

### ПРЕДПРИЯТИЕ МАКСАЭРО

- Производство воздуховодов и систем вентиляции
- Клапаны противопожарные
- Клапаны дымоудаления
- Вентиляторы общепром, дымоудаления, крышные

220056, г. Минск, ул. Стариновская, 15

Тел./факс: +375 17 244-67-44, 258-67-51, 347-73-56, 252-54-27

Velcom: +375 29 603-88-99

E-mail: [olegaero@yandex.by](mailto:olegaero@yandex.by)

[www.maxaero.by](http://www.maxaero.by)



## Шаровые краны для газообразных сред серии LD



## СОДЕРЖАНИЕ

|                                                                                  |    |
|----------------------------------------------------------------------------------|----|
| О компании .....                                                                 | 1  |
| Применение .....                                                                 | 3  |
| Обозначение, варианты исполнения и технические характеристики .....              | 4  |
| Конструкция шарового крана LD и материалы основных деталей .....                 | 5  |
| Уплотнение соединений .....                                                      | 6  |
| Кран неполнопроходной (фланцевое соединение) .....                               | 7  |
| Кран полнопроходной (фланцевое соединение) .....                                 | 8  |
| Кран неполнопроходной (приварное соединение) .....                               | 9  |
| Кран полнопроходной (приварное соединение) .....                                 | 10 |
| Кран неполнопроходной/полнопроходной (муфтовое соединение) .....                 | 11 |
| Кран для спуска воздуха (комбинированное соединение) .....                       | 12 |
| Кран неполнопроходной (комбинированное соединение) .....                         | 13 |
| Кран неполнопроходной, с удлиненным шпинделем (приварное соединение) .....       | 14 |
| Кран полнопроходной, с удлиненным шпинделем (приварное соединение) .....         | 15 |
| Кран неполнопроходной, с удлиненным шпинделем (соединение под ПЭ патрубки) ..... | 16 |
| Кран полнопроходной, с удлиненным шпинделем (соединение под ПЭ патрубки) .....   | 17 |
| Кран шаровой неполнопроходной/полнопроходной с механическим редуктором .....     | 18 |
| Технические характеристики механических редукторов ROTORK .....                  | 19 |
| Технические характеристики механических редукторов PRO-GEAR .....                | 20 |
| Технические характеристики механических редукторов LD .....                      | 21 |
| Инструкция по установке редуктора .....                                          | 22 |
| Технические характеристики электроприводов AUMA .....                            | 23 |
| Технические характеристики электроприводов МЭОФ .....                            | 24 |
| Руководство по эксплуатации .....                                                | 25 |

Шаровые краны LD предназначены для управления потоком жидких и газообразных сред в системах теплоснабжения, газоснабжения, технологических трубопроводах, различных агрегатах. Номенклатура шаровых кранов LD включает номинальные диаметры (DN) от 15 до 800, а также номинальное давление (PN) от 1,6 до 4,0 (МПа).



В зависимости от условий эксплуатации и характеристик рабочей среды, корпусные детали шарового крана LD изготавливаются из следующих марок стали:

- Шаровые краны LD из стали 20
- Шаровые краны LD Energy из стали 09Г2С

В зависимости от способа присоединения к трубопроводу выделяются следующие основные типы шаровых кранов LD:

- КШ.Ц.Ф. – фланцевое присоединение
- КШ.Ц.П. – приварное присоединение
- КШ.Ц.М. – муфтовое присоединение (внутренняя резьба)
- КШ.Ц.К. – комбинированное присоединение
- КШ.Ц.Ц. – цапковое присоединение (внешняя резьба)
- КШ.Ц.Ш. – штуцерное исполнение
- КШ.Ц.С. – для спуска воздуха

# ПРИМЕНЕНИЕ

Шаровые краны LD относятся к трубопроводной арматуре промышленного назначения и предназначены для перекрытия потока рабочей среды, транспортируемой в трубопроводах:

- газовой промышленности;
- жилищно-коммунального хозяйства.

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

**РАБОЧАЯ СРЕДА:** Природный газ, сжиженные углеводородные газы, неагрессивные газообразные среды, по отношению к которым материалы крана коррозионно-стойки.

- **Рабочее давление:** до 4,0 МПа.
- **Температура рабочей среды:** от -60°C до +80°C (исполнение 01 и 03), от -40°C до +80°C (исполнение 02).
- **Температура окружающей среды:** от -60°C до +80°C (исполнение 01 и 03), от -40°C до +80°C (исполнение 02).

## УПРАВЛЕНИЕ

Управление шаровым краном LD можно осуществлять с помощью рукоятки, редуктора, пневмопривода, электропривода, гидропривода - непосредственно или дистанционно.

## ИСПЫТАНИЯ

Испытания проведены на испытательных стендах с давлением 1,5 PN, согласно ГОСТ 21345 по классу герметичности А, ГОСТ 9544 «Арматура трубопроводная запорная. Нормы герметичности затворов»:

- **на герметичность воздухом:**
  - $P_{пр}$  0,6 МПа при  $t +20^{\circ}\text{C}$ ;
- **на прочность и плотность водой:**
  - для PN 1,6 МПа - 2,4 МПа,
  - для PN 2,5 МПа - 3,8 МПа,
  - для PN 4,0 МПа - 6,0 МПа.

## ДОКУМЕНТАЦИЯ

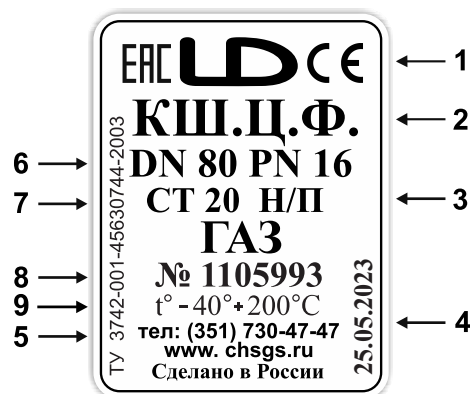
- паспорт на каждый кран,
- спецификация к паспорту на каждый кран,
- руководство по эксплуатации,
- комплект разрешительных документов (заверенные копии).

## УСТАНОВКА НА ТРУБОПРОВОД

Шаровые краны LD могут устанавливаться на трубопровод в произвольном положении.

## МАРКИРОВКА ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

- 1 - товарный знак завода-производителя,
- 2 - условное обозначение шарового крана,
- 3 - проход,
- 4 - дата изготовления шарового крана,
- 5 - контактный телефон завода-производителя,
- 6 - номинальный диаметр и номинальное давление шарового крана,
- 7 - материал корпусных деталей шарового крана,
- 8 - серийный номер партии шарового крана,
- 9 - диапазон температур рабочей среды.



# ОБОЗНАЧЕНИЕ, ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ШАРОВЫХ КРАНОВ LD

## УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

| КШ.                                                                   | Ц.              | Х.  | Х. | Gas. | XXX. | XXX. | X/X. | XX |
|-----------------------------------------------------------------------|-----------------|-----|----|------|------|------|------|----|
| <b>Исполнение корпуса:</b>                                            |                 |     |    |      |      |      |      |    |
| Цельносварной .....                                                   | Ц               |     |    |      |      |      |      |    |
| <b>Исполнение по присоединению к трубопроводу:</b>                    |                 |     |    |      |      |      |      |    |
| Фланцевое .....                                                       | Ф               |     |    |      |      |      |      |    |
| Под приварку .....                                                    | П               |     |    |      |      |      |      |    |
| Муфтовое .....                                                        | М               |     |    |      |      |      |      |    |
| Цапковое .....                                                        | Ц               |     |    |      |      |      |      |    |
| Комбинированное .....                                                 | К               |     |    |      |      |      |      |    |
| Штуцерное .....                                                       | Ш               |     |    |      |      |      |      |    |
|                                                                       | С*              |     |    |      |      |      |      |    |
| <b>Управление:</b>                                                    |                 |     |    |      |      |      |      |    |
| Ручное .....                                                          | нет обозначения |     |    |      |      |      |      |    |
| Ручное с редуктором .....                                             | Р               |     |    |      |      |      |      |    |
| Под электропривод .....                                               | Э               |     |    |      |      |      |      |    |
| Под пневмопривод .....                                                | П               |     |    |      |      |      |      |    |
| <b>Рабочая среда</b> .....                                            |                 | GAS |    |      |      |      |      |    |
| DN, мм                                                                |                 |     |    |      |      |      |      |    |
| <b>Номинальный диаметр:</b>                                           |                 |     |    |      |      |      |      |    |
| DN                                                                    |                 |     |    |      |      |      |      |    |
| <b>Номинальное давление:</b>                                          |                 |     |    |      |      |      |      |    |
| PN                                                                    |                 |     |    |      |      |      |      |    |
| <b>Условный проход:</b>                                               |                 |     |    |      |      |      |      |    |
| Полнопроходной .....                                                  | П/П             |     |    |      |      |      |      |    |
| Неполнопроходной .....                                                | Н/П             |     |    |      |      |      |      |    |
| <b>Вариант исполнения по стойкости к воздействию окружающей среды</b> |                 |     |    |      |      |      |      |    |

\* Шаровой кран для спуска воздуха

## ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ПО СТОЙКОСТИ К ВОЗДЕЙСТВИЮ ВНЕШНЕЙ СРЕДЫ

| Вариант исполнения | Обозначение | Используемые стали |
|--------------------|-------------|--------------------|
| Обычное            | 02          | Сталь 20           |
| Хладостойкое       | 03 - Energy | 09Г2С              |

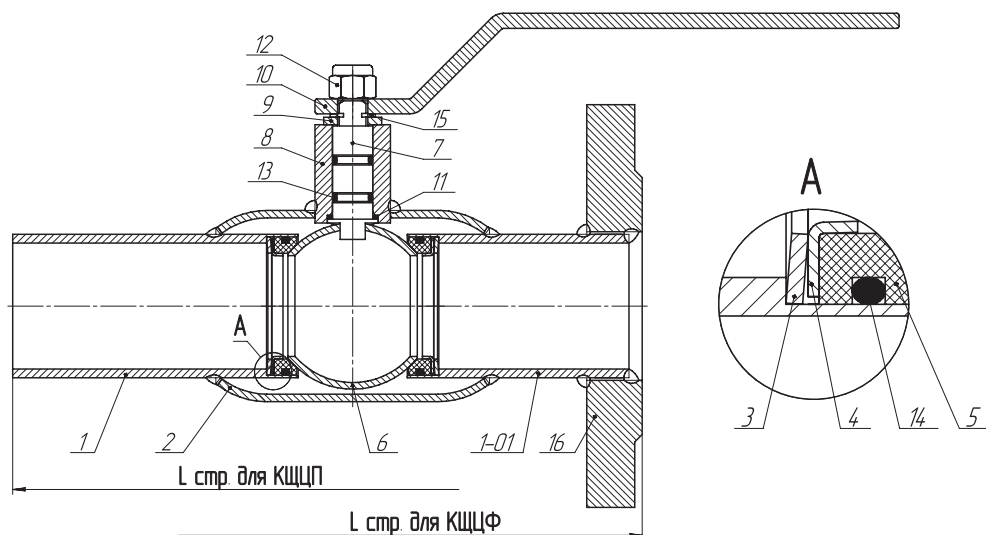
○ Пример условного обозначения неполнопроходного шарового крана LD фланцевого присоединения Gas-рабочая среда газ, DN 80 с эффективным диаметром 70 мм, PN 16 кгс/см<sup>2</sup> (bar) с ручным управлением с корпусом из стали 20:

**КШ.Ц.Ф.GAS.080/070.016.Н/П.02**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                               |                                                                          |                             |                        |
|-----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|------------------------|
| Номинальное давление, МПа                     | 1,6; 2,5; 4,0                                                            | Класс герметичности затвора | класс «А» по ГОСТ 9544 |
| Температура рабочей среды                     | от -40 °С до +200 °С (для исп. 02)<br>от -60 °С до +200 °С (для исп. 03) | Полный ресурс               | 10 000 циклов          |
| Климатическое исполнение кранов по ГОСТ 15150 | «У» (исполнение 02)<br>или «ХЛ» (исполнение 03)                          | Полный срок службы          | 40 лет                 |

## КОНСТРУКЦИЯ ШАРОВОГО КРАНА LD

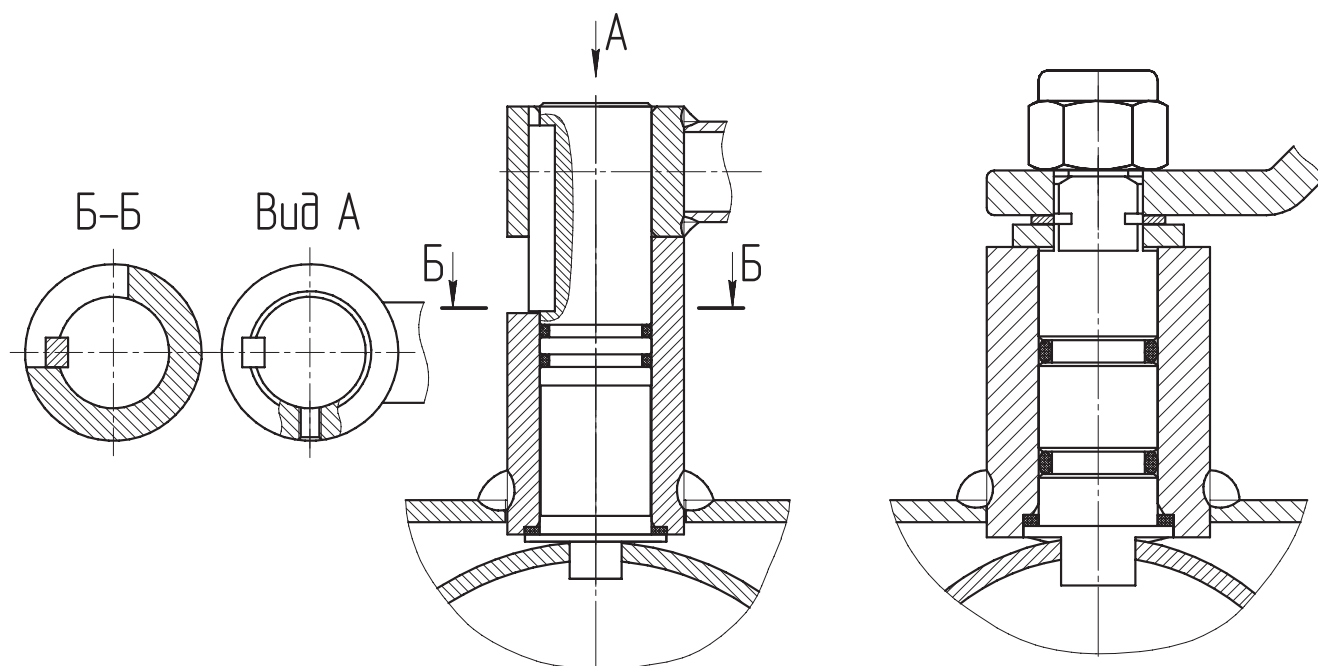


## МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

| №    | Название деталей                | Исполнение                     |                                |
|------|---------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
|      |                                 | 02 - Сталь 20                  | 03 - Energy                    |
| 1    | Патрубок для крана под приварку | Сталь 20                       | 09Г2С                          |
| 1-01 | Патрубок для фланцевых кранов   | Сталь 20                       | 09Г2С                          |
| 2    | Корпус                          | Сталь 20                       | 09Г2С                          |
| 3    | Пружина                         | 65Г                            | 65Г (Оцинкованная)             |
| 4    | Кольцо опорное                  | AISI 409                       | AISI 409                       |
| 5    | Седло                           | Ф-4К20                         | Ф-4К20                         |
| 6    | Шаровая пробка                  | 20X13, AISI 304, AISI 409      | 20X13, AISI 304, AISI 409      |
| 7    | Шпиндель                        | 20X13                          | 20X13                          |
| 8    | Горловина                       | Сталь 20                       | 09Г2С                          |
| 9    | Ограничитель хода               | Ст 3                           | Ст 3                           |
| 10   | Рукоятка                        | Ст 3                           | Ст 3                           |
| 11   | Подшипник скольжения            | Фторопласт                     | Фторопласт                     |
| 12   | Гайка самостопорящаяся          | Оцинкованная сталь с полимером | Оцинкованная сталь с полимером |
| 13   | Уплотнение горловины            | Фторсилиоксан                  | Фторсилиоксан                  |
| 14   | Уплотнение седла                | Фторсилиоксан                  | Фторсилиоксан                  |
| 15   | Кольцо пружинное                | 65Г                            | 65Г                            |
| 16   | Фланец                          | Сталь 20                       | 09Г2С                          |

# УПЛОТНЕНИЕ СОЕДИНЕНИЙ

## «ШПИНДЕЛЬ – ГОРЛОВИНА»

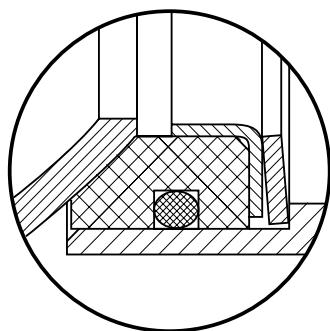


## «СЕДЛО – ШАРОВАЯ ПРОБКА»

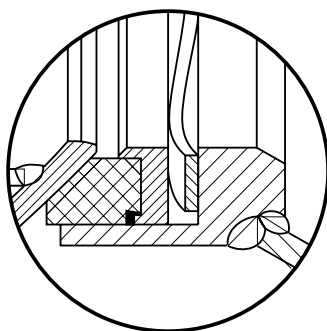
Уплотнение «по шару» всех типов шаровых кранов LD предусматривает наличие системы вторичных, дублирующих уплотнений на фторопластовом седле в виде кольца круглого сечения из фторсилоксанового эластомера. Кроме того, на кранах предусмотрено дополнительное подпружинивание седла (тарельчатые пружины). Таким образом, шаровые краны LD сохраняют уплотняющие характеристики в двух направлениях.

Шаровая пробка изготавливается методом холодной штамповки с фрезеровкой отверстия под бурт шпинделя, несколько превышающей линейные размеры бурта.

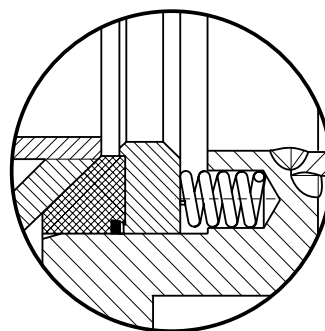
DN 15–300



DN 350–500



DN 600–800



# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ



ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

(ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** коррозионно-стойкая сталь (20Х13)

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20Х13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 800: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** фторсиликоновый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

## УПРАВЛЕНИЕ

• **DN 15 - 250:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

• **DN 150 - 250:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

• **DN 300 - 800:** механический редуктор в комплекте.

## ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259

По умолчанию редуктор  
с горизонтальным валом управления

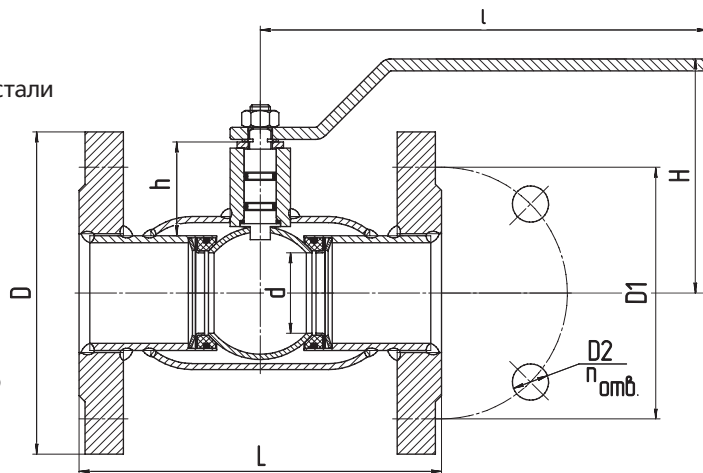
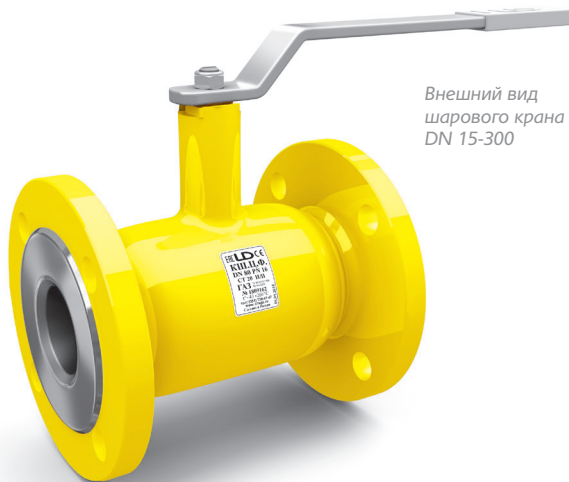


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN   | PN | КОД                            | d   | D    | D1  | D2 | n отв | h   | H   | I    | L    | Масса, кг |
|------|----|--------------------------------|-----|------|-----|----|-------|-----|-----|------|------|-----------|
| 15   | 40 | КШ.Ц.Ф. GAS.015.040.Н/П.02     | 10  | 95   | 65  | 14 | 4     | 26  | 99  | 160  | 120  | 1,6       |
| 20   | 40 | КШ.Ц.Ф. GAS.020.040.Н/П.02     | 15  | 105  | 75  | 14 | 4     | 24  | 100 | 160  | 120  | 2,2       |
| 25   | 40 | КШ.Ц.Ф. GAS.025.040.Н/П.02     | 18  | 115  | 85  | 14 | 4     | 25  | 102 | 160  | 140  | 2,7       |
| 32   | 40 | КШ.Ц.Ф. GAS.032.040.Н/П.02     | 24  | 135  | 100 | 18 | 4     | 26  | 107 | 160  | 140  | 3,7       |
| 40   | 40 | КШ.Ц.Ф. GAS.040.040.Н/П.02     | 30  | 145  | 110 | 18 | 4     | 43  | 108 | 220  | 165  | 4,7       |
| 50   | 40 | КШ.Ц.Ф. GAS.050.040.Н/П.02     | 40  | 158  | 125 | 18 | 4     | 47  | 117 | 220  | 180  | 7         |
| 65   | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.065.016.Н/П.02     | 49  | 178  | 145 | 18 | 4     | 43  | 122 | 220  | 200  | 8,2       |
| 65   | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.065.025.Н/П.02     | 49  | 178  | 145 | 18 | 8     | 43  | 122 | 220  | 200  | 7,8       |
| 80   | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.080/070.016.Н/П.02 | 63  | 195  | 160 | 18 | 4     | 68  | 155 | 315  | 210  | 11        |
| 80   | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.080/070.025.Н/П.02 | 63  | 195  | 160 | 18 | 8     | 68  | 155 | 315  | 210  | 10,7      |
| 100  | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.100/080.016.Н/П.02 | 75  | 215  | 180 | 18 | 8     | 68  | 165 | 315  | 230  | 13,7      |
| 100  | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.100/080.025.Н/П.02 | 75  | 230  | 190 | 22 | 8     | 68  | 165 | 315  | 230  | 16        |
| 125  | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.125/100.016.Н/П.02 | 100 | 245  | 210 | 18 | 8     | 95  | 197 | 525  | 350  | 24,6      |
| 125  | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.125/100.025.Н/П.02 | 100 | 270  | 220 | 26 | 8     | 95  | 197 | 525  | 350  | 30,5      |
| 150  | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.150/125.016.Н/П.02 | 125 | 275  | 240 | 22 | 8     | 98  | 214 | 525  | 380  | 33        |
| 150  | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.150/125.025.Н/П.02 | 125 | 300  | 250 | 26 | 8     | 98  | 214 | 525  | 380  | 37,5      |
| 200  | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.200/150.016.Н/П.02 | 148 | 335  | 295 | 22 | 12    | 94  | 239 | 525  | 450  | 51        |
| 200  | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.200/150.025.Н/П.02 | 148 | 360  | 310 | 26 | 12    | 94  | 239 | 525  | 450  | 57        |
| 250  | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.250/200.016.Н/П.02 | 200 | 405  | 355 | 26 | 12    | 101 | 274 | 1030 | 530  | 93        |
| 250  | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.250/200.025.Н/П.02 | 200 | 425  | 370 | 30 | 12    | 101 | 274 | 1030 | 530  | 101       |
| 300* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.300/250.016.Н/П.02 | 240 | 460  | 410 | 26 | 12    | 167 | -   | -    | 750  | 156       |
| 300* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.300/250.025.Н/П.02 | 240 | 485  | 430 | 30 | 16    | 167 | -   | -    | 750  | 168       |
| 350* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.350/300.016.Н/П.02 | 300 | 520  | 470 | 26 | 16    | 195 | -   | -    | 750  | 235       |
| 350* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.350/300.025.Н/П.02 | 300 | 550  | 490 | 33 | 16    | 195 | -   | -    | 750  | 248       |
| 400* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.400/305.016.Н/П.02 | 305 | 580  | 525 | 30 | 16    | 171 | -   | -    | 880  | 300       |
| 400* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.400/305.025.Н/П.02 | 305 | 610  | 550 | 33 | 16    | 171 | -   | -    | 880  | 327       |
| 500* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.500/400.016.Н/П.02 | 390 | 710  | 650 | 33 | 20    | 171 | -   | -    | 990  | 462       |
| 500* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.500/400.025.Н/П.02 | 390 | 730  | 660 | 39 | 20    | 171 | -   | -    | 990  | 483       |
| 600* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.600/500.016.Н/П.02 | 500 | 840  | 770 | 39 | 20    | 214 | -   | -    | 1017 | 950       |
| 600* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.600/500.025.Н/П.02 | 500 | 840  | 770 | 39 | 20    | 214 | -   | -    | 1017 | 972       |
| 700* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.700/600.016.Н/П.02 | 600 | 910  | 840 | 39 | 24    | 273 | -   | -    | 1173 | 1160      |
| 700* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.700/600.025.Н/П.02 | 600 | 960  | 875 | 45 | 24    | 273 | -   | -    | 1173 | 1245      |
| 800* | 16 | КШ.Ц.Ф. GAS.800/700.016.Н/П.02 | 700 | 1020 | 950 | 39 | 24    | 380 | -   | -    | 1376 | 2600      |
| 800* | 25 | КШ.Ц.Ф. GAS.800/700.025.Н/П.02 | 700 | 1075 | 990 | 45 | 24    | 380 | -   | -    | 1376 | 2800      |

\* Поставляется с редуктором в комплекте.  
7  
Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

Внешний вид  
шарового крана  
DN 15-300



# КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

 ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20  
**Шпindelь:** коррозионно-стойкая сталь (20X13)  
**Шар:** коррозионно-стойкая сталь  
 DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 700: AISI 409  
**Уплотнение шпинделя:** фторсилоксановый эластомер  
**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4  
**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

## УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 15 - 200:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;
- **DN 125 - 200:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;
- **DN 250 - 700:** механический редуктор в комплекте.

## ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

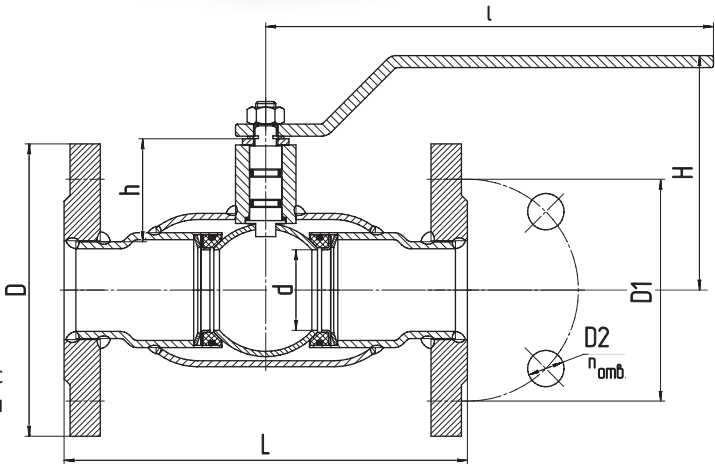
по ГОСТ 33259

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN   | PN | КОД                       | d   | D   | D1  | D2 | n отв | h   | H   | I    | L    | Масса, кг |
|------|----|---------------------------|-----|-----|-----|----|-------|-----|-----|------|------|-----------|
| 15   | 40 | КШ.Ц.Ф.GAS.015.040.П/П.02 | 15  | 95  | 65  | 14 | 4     | 27  | 100 | 160  | 120  | 1,7       |
| 20   | 40 | КШ.Ц.Ф.GAS.020.040.П/П.02 | 18  | 105 | 75  | 14 | 4     | 27  | 102 | 160  | 140  | 2,4       |
| 25   | 40 | КШ.Ц.Ф.GAS.025.040.П/П.02 | 24  | 115 | 85  | 14 | 4     | 29  | 107 | 160  | 140  | 2,9       |
| 32   | 40 | КШ.Ц.Ф.GAS.032.040.П/П.02 | 30  | 135 | 100 | 18 | 4     | 48  | 108 | 220  | 165  | 4,3       |
| 40   | 40 | КШ.Ц.Ф.GAS.040.040.П/П.02 | 40  | 145 | 110 | 18 | 4     | 52  | 117 | 220  | 165  | 5,5       |
| 50   | 40 | КШ.Ц.Ф.GAS.050.040.П/П.02 | 49  | 158 | 125 | 18 | 4     | 52  | 122 | 220  | 300  | 7,4       |
| 65   | 16 | КШ.Ц.Ф.GAS.065.016.П/П.02 | 64  | 178 | 145 | 18 | 4     | 75  | 155 | 315  | 300  | 10,3      |
| 65   | 25 | КШ.Ц.Ф.GAS.065.025.П/П.02 | 64  | 178 | 145 | 18 | 8     | 75  | 155 | 315  | 300  | 9,9       |
| 80   | 16 | КШ.Ц.Ф.GAS.080.016.П/П.02 | 75  | 195 | 160 | 18 | 4     | 78  | 165 | 315  | 320  | 12,3      |
| 80   | 25 | КШ.Ц.Ф.GAS.080.025.П/П.02 | 75  | 195 | 160 | 18 | 8     | 78  | 165 | 315  | 320  | 12        |
| 100  | 16 | КШ.Ц.Ф.GAS.100.016.П/П.02 | 100 | 215 | 180 | 18 | 8     | 108 | 197 | 525  | 350  | 19,9      |
| 100  | 25 | КШ.Ц.Ф.GAS.100.025.П/П.02 | 100 | 230 | 190 | 22 | 8     | 108 | 197 | 525  | 350  | 22,3      |
| 125  | 16 | КШ.Ц.Ф.GAS.125.016.П/П.02 | 125 | 245 | 210 | 18 | 8     | 111 | 214 | 525  | 380  | 26,5      |
| 125  | 25 | КШ.Ц.Ф.GAS.125.025.П/П.02 | 125 | 270 | 220 | 26 | 8     | 111 | 214 | 525  | 380  | 30,3      |
| 150  | 16 | КШ.Ц.Ф.GAS.150.016.П/П.02 | 148 | 275 | 240 | 22 | 8     | 124 | 239 | 525  | 410  | 39        |
| 150  | 25 | КШ.Ц.Ф.GAS.150.025.П/П.02 | 148 | 300 | 250 | 26 | 8     | 124 | 239 | 525  | 410  | 44        |
| 200  | 16 | КШ.Ц.Ф.GAS.200.016.П/П.02 | 200 | 335 | 295 | 22 | 12    | 128 | 274 | 1030 | 530  | 85        |
| 200  | 25 | КШ.Ц.Ф.GAS.200.025.П/П.02 | 200 | 360 | 310 | 26 | 12    | 128 | 274 | 1030 | 530  | 91        |
| 250* | 16 | КШ.Ц.Ф.GAS.250.016.П/П.02 | 248 | 405 | 355 | 26 | 12    | 193 | -   | -    | 750  | 144       |
| 250* | 25 | КШ.Ц.Ф.GAS.250.025.П/П.02 | 248 | 425 | 370 | 30 | 12    | 193 | -   | -    | 750  | 158       |
| 300* | 16 | КШ.Ц.Ф.GAS.300.016.П/П.02 | 300 | 460 | 410 | 26 | 12    | 221 | -   | -    | 750  | 236       |
| 300* | 25 | КШ.Ц.Ф.GAS.300.025.П/П.02 | 300 | 485 | 430 | 30 | 16    | 221 | -   | -    | 750  | 249       |
| 350* | 16 | КШ.Ц.Ф.GAS.350.016.П/П.02 | 390 | 520 | 470 | 26 | 16    | 247 | -   | -    | 990  | 422       |
| 350* | 25 | КШ.Ц.Ф.GAS.350.025.П/П.02 | 390 | 550 | 490 | 33 | 16    | 247 | -   | -    | 990  | 449       |
| 400* | 16 | КШ.Ц.Ф.GAS.400.016.П/П.02 | 390 | 580 | 525 | 30 | 16    | 223 | -   | -    | 990  | 468       |
| 400* | 25 | КШ.Ц.Ф.GAS.400.025.П/П.02 | 390 | 610 | 550 | 33 | 16    | 223 | -   | -    | 990  | 496       |
| 500* | 16 | КШ.Ц.Ф.GAS.500.016.П/П.02 | 500 | 710 | 650 | 33 | 20    | 264 | -   | -    | 1017 | 878       |
| 500* | 25 | КШ.Ц.Ф.GAS.500.025.П/П.02 | 500 | 730 | 660 | 39 | 20    | 264 | -   | -    | 1017 | 899       |
| 600* | 16 | КШ.Ц.Ф.GAS.600.016.П/П.02 | 600 | 840 | 770 | 39 | 20    | 318 | -   | -    | 1173 | 1211      |
| 600* | 25 | КШ.Ц.Ф.GAS.600.025.П/П.02 | 600 | 840 | 770 | 39 | 20    | 318 | -   | -    | 1173 | 1233      |
| 700* | 16 | КШ.Ц.Ф.GAS.700.016.П/П.02 | 700 | 910 | 840 | 39 | 24    | 430 | -   | -    | 1376 | 2500      |
| 700* | 25 | КШ.Ц.Ф.GAS.700.025.П/П.02 | 700 | 960 | 875 | 45 | 24    | 430 | -   | -    | 1376 | 2550      |

\* Поставляется с редуктором в комплекте.  
 Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).



# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** коррозионно-стойкая сталь (20X13)

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 800: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** фторсиликоновый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

## УПРАВЛЕНИЕ

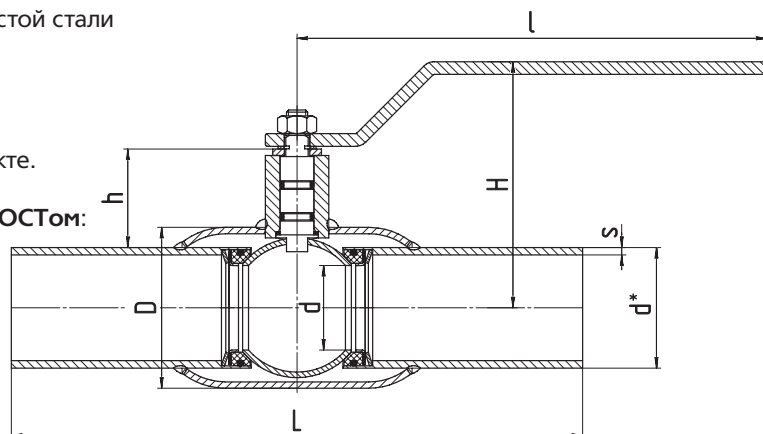
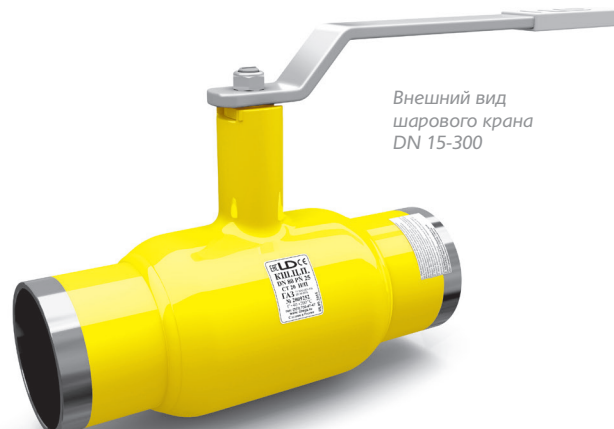
• **DN 15 - 250:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

• **DN 150 - 250:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

• **DN 300 - 800:** механический редуктор в комплекте.

**Толщина стенки патрубков регламентируется ГОСТом:**  
ГОСТ 3262, ГОСТ 10704, ГОСТ 8732

По умолчанию редуктор  
с горизонтальным валом управления



## ✂ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN   | PN | КОД                           | d   | d*   | s   | D    | h   | H   | l    | L    | Масса, кг |
|------|----|-------------------------------|-----|------|-----|------|-----|-----|------|------|-----------|
| 15   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.015.040.Н/П.02     | 10  | 21,3 | 2,8 | 38   | 26  | 99  | 160  | 200  | 0,7       |
| 20   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.020.040.Н/П.02     | 15  | 26,8 | 2,8 | 42   | 24  | 100 | 160  | 200  | 0,8       |
| 25   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.025.040.Н/П.02     | 18  | 33,5 | 3,2 | 48   | 25  | 102 | 160  | 230  | 1,1       |
| 32   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.032.040.Н/П.02     | 24  | 38   | 3   | 57   | 26  | 107 | 160  | 230  | 1,3       |
| 40   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.040.040.Н/П.02     | 30  | 48   | 3,5 | 60   | 43  | 108 | 220  | 250  | 2         |
| 50   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.050.040.Н/П.02     | 40  | 57   | 3,5 | 76   | 47  | 117 | 220  | 270  | 2,5       |
| 65   | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.065.025.Н/П.02     | 49  | 76   | 4   | 89   | 43  | 122 | 220  | 280  | 3,4       |
| 80   | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.080/070.025.Н/П.02 | 63  | 89   | 4   | 114  | 68  | 155 | 315  | 280  | 5,3       |
| 100  | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.100/080.025.Н/П.02 | 75  | 108  | 5   | 133  | 68  | 165 | 315  | 300  | 6,8       |
| 125  | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.125/100.025.Н/П.02 | 100 | 133  | 5   | 180  | 95  | 197 | 525  | 330  | 13,5      |
| 150  | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.150/125.025.Н/П.02 | 125 | 159  | 6   | 219  | 98  | 214 | 525  | 360  | 18,8      |
| 200  | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.200/150.025.Н/П.02 | 148 | 219  | 8   | 273  | 94  | 239 | 525  | 430  | 31,5      |
| 250  | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.250/200.025.Н/П.02 | 200 | 273  | 8   | 351  | 101 | 284 | 1030 | 510  | 64        |
| 300* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.300/250.025.Н/П.02 | 240 | 325  | 10  | 426  | 167 | -   | -    | 730  | 120       |
| 350* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.350/300.025.Н/П.02 | 300 | 377  | 10  | 530  | 195 | -   | -    | 730  | 195       |
| 400* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.400/305.025.Н/П.02 | 305 | 426  | 10  | 530  | 171 | -   | -    | 860  | 240       |
| 500* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.500/400.025.Н/П.02 | 390 | 530  | 10  | 630  | 171 | -   | -    | 970  | 350       |
| 600* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.600/500.025.Н/П.02 | 500 | 630  | 10  | 820  | 214 | -   | -    | 1000 | 790       |
| 700* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.700/600.025.Н/П.02 | 600 | 720  | 10  | 1020 | 273 | -   | -    | 1150 | 990       |
| 800* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.800/700.025.Н/П.02 | 700 | 820  | 12  | 1120 | 380 | -   | -    | 1150 | 2400      |

\* Поставляется с редуктором в комплекте. 9

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

# КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпиндель:** коррозионно-стойкая сталь (20Х13)

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20Х13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 700: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** фторсилоксановый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

## УПРАВЛЕНИЕ

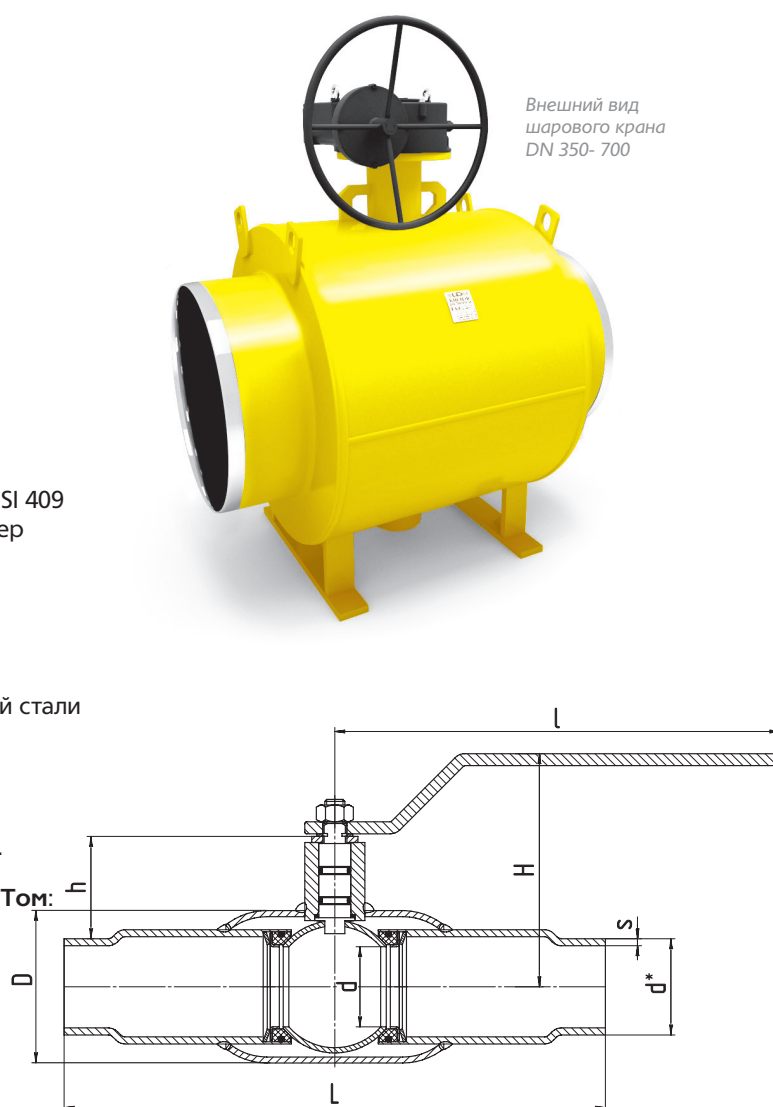
• **DN 15 - 200:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

• **DN 125 - 200:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей;

• **DN 250 - 700:** механический редуктор в комплекте.

**Толщина стенки патрубков регламентируется ГОСТом:**  
ГОСТ 3262, ГОСТ 10704, ГОСТ 8732

По умолчанию редуктор с горизонтальным валом управления



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN   | PN | КОД                       | d   | d*   | s   | D    | h   | H   | I    | L    | Масса, кг |
|------|----|---------------------------|-----|------|-----|------|-----|-----|------|------|-----------|
| 15   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.015.040.П/П.02 | 15  | 21,3 | 2,8 | 42   | 27  | 135 | 160  | 200  | 0,8       |
| 20   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.020.040.П/П.02 | 18  | 26,8 | 3,2 | 48   | 27  | 138 | 160  | 230  | 1,1       |
| 25   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.025.040.П/П.02 | 24  | 33,5 | 3   | 57   | 29  | 142 | 160  | 230  | 1,3       |
| 32   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.032.040.П/П.02 | 30  | 38   | 3,5 | 60   | 48  | 124 | 220  | 250  | 2         |
| 40   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.040.040.П/П.02 | 40  | 48   | 4   | 76   | 52  | 133 | 220  | 270  | 2,5       |
| 50   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.050.040.П/П.02 | 49  | 57   | 4   | 89   | 52  | 138 | 220  | 280  | 3         |
| 65   | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.065.025.П/П.02 | 64  | 76   | 4   | 114  | 75  | 174 | 315  | 280  | 4,8       |
| 80   | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.080.025.П/П.02 | 75  | 89   | 4   | 133  | 78  | 184 | 315  | 300  | 6,1       |
| 100  | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.100.025.П/П.02 | 100 | 108  | 5   | 180  | 108 | 197 | 525  | 330  | 12,1      |
| 125  | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.125.025.П/П.02 | 125 | 133  | 5   | 219  | 111 | 214 | 525  | 360  | 15,5      |
| 150  | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.150.025.П/П.02 | 148 | 159  | 6   | 273  | 124 | 239 | 525  | 390  | 24,5      |
| 200  | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.200.025.П/П.02 | 200 | 219  | 8   | 351  | 128 | 274 | 1030 | 510  | 63        |
| 250* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.250.025.П/П.02 | 248 | 273  | 10  | 426  | 193 | -   | -    | 730  | 118       |
| 300* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.300.025.П/П.02 | 300 | 325  | 10  | 530  | 221 | -   | -    | 730  | 196       |
| 350* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.350.025.П/П.02 | 390 | 377  | 10  | 630  | 247 | -   | -    | 970  | 376       |
| 400* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.400.025.П/П.02 | 390 | 426  | 10  | 630  | 223 | -   | -    | 970  | 406       |
| 500* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.500.025.П/П.02 | 500 | 530  | 10  | 820  | 264 | -   | -    | 1000 | 765       |
| 600* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.600.025.П/П.02 | 600 | 630  | 10  | 1020 | 318 | -   | -    | 1150 | 1050      |
| 700* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.700.025.П/П.02 | 700 | 720  | 10  | 1120 | 430 | -   | -    | 1346 | 2300      |

\* Поставляется с редуктором в комплекте.

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

10 **Данная номенклатура представлена в новом исполнении (подробнее на стр. 12)**

# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

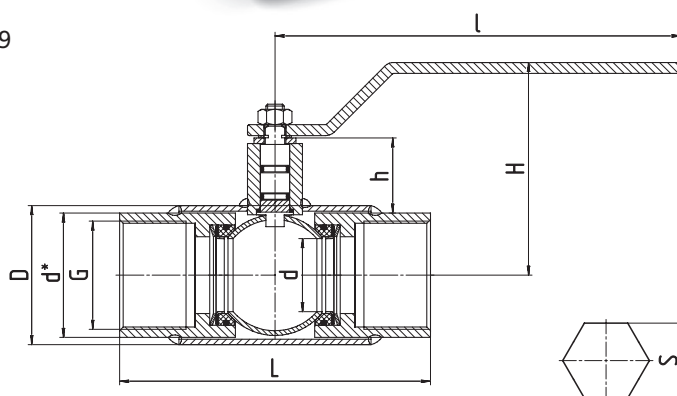


## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20  
**Шпindelь:** коррозионно-стойкая сталь (20Х13)  
**Шар:** коррозионно-стойкая сталь  
 DN 15 - 32: 20Х13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 100: AISI 409  
**Уплотнение шпинделя:** фторсилоксановый эластомер  
**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4  
**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера  
**Резьба:** трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357

## УПРАВЛЕНИЕ

• **DN 15 - 100:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN  | PN | КОД                           | S  | d*   | d  | D   | G     | h  | H   | I   | L   | Масса, кг |
|-----|----|-------------------------------|----|------|----|-----|-------|----|-----|-----|-----|-----------|
| 15  | 40 | КШ.Ц.М.GAS.015.040.Н/П.02     | 27 | -    | 10 | 38  | 1/2   | 23 | 99  | 160 | 135 | 0,7       |
| 20  | 40 | КШ.Ц.М.GAS.020.040.Н/П.02     | 32 | -    | 15 | 42  | 3/4   | 22 | 100 | 160 | 135 | 0,8       |
| 25  | 40 | КШ.Ц.М.GAS.025.040.Н/П.02     | 41 | -    | 18 | 48  | 1     | 20 | 102 | 160 | 135 | 1,3       |
| 32  | 40 | КШ.Ц.М.GAS.032.040.Н/П.02     | -  | 47,5 | 24 | 57  | 1 1/4 | 21 | 107 | 160 | 135 | 1,3       |
| 40  | 40 | КШ.Ц.М.GAS.040.040.Н/П.02     | -  | 55   | 30 | 60  | 1 1/2 | 39 | 108 | 220 | 155 | 1,8       |
| 50  | 40 | КШ.Ц.М.GAS.050.040.Н/П.02     | -  | 68   | 40 | 76  | 2     | 42 | 117 | 220 | 170 | 2,6       |
| 65  | 25 | КШ.Ц.М.GAS.065.025.Н/П.02     | -  | 84   | 49 | 89  | 2 1/2 | 39 | 122 | 220 | 190 | 3,7       |
| 80  | 25 | КШ.Ц.М.GAS.080/070.025.Н/П.02 | -  | 98   | 63 | 114 | 3     | 64 | 155 | 315 | 200 | 5,8       |
| 100 | 25 | КШ.Ц.М.GAS.100/080.025.Н/П.02 | -  | 133  | 75 | 133 | 4     | 56 | 165 | 315 | 240 | 10,6      |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

| DN | PN | КОД                       | S  | d*  | d  | D   | G     | h  | H   | I   | L   | Масса, кг |
|----|----|---------------------------|----|-----|----|-----|-------|----|-----|-----|-----|-----------|
| 15 | 40 | КШ.Ц.М.GAS.015.040.П/П.02 | 27 | -   | 15 | 42  | 1/2   | 24 | 100 | 160 | 135 | 0,8       |
| 20 | 40 | КШ.Ц.М.GAS.020.040.П/П.02 | 41 | -   | 18 | 48  | 3/4   | 20 | 102 | 160 | 135 | 1,4       |
| 25 | 40 | КШ.Ц.М.GAS.025.040.П/П.02 | 41 | -   | 24 | 57  | 1     | 24 | 107 | 160 | 135 | 1,2       |
| 32 | 40 | КШ.Ц.М.GAS.032.040.П/П.02 | -  | 55  | 30 | 60  | 1 1/4 | 39 | 108 | 220 | 155 | 2         |
| 40 | 40 | КШ.Ц.М.GAS.040.040.П/П.02 | -  | 68  | 40 | 76  | 1 1/2 | 42 | 117 | 220 | 170 | 3,2       |
| 50 | 40 | КШ.Ц.М.GAS.050.040.П/П.02 | -  | 81  | 49 | 89  | 2     | 40 | 122 | 220 | 190 | 4,7       |
| 65 | 25 | КШ.Ц.М.GAS.065.025.П/П.02 | -  | 98  | 64 | 114 | 2 1/2 | 64 | 155 | 315 | 200 | 6,8       |
| 80 | 25 | КШ.Ц.М.GAS.080.025.П/П.02 | -  | 133 | 75 | 133 | 3     | 56 | 165 | 315 | 240 | 13        |

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

# КРАН ШАРОВОЙ СПУСКНОЙ

 КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ  
(МУФТА/ПРИВАРКА)

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** коррозионно-стойкая сталь (20X13)

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20X13;

DN 40 - 65: AISI 304;

DN 80 - 100: AISI 409.

**Уплотнение шпинделя:**

фторсилоксановый эластомер

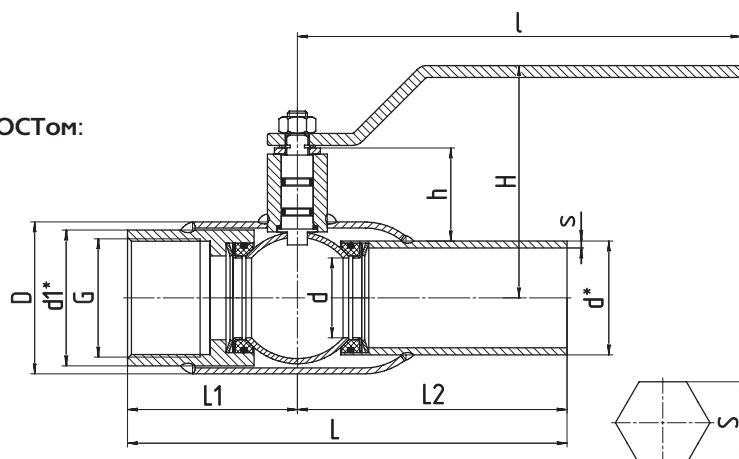
**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

## УПРАВЛЕНИЕ

- **DN 15 - 100:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником.

**Толщина стенки патрубков регламентируется ГОСТом:**  
ГОСТ 3262, ГОСТ 10704, ГОСТ 8732



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN  | PN | КОД                           | S  | d1*  | d*   | d  | D   | G     | h  | H   | I   | L1   | L2  | L     | s   | Масса, кг |
|-----|----|-------------------------------|----|------|------|----|-----|-------|----|-----|-----|------|-----|-------|-----|-----------|
| 15  | 40 | КШ.Ц.С.САС.015.040.Н/П.02     | 27 | -    | 21,3 | 10 | 38  | 1/2   | 26 | 99  | 160 | 67,5 | 100 | 167,5 | 2,8 | 0,7       |
| 20  | 40 | КШ.Ц.С.САС.020.040.Н/П.02     | 32 | -    | 26,8 | 15 | 42  | 3/4   | 24 | 100 | 160 | 67,5 | 100 | 167,5 | 2,8 | 0,8       |
| 25  | 40 | КШ.Ц.С.САС.025.040.Н/П.02     | 41 | -    | 32   | 18 | 48  | 1     | 25 | 102 | 160 | 67,5 | 115 | 182,5 | 3,2 | 1,2       |
| 32  | 40 | КШ.Ц.С.САС.032.040.Н/П.02     | -  | 47,5 | 38   | 24 | 57  | 1 1/4 | 26 | 107 | 160 | 67,5 | 115 | 182,5 | 3   | 1,3       |
| 40  | 40 | КШ.Ц.С.САС.040.040.Н/П.02     | -  | 55   | 48   | 30 | 60  | 1 1/2 | 43 | 108 | 220 | 77,5 | 125 | 202,5 | 3,5 | 1,9       |
| 50  | 40 | КШ.Ц.С.САС.050.040.Н/П.02     | -  | 68   | 57   | 40 | 76  | 2     | 47 | 117 | 220 | 85   | 135 | 220   | 3,5 | 2,5       |
| 65  | 25 | КШ.Ц.С.САС.065.025.Н/П.02     | -  | 84   | 76   | 49 | 89  | 2 1/2 | 43 | 122 | 220 | 95   | 140 | 235   | 4   | 3,5       |
| 80  | 25 | КШ.Ц.С.САС.080/070.025.Н/П.02 | -  | 98   | 89   | 63 | 114 | 3     | 68 | 155 | 315 | 100  | 140 | 240   | 4   | 5,5       |
| 100 | 25 | КШ.Ц.С.САС.100/080.025.Н/П.02 | -  | 133  | 108  | 75 | 133 | 4     | 68 | 165 | 315 | 120  | 150 | 270   | 5   | 8,7       |

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ



КОМБИНИРОВАННОЕ СОЕДИНЕНИЕ  
(ФЛАНЕЦ/ПРИВАРКА)

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпindelь:** коррозионно-стойкая сталь (20Х13)

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 15 - 32: 20Х13; DN 40 - 65: AISI 304; DN 80 - 250: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** фторсилоксановый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

## УПРАВЛЕНИЕ

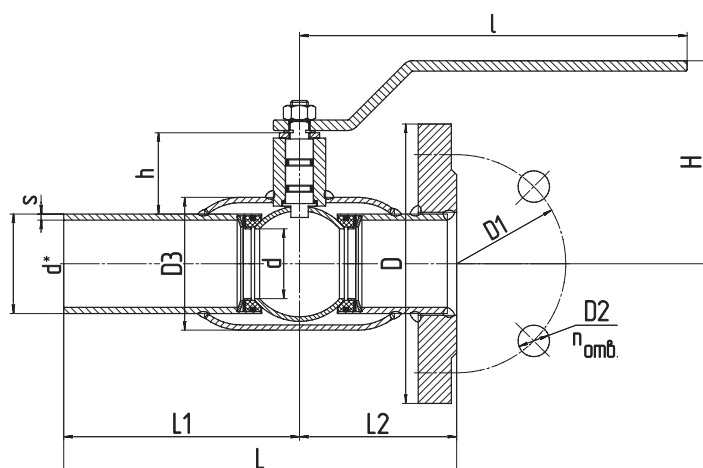
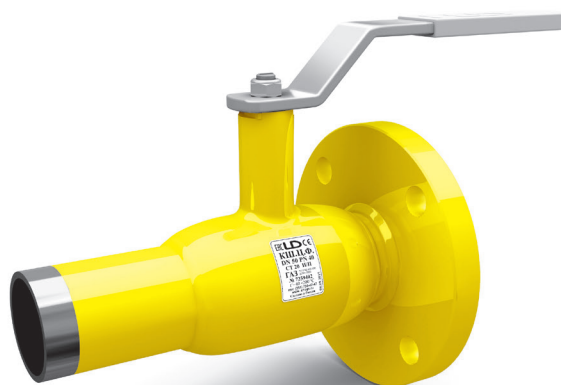
• **DN 15 - 250:** рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;

• **DN 150 - 250:** рекомендуется механический редуктор с червячной передачей.

**Толщина стенки патрубков регламентируется ГОСТом:**  
ГОСТ 3262, ГОСТ 10704, ГОСТ 8732

## ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

по ГОСТ 33259



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN  | PN | КОД                           | d   | d*   | s   | D   | D3  | D1  | D2 | n отб | h   | H   | I    | L1  | L2   | L     | Масса, кг |
|-----|----|-------------------------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|----|-------|-----|-----|------|-----|------|-------|-----------|
| 15  | 40 | КШ.Ц.К.GAS.015.040.Н/П.02     | 10  | 21,3 | 2,8 | 95  | 38  | 65  | 14 | 4     | 26  | 99  | 160  | 100 | 60   | 160   | 1,2       |
| 20  | 40 | КШ.Ц.К.GAS.020.040.Н/П.02     | 15  | 26,8 | 2,8 | 105 | 42  | 75  | 14 | 4     | 24  | 100 | 160  | 100 | 60   | 160   | 1,5       |
| 25  | 40 | КШ.Ц.К.GAS.025.040.Н/П.02     | 18  | 33,5 | 3,2 | 115 | 48  | 85  | 14 | 4     | 25  | 102 | 160  | 115 | 70   | 185   | 1,9       |
| 32  | 40 | КШ.Ц.К.GAS.032.040.Н/П.02     | 24  | 38   | 3   | 135 | 57  | 100 | 18 | 4     | 26  | 107 | 160  | 115 | 70   | 185   | 2,5       |
| 40  | 40 | КШ.Ц.К.GAS.040.040.Н/П.02     | 30  | 48   | 3,5 | 145 | 60  | 110 | 18 | 4     | 43  | 108 | 220  | 125 | 82,5 | 207,5 | 3,4       |
| 50  | 40 | КШ.Ц.К.GAS.050.040.Н/П.02     | 40  | 57   | 3,5 | 158 | 76  | 125 | 18 | 4     | 47  | 117 | 220  | 135 | 90   | 225   | 4,8       |
| 65  | 16 | КШ.Ц.К.GAS.065.016.Н/П.02     | 49  | 76   | 4   | 178 | 89  | 145 | 18 | 4     | 43  | 122 | 220  | 140 | 100  | 240   | 5,8       |
| 65  | 25 | КШ.Ц.К.GAS.065.025.Н/П.02     | 49  | 76   | 4   | 178 | 89  | 145 | 18 | 8     | 43  | 122 | 220  | 140 | 100  | 240   | 5,6       |
| 80  | 16 | КШ.Ц.К.GAS.080/070.16.Н/П.02  | 63  | 89   | 4   | 195 | 114 | 160 | 18 | 4     | 68  | 155 | 315  | 140 | 105  | 245   | 8,2       |
| 80  | 25 | КШ.Ц.К.GAS.080/070.025.Н/П.02 | 63  | 89   | 4   | 195 | 114 | 160 | 18 | 8     | 68  | 155 | 315  | 140 | 105  | 245   | 8,0       |
| 100 | 16 | КШ.Ц.К.GAS.100/080.016.Н/П.02 | 75  | 108  | 5   | 215 | 133 | 180 | 18 | 8     | 68  | 165 | 315  | 150 | 115  | 265   | 10,3      |
| 100 | 25 | КШ.Ц.К.GAS.100/080.025.Н/П.02 | 75  | 108  | 5   | 230 | 133 | 190 | 22 | 8     | 68  | 165 | 315  | 150 | 115  | 265   | 11,4      |
| 125 | 16 | КШ.Ц.К.GAS.125/100.016.Н/П.02 | 100 | 133  | 5   | 245 | 180 | 210 | 18 | 8     | 95  | 197 | 525  | 165 | 175  | 340   | 19,1      |
| 125 | 25 | КШ.Ц.К.GAS.125/100.025.Н/П.02 | 100 | 133  | 5   | 270 | 180 | 220 | 26 | 8     | 95  | 197 | 525  | 165 | 175  | 340   | 22        |
| 150 | 16 | КШ.Ц.К.GAS.150/125.016.Н/П.02 | 125 | 159  | 6   | 275 | 219 | 240 | 22 | 8     | 98  | 214 | 525  | 180 | 190  | 370   | 25,9      |
| 150 | 25 | КШ.Ц.К.GAS.150/125.025.Н/П.02 | 125 | 159  | 6   | 300 | 219 | 250 | 26 | 8     | 98  | 214 | 525  | 180 | 190  | 370   | 28,2      |
| 200 | 16 | КШ.Ц.К.GAS.200/150.016.Н/П.02 | 148 | 219  | 8   | 335 | 273 | 295 | 22 | 12    | 94  | 239 | 525  | 215 | 225  | 440   | 42        |
| 200 | 25 | КШ.Ц.К.GAS.200/150.025.Н/П.02 | 148 | 219  | 8   | 360 | 273 | 310 | 26 | 12    | 94  | 239 | 525  | 215 | 225  | 440   | 45        |
| 250 | 16 | КШ.Ц.К.GAS.250/200.016.Н/П.02 | 200 | 273  | 8   | 405 | 351 | 355 | 26 | 12    | 101 | 274 | 1030 | 255 | 265  | 520   | 79        |
| 250 | 25 | КШ.Ц.К.GAS.250/200.025.Н/П.02 | 200 | 273  | 8   | 425 | 351 | 370 | 30 | 12    | 101 | 274 | 1030 | 255 | 265  | 520   | 83        |

Кодовое обозначение приведено для кранов из углеродистой стали (стр. 6).

# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ (с удлиненным шпинделем для подземной установки)

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпиндель:** коррозионно-стойкая сталь (20Х13)

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 25-32: 20Х13; DN 40-65: AISI 304; DN 80-800: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** фторсиликоновый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

## УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод

**Толщина стенки патрубков регламентируется ГОСТом:**  
ГОСТ 3262, ГОСТ 10704, ГОСТ 8732

По умолчанию редуктор  
с горизонтальным валом управления

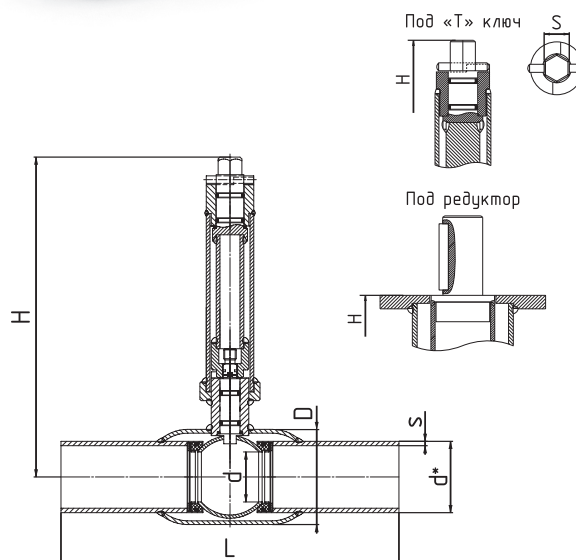
ПОД ЗАКАЗ - редуктор с вертикальным  
валом управления

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN   | PN | КОД                               | d   | d*  | s   | S  | D    | H         | L    |
|------|----|-----------------------------------|-----|-----|-----|----|------|-----------|------|
| 25   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.025.040.Н/П.02.Н =     | 18  | 32  | 3,2 | 19 | 48   | по заказу | 230  |
| 32   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.032.040.Н/П.02.Н =     | 24  | 38  | 3   | 19 | 57   | по заказу | 230  |
| 40   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.040.040.Н/П.02.Н =     | 30  | 48  | 3,5 | 19 | 60   | по заказу | 250  |
| 50   | 40 | КШ.Ц.П.ГАС.050.040.Н/П.02.Н =     | 40  | 57  | 3,5 | 19 | 89   | по заказу | 270  |
| 65   | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.065.025.Н/П.02.Н =     | 49  | 76  | 4   | 19 | 114  | по заказу | 280  |
| 80   | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.080/070.025.Н/П.02.Н = | 63  | 89  | 4   | 19 | 133  | по заказу | 280  |
| 100  | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.100/080.025.Н/П.02.Н = | 75  | 108 | 5   | 19 | 180  | по заказу | 300  |
| 125  | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.125/100.025.Н/П.02.Н = | 100 | 133 | 5   | 27 | 180  | по заказу | 330  |
| 150  | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.150/125.025.Н/П.02.Н = | 125 | 159 | 6   | 27 | 219  | по заказу | 360  |
| 200  | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.200/150.025.Н/П.02.Н = | 148 | 219 | 8   | -  | 273  | по заказу | 430  |
| 250* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.250/200.025.Н/П.02.Н = | 200 | 273 | 8   | -  | 351  | по заказу | 510  |
| 300* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.300/250.025.Н/П.02.Н = | 240 | 325 | 10  | -  | 426  | по заказу | 730  |
| 350* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.350/300.025.Н/П.02.Н = | 300 | 377 | 10  | -  | 530  | по заказу | 730  |
| 400* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.400/305.025.Н/П.02.Н = | 305 | 426 | 10  | -  | 530  | по заказу | 860  |
| 500* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.500/400.025.Н/П.02.Н = | 390 | 530 | 10  | -  | 630  | по заказу | 970  |
| 600* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.600/500.025.Н/П.02.Н = | 500 | 630 | 10  | -  | 820  | по заказу | 1000 |
| 700* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.700/600.025.Н/П.02.Н = | 600 | 730 | 10  | -  | 1020 | по заказу | 1150 |
| 800* | 25 | КШ.Ц.П.ГАС.800/700.025.Н/П.02.Н = | 700 | 820 | 12  | -  | 1120 | по заказу | 1150 |



Защитное покрытие  
весьма усиленного  
типа



\* Поставляется с редуктором в комплекте.  
H - Указывается высота шпинделя.

# КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

(с удлиненным шпинделем  
для подземной установки)

○ ПРИВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпиндель:** коррозионно-стойкая сталь (20X13)

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 25-32: 20X13; DN 40-65: AISI 304; DN 80-700: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** фторсилоксановый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

## УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод

**Толщина стенки патрубков регламентируется ГОСТом:**  
ГОСТ 3262, ГОСТ 10704, ГОСТ 8732

По умолчанию редуктор  
с горизонтальным валом управления  
ПОД ЗАКАЗ - редуктор с вертикальным  
валом управления

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

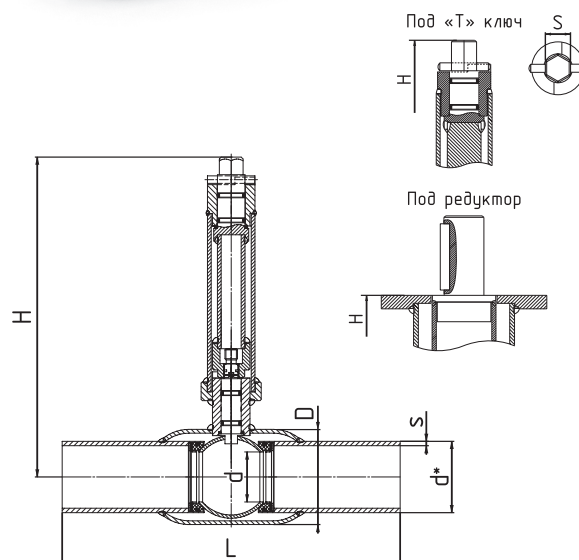
| DN   | PN | КОД                           | d   | d*  | s   | S  | D    | H         | L    |
|------|----|-------------------------------|-----|-----|-----|----|------|-----------|------|
| 25   | 40 | КШ.Ц.П.GAS.025.040.П/П.02.Н = | 24  | 32  | 3   | 19 | 57   | по заказу | 230  |
| 32   | 40 | КШ.Ц.П.GAS.032.040.П/П.02.Н = | 30  | 38  | 3,5 | 19 | 60   | по заказу | 250  |
| 40   | 40 | КШ.Ц.П.GAS.040.040.П/П.02.Н = | 40  | 48  | 3,5 | 19 | 76   | по заказу | 270  |
| 50   | 40 | КШ.Ц.П.GAS.050.040.П/П.02.Н = | 49  | 57  | 4   | 19 | 89   | по заказу | 280  |
| 65   | 25 | КШ.Ц.П.GAS.065.025.П/П.02.Н = | 64  | 76  | 4   | 19 | 114  | по заказу | 280  |
| 80   | 25 | КШ.Ц.П.GAS.080.025.П/П.02.Н = | 75  | 89  | 5   | 19 | 133  | по заказу | 300  |
| 100  | 25 | КШ.Ц.П.GAS.100.025.П/П.02.Н = | 100 | 108 | 5   | 27 | 180  | по заказу | 330  |
| 125  | 25 | КШ.Ц.П.GAS.125.025.П/П.02.Н = | 125 | 133 | 6   | 27 | 219  | по заказу | 360  |
| 150  | 25 | КШ.Ц.П.GAS.150.025.П/П.02.Н = | 148 | 159 | 6   | 27 | 273  | по заказу | 390  |
| 200* | 25 | КШ.Ц.П.GAS.200.025.П/П.02.Н = | 200 | 219 | 8   | -  | 351  | по заказу | 510  |
| 250* | 25 | КШ.Ц.П.GAS.250.025.П/П.02.Н = | 248 | 273 | 10  | -  | 426  | по заказу | 730  |
| 300* | 25 | КШ.Ц.П.GAS.300.025.П/П.02.Н = | 300 | 325 | 10  | -  | 530  | по заказу | 730  |
| 350* | 25 | КШ.Ц.П.GAS.350.025.П/П.02.Н = | 390 | 377 | 10  | -  | 630  | по заказу | 970  |
| 400* | 25 | КШ.Ц.П.GAS.400.025.П/П.02.Н = | 390 | 426 | 10  | -  | 630  | по заказу | 970  |
| 500* | 25 | КШ.Ц.П.GAS.500.025.П/П.02.Н = | 500 | 530 | 10  | -  | 820  | по заказу | 1000 |
| 600* | 25 | КШ.Ц.П.GAS.600.025.П/П.02.Н = | 600 | 630 | 10  | -  | 1020 | по заказу | 1150 |
| 700* | 25 | КШ.Ц.П.GAS.700.025.П/П.02.Н = | 700 | 720 | 10  | -  | 1120 | по заказу | 1346 |

\* Поставляется с редуктором в комплекте.

Н - Указывается высота шпинделя.



Защитное покрытие  
весьма усиленного  
типа



# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ (с удлиненным шпинделем для подземной установки)

СОЕДИНЕНИЕ ПОД ПЭ ПАТРУБКИ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпиндель:** коррозионно-стойкая сталь (20X13)

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 50-65: AISI 304; DN 80-600: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** фторсилоксановый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

**Патрубки:** полиэтилен ПЭ-100 ГАЗ SDR 11

## УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод

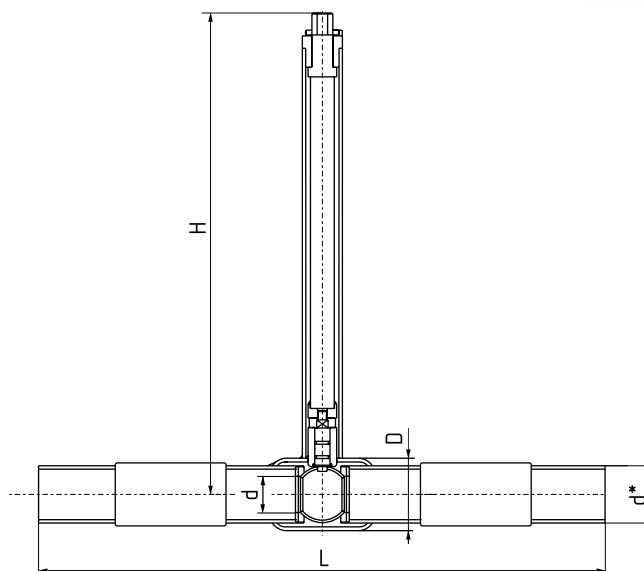
По умолчанию редуктор  
с горизонтальным валом управления

ПОД ЗАКАЗ - редуктор с вертикальным  
валом управления

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN   | PN | КОД                                  | d   | d*  | D   | H         | L    |
|------|----|--------------------------------------|-----|-----|-----|-----------|------|
| 50   | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.050.016.H/П.02 H=" "     | 40  | 50  | 89  | по заказу | 1210 |
| 50   | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.050.016.H/П.02 H=" "     | 40  | 63  | 76  | по заказу | 1290 |
| 65   | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.065.016.H/П.02 H=" "     | 49  | 75  | 89  | по заказу | 1340 |
| 80   | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.080/070.016.H/П.02 H=" " | 63  | 90  | 114 | по заказу | 1380 |
| 100  | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.100/080.016.H/П.02 H=" " | 75  | 110 | 133 | по заказу | 1460 |
| 100  | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.100/080.016.H/П.02 H=" " | 75  | 125 | 133 | по заказу | 1480 |
| 125  | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.125/100.016.H/П.02 H=" " | 100 | 140 | 180 | по заказу | 1570 |
| 150  | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.150/125.016.H/П.02 H=" " | 125 | 160 | 219 | по заказу | 1680 |
| 150  | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.150/125.016.H/П.02 H=" " | 125 | 180 | 219 | по заказу | 1720 |
| 200  | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.200/150.016.H/П.02 H=" " | 148 | 225 | 273 | по заказу | 1910 |
| 200  | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.200/150.016.H/П.02 H=" " | 148 | 250 | 273 | по заказу | 1990 |
| 250* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.250/200.016.H/П.02 H=" " | 200 | 280 | 351 | по заказу | 2110 |
| 250* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.250/200.016.H/П.02 H=" " | 200 | 315 | 351 | по заказу | 2150 |
| 300* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.300/250.016.H/П.02 H=" " | 240 | 315 | 426 | по заказу | 2370 |
| 300* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.300/250.016.H/П.02 H=" " | 240 | 355 | 426 | по заказу | 2890 |
| 350* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.350/300.016.H/П.02 H=" " | 300 | 400 | 530 | по заказу | 2970 |
| 400* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.400/305.016.H/П.02 H=" " | 300 | 450 | 530 | по заказу | 3220 |
| 500* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.500/400.016.H/П.02 H=" " | 390 | 500 | 630 | по заказу | 3450 |
| 600* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.600/500.016.H/П.02 H=" " | 500 | 630 | 820 | по заказу | 4063 |

\* Поставляется с редуктором в комплекте.  
H - Указывается высота шпинделя.



# КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

(с удлиненным шпинделем  
для подземной установки)

СОЕДИНЕНИЕ ПОД ПЭ ПАТРУБКИ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ (ИСПОЛНЕНИЕ 02)

**Корпус:** углеродистая сталь 20

**Шпиндель:** коррозионно-стойкая сталь (20X13)

**Шар:** коррозионно-стойкая сталь

DN 50-65: AISI 304; DN 80-600: AISI 409

**Уплотнение шпинделя:** фторсилоксановый эластомер

**Подшипник скольжения:** фторопласт Ф-4К20, Ф-4

**Уплотнение шара:** фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсилоксанового эластомера

**Патрубки:** полиэтилен ПЭ-100 ГАЗ SDR 11

## УПРАВЛЕНИЕ

- Т-ключ
- Редуктор
- Электропривод
- Пневмопривод

По умолчанию редуктор  
с горизонтальным валом управления

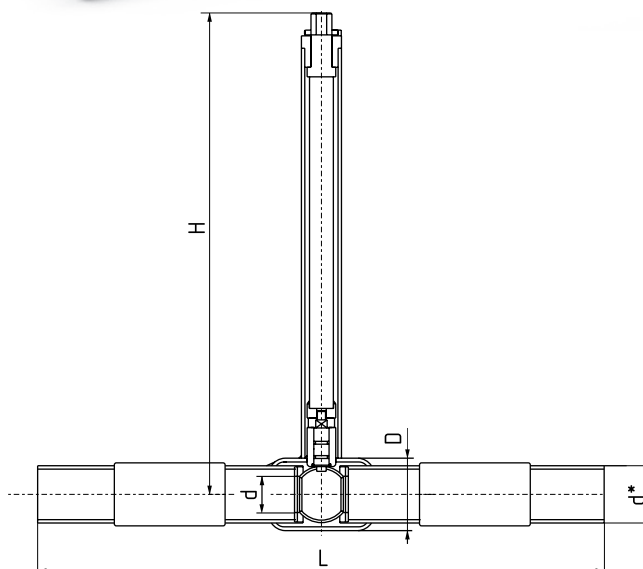
ПОД ЗАКАЗ - редуктор с вертикальным  
валом управления

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| DN   | PN | КОД                               | d   | d*  | D    | H         | L    |
|------|----|-----------------------------------|-----|-----|------|-----------|------|
| 50   | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.050.016.П/П.02 H=" _" | 49  | 50  | 89   | по заказу | 1220 |
| 50   | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.050.016.П/П.02 H=" _" | 49  | 63  | 89   | по заказу | 1300 |
| 65   | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.065.016.П/П.02 H=" _" | 63  | 75  | 114  | по заказу | 1340 |
| 80   | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.080.016.П/П.02 H=" _" | 75  | 90  | 133  | по заказу | 1400 |
| 100  | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.100.016.П/П.02 H=" _" | 100 | 110 | 180  | по заказу | 1490 |
| 100  | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.100.016.П/П.02 H=" _" | 100 | 125 | 180  | по заказу | 1510 |
| 125  | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.125.016.П/П.02 H=" _" | 125 | 140 | 219  | по заказу | 1600 |
| 150  | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.150.016.П/П.02 H=" _" | 148 | 160 | 273  | по заказу | 1710 |
| 150  | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.150.016.П/П.02 H=" _" | 148 | 180 | 273  | по заказу | 1750 |
| 200  | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.200.016.П/П.02 H=" _" | 200 | 225 | 351  | по заказу | 1990 |
| 200* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.200.016.П/П.02 H=" _" | 250 | 250 | 351  | по заказу | 2070 |
| 250* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.250.016.П/П.02 H=" _" | 240 | 280 | 426  | по заказу | 2330 |
| 250* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.250.016.П/П.02 H=" _" | 240 | 315 | 426  | по заказу | 2370 |
| 300* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.300.016.П/П.02 H=" _" | 300 | 315 | 530  | по заказу | 2370 |
| 300* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.300.016.П/П.02 H=" _" | 300 | 355 | 530  | по заказу | 2890 |
| 350* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.350.016.П/П.02 H=" _" | 390 | 400 | 630  | по заказу | 3210 |
| 400* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.400.016.П/П.02 H=" _" | 390 | 450 | 630  | по заказу | 3330 |
| 400* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.400.016.П/П.02 H=" _" | 390 | 500 | 630  | по заказу | 3450 |
| 500* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.500.016.П/П.02 H=" _" | 500 | 500 | 820  | по заказу | 3591 |
| 600* | 16 | КШ.Ц.ПЭ.GAS.600.016.П/П.02 H=" _" | 600 | 630 | 1020 | по заказу | 4063 |

\* Поставляется с редуктором в комплекте.

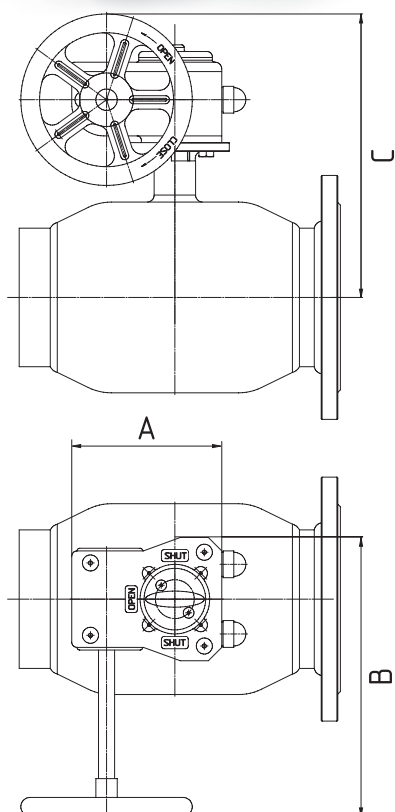
H - Указывается высота шпинделя.



# КРАН ШАРОВОЙ НЕПОЛНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ С МЕХАНИЧЕСКИМ РЕДУКТОРОМ

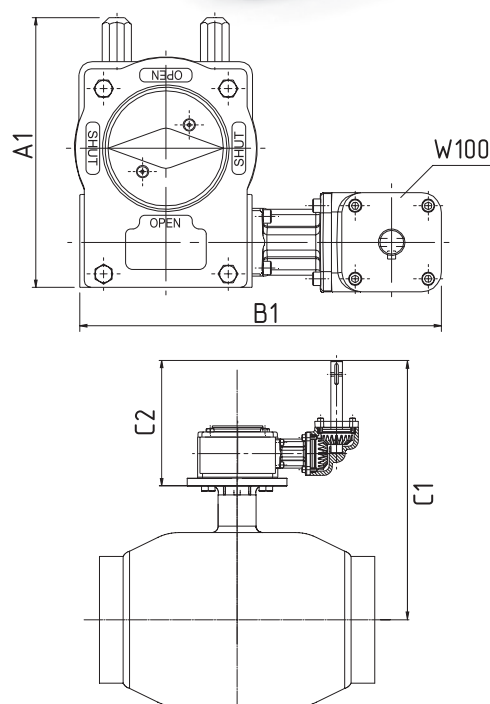
**ПРИМЕНЕНИЕ** Рекомендуется для управления шаровым краном LD, при больших усилиях открытия-закрытия крана

## Редуктор с горизонтальным валом управления\*



\* Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами

## Редуктор с вертикальным валом управления\*



\* Поставляется в комплекте со штурвалом по отдельному заказу  
\*\* «Т»-ключ на 32 мм поставляется под заказ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ ROTORK для НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

# ROTORK

| DN  | Тип редуктора | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора без W100, кг | Масса редуктора в сборе с W100, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) | C2 (высота) |
|-----|---------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|----------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 25  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 151        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 32  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 155        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 40  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 168        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 50  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 176        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 65  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 181        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 80  | 242-20S       | 1,5                              | 100       | 137        | 202        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 100 | 242-20S       | 1,5                              | 100       | 137        | 212        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 125 | 242-30S       | 3,4                              | 131       | 173        | 289        | 200                  | AB550W DMW100                | 4                            | 7,7                                | 127,5      | 232,5       | 362         | 198         |
| 150 | 242-30S       | 3,4                              | 131       | 173        | 306        | 200                  | AB550W DMW100                | 4                            | 7,7                                | 127,5      | 232,5       | 379         | 198         |
| 200 | 242-30S       | 3,4                              | 131       | 173        | 330        | 200                  | AB550W DMW100                | 9                            | 12,7                               | 174        | 275         | 403         | 201         |
| 250 | 242-40S       | 5,7                              | 163       | 226,5      | 471        | 400                  | AB550W DMW100                | 9                            | 12,7                               | 174        | 275         | 437         | 201         |
| 300 | AB1250N       | 22                               | 258       | 340        | 678        | 600                  | AB1250W DMW100               | 22                           | 25,7                               | 258        | 344         | 538         | 208,5       |
| 350 | AB2000N       | 24                               | 269       | 339        | 740        | 600                  | E2000W MW100                 | 24                           | 29,3                               | 255        | 410         | 600         | 216,5       |
| 400 | AB2000N       | 24                               | 269       | 339        | 740        | 600                  | E2000W MW100                 | 24                           | 29,3                               | 255        | 410         | 600         | 216,5       |
| 500 | AB6800N/PR6   | 64,2                             | 407       | 539        | 745        | 500                  | E6800W/PR6 MW100             | 64,2                         | 69,5                               | 407        | 610         | 656         | 219,5       |
| 600 | AB6800N/PR6   | 64,2                             | 407       | 539        | 838        | 500                  | E6800W/PR6 MW100             | 64,2                         | 69,5                               | 407        | 610         | 749         | 219,5       |
| 700 | A200N/PR10    | 134,4                            | 492       | 594,5      | 968        | 500                  | E200W/PR10 MW100             | 134,4                        | 139,7                              | 492        | 665,5       | 891         | 245,4       |

Переходник под шестигранный 32 мм



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ ROTORK для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

# ROTORK

| DN  | Тип редуктора | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора без W100, кг | Масса редуктора в сборе с W100, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) | C2 (высота) |
|-----|---------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|----------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 20  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 151        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 25  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 155        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 32  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 168        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 40  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 176        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 50  | 242-10M       | 1                                | 82        | 112        | 181        | 100                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 65  | 242-20S       | 1,5                              | 100       | 137        | 202        | 125                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 80  | 242-20S       | 1,5                              | 100       | 137        | 212        | 125                  | -                            | -                            | -                                  | -          | -           | -           | -           |
| 100 | 242-30S       | 3,4                              | 131       | 173        | 289        | 125                  | AB210W DMW100                | 4                            | 7,7                                | 127,5      | 232,5       | 362         | 198         |
| 125 | 242-30S       | 3,4                              | 131       | 173        | 301        | 125                  | AB215W DMW100                | 4                            | 7,7                                | 127,5      | 232,5       | 379         | 198         |
| 150 | 242-30S       | 3,4                              | 131       | 173        | 330        | 300                  | AB550W DMW100                | 9                            | 12,7                               | 174        | 275         | 403         | 201         |
| 200 | 242-40S       | 5,7                              | 163       | 226        | 471        | 400                  | AB550W DMW100                | 9                            | 12,7                               | 174        | 275         | 437         | 201         |
| 250 | AB1250N       | 22                               | 258       | 340        | 678        | 600                  | AB1250W DMW100               | 22                           | 25,7                               | 258        | 344         | 538         | 208,5       |
| 300 | AB2000N       | 24                               | 255       | 339        | 740        | 600                  | E2000W MW100                 | 24                           | 29,3                               | 255        | 410         | 600         | 216,5       |
| 350 | AB6800N/PR6   | 64,2                             | 407       | 539        | 745        | 500                  | E6800W/PR6 MW100             | 64,2                         | 69,5                               | 407        | 610         | 651         | 216,5       |
| 400 | AB6800N/PR6   | 64,2                             | 407       | 539        | 745        | 500                  | E6800W/PR6 MW100             | 64,2                         | 69,5                               | 407        | 610         | 651         | 219,5       |
| 500 | AB6800N/PR6   | 64,2                             | 407       | 539        | 838        | 500                  | E6800W/PR6 MW100             | 64,2                         | 69,5                               | 407        | 610         | 749         | 219,5       |
| 600 | A200N/PR10    | 134,4                            | 492       | 594,5      | 968        | 500                  | E200W/PR10 MW100             | 134,4                        | 139,7                              | 492        | 665,5       | 891         | 245,5       |

Переходник под шестигранный 32 мм



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ PRO-GEAR для НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

**PRO-GEAR**

| DN  | Тип редуктора | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) | C2 (высота) |
|-----|---------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|----------------------|------------------------------|---------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 25  | X-21 F05/F07  | 1                                | 116,2     | 151,5      | 168        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 32  | X-21 F05/F07  | 1                                | 116,2     | 151,5      | 173        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 40  | X-21 F05/F07  | 1                                | 116,2     | 151,5      | 185        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 50  | X-21 F05/F07  | 1                                | 116,2     | 151,5      | 194        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 65  | X-21 F05/F07  | 1                                | 116,2     | 151,5      | 199        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 80  | X-41 F07/F10  | 1,7                              | 138,7     | 169,3      | 223        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 100 | X-41 F07/F10  | 1,7                              | 138,7     | 169,3      | 232        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 125 | X-61 F10/F12  | 2,8                              | 170,5     | 215        | 321        | 250                  | Q-800 AG F10/F12             | 9,5                 | 209        | 320,5       | 404         | 243         |
| 150 | X-61 F10/F12  | 2,8                              | 170,5     | 215        | 338        | 250                  | Q-800 AG F10/F12             | 9,5                 | 209        | 320,5       | 421         | 243         |
| 200 | X-61 F10/F12  | 2,8                              | 170,5     | 215        | 362        | 250                  | Q-800 AG F10/F12             | 9,5                 | 209        | 320,5       | 445         | 243         |
| 250 | Q-1500 F12    | 13,5                             | 206       | 278,5      | 482        | 400                  | Q-1500 AG F12                | 25,5                | 215        | 339         | 480         | 243         |
| 300 | Q-3000 F16    | 22,8                             | 278       | 355,5      | 679        | 600                  | Q-3000 AG F16                | 35                  | 300        | 423,5       | 573         | 243         |
| 350 | Q-5000 F16    | 27,5                             | 278       | 428        | 633        | 400                  | Q-5000 AG F16                | 47,5                | 317,5      | 408,5       | 621         | 237         |
| 400 | Q-5000 F16    | 27,5                             | 278       | 428        | 633        | 400                  | Q-5000 AG F16                | 47,5                | 317,5      | 408,5       | 621         | 237         |
| 500 | Q-16000 F30   | 62,5                             | 396       | 616        | 750        | 500                  | Q-16000 AG F30               | 68                  | 421        | 614         | 673         | 237         |
| 600 | Q-16000 F30   | 62,5                             | 396       | 616        | 843        | 500                  | Q-16000 AG F30               | 68                  | 421        | 614         | 766         | 237         |
| 700 | Q-24000 F30   | 192                              | 536       | 697        | 1068       | 700                  | Q-24000 AG F30               | 198                 | 538,5      | 695         | 870         | 237         |
| 800 | Q-32000 F35   | 195                              | 536       | 697        | 1225       | 700                  | Q-32000 AG F35               | 201                 | 536        | 742         | 1027        | 237         |

\* Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами, \*\* Переходник под шестигранник 32 мм в комплекте



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ PRO-GEAR для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

**PRO-GEAR**

| DN  | Тип редуктора | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) | C2 (высота) |
|-----|---------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|----------------------|------------------------------|---------------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| 20  | X-21 F05/F07  | 1                                | 116,2     | 151,5      | 168        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 25  | X-21 F05/F07  | 1                                | 116,2     | 151,5      | 173        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 32  | X-21 F05/F07  | 1                                | 116,2     | 151,5      | 185        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 40  | X-21 F05/F07  | 1                                | 116,2     | 151,5      | 194        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 50  | X-21 F05/F07  | 1                                | 116,2     | 151,5      | 199        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 65  | X-41 F07/F10  | 1,7                              | 138,7     | 169,3      | 223        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 80  | X-41 F07/F10  | 1,7                              | 138,7     | 169,3      | 232        | 125                  | -                            | -                   | -          | -           | -           | -           |
| 100 | X-61 F10/F12  | 2,8                              | 170,5     | 215        | 321        | 250                  | Q-800 AG F10/F12             | 9,5                 | 209        | 320,5       | 404         | 243         |
| 125 | X-61 F10/F12  | 2,8                              | 170,5     | 215        | 338        | 250                  | Q-800 AG F10/F12             | 9,5                 | 209        | 320,5       | 421         | 243         |
| 150 | X-61 F10/F12  | 2,8                              | 170,5     | 215        | 362        | 250                  | Q-800 AG F10/F12             | 9,5                 | 209        | 320,5       | 445         | 243         |
| 200 | Q-1500 F12    | 13,5                             | 206       | 278,5      | 482        | 400                  | Q-1500 AG F12                | 25,5                | 215        | 339         | 480         | 243         |
| 250 | Q-3000 F16    | 22,8                             | 278       | 355,5      | 679        | 600                  | Q-3000 AG F16                | 35                  | 300        | 423,5       | 573         | 243         |
| 300 | Q-5000 F16    | 27,5                             | 278       | 428        | 633        | 400                  | Q-5000 AG F16                | 42,5                | 317,5      | 408,5       | 621         | 237         |
| 350 | Q-16000 F30   | 62,5                             | 396       | 616        | 750        | 500                  | Q-16000 AG F30               | 68                  | 421        | 614         | 673         | 237         |
| 400 | Q-16000 F30   | 62,5                             | 396       | 616        | 750        | 500                  | Q-16000 AG F30               | 68                  | 421        | 614         | 673         | 237         |
| 500 | Q-16000 F30   | 62,5                             | 396       | 616        | 843        | 500                  | Q-16000 AG F30               | 68                  | 421        | 614         | 766         | 237         |
| 600 | Q-24000 F30   | 192                              | 536       | 697        | 1068       | 700                  | Q-24000 AG F30               | 198                 | 538,5      | 695         | 870         | 237         |
| 700 | Q-32000 F35   | 195                              | 536       | 697        | 1225       | 700                  | Q-32000 AG F35               | 201                 | 536        | 742         | 1027        | 237         |

\* Поставляется в комплекте со штурвалом по умолчанию со всеми кранами, \*\* Переходник под шестигранник 32 мм в комплекте

### ОТЛИЧИТЕЛЬНЫМИ ОСОБЕННОСТЯМИ РЕДУКТОРОВ PRO-GEAR ЯВЛЯЮТСЯ:

- Вал, крепежные элементы, болты из нержавеющей стали
- Высококачественное порошковое покрытие
- Пылевлагозащищенный корпус по IP68 для редукторов серии Q (предусматривает возможность затопления редуктора на глубину до 6 метров на срок до 72 часов. Во время затопления допускается до 10 операций с редуктором)
- Пылевлагозащищенный корпус по IP67 для редукторов серии X



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ LD для полнопроходного исполнения

LD

| DN   | Тип редуктора | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) |
|------|---------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|----------------------|------------------------------|---------------------|------------|-------------|-------------|
| 65   | R100.A22      | 1,8                              | 110       | 140        | 212        | 160                  | -                            | -                   | -          | -           | -           |
| 80   | R100.A22      | 1,8                              | 110       | 140        | 232        | 160                  | -                            | -                   | -          | -           | -           |
| 100  | R200.A30      | 3,68                             | 131       | 270        | 388,5      | 400                  | V200.A30                     | 3,7                 | 142        | -           | 385         |
| 125  | R200.A30      | 3,68                             | 131       | 270        | 405        | 400                  | V200.A30                     | 3,7                 | 142        | -           | 401,5       |
| 150  | R200.A30      | 3,68                             | 131       | 270        | 425,5      | 400                  | V200.A30                     | 3,7                 | 142        | -           | 422         |
| 200  | R250.A35      | 6,87                             | 162       | 363,5      | 470        | 400                  | V250.A35                     | 6,87                | 150        | -           | 493         |
| 250  | R300.A50      | 19,7                             | 256,5     | 424        | 681        | 600                  | R300.A50V                    | 25,16               | 256,5      | 355         | 542,5       |
| 300  | R350.A60      | 25,86                            | 265       | 447,5      | 729,5      | 600                  | R350.A60V                    | 31,62               | 265        | 401         | 591         |
| 350  | R600.A90      | 75,57                            | 414       | 657        | 801,5      | 600                  | R600.A90V                    | 89,84               | 414        | 593         | 663         |
| 400  | R600.A90      | 75,57                            | 414       | 657        | 809,5      | 600                  | R600.A90V                    | 89,84               | 414        | 593         | 671         |
| 500  | R600.A90      | 75,57                            | 414       | 657        | 889        | 600                  | R600.A90V                    | 89,84               | 414        | 593         | 750,5       |
| 600  | R700.A90      | 162,31                           | 547,25    | 690        | 1028,5     | 600                  | R700.A90V                    | 174,5               | 547,25     | 652,5       | 890         |
| 700  | R800.A100     | 214,04                           | 621,5     | 771        | 1145       | 600                  | R800.A100                    | 219,6               | 621,5      | 721,5       | 1036,5      |
| 800  | R800.A100     | 214,04                           | 621,5     | 771        | 1240       | 600                  | R800.A100                    | 219,6               | 621,5      | 721,5       | 1101,5      |
| 1000 | R1000.A120    | 785                              | 785       | 1077       | 1522,5     | 600                  | R1000.A120                   | 396,8               | 785        | 977,5       | 1384        |



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕХАНИЧЕСКИХ РЕДУКТОРОВ LD для неполнопроходного исполнения

LD

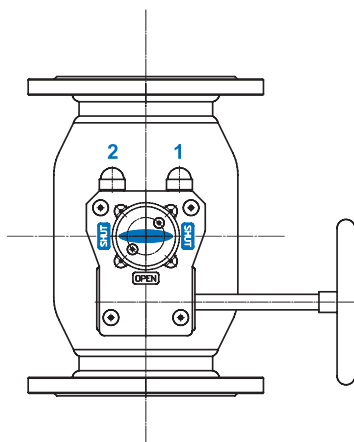
| DN   | Тип редуктора | Масса редуктора без штурвала, кг | A (длина) | B (ширина) | C (высота) | Диаметр штурвала, мм | Тип редуктора (Вертикальный) | Масса редуктора, кг | A1 (длина) | B1 (ширина) | C1 (высота) |
|------|---------------|----------------------------------|-----------|------------|------------|----------------------|------------------------------|---------------------|------------|-------------|-------------|
| 80   | R100.A22      | 1,8                              | 110       | 140        | 232        | 160                  | -                            | -                   | -          | -           | -           |
| 100  | R100.A22      | 1,8                              | 110       | 140        | 232        | 160                  | -                            | -                   | -          | -           | -           |
| 125  | R200.A30      | 3,68                             | 131       | 270        | 388,5      | 400                  | V200.A30                     | 3,7                 | 142        | -           | 385         |
| 150  | R200.A30      | 3,68                             | 131       | 270        | 405        | 400                  | V200.A30                     | 3,7                 | 142        | -           | 401,5       |
| 200  | R200.A30      | 3,68                             | 131       | 270        | 425,5      | 400                  | V200.A30                     | 3,7                 | 142        | -           | 422         |
| 250  | R250.A35      | 6,87                             | 162       | 363,5      | 470        | 400                  | V250.A35                     | 6,87                | 150        | -           | 493         |
| 300  | R300.A50      | 19,7                             | 256,5     | 424        | 681        | 600                  | R300.A50V                    | 25,16               | 256,5      | 355         | 542,5       |
| 350  | R350.A60      | 25,86                            | 265       | 447,5      | 729,5      | 600                  | R350.A60V                    | 31,62               | 265        | 401         | 605         |
| 400  | R350.A60      | 25,86                            | 265       | 447,5      | 821        | 600                  | R350.A60V                    | 31,62               | 265        | 401         | 683         |
| -    | R400.A60      | 43,94                            | 343,5     | 559        | -          | 600                  | -                            | -                   | -          | -           | -           |
| 500  | R600.A90      | 75,57                            | 414       | 657        | 802,5      | 600                  | R600.A90V                    | 89,84               | 414        | 593         | 664         |
| 600  | R600.A90      | 75,57                            | 414       | 657        | 889,5      | 600                  | R600.A90V                    | 89,84               | 414        | 593         | 751         |
| 700  | R700.A90      | 162,31                           | 547,25    | 690        | 1028,5     | 600                  | R700.A90V                    | 174,5               | 547,25     | 652,5       | 890         |
| 800  | R800.A100     | 214,04                           | 621,5     | 771        | 1191       | 600                  | R800.A100                    | 219,6               | 621,5      | 721,5       | 1052,5      |
| 1000 | R800.A100     | 214,04                           | 621,5     | 771        | 1191       | 600                  | R800.A100                    | 219,6               | 621,5      | 721,5       | 1101,5      |



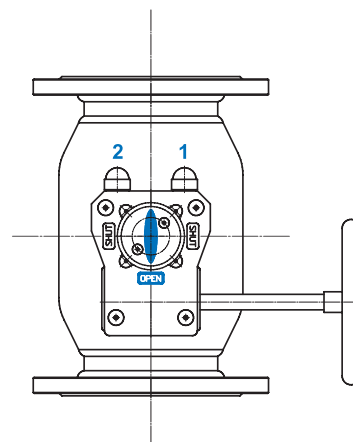
## ИНСТРУКЦИЯ ПО УСТАНОВКЕ РЕДУКТОРА НА ШАРОВОЙ КРАН LD

1. Перед установкой редуктора убедитесь, что головка шпинделя шарового крана LD, поверхности и монтажные отверстия фланцев, ответная часть редуктора чисты и не имеют заусенцев.
2. Установите шаровой кран LD в положение «открыто». В положении «открыто» риска указателя положения на головке шпинделя или воображаемая линия, соединяющая шпонки на головке шпинделя, расположена по продольной оси.
3. Установите редуктор в положение «открыто» - указатель положения редуктора должен указывать на положение OPEN (открыто).
4. Установите муфту в редуктор. Нанесите на отверстие в редукторе небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения с муфтой. При установке избегайте перекосов муфты относительно оси отверстия редуктора. Посадка муфты в редуктор допускается «в натяг» с целью уменьшения люфтов.
5. Нанесите на головку шпинделя небольшое количество масла или любой другой смазки для облегчения соединения.
6. Установите редуктор на шаровой кран LD таким образом, чтобы направление указателя положения в состоянии «открыто» совпадало с продольной осью крана. При установке избегайте перекосов редуктора относительно плоскости присоединительного фланца шарового крана LD. Проследите, чтобы шпонка (при наличии таковой) не выпала из паза на шпинделе. При необходимости нанесите любую консистентную смазку под шпонку для того, чтобы шпонка не выпала в момент посадки редуктора.
7. Закрепите с помощью болтов и шайб редуктор на ответном фланце шарового крана LD. Последовательность затягивания болтов должна быть «крест-накрест» для лучшей посадки редуктора.
8. Закрепите штурвал на входном валу редуктора с помощью прилагаемого стального пружинного штифта с прорезью (при критическом превышении максимального момента, например, в случае заклинивания, штифт разрушается, тем самым предотвращая поломку редуктора). Категорически ЗАПРЕЩАЕТСЯ закреплять штурвал с помощью сплошных штифтов, болтов и т.п.
9. Регулирование упоров-ограничителей конечных положений:
  - 9.1. Снять защитный колпачок с контргайки упора-ограничителя. Открутить упор-ограничитель 1 и 2.
  - 9.2. Установить шаровой кран LD в положение «открыто» и закрутить упор-ограничитель 1 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
  - 9.3. Установить шаровой кран LD в положение «закрыто» и закрутить упор-ограничитель 2 до соприкосновения с квадратом редуктора (в упор при закручивании). Затянуть контргайку упора-ограничителя, не допуская при этом его поворота.
10. Проведите контрольное открытие/закрытие крана.

**Редуктор в положении «ЗАКРЫТО»**  
- ось указателя перпендикулярна оси крана «SHUT»



**Редуктор в положении «ОТКРЫТО»**  
- указатель должен показывать на положение «OPEN»



Редукторы подходят для всех основных видов производственного использования в энергетике, отоплении, вентиляции, кондиционировании воздуха и водоснабжении.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ АУМА для НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

# AUMA

| DN  | PN | КОД                        | Тип привода           | Номинальный крутящий момент | Масса привода, кг | Габаритные размеры, мм |     |      |
|-----|----|----------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----|------|
|     |    |                            |                       |                             |                   | A                      | B   | C    |
| 25  | 40 | КШ.Ц.*Э.025.040.Н/П.02     | SGEX 05.1 (SQEX 05.2) | 100-150                     | 23                | 300                    | 514 | 424  |
| 32  | 40 | КШ.Ц.*Э.032.040.Н/П.02     |                       |                             |                   |                        |     | 428  |
| 40  | 40 | КШ.Ц.*Э.040.040.Н/П.02     |                       |                             |                   |                        |     | 441  |
| 50  | 40 | КШ.Ц.*Э.050.040.Н/П.02     |                       |                             |                   |                        |     | 449  |
| 65  | 16 | КШ.Ц.*Э.065.016.Н/П.02     |                       |                             |                   |                        |     | 454  |
| 65  | 25 | КШ.Ц.*Э.065.025.Н/П.02     | SGEX 07.1 (SQEX 07.2) | 120-300                     | 24                | 300                    | 514 | 454  |
| 80  | 16 | КШ.Ц.*Э.080/070.016.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 474  |
| 80  | 25 | КШ.Ц.*Э.080/070.025.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 474  |
| 100 | 16 | КШ.Ц.*Э.100/080.016.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 483  |
| 100 | 25 | КШ.Ц.*Э.100/080.025.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 483  |
| 125 | 16 | КШ.Ц.*Э.125/100.016.Н/П.02 | SQEX 10.2             | 220                         | 27                | 328                    | 520 | 522  |
| 125 | 25 | КШ.Ц.*Э.125/100.025.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 522  |
| 150 | 16 | КШ.Ц.*Э.150/125.016.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 539  |
| 150 | 25 | КШ.Ц.*Э.150/125.025.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 539  |
| 200 | 16 | КШ.Ц.*Э.200/150.016.Н/П.02 | SQEX 10.2             | 400                         | 27                | 328                    | 520 | 559  |
| 200 | 25 | КШ.Ц.*Э.200/150.025.Н/П.02 | SAEX 07.6/GS 63.3     | 600                         | 33                | 328                    | 520 | 559  |
| 250 | 16 | КШ.Ц.*Э.250/200.016.Н/П.02 | SQEX 12.2             | 1000                        | 35                | 353                    | 520 | 622  |
| 250 | 25 | КШ.Ц.*Э.250/200.025.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 622  |
| 300 | 16 | КШ.Ц.*Э.300/250.016.Н/П.02 | SAEX 07.6/GS 100.3    | 2200                        | 60                | 736                    | 513 | 642  |
| 300 | 25 | КШ.Ц.*Э.300/250.025.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 642  |
| 350 | 16 | КШ.Ц.*Э.350/300.016.Н/П.02 | SAEX 10.2/GS 125.3    | 4000                        | 73                | 748                    | 536 | 707  |
| 350 | 25 | КШ.Ц.*Э.350/300.025.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 707  |
| 400 | 16 | КШ.Ц.*Э.400/305.016.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 707  |
| 400 | 25 | КШ.Ц.*Э.400/305.025.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 707  |
| 500 | 16 | КШ.Ц.*Э.500/400.016.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 764  |
| 500 | 25 | КШ.Ц.*Э.500/400.025.Н/П.02 | SAEX 10.2/GS 160.3    | 14000                       | 118               | 919                    | 579 | 764  |
| 600 | 16 | КШ.Ц.*Э.600/500.016.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 857  |
| 600 | 25 | КШ.Ц.*Э.600/500.025.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 857  |
| 700 | 16 | КШ.Ц.*Э.700/600.016.Н/П.02 | SAEX 10.2/GS 200.3    | 20000                       | 197               | 1126                   | 661 | 971  |
| 700 | 25 | КШ.Ц.*Э.700/600.025.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 971  |
| 800 | 16 | КШ.Ц.*Э.800/700.016.Н/П.02 | SAEX 10.2/GS 250.3    | 32000                       | 350               | 1264                   | 762 | 1175 |
| 800 | 25 | КШ.Ц.*Э.800/700.025.Н/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 1175 |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ АУМА для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

# AUMA

| DN  | PN | КОД                    | Тип привода           | Номинальный крутящий момент | Масса привода, кг | Габаритные размеры, мм |     |      |
|-----|----|------------------------|-----------------------|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----|------|
|     |    |                        |                       |                             |                   | A                      | B   | C    |
| 20  | 40 | КШ.Ц.*Э.020.040.П/П.02 | SGEX 05.1 (SQEX 05.2) | 100-150                     | 23                | 300                    | 514 | 424  |
| 25  | 40 | КШ.Ц.*Э.025.040.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 428  |
| 32  | 40 | КШ.Ц.*Э.032.040.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 441  |
| 40  | 40 | КШ.Ц.*Э.040.040.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 449  |
| 50  | 40 | КШ.Ц.*Э.050.040.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 454  |
| 65  | 16 | КШ.Ц.*Э.065.016.П/П.02 | SGEX 07.1 (SQEX 07.2) | 120-300                     | 24                | 300                    | 514 | 474  |
| 65  | 25 | КШ.Ц.*Э.065.025.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 474  |
| 80  | 16 | КШ.Ц.*Э.080.016.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 483  |
| 80  | 25 | КШ.Ц.*Э.080.025.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 483  |
| 100 | 16 | КШ.Ц.*Э.100.016.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 522  |
| 100 | 25 | КШ.Ц.*Э.100.025.П/П.02 | SQEX 10.2             | 220                         | 27                | 328                    | 520 | 522  |
| 125 | 16 | КШ.Ц.*Э.125.016.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 539  |
| 125 | 25 | КШ.Ц.*Э.125.025.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 539  |
| 150 | 16 | КШ.Ц.*Э.150.016.П/П.02 | SQEX 10.2             | 400                         | 27                | 328                    | 520 | 559  |
| 150 | 25 | КШ.Ц.*Э.150.025.П/П.02 | SAEX 07.6/GS 63.3     | 600                         | 33                | 328                    | 520 | 559  |
| 200 | 16 | КШ.Ц.*Э.200.016.П/П.02 | SQEX 12.2             | 1000                        | 35                | 353                    | 520 | 622  |
| 200 | 25 | КШ.Ц.*Э.200.025.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 622  |
| 250 | 16 | КШ.Ц.*Э.250.016.П/П.02 | SAEX 07.6/GS 100.3    | 2200                        | 60                | 736                    | 513 | 642  |
| 250 | 25 | КШ.Ц.*Э.250.025.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 642  |
| 300 | 16 | КШ.Ц.*Э.300.016.П/П.02 | SAEX 10.2/GS 125.3    | 4000                        | 73                | 748                    | 536 | 707  |
| 300 | 25 | КШ.Ц.*Э.300.025.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 707  |
| 350 | 16 | КШ.Ц.*Э.350.016.П/П.02 | SAEX 10.2/GS 160.3    | 14000                       | 118               | 919                    | 579 | 764  |
| 350 | 25 | КШ.Ц.*Э.350.025.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 764  |
| 400 | 16 | КШ.Ц.*Э.400.016.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 764  |
| 400 | 25 | КШ.Ц.*Э.400.025.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 764  |
| 500 | 16 | КШ.Ц.*Э.500.016.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 857  |
| 500 | 25 | КШ.Ц.*Э.500.025.П/П.02 | SAEX 10.2/GS 200.3    | 20000                       | 197               | 1126                   | 661 | 971  |
| 600 | 16 | КШ.Ц.*Э.600.016.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 971  |
| 600 | 25 | КШ.Ц.*Э.600.025.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 971  |
| 700 | 16 | КШ.Ц.*Э.700.016.П/П.02 | SAEX 10.2/GS 250.3    | 32000                       | 350               | 1264                   | 762 | 1175 |
| 700 | 25 | КШ.Ц.*Э.700.025.П/П.02 |                       |                             |                   |                        |     | 1175 |



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ МЭОФ для НЕПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

# МЭОФ

| DN  | PN | КОД                        | Тип привода                               | Номинальный крутящий момент | Масса привода, кг | Габаритные размеры, мм |     |      |
|-----|----|----------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----|------|
|     |    |                            |                                           |                             |                   | A                      | B   | C    |
| 25  | 40 | КШ.Ц.*Э.025.040.Н/П.02     | МЭОФ-16/25-0,25М-ИИТ5-10                  | 16                          | 7,7               | 172                    | 312 | 273  |
| 32  | 40 | КШ.Ц.*Э.032.040.Н/П.02     |                                           |                             |                   |                        |     | 277  |
| 40  | 40 | КШ.Ц.*Э.040.040.Н/П.02     |                                           |                             |                   |                        |     | 291  |
| 50  | 40 | КШ.Ц.*Э.050.040.Н/П.02     | МЭОФ-40/30-0,25М-ИИТ5-10                  | 40                          | 7,7               | 172                    | 312 | 299  |
| 65  | 16 | КШ.Ц.*Э.065.016.Н/П.02     |                                           |                             |                   |                        |     | 304  |
| 65  | 25 | КШ.Ц.*Э.065.025.Н/П.02     |                                           |                             |                   |                        |     | 304  |
| 80  | 16 | КШ.Ц.*Э.080/070.016.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     | 473  |
| 80  | 25 | КШ.Ц.*Э.080/070.025.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 100 | 16 | КШ.Ц.*Э.100/080.016.Н/П.02 | МЭОФ-100/25-0,25М-ИИТ4-01К                | 100                         | 37                | 300                    | 512 | 492  |
| 100 | 25 | КШ.Ц.*Э.100/080.025.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 125 | 16 | КШ.Ц.*Э.125/100.016.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     | 574  |
| 125 | 25 | КШ.Ц.*Э.125/100.025.Н/П.02 | МЭОФ-250/25-0,25М-ИИТ4-01К                | 250                         | 37                | 300                    | 521 | 594  |
| 150 | 16 | КШ.Ц.*Э.150/125.016.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 150 | 25 | КШ.Ц.*Э.150/125.025.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 200 | 16 | КШ.Ц.*Э.200/150.016.Н/П.02 | МЭОФ-630/63-0,25М-ИИТ4-01К                | 630                         | 45                | 402                    | 537 | 635  |
| 200 | 25 | КШ.Ц.*Э.200/150.025.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 250 | 16 | КШ.Ц.*Э.250/200.016.Н/П.02 | МЭОФ-1000/10-0,25М-ИИТ4-00К               | 1000                        | 45                | 402                    | 455 | 723  |
| 250 | 25 | КШ.Ц.*Э.250/200.025.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 300 | 16 | КШ.Ц.*Э.300/250.016.Н/П.02 | МЭОФ-2500/63-0,25ЦА2-ИИТ4-09              | 2500                        | 115               | 502                    | 385 | 1105 |
| 300 | 25 | КШ.Ц.*Э.300/250.025.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 350 | 16 | КШ.Ц.*Э.350/300.016.Н/П.02 | МЭОФ-4000/63-0,25ЦА2-ИИТ4-09К             | 4000                        | 115               | 502                    | 385 | 1124 |
| 350 | 25 | КШ.Ц.*Э.350/300.025.Н/П.02 |                                           |                             | -                 |                        |     |      |
| 400 | 16 | КШ.Ц.*Э.400/305.016.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 400 | 25 | КШ.Ц.*Э.400/305.025.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 500 | 16 | КШ.Ц.*Э.500/400.016.Н/П.02 | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором Р3А-С2-11200 | 11200                       | 137               | 922                    | 595 | 1398 |
| 500 | 25 | КШ.Ц.*Э.500/400.025.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 600 | 16 | КШ.Ц.*Э.600/500.016.Н/П.02 | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором Р3А-С2-16000 | 16000                       | 165               | 922                    | 595 | 1491 |
| 600 | 25 | КШ.Ц.*Э.600/500.025.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 700 | 16 | КШ.Ц.*Э.700/600.016.Н/П.02 | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором Р3А-С2-20000 | 20000                       | 190               | 922                    | 595 | 1595 |
| 700 | 25 | КШ.Ц.*Э.700/600.025.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 800 | 16 | КШ.Ц.*Э.800/700.016.Н/П.02 | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором Р3А-С2-32000 | 32000                       | 220               | 922                    | 595 | 1789 |
| 800 | 25 | КШ.Ц.*Э.800/700.025.Н/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОПРИВОДОВ МЭОФ для ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

# МЭОФ

| DN  | PN | КОД                    | Тип привода                               | Номинальный крутящий момент | Масса привода, кг | Габаритные размеры, мм |     |      |
|-----|----|------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------|-------------------|------------------------|-----|------|
|     |    |                        |                                           |                             |                   | A                      | B   | C    |
| 15  | 40 | КШ.Ц.*Э.015.040.П/П.02 | МЭОФ-6,3/12,5-0,25М-ИИТ5-06               | 6,3                         | 7,5               | 172                    | 312 | 270  |
| 20  | 40 | КШ.Ц.*Э.020.040.П/П.02 | МЭОФ-16/25-0,25М-ИИТ5-10                  | 16                          | 7,7               | 172                    | 312 | 273  |
| 25  | 40 | КШ.Ц.*Э.025.040.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     | 277  |
| 32  | 40 | КШ.Ц.*Э.032.040.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     | 291  |
| 40  | 40 | КШ.Ц.*Э.040.040.П/П.02 | МЭОФ-40/30-0,25М-ИИТ5-10                  | 40                          | 7,7               | 172                    | 312 | 299  |
| 50  | 40 | КШ.Ц.*Э.050.040.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     | 304  |
| 65  | 16 | КШ.Ц.*Э.065.016.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     | 473  |
| 65  | 25 | КШ.Ц.*Э.065.025.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 80  | 16 | КШ.Ц.*Э.080.016.П/П.02 | МЭОФ-100/25-0,25М-ИИТ4-01К                | 100                         | 37                | 300                    | 512 | 492  |
| 80  | 25 | КШ.Ц.*Э.080.016.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 100 | 16 | КШ.Ц.*Э.100.016.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 100 | 25 | КШ.Ц.*Э.100.025.П/П.02 | МЭОФ-250/25-0,25М-ИИТ4-01К                | 250                         | 37                | 300                    | 512 | 574  |
| 125 | 16 | КШ.Ц.*Э.125.016.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     | 594  |
| 125 | 25 | КШ.Ц.*Э.125.025.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 150 | 16 | КШ.Ц.*Э.150.016.П/П.02 | МЭОФ-630/63-0,25М-ИИТ4-01К                | 630                         | 45                | 425                    | 537 | 635  |
| 150 | 25 | КШ.Ц.*Э.150.025.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 200 | 16 | КШ.Ц.*Э.200.016.П/П.02 | МЭОФ-1000/10-0,25М-ИИТ4-00К               | 1000                        | 45                | 402                    | 455 | 723  |
| 200 | 25 | КШ.Ц.*Э.200.025.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 250 | 16 | КШ.Ц.*Э.250.016.П/П.02 | МЭОФ-2500/63-0,25ЦА2-ИИТ4-09              | 2500                        | 115               | 502                    | 385 | 1105 |
| 250 | 25 | КШ.Ц.*Э.250.025.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 300 | 16 | КШ.Ц.*Э.300.016.П/П.02 | МЭОФ-4000/63-0,25ЦА2-ИИТ4-09К             | 4000                        | 115               | 502                    | 385 | 1124 |
| 300 | 25 | КШ.Ц.*Э.300.025.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 350 | 16 | КШ.Ц.*Э.350.016.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 350 | 25 | КШ.Ц.*Э.350.025.П/П.02 | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором Р3А-С2-11200 | 11200                       | 137               | 922                    | 595 | 1398 |
| 400 | 16 | КШ.Ц.*Э.400.016.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 400 | 25 | КШ.Ц.*Э.400.025.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 500 | 16 | КШ.Ц.*Э.500.016.П/П.02 | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором Р3А-С2-16000 | 16000                       | 165               | 922                    | 595 | 1491 |
| 500 | 25 | КШ.Ц.*Э.500.025.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 600 | 16 | КШ.Ц.*Э.600.016.П/П.02 | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором Р3А-С2-20000 | 20000                       | 190               | 922                    | 595 | 1595 |
| 600 | 25 | КШ.Ц.*Э.600.025.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |
| 700 | 16 | КШ.Ц.*Э.700.016.П/П.02 | ПЭМ-Б8М-ИИТ4 У2 с редуктором Р3А-С2-32000 | 32000                       | 220               | 922                    | 595 | 1789 |
| 700 | 25 | КШ.Ц.*Э.700.025.П/П.02 |                                           |                             |                   |                        |     |      |

Возможно изготовление кранов под иной электропривод, а также под пневмо- и гидропривод.

**ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ ДОЛЖНЫ  
СОБЛЮДАТЬСЯ СЛЕДУЮЩИЕ  
ПРАВИЛА:**



1. Обслуживание электропривода должно производиться в соответствии с установленными «Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей»;
2. Место установки электроприводов должно иметь достаточную освещенность;
3. Корпус электропривода должен быть заземлен;
4. Работа с электроприводом должна производиться только исправным инструментом;
5. Приступая к профилактической работе, необходимо убедиться, что электропривод отключен от электросети.

# РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Шаровые краны должны оставаться работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии допустимых температур рабочей и окружающей среды:
  - от -60°C до +200°C - для варианта исполнения 03;
  - от -40°C до +200°C - для варианта 02.
2. Шаровые краны должны оставаться работоспособными и сохранять свои параметры при воздействии:
  - температуры рабочей среды до +200°C, при рабочем давлении 0 атм;
  - дополнительного нагрева от прямых солнечных лучей до +80°C для всех вариантов исполнения с ручным управлением, предназначенных для работы на открытом воздухе.
3. В целях профилактики, а так же для предотвращения образования отложений на поверхности шара (заклинивания) необходимо 2 раза в год проверять подвижность ходовых частей путем поворота рукоятки крана на 10 - 15 градусов.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. При монтаже запорной арматуры соблюдайте инструкцию по монтажу крана, прописанную в паспорте, прилагаемом к каждому крану.
2. Краны могут устанавливаться на трубопроводах в любом положении, обеспечивающем удобство их эксплуатации и доступа к ручному приводу.
3. Перед монтажом снимите заглушки с проходных патрубков. Произведите визуальный осмотр внутренних и наружных поверхностей крана на предмет наличия инородных предметов и загрязнений. При наличии, удалите их доступными средствами, не повреждая элементы крана.
4. При монтаже на горизонтальном или вертикальном трубопроводе кран должен быть полностью открыт.
5. Перед установкой крана очистите трубопровод от грязи, песка, окалины и других инородных механических примесей.
6. Зафиксируйте фланцы на трубопроводе при помощи специализированных монтажных струбцин, сохраняя параллельность ответных фланцев и соосность основного трубопровода.
7. Прихватите фланцы сваркой к трубопроводу в четырех точках, демонтируйте кран, произведите приварку по ГОСТ 16037.
8. При монтаже шарового крана проведите осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев и других дефектов поверхности.
9. Соблюдая ГОСТ Р 53672 п. 9.6, производите монтаж крана только после охлаждения фланцев до температуры 50°C и ниже. Выполните затяжку шпилек, используя прокладочный материал.
10. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.
11. Допуск параллельности уплотнительных поверхностей фланцев трубопровода и крана 0,2 мм.
12. Запрещается устранять перекосы фланцев трубопровода за счёт натяга фланцев крана. Максимально допустимое осевое растяжение крана 0,3 мм. В момент проведения опрессовочных работ основного трубопровода произведите проверку "методом обмыливания" запорной арматуры на предмет герметичности при возможной деформации от трубопровода. При обнаружении негерметичности сборных соединений крана произведите подтяжку шпилек крана («крест-накрест»).
13. Перед монтажом крана на действующий трубопровод осуществите механическую очистку внутренней поверхности трубопровода до и после крана. Очистка должна быть произведена на глубину не менее 20 мм от зеркал фланцев трубопровода.
14. При эксплуатации крана, смонтированного на трубопроводе, запрещается производить монтаж заглушек (блинование) для перекрытия потока подаваемой среды со стороны шара.
15. Максимальная амплитуда вибросмещения трубопроводов не более 0,25 мм.
16. Во избежание гидроудара в трубопроводе производите открытие и закрытие крана плавно, без рывков.
17. При монтаже и эксплуатации кранов выполняйте требования безопасности по ГОСТ Р 53672.
18. При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять крепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро-, пневмо-, гидроприводов.
19. Согласно ГОСТ Р 53672, «арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода».
20. Фланцевые и приварные соединения арматуры должны быть выполнены без натяга трубопроводов. При разборке фланцевых соединений (ФС) освобождайте крепеж в последовательности, обратной последовательности затяжки. Для затяжки крепежа при сборке ФС применяйте гаечные ключи с нормальной длиной рукоятки по ГОСТ 2838, ГОСТ 2839, специальные ключи, а также динамометрические ключи. Не допускается применение различных рычагов в целях удлинения плеча при затяжке крепежа ФС ключами.

## ВНИМАНИЕ! При эксплуатации шаровых кранов запрещается:



1. Использование запорных шаровых кранов LD в качестве регулирующих устройств;
2. Демонтаж крана, производство работ по подтяжке фланцевых соединений при наличии рабочей среды и давления в трубопроводе;
3. Эксплуатация крана при отсутствии оформленного на него паспорта;
4. Применение для управления краном рычагов, удлиняющих плечо рукоятки;
5. Использование крана в качестве опоры для трубопровода.