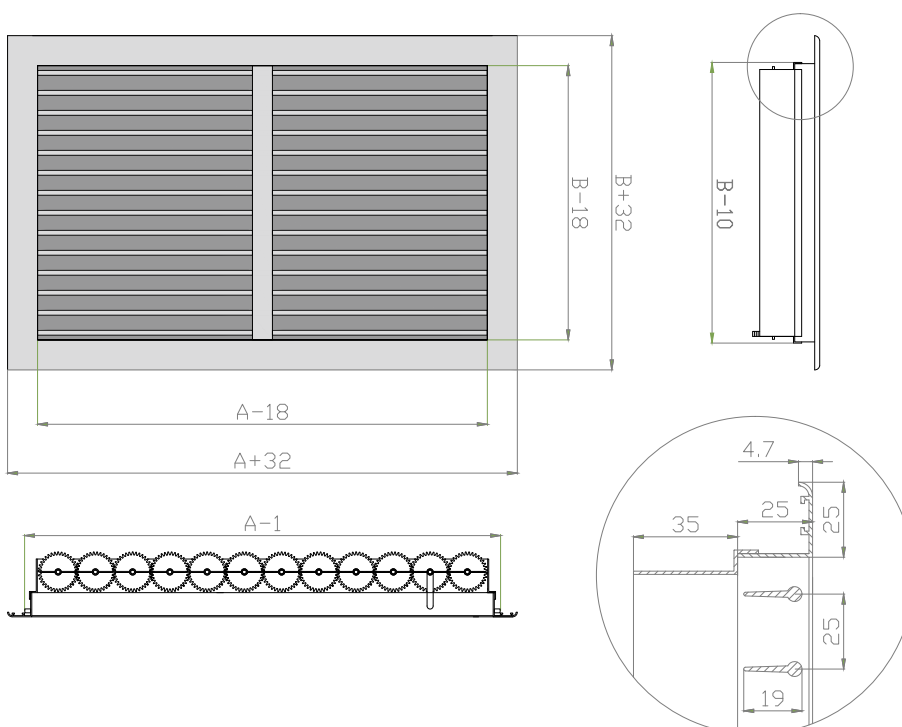
Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-Р
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-РП
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия

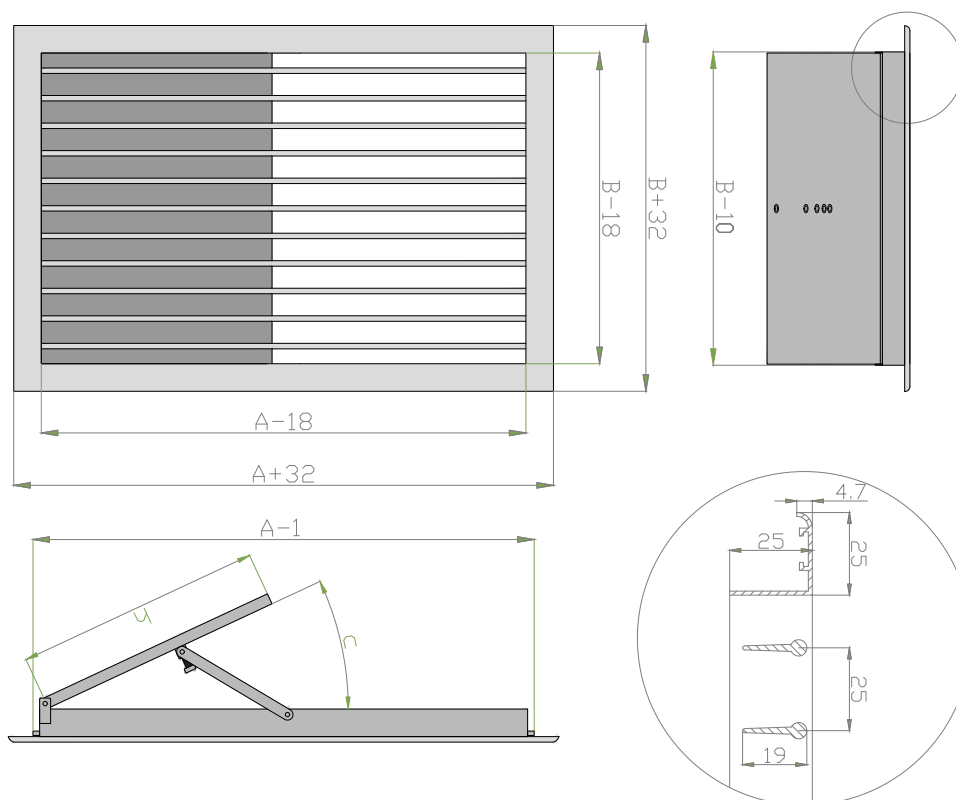
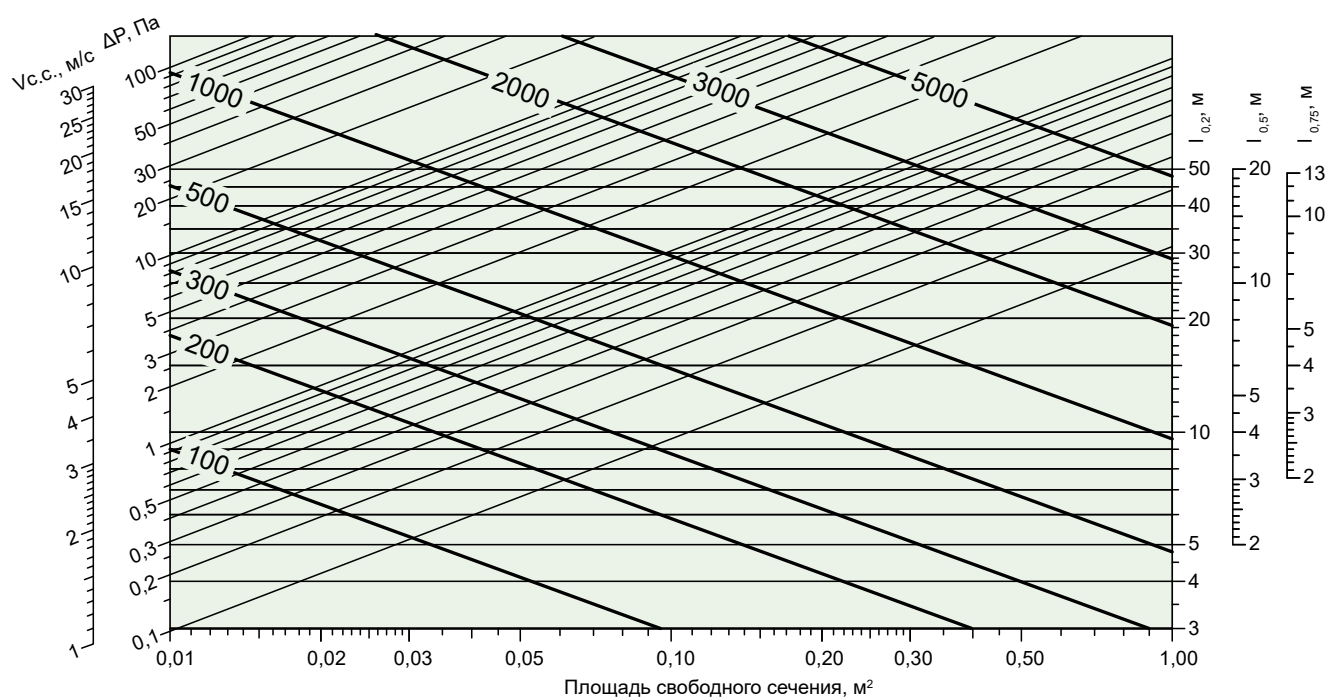


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения (F_{с.с.})
и теоретическая масса (m) РАГ

Типоразмер РАГ			Условный типоразмер по ширине, А(мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F _{с.с.} , М²	0,0065	0,0102	0,0139	0,0176	0,0213	0,0287	0,0361	0,0409	0,0483	0,0557	0,0631	0,0705	0,0752	0,0826	0,0900	0,0974	0,1048	0,1109	0,1183	0,1257	0,1331	0,1405
		м, кг	0,15	0,19	0,23	0,26	0,30	0,38	0,45	0,56	0,64	0,71	0,79	0,86	0,98	1,05	1,12	1,20	1,27	1,39	1,46	1,53	1,61	1,68
	150	F _{с.с.} , М²	0,0100	0,0157	0,0213	0,0270	0,0327	0,0440	0,0554	0,0641	0,0754	0,0868	0,0981	0,1095	0,1182	0,1296	0,1409	0,1523	0,1636	0,1700	0,1814	0,1927	0,2041	0,2154
		м, кг	0,20	0,25	0,30	0,35	0,40	0,50	0,60	0,77	0,87	0,97	1,07	1,17	1,33	1,43	1,53	1,63	1,74	1,90	2,00	2,10	2,20	2,30
	200	F _{с.с.} , М²	0,0138	0,0216	0,0294	0,0372	0,0451	0,0607	0,0764	0,0864	0,1020	0,1177	0,1333	0,1490	0,1590	0,1746	0,1903	0,2059	0,2216	0,2344	0,2501	0,2657	0,2814	0,2970
		м, кг	0,24	0,30	0,36	0,41	0,47	0,59	0,71	0,92	1,03	1,15	1,27	1,39	1,59	1,71	1,83	1,95	2,07	2,28	2,40	2,52	2,64	2,76
	250	F _{с.с.} , М²	0,0172	0,0270	0,0368	0,0466	0,0564	0,0760	0,0956	0,1096	0,1292	0,1488	0,1684	0,1880	0,2020	0,2216	0,2412	0,2608	0,2804	0,2936	0,3132	0,3328	0,3524	0,3720
		м, кг	0,28	0,36	0,43	0,50	0,57	0,72	0,86	1,12	1,26	1,41	1,55	1,70	1,95	2,09	2,24	2,38	2,53	2,79	2,93	3,07	3,22	3,36
	350	F _{с.с.} , М²	0,0210	0,0330	0,0449	0,0569	0,0688	0,0927	0,1166	0,1319	0,1558	0,1797	0,2036	0,2275	0,2428	0,2667	0,2906	0,3145	0,3384	0,3580	0,3819	0,4058	0,4297	0,4536
		м, кг	0,32	0,40	0,49	0,57	0,65	0,81	0,97	1,27	1,43	1,59	1,75	1,92	2,21	2,37	2,53	2,70	2,86	3,16	3,32	3,48	3,64	3,81
	400	F _{с.с.} , М²	0,0283	0,0444	0,0604	0,0765	0,0926	0,1247	0,1569	0,1804	0,2126	0,2447	0,2769	0,3090	0,3325	0,3647	0,3968	0,4290	0,4611	0,4816	0,5138	0,5459	0,5781	0,6102
		м, кг	0,41	0,51	0,61	0,72	0,82	1,03	1,23	1,62	1,82	2,03	2,24	2,44	2,83	3,03	3,24	3,45	3,65	4,04	4,24	4,45	4,66	4,86
	500	F _{с.с.} , М²	0,0356	0,0558	0,0760	0,0962	0,1164	0,1568	0,1972	0,2229	0,2633	0,3037	0,3441	0,3845	0,4103	0,4507	0,4911	0,5315	0,5719	0,6052	0,6456	0,6860	0,7264	0,7668
		м, кг	0,49	0,62	0,74	0,87	0,99	1,24	1,49	1,97	2,22	2,47	2,72	2,97	3,45	3,70	3,95	4,20	4,45	4,93	5,18	5,43	5,68	5,93
	600	F _{с.с.} , М²	0,0428	0,0671	0,0915	0,1158	0,1401	0,1888	0,2374	0,2714	0,3201	0,3687	0,4174	0,4660	0,5000	0,5487	0,5973	0,6460	0,6946	0,7288	0,7774	0,8261	0,8747	0,9234
		м, кг	0,58	0,73	0,87	1,02	1,17	1,46	1,76	2,32	2,61	2,91	3,20	3,50	4,06	4,36	4,65	4,95	5,24	5,53	5,83	6,12	6,42	6,71
	700	F _{с.с.} , М²	0,0501	0,0785	0,1070	0,1354	0,1639	0,2208	0,2777	0,3139	0,3708	0,4277	0,4846	0,5415	0,5778	0,6347	0,6916	0,7485	0,8054	0,8524	0,9093	0,9662	1,0231	1,0800
		м, кг	0,66	0,83	1,00	1,17	1,34	1,68	2,02	2,67	3,01	3,35	3,69	4,02	4,68	5,02	5,36	5,69	6,03	6,69	7,03	7,37	7,71	8,05
	800	F _{с.с.} , М²	0,0573	0,0899	0,1225	0,1551	0,1876	0,2528	0,3179	0,3624	0,4276	0,4927	0,5579	0,6230	0,6676	0,7327	0,7979	0,8630	0,9282	0,9759	1,0411	1,1062	1,1714	1,2365
		м, кг	0,75	0,94	1,13	1,32	1,51	1,90	2,28	3,02	3,41	3,79	4,17	4,55	5,30	5,68	6,06	6,44	6,83	7,58	7,96	8,35	8,73	9,11
	900	F _{с.с.} , М²	0,0646	0,1013	0,1380	0,1747	0,2114	0,2848	0,3582	0,4050	0,4784	0,5518	0,6252	0,6986	0,7453	0,8187	0,8921	0,9655	1,0389	1,0995	1,1729	1,2463	1,3197	1,3931
		м, кг	0,83	1,05	1,26	1,47	1,69	2,11	2,54	3,37	3,80	4,23	4,65	5,08	5,91	6,34	6,77	7,19	7,62	8,45	8,88	9,31	9,73	10,16
	1000	F _{с.с.} , М²	0,0719	0,1127	0,1535	0,1943	0,2352	0,3168	0,3985	0,4535	0,5351	0,6168	0,6984	0,7801	0,8351	0,9167	0,9984	1,0800	1,1617	1,2231	1,3048	1,3864	1,4681	1,5497
		м, кг	0,92	1,15	1,39	1,62	1,86	2,33	2,80	3,73	4,20	4,67	5,14	5,61	6,53	7,00	7,47	7,94	8,41	9,34	9,81	10,28	10,75	11,22
	1100	F _{с.с.} , М²	0,0791	0,1241	0,1690	0,2140	0,2589	0,3488	0,4387	0,4960	0,5859	0,6758	0,7657	0,8556	0,9128	1,0027	1,0926	1,1825	1,2724	1,3467	1,4366	1,5265	1,6164	1,7063
		м, кг	1,00	1,26	1,52	1,78	2,03	2,55	3,06	4,08	4,59	5,11	5,62	6,13	7,15	7,66	8,18	8,69	9,21	10,23	10,74	11,26	11,77	12,29
	1200	F _{с.с.} , М²	0,0864	0,1354	0,1845	0,2336	0,2827	0,3808	0,4790	0,5445	0,6426	0,7408	0,8389	0,9371	1,0026	1,1007	1,1989	1,2970	1,3952	1,4703	1,5684	1,6666	1,7647	1,8629
		м, кг	1,09	1,37	1,65	1,93	2,21	2,76	3,32	4,43	4,99	5,54	6,10	6,66	7,77	8,33	8,88	9,44	10,00	11,11	11,67	12,22	12,78	13,34
	1300	F _{с.с.} , М²	0,0936	0,1468	0,2000	0,2532	0,3064	0,4128	0,5192	0,5870	0,6934	0,7998	0,9062	1,0126	1,0804	1,1868	1,2932	1,3996	1,5060	1,5939	1,7003	1,8067	1,9131	2,0195
		м, кг	1,17	1,48	1,78	2,08	2,38	2,98	3,58	4,78	5,38	5,98	6,59	7,19	8,38	8,99	9,59	10,19	10,79	11,99	12,60	13,20	13,80	14,40
	1400	F _{с.с.} , М²	0,1009	0,1582	0,2155	0,2729	0,3302	0,4448	0,5595	0,6355	0,7502	0,8648	0,9795	1,0941	1,1701	1,2848	1,3994	1,5141	1,6287	1,7175	1,8321	1,9468	2,0614	2,1761
		м, кг	1,26	1,58	1,91	2,23	2,55	3,20	3,84	5,13	5,78	6,42	7,07	7,72	9,00	9,65	10,29	10,94	11,59	12,88	13,53	14,17	14,82	15,47
	1500	F _{с.с.} , М²	0,1082	0,1696	0,2311	0,2925	0,3540	0,4769	0,5998	0,6780	0,8009	0,9238	1,0467	1,1696	1,2479	1,3708	1,4937	1,6166	1,7395	1,8410	1,9639	2,0868	2,2097	2,3326
		м, кг	1,35	1,69	2,04	2,38	2,73	3,42	4,11	5,48	6,17	6,86	7,55	8,24	9,62	10,31	11,00	11,69	12,38	13,76	14,45	15,14	15,83	16,52
	1600	F _{с.с.} , М²	0,1154	0,1810	0,2466	0,3121	0,3777	0,5089	0,6400	0,7318	0,8630	0,9941	1,1253	1,2564	1,3482	1,4794	1,6105	1,7417	1,8728	1,9646	2,0958	2,2269	2,3581	2,4892
		м, кг	1,43	1,80	2,17	2,53	2,90	3,64	4,37	5,83	6,57	7,30	8,04	8,77	10,24	10,97	11,70	12,44	13,17	14,63	15,36	16,09	16,83	17,56

Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения ($F_{с.с.}$)
и теоретическая масса (m) РАГ-Р

Типоразмер РАГ-Р			Условный типоразмер по ширине, А(мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F _{с.с.} , М ²	0,0077	0,0116	0,0154	0,0193	0,0231	0,0308	0,0385	0,0462	0,0539	0,0616	0,0693	0,0770	0,0847	0,0924	0,1001	0,1078	0,1155	0,1232	0,1309	0,1386	0,1463	0,1540
		m, кг	0,24	0,31	0,38	0,46	0,53	0,68	0,82	0,97	1,11	1,26	1,40	1,55	1,69	1,84	1,98	2,13	2,27	2,42	2,56	2,71	2,85	3,00
	150	F _{с.с.} , М ²	0,0116	0,0173	0,0231	0,0289	0,0347	0,0462	0,0578	0,0693	0,0809	0,0924	0,1040	0,1155	0,1271	0,1386	0,1502	0,1617	0,1733	0,1848	0,1964	0,2079	0,2195	0,2310
		m, кг	0,33	0,43	0,52	0,62	0,72	0,91	1,10	1,30	1,49	1,68	1,87	2,07	2,26	2,45	2,64	2,84	3,03	3,22	3,41	3,61	3,80	3,99
	200	F _{с.с.} , М ²	0,0154	0,0231	0,0308	0,0385	0,0462	0,0616	0,0770	0,0924	0,1078	0,1232	0,1386	0,1540	0,1694	0,1848	0,2002	0,2156	0,2310	0,2464	0,2618	0,2772	0,2926	0,3080
		m, кг	0,42	0,54	0,66	0,78	0,90	1,14	1,38	1,62	1,87	2,11	2,35	2,59	2,83	3,07	3,31	3,55	3,79	4,03	4,27	4,51	4,75	4,99
	250	F _{с.с.} , М ²	0,0193	0,0289	0,0385	0,0481	0,0578	0,0770	0,0963	0,1155	0,1348	0,1540	0,1733	0,1925	0,2118	0,2310	0,2503	0,2695	0,2888	0,3080	0,3273	0,3465	0,3658	0,3850
		m, кг	0,52	0,66	0,80	0,95	1,09	1,38	1,67	1,95	2,24	2,53	2,82	3,10	3,39	3,68	3,97	4,26	4,54	4,83	5,12	5,41	5,69	5,98
	350	F _{с.с.} , М ²	0,0231	0,0347	0,0462	0,0578	0,0693	0,0924	0,1155	0,1386	0,1617	0,1848	0,2079	0,2310	0,2541	0,2772	0,3003	0,3234	0,3465	0,3696	0,3927	0,4158	0,4389	0,4620
		m, кг	0,61	0,78	0,94	1,11	1,28	1,61	1,95	2,28	2,62	2,95	3,29	3,62	3,96	4,29	4,63	4,96	5,30	5,63	5,97	6,31	6,64	6,98
	400	F _{с.с.} , М ²	0,0308	0,0462	0,0616	0,0770	0,0924	0,1232	0,1540	0,1848	0,2156	0,2464	0,2772	0,3080	0,3388	0,3696	0,4004	0,4312	0,4620	0,4928	0,5236	0,5544	0,5852	0,6160
		m, кг	0,79	1,01	1,22	1,44	1,65	2,08	2,51	2,94	3,37	3,80	4,23	4,66	5,09	5,52	5,95	6,38	6,81	7,24	7,67	8,10	8,53	8,96
	500	F _{с.с.} , М ²	0,0385	0,0578	0,0770	0,0963	0,1155	0,1540	0,1925	0,2310	0,2695	0,3080	0,3465	0,3850	0,4235	0,4620	0,5005	0,5390	0,5775	0,6160	0,6545	0,6930	0,7315	0,7700
		m, кг	0,98	1,24	1,50	1,77	2,03	2,55	3,08	3,60	4,13	4,65	5,18	5,70	6,23	6,75	7,28	7,80	8,33	8,85	9,38	9,90	10,43	10,95
	600	F _{с.с.} , М ²	0,0462	0,0693	0,0924	0,1155	0,1386	0,1848	0,2310	0,2772	0,3234	0,3696	0,4158	0,4620	0,5082	0,5544	0,6006	0,6468	0,6930	0,7392	0,7854	0,8316	0,8778	0,9240
		m, кг	1,16	1,47	1,78	2,09	2,40	3,02	3,64	4,26	4,88	5,50	6,12	6,74	7,36	7,98	8,60	9,22	9,84	10,46	11,08	11,70	12,32	12,94
	700	F _{с.с.} , М ²	0,0539	0,0809	0,1078	0,1348	0,1617	0,2156	0,2695	0,3234	0,3773	0,4312	0,4851	0,5390	0,5929	0,6468	0,7007	0,7546	0,8085	0,8624	0,9163	0,9702	1,0241	1,0780
		m, кг	1,35	1,70	2,06	2,42	2,78	3,49	4,21	4,92	5,64	6,35	7,07	7,78	8,50	9,21	9,92	10,64	11,35	12,07	12,78	13,50	14,21	14,93
	800	F _{с.с.} , М ²	0,0616	0,0924	0,1232	0,1540	0,1848	0,2464	0,3080	0,3696	0,4312	0,4928	0,5544	0,6160	0,6776	0,7392	0,8008	0,8624	0,9240	0,9856	1,0472	1,1088	1,1704	1,2320
		m, кг	1,53	1,94	2,34	2,75	3,15	3,96	4,77	5,58	6,39	7,20	8,01	8,82	9,63	10,44	11,25	12,06	12,87	13,68	14,49	15,30	16,11	16,92
	900	F _{с.с.} , М ²	0,0693	0,1040	0,1386	0,1733	0,2079	0,2772	0,3465	0,4158	0,4851	0,5544	0,6237	0,6930	0,7623	0,8316	0,9009	0,9702	1,0395	1,1088	1,1781	1,2474	1,3167	1,3860
		m, кг	1,72	2,17	2,62	3,07	3,53	4,43	5,33	6,24	7,14	8,05	8,95	9,86	10,76	11,67	12,57	13,48	14,38	15,29	16,19	17,10	18,00	18,91
	1000	F _{с.с.} , М ²	0,0770	0,1155	0,1540	0,1925	0,2310	0,3080	0,3850	0,4620	0,5390	0,6160	0,6930	0,7700	0,8470	0,9240	1,0010	1,0780	1,1550	1,2320	1,3090	1,3860	1,4630	1,5400
		m, кг	1,90	2,40	2,90	3,40	3,90	4,90	5,90	6,90	7,90	8,90	9,90	10,90	11,90	12,90	13,90	14,90	15,90	16,90	17,90	18,89	19,89	20,89
	1100	F _{с.с.} , М ²	0,0847	0,1271	0,1694	0,2118	0,2541	0,3388	0,4235	0,5082	0,5929	0,6776	0,7623	0,8470	0,9317	1,0164	1,1011	1,1858	1,2705	1,3552	1,4399	1,5246	1,6093	1,6940
		m, кг	2,08	2,63	3,18	3,73	4,27	5,37	6,46	7,56	8,65	9,75	10,84	11,94	13,03	14,13	15,22	16,31	17,41	18,50	19,60	20,69	21,79	22,88
	1200	F _{с.с.} , М ²	0,0924	0,1386	0,1848	0,2310	0,2772	0,3696	0,4620	0,5544	0,6468	0,7392	0,8316	0,9240	1,0164	1,1088	1,2012	1,2936	1,3860	1,4784	1,5708	1,6632	1,7556	1,8480
		m, кг	2,27	2,86	3,46	4,05	4,65	5,84	7,03	8,22	9,41	10,60	11,79	12,98	14,16	15,35	16,54	17,73	18,92	20,11	21,30	22,49	23,68	24,87
	1300	F _{с.с.} , М ²	0,1001	0,1502	0,2002	0,2503	0,3003	0,4004	0,5005	0,6006	0,7007	0,8008	0,9009	1,0010	1,1011	1,2012	1,3013	1,4014	1,5015	1,6016	1,7017	1,8018	1,9019	2,0020
		m, кг	2,45	3,10	3,74	4,38	5,02	6,31	7,59	8,88	10,16	11,45	12,73	14,01	15,30	16,58	17,87	19,15	20,44	21,72	23,01	24,29	25,57	26,86
	1400	F _{с.с.} , М ²	0,1078	0,1617	0,2156	0,2695	0,3234	0,4312	0,5390	0,6468	0,7546	0,8624	0,9702	1,0780	1,1858	1,2936	1,4014	1,5092	1,6170	1,7248	1,8326	1,9404	2,0482	2,1560
		m, кг	2,64	3,33	4,02	4,71	5,40	6,78	8,16	9,54	10,92	12,29	13,67	15,05	16,43	17,81	19,19	20,57	21,95	23,33	24,71	26,09	27,47	28,85
	1500	F _{с.с.} , М ²	0,1155	0,1733	0,2310	0,2888	0,3465	0,4620	0,5775	0,6930	0,8085	0,9240	1,0395	1,1550	1,2705	1,3860	1,5015	1,6170	1,7325	1,8480	1,9635	2,0790	2,1945	2,3100
		m, кг	2,82	3,56	4,30	5,03	5,77	7,25	8,72	10,19	11,67	13,14	14,62	16,09	17,57	19,04	20,52	21,99	23,46	24,94	26,41	27,89	29,36	30,84
	1600	F _{с.с.} , М ²	0,1232	0,1848	0,2464	0,3080	0,3696	0,4928	0,6160	0,7392	0,8624	0,9856	1,1088	1,2320	1,3552	1,4784	1,6016	1,7248	1,8480	1,9712	2,0944	2,2176	2,3408	2,4640
		m, кг	3,01	3,79	4,58	5,36	6,15	7,72	9,28	10,85	12,42	13,99	15,56	17,13	18,70	20,27	21,84	23,41	24,98	26,55	28,12	29,69	31,26	32,82

Значение коэффициента K_p при различных значениях угла β

Угол наклона	0°	15°	30°	45°	60°	75°	90°
K_p	0.8	0.77	0.69	0.57	0.4	0.21	0

Пример заказа

РАГ + Р 300x500 RAL 9016 - П

Тип решетки

Дополнительная комплектация

Р Клапан расхода воздуха

РП Регулятор потока воздуха

300 Ширина строительного проема (мм)

500 Высота строительного проема (мм)

Покрытие

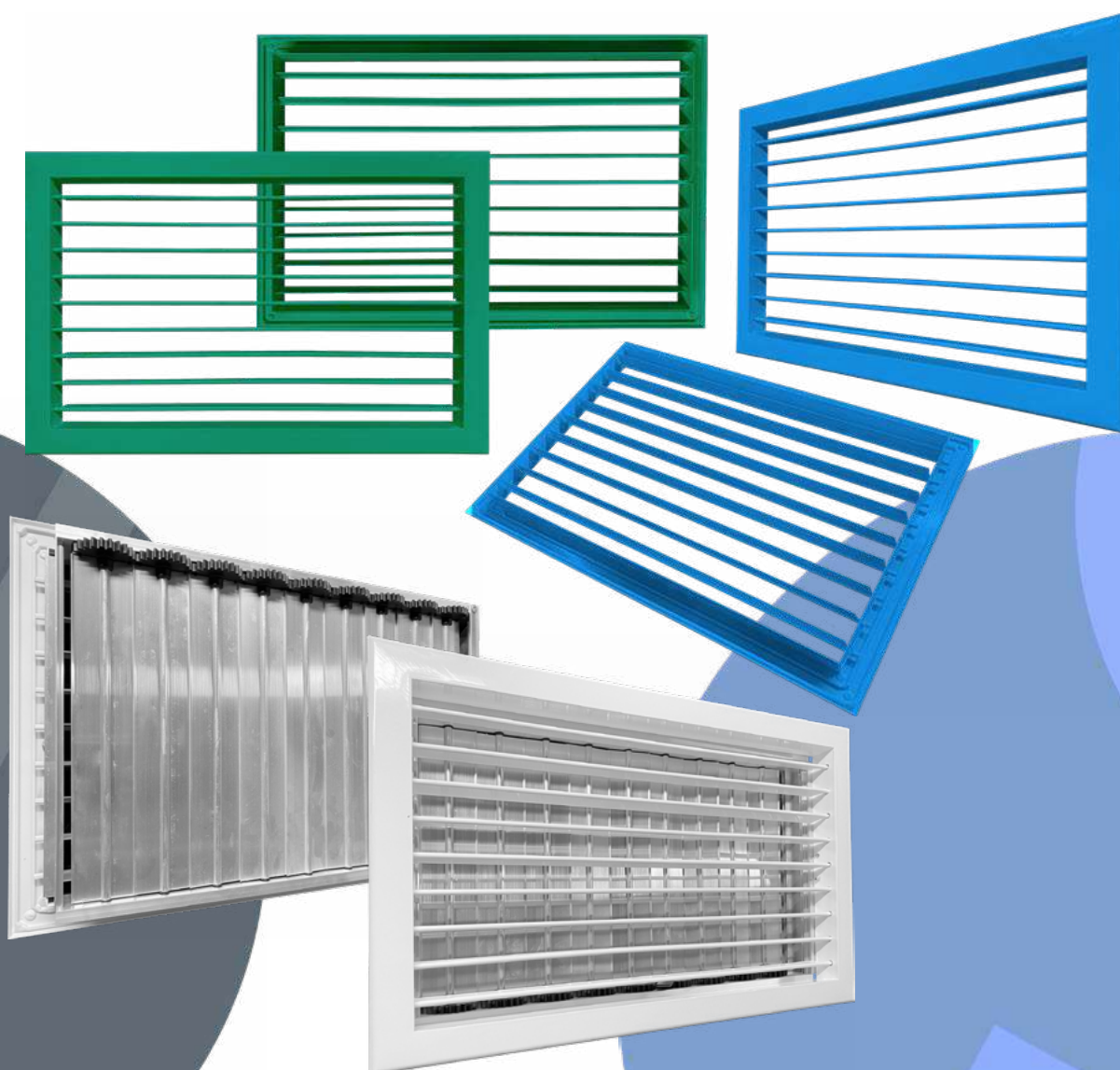
RAL Стандартное покрытие по умолчанию (белый цвет).
9016 Выберите цвет по шкале RAL

Вариант крепления решетки

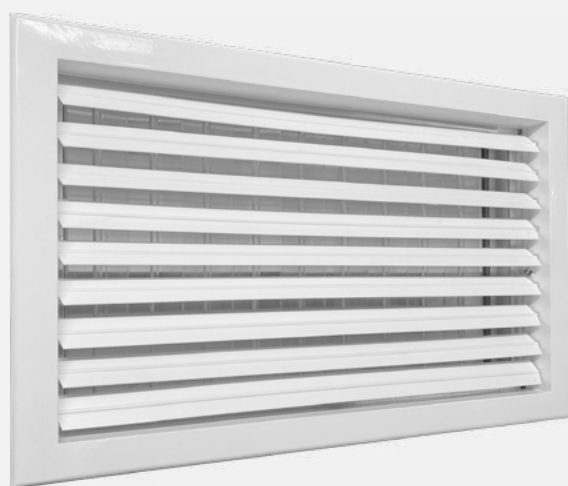
— Отсутствует (поставляется без крепежных элементов)

О Отверстия под саморезы

П Пружинные защелки



РАГ-М



Регулируемые вентиляционные решетки

РАГ-М



Описание. Регулируемые решетки РАГ-М используются в системах вентиляции и кондиционирования для подачи свежего воздуха и удаления вытяжного воздуха из помещений. Они могут быть установлены в отводы воздуховодов, адаптеры из оцинкованной стали или любые другие потолочные и стеновые проёмы для декорирования элементов систем вентиляции в помещениях любого назначения – производственных цехах, административных, жилых и офисных помещениях.

Особенности решетки:

- горизонтально расположенные регулируемые жалюзи "лопатки";
- минимальный рекомендуемый размер 150x55 мм, максимальный рекомендуемый размер цельной решетки 2000x500 мм;
- возможность комплектации клапаном расхода воздуха (КРВ) – РАГ-М+Р, или регулятором потока – РАГ-М+РП.

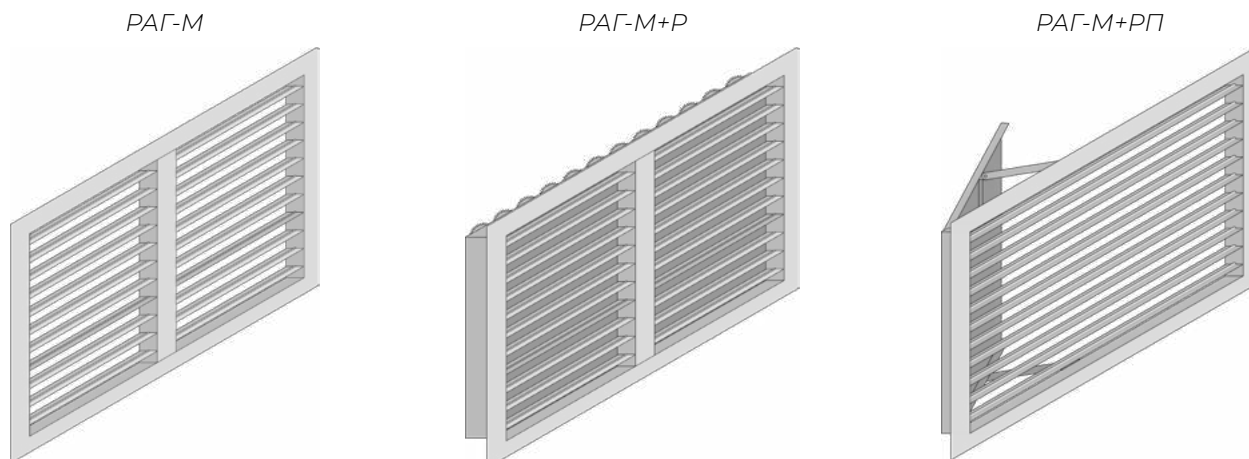
Регулятор потока воздуха - это пластина с регулируемым углом наклона, предназначенная для настройки приточной струи. Решетка с регулятором потока устанавливается с углом наклона пластины навстречу потоку. Рекомендуемые углы настройки от 10° до 30°. В указанных пределах характеристики приточных струй не изменяются.

КРВ представляет собой рамку с установленными в неё лопатками. Положение лопаток регулируется при помощи ручки. Изменение положения лопаток позволяет изменять площадь свободного сечения решетки, тем самым регулируя объем подаваемого воздуха.



Регулятор потока
воздуха

Регулируемые решетки с вертикальными жалюзи для прямоугольных воздуховодов



При подаче свежего воздуха в помещение с помощью регулируемых лопаток возможно изменять направление приточной струи в вертикальной плоскости. Лопатки (жалюзи) установлены на рамку с помощью пластиковых втулок, обеспечивающих плавное регулирование угла наклона и фиксацию в заданном положении. Крепление решеток выполняется с помощью самонарезающих винтов или пружинных фиксаторов для скрытого крепления.

Проёмы больших размеров заполняются путём установки нескольких одиночных решеток в горизонтальные или вертикальные ряды неограниченных размеров.

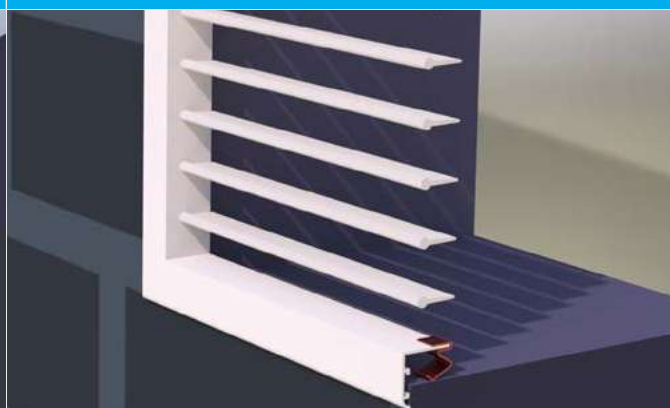
Материалы изготовления. При изготовлении решеток и КРВ используется запатентованный алюминиевый профиль АДЗ1 (ГОСТ 22233-2001). При производстве КРВ также применяются комплектующие из пластика стороннего производителя – шестеренки и втулки. По умолчанию решетки окрашены полиэфирной порошковой краской белого цвета RAL 9016. По запросу возможно покрытие в другие стандартные цвета по шкале RAL. КРВ поставляется без покрытия.

Варианты монтажа прямоугольных регулируемых решеток (на примере решетки РАГ)

Крепление саморезами



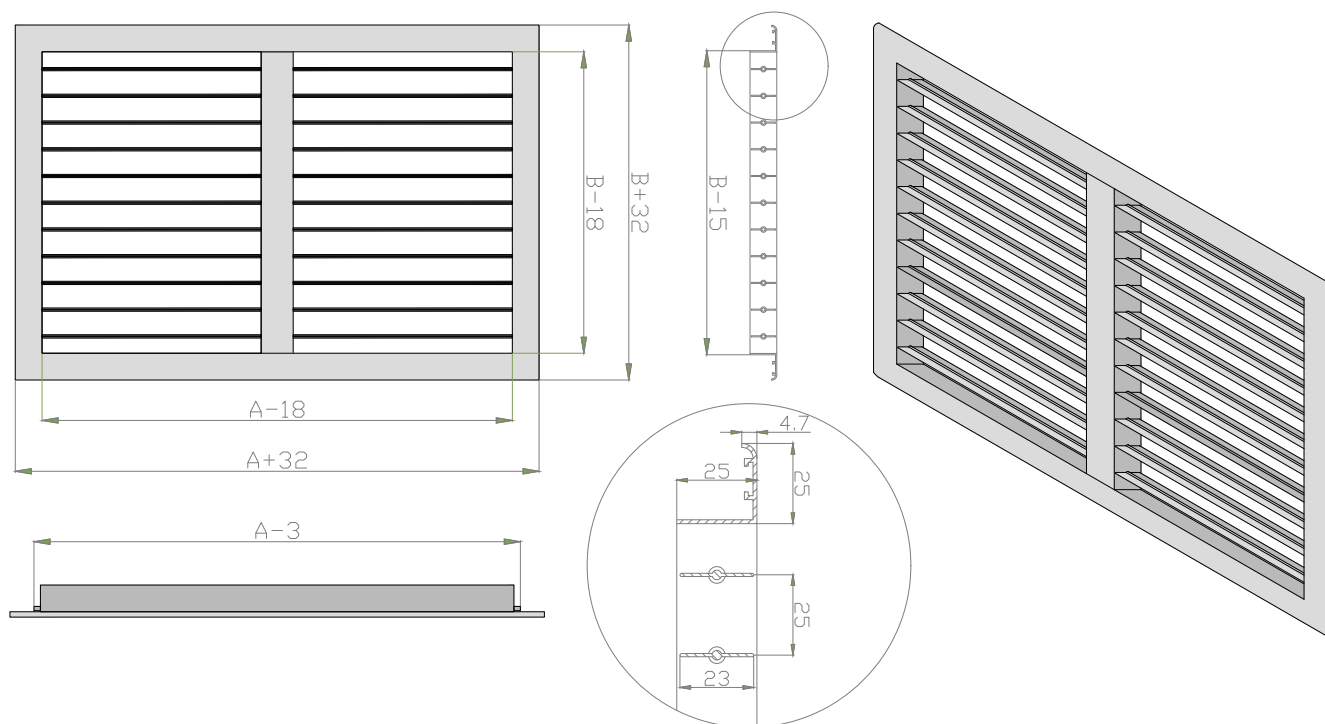
Крепление с помощью пружинной защелки



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-М

$A \times B$ размеры строительного проема.

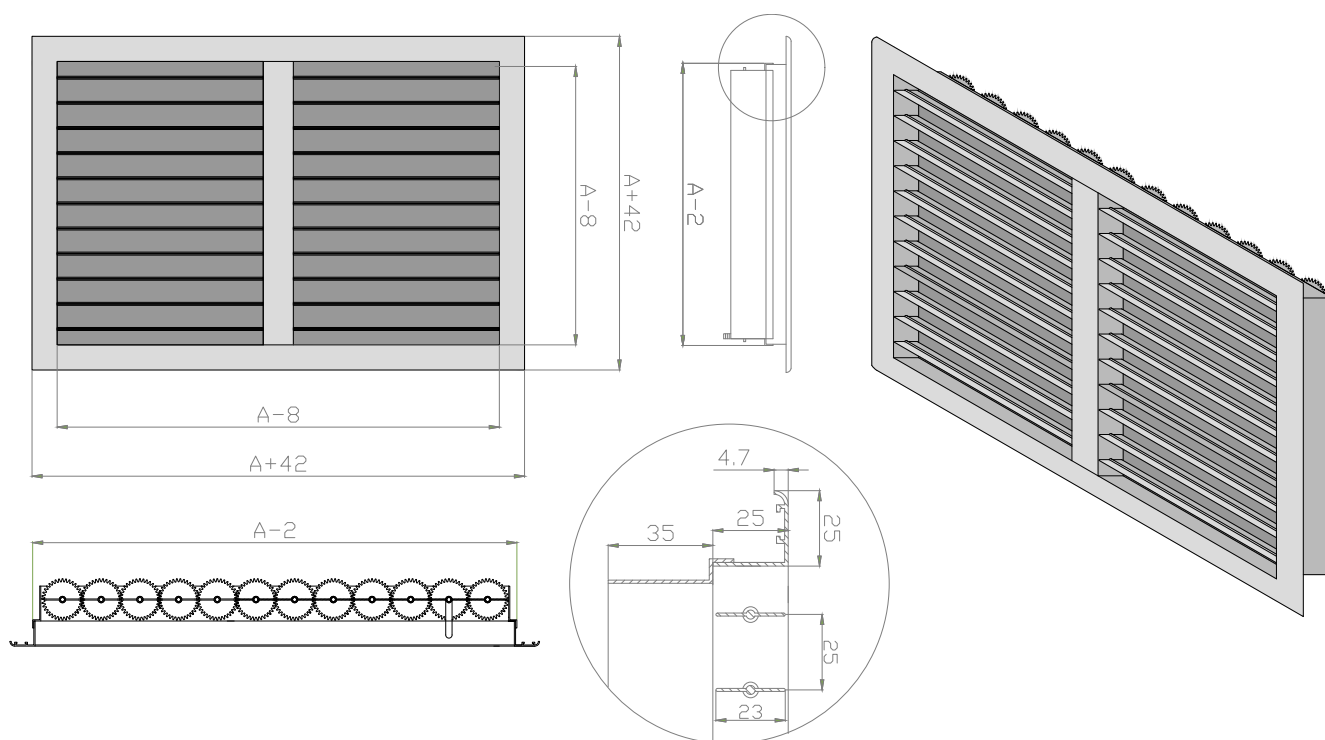
При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-М+Р

$A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия



Габаритно-посадочные размеры регулируемой решетки РАГ-М+РП
 $A \times B$ размеры строительного проема.

При стороне $A > 500$ мм устанавливается П-образный профиль 25x25 для жесткости изделия

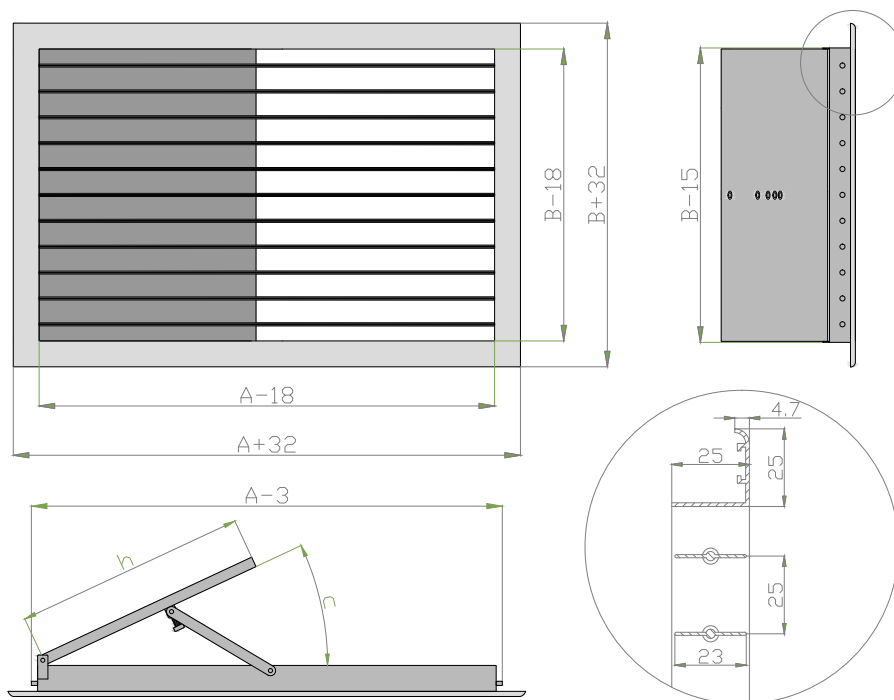
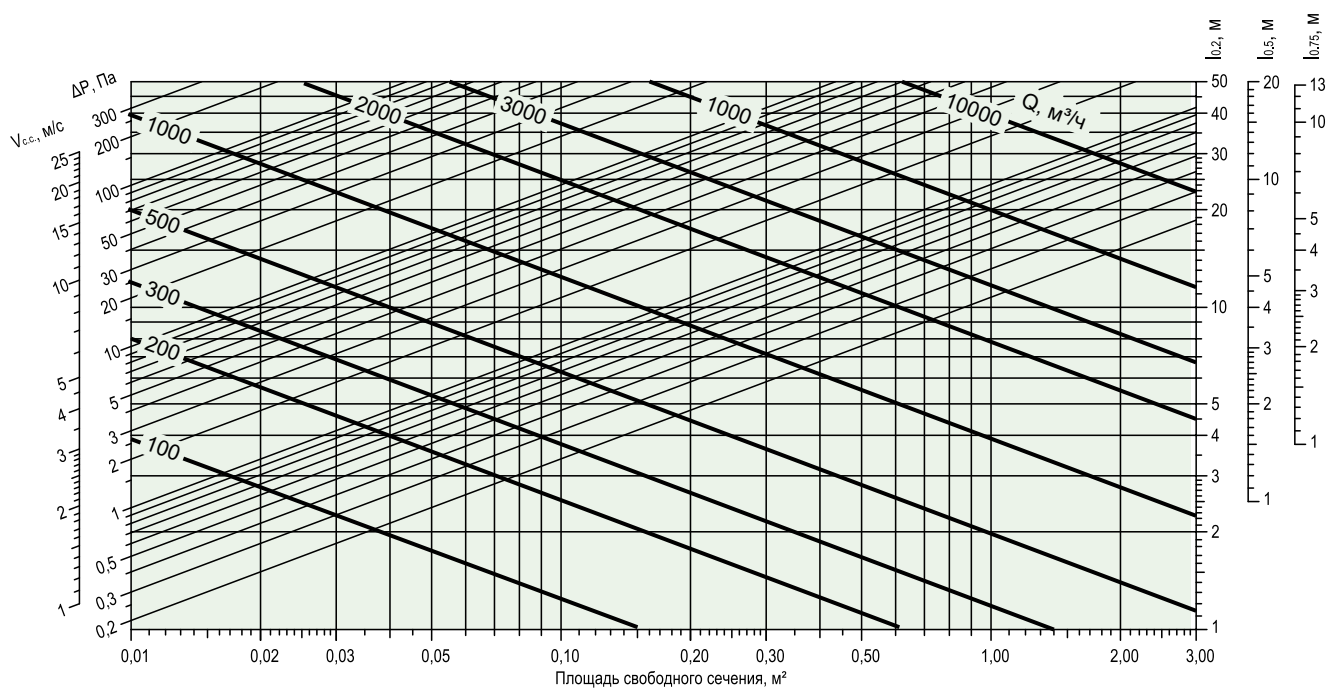


Диаграмма для подбора типоразмера и определения аэродинамических характеристик



Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения ($F_{с.с.}$)
и теоретическая масса (m) РАГ-М

Типоразмер РАГ-М			Условный типоразмер по ширине, А(мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F _{с.с.} , М ²	0,007	0,010	0,014	0,018	0,021	0,029	0,036	0,041	0,048	0,056	0,063	0,071	0,075	0,083	0,090	0,097	0,105	0,111	0,118	0,126	0,133	0,141
		м, кг	0,15	0,19	0,23	0,26	0,3	0,38	0,45	0,56	0,64	0,71	0,79	0,86	0,98	1,05	1,12	1,2	1,27	1,39	1,46	1,53	1,61	1,68
	150	F _{с.с.} , М ²	0,010	0,016	0,021	0,027	0,033	0,044	0,055	0,064	0,075	0,087	0,098	0,110	0,118	0,130	0,141	0,152	0,164	0,170	0,181	0,193	0,204	0,215
		м, кг	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,5	0,6	0,77	0,87	0,97	1,07	1,17	1,33	1,43	1,53	1,63	1,74	1,9	2	2,1	2,2	2,3
	200	F _{с.с.} , М ²	0,014	0,022	0,029	0,037	0,045	0,061	0,076	0,086	0,102	0,118	0,133	0,149	0,159	0,175	0,190	0,206	0,222	0,234	0,250	0,266	0,281	0,297
		м, кг	0,24	0,3	0,36	0,41	0,47	0,59	0,71	0,92	1,03	1,15	1,27	1,39	1,59	1,71	1,83	1,95	2,07	2,28	2,4	2,52	2,64	2,76
	250	F _{с.с.} , М ²	0,017	0,027	0,037	0,047	0,056	0,076	0,096	0,110	0,129	0,149	0,168	0,188	0,202	0,222	0,241	0,261	0,280	0,294	0,313	0,333	0,352	0,372
		м, кг	0,28	0,36	0,43	0,5	0,57	0,72	0,86	1,12	1,26	1,41	1,55	1,7	1,95	2,09	2,24	2,38	2,53	2,79	2,93	3,07	3,22	3,36
	350	F _{с.с.} , М ²	0,021	0,033	0,045	0,057	0,069	0,093	0,117	0,132	0,156	0,180	0,204	0,228	0,243	0,267	0,291	0,315	0,338	0,358	0,382	0,406	0,430	0,454
		м, кг	0,32	0,4	0,49	0,57	0,65	0,81	0,97	1,27	1,43	1,59	1,75	1,92	2,21	2,37	2,53	2,7	2,86	3,16	3,32	3,48	3,64	3,81
	400	F _{с.с.} , М ²	0,028	0,044	0,060	0,077	0,093	0,125	0,157	0,180	0,213	0,245	0,277	0,309	0,333	0,365	0,397	0,429	0,461	0,482	0,514	0,546	0,578	0,610
		м, кг	0,41	0,51	0,61	0,72	0,82	1,03	1,23	1,62	1,82	2,03	2,24	2,44	2,83	3,03	3,24	3,45	3,65	4,04	4,24	4,45	4,66	4,86
	500	F _{с.с.} , М ²	0,036	0,056	0,076	0,096	0,116	0,157	0,197	0,223	0,263	0,304	0,344	0,385	0,410	0,451	0,491	0,532	0,572	0,605	0,646	0,686	0,726	0,767
		м, кг	0,49	0,62	0,74	0,87	0,99	1,24	1,49	1,97	2,22	2,47	2,72	2,97	3,45	3,7	3,95	4,2	4,45	4,93	5,18	5,43	5,68	5,93
	600	F _{с.с.} , М ²	0,043	0,067	0,092	0,116	0,140	0,189	0,237	0,271	0,320	0,369	0,417	0,466	0,500	0,549	0,597	0,646	0,695	0,729	0,777	0,826	0,875	0,923
		м, кг	0,58	0,73	0,87	1,02	1,17	1,46	1,76	2,32	2,61	2,91	3,2	3,5	4,06	4,36	4,65	4,95	5,24	5,53	5,83	6,12	6,42	6,71
	700	F _{с.с.} , М ²	0,050	0,079	0,107	0,135	0,164	0,221	0,278	0,314	0,371	0,428	0,485	0,542	0,578	0,635	0,692	0,749	0,805	0,852	0,909	0,966	1,023	1,080
		м, кг	0,66	0,83	1	1,17	1,34	1,68	2,02	2,67	3,01	3,35	3,69	4,02	4,68	5,02	5,36	5,69	6,03	6,69	7,03	7,37	7,71	8,05
	800	F _{с.с.} , М ²	0,057	0,090	0,123	0,155	0,188	0,253	0,318	0,362	0,428	0,493	0,558	0,623	0,668	0,733	0,798	0,863	0,928	0,976	1,041	1,106	1,171	1,237
		м, кг	0,75	0,94	1,13	1,32	1,51	1,9	2,28	3,02	3,41	3,79	4,17	4,55	5,3	5,68	6,06	6,44	6,83	7,58	7,96	8,35	8,73	9,11
	900	F _{с.с.} , М ²	0,065	0,101	0,138	0,175	0,211	0,285	0,358	0,405	0,478	0,552	0,625	0,699	0,745	0,819	0,892	0,966	1,039	1,100	1,173	1,246	1,320	1,393
		м, кг	0,83	1,05	1,26	1,47	1,69	2,11	2,54	3,37	3,8	4,23	4,65	5,08	5,91	6,34	6,77	7,19	7,62	8,45	8,88	9,31	9,73	10,16
	1000	F _{с.с.} , М ²	0,072	0,113	0,154	0,194	0,235	0,317	0,399	0,454	0,535	0,617	0,698	0,780	0,835	0,917	0,998	1,080	1,162	1,223	1,305	1,386	1,468	1,550
		м, кг	0,92	1,15	1,39	1,62	1,86	2,33	2,8	3,73	4,2	4,67	5,14	5,61	6,53	7	7,47	7,94	8,41	9,34	9,81	10,28	10,75	11,22
	1100	F _{с.с.} , М ²	0,079	0,124	0,169	0,214	0,259	0,349	0,439	0,496	0,586	0,676	0,766	0,856	0,913	1,003	1,093	1,183	1,272	1,347	1,437	1,527	1,616	1,706
		м, кг	1	1,26	1,52	1,78	2,03	2,55	3,06	4,08	4,59	5,11	5,62	6,13	7,15	7,66	8,18	8,69	9,21	10,23	10,74	11,26	11,77	12,29
	1200	F _{с.с.} , М ²	0,086	0,135	0,185	0,234	0,283	0,381	0,479	0,545	0,643	0,741	0,839	0,937	1,003	1,101	1,199	1,297	1,395	1,470	1,568	1,667	1,765	1,863
		м, кг	1,09	1,37	1,65	1,93	2,21	2,76	3,32	4,43	4,99	5,54	6,1	6,66	7,77	8,33	8,88	9,44	10	11,11	11,67	12,22	12,78	13,34
	1300	F _{с.с.} , М ²	0,094	0,147	0,200	0,253	0,306	0,413	0,519	0,587	0,693	0,800	0,906	1,013	1,080	1,187	1,293	1,400	1,506	1,594	1,700	1,807	1,913	2,020
		м, кг	1,17	1,48	1,78	2,08	2,38	2,98	3,58	4,78	5,38	5,98	6,59	7,19	8,38	8,99	9,59	10,19	10,79	11,99	12,6	13,2	13,8	14,4
	1400	F _{с.с.} , М ²	0,101	0,158	0,216	0,273	0,330	0,445	0,560	0,636	0,750	0,865	0,980	1,094	1,170	1,285	1,399	1,514	1,629	1,718	1,832	1,947	2,061	2,176
		м, кг	1,26	1,58	1,91	2,23	2,55	3,2	3,84	5,13	5,78	6,42	7,07	7,72	9	9,65	10,29	10,94	11,59	12,88	13,53	14,17	14,82	15,47
	1500	F _{с.с.} , М ²	0,108	0,170	0,231	0,293	0,354	0,477	0,600	0,678	0,801	0,924	1,047	1,170	1,248	1,371	1,494	1,617	1,740	1,841	1,964	2,087	2,210	2,333
		м, кг	1,35	1,69	2,04	2,38	2,73	3,42	4,11	5,48	6,17	6,86	7,55	8,24	9,62	10,31	11	11,69	12,38	13,76	14,45	15,14	15,83	16,52
	1600	F _{с.с.} , М ²	0,115	0,181	0,247	0,312	0,378	0,509	0,640	0,732	0,863	0,994	1,125	1,256	1,348	1,479	1,611	1,742	1,873	1,965	2,096	2,227	2,358	2,489
		м, кг	1,43	1,8	2,17	2,53	2,9	3,64	4,37	5,83	6,57	7,3	8,04	8,77	10,24	10,97	11,7	12,44	13,17	14,63	15,36	16,09	16,83	17,56

Стандартные типоразмеры, площадь свободного сечения (F_{с.с.})
и теоретическая масса (m) РАГ-М+Р

Типоразмер РАГ-М+Р			Условный типоразмер по ширине, А(мм)																					
			100	150	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	1700	1800	1900	2000
Условный типоразмер по высоте, В(мм)	100	F _{с.с.} , М ²	0,008	0,012	0,015	0,019	0,023	0,031	0,039	0,046	0,054	0,062	0,069	0,077	0,085	0,092	0,100	0,108	0,116	0,123	0,131	0,139	0,146	0,154
		м, кг	0,24	0,31	0,38	0,46	0,53	0,68	0,82	0,97	1,11	1,26	1,4	1,55	1,69	1,84	1,98	2,13	2,27	2,42	2,56	2,71	2,85	3
	150	F _{с.с.} , М ²	0,012	0,017	0,023	0,029	0,035	0,046	0,058	0,069	0,081	0,092	0,104	0,116	0,127	0,139	0,150	0,162	0,173	0,185	0,196	0,208	0,220	0,231
		м, кг	0,33	0,43	0,52	0,62	0,72	0,91	1,1	1,3	1,49	1,68	1,87	2,07	2,26	2,45	2,64	2,84	3,03	3,22	3,41	3,61	3,8	3,99
	200	F _{с.с.} , М ²	0,015	0,023	0,031	0,039	0,046	0,062	0,077	0,092	0,108	0,123	0,139	0,154	0,169	0,185	0,200	0,216	0,231	0,246	0,262	0,277	0,293	0,308
		м, кг	0,42	0,54	0,66	0,78	0,9	1,14	1,38	1,62	1,87	2,11	2,35	2,59	2,83	3,07	3,31	3,55	3,79	4,03	4,27	4,51	4,75	4,99
	250	F _{с.с.} , М ²	0,019	0,029	0,039	0,048	0,058	0,077	0,096	0,116	0,135	0,154	0,173	0,193	0,212	0,231	0,250	0,270	0,289	0,308	0,327	0,347	0,366	0,385
		м, кг	0,52	0,66	0,8	0,95	1,09	1,38	1,67	1,95	2,24	2,53	2,82	3,1	3,39	3,68	3,97	4,26	4,54	4,83	5,12	5,41	5,69	5,98
	350	F _{с.с.} , М ²	0,023	0,035	0,046	0,058	0,069	0,092	0,116	0,139	0,162	0,185	0,208	0,231	0,254	0,277	0,300	0,323	0,347	0,370	0,393	0,416	0,439	0,462
		м, кг	0,61	0,78	0,94	1,11	1,28	1,61	1,95	2,28	2,62	2,95	3,29	3,62	3,96	4,29	4,63	4,96	5,3	5,63	5,97	6,31	6,64	6,98
	400	F _{с.с.} , М ²	0,031	0,046	0,062	0,077	0,092	0,123	0,154	0,185	0,216	0,246	0,277	0,308	0,339	0,370	0,400	0,431	0,462	0,493	0,524	0,554	0,585	0,616
		м, кг	0,79	1,01	1,22	1,44	1,65	2,08	2,51	2,94	3,37	3,8	4,23	4,66	5,09	5,52	5,95	6,38	6,81	7,24	7,67	8,1	8,53	8,96
	500	F _{с.с.} , М ²	0,039	0,058	0,077	0,096	0,116	0,154	0,193	0,231	0,270	0,308	0,347	0,385	0,424	0,462	0,501	0,539	0,578	0,616	0,655	0,693	0,732	0,770
		м, кг	0,98	1,24	1,5	1,77	2,03	2,55	3,08	3,6	4,13	4,65	5,18	5,7	6,23	6,75	7,28	7,8	8,33	8,85	9,38	9,9	10,43	10,95
	600	F _{с.с.} , М ²	0,046	0,069	0,092	0,116	0,139	0,185	0,231	0,277	0,323	0,370	0,416	0,462	0,508	0,554	0,601	0,647	0,693	0,739	0,785	0,832	0,878	0,924
		м, кг	1,16	1,47	1,78	2,09	2,4	3,02	3,64	4,26	4,88	5,5	6,12	6,74	7,36	7,98	8,6	9,22	9,84	10,46	11,08	11,7	12,32	12,94
	700	F _{с.с.} , М ²	0,054	0,081	0,108	0,135	0,162	0,216	0,270	0,323	0,377	0,431	0,485	0,539	0,593	0,647	0,701	0,755	0,809	0,862	0,916	0,970	1,024	1,078
		м, кг	1,35	1,7	2,06	2,42	2,78	3,49	4,21	4,92	5,64	6,35	7,07	7,78	8,5	9,21	9,92	10,64	11,35	12,07	12,78	13,5	14,21	14,93
	800	F _{с.с.} , М ²	0,062	0,092	0,123	0,154	0,185	0,246	0,308	0,370	0,431	0,493	0,554	0,616	0,678	0,739	0,801	0,862	0,924	0,986	1,047	1,109	1,170	1,232
		м, кг	1,53	1,94	2,34	2,75	3,15	3,96	4,77	5,58	6,39	7,2	8,01	8,82	9,63	10,44	11,25	12,06	12,87	13,68	14,49	15,3	16,11	16,92
	900	F _{с.с.} , М ²	0,069	0,104	0,139	0,173	0,208	0,277	0,347	0,416	0,485	0,554	0,624	0,693	0,762	0,832	0,901	0,970	1,040	1,109	1,178	1,247	1,317	1,386
		м, кг	1,72	2,17	2,62	3,07	3,53	4,43	5,33	6,24	7,14	8,05	8,95	9,86	10,76	11,67	12,57	13,48	14,38	15,29	16,19	17,1	18	18,91
	1000	F _{с.с.} , М ²	0,077	0,116	0,154	0,193	0,231	0,308	0,385	0,462	0,539	0,616	0,693	0,770	0,847	0,924	1,001	1,078	1,155	1,232	1,309	1,386	1,463	1,540
		м, кг	1,9	2,4	2,9	3,4	3,9	4,9	5,9	6,9	7,9	8,9	9,9	10,9	11,9	12,9	13,9	14,9	15,9	16,9	17,9	18,89	19,89	20,89
	1100	F _{с.с.} , М ²	0,085	0,127	0,169	0,212	0,254	0,339	0,424	0,508	0,593	0,678	0,762	0,847	0,932	1,016	1,101	1,186	1,271	1,355	1,440	1,525	1,609	1,694
		м, кг	2,08	2,63	3,18	3,73	4,27	5,37	6,46	7,56	8,65	9,75	10,84	11,94	13,03	14,13	15,22	16,31	17,41	18,5	19,6	20,69	21,79	22,88
	1200	F _{с.с.} , М ²	0,092	0,139	0,185	0,231	0,277	0,370	0,462	0,554	0,647	0,739	0,832	0,924	1,016	1,109	1,201	1,294	1,386	1,478	1,571	1,663	1,756	1,848
		м, кг	2,27	2,86	3,46	4,05	4,65	5,84	7,03	8,22	9,41	10,6	11,79	12,98	14,16	15,35	16,54	17,73	18,92	20,11	21,3	22,49	23,68	24,87
	1300	F _{с.с.} , М ²	0,100	0,150	0,200	0,250	0,300	0,400	0,501	0,601	0,701	0,801	0,901	1,001	1,101	1,201	1,301	1,401	1,502	1,602	1,702	1,802	1,902	2,002
		м, кг	2,45	3,1	3,74	4,38	5,02	6,31	7,59	8,88	10,16	11,45	12,73	14,01	15,3	16,58	17,87	19,15	20,44	21,72	23,01	24,29	25,57	26,86
	1400	F _{с.с.} , М ²	0,108	0,162	0,216	0,270	0,323	0,431	0,539	0,647	0,755	0,862	0,970	1,078	1,186	1,294	1,401	1,509	1,617	1,725	1,833	1,940	2,048	2,156
		м, кг	2,64	3,33	4,02	4,71	5,4	6,78	8,16	9,54	10,92	12,29	13,67	15,05	16,43	17,81	19,19	20,57	21,95	23,33	24,71	26,09	27,47	28,85
	1500	F _{с.с.} , М ²	0,116	0,173	0,231	0,289	0,347	0,462	0,578	0,693	0,809	0,924	1,040	1,155	1,271	1,386	1,502	1,617	1,733	1,848	1,964	2,079	2,195	2,310
		м, кг	2,82	3,56	4,3	5,03	5,77	7,25	8,72	10,19	11,67	13,14	14,62	16,09	17,57	19,04	20,52	21,99	23,46	24,94	26,41	27,89	29,36	30,84
	1600	F _{с.с.} , М ²	0,123	0,185	0,246	0,308	0,370	0,493	0,616	0,739	0,862	0,986	1,109	1,232	1,355	1,478	1,602	1,725	1,848	1,971	2,094	2,218	2,341	2,464
		м, кг	3,01	3,79	4,58	5,36	6,15	7,72	9,28	10,85	12,42	13,99	15,56	17,13	18,7	20,27	21,84	23,41	24,98	26,55	28,12	29,69	31,26	32,82

Значение коэффициента Kp при различных значениях угла β

Угол наклона	0°	15°	30°	45°	60°	75°	90°
Kp	0,8	0,77	0,69	0,57	0,4	0,21	0

Пример заказа

РАГ-М + Р 300x500 RAL 9016 - П

Тип решетки

Дополнительная комплектация

Р Клапан расхода воздуха

РП Регулятор потока воздуха

300 Ширина строительного проема (мм)

500 Высота строительного проема (мм)

Покрытие

RAL 9016 Стандартное покрытие по умолчанию (белый цвет). Выберите цвет по шкале RAL

Вариант крепления решетки

— Отсутствует (поставляется без крепежных элементов)

О Отверстия под саморезы

П Пружинные защелки

