

ПРЕДПРИЯТИЕ МАКСАЭРО

- Производство воздуховодов и систем вентиляции
- Клапаны противопожарные
- Клапаны дымоудаления
- Вентиляторы общепром, дымоудаления, крышные

220056, г. Минск, ул. Стариновская, 15

Тел./факс: +375 17 244-67-44, 258-67-51, 347-73-56, 252-54-27

Velcom: +375 29 603-88-99

E-mail: olegaero@yandex.by

www.maxaero.by



Масло промышленное Лукойл Гейзер ХЛТ 32



ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР XLT 32

Специальная гидравлическая жидкость для экстремально низких температур

Описание продукта

Специальная гидравлическая жидкость с превосходными низкотемпературными свойствами. Производится на специально подобранном базовом масле и уникальном пакете присадок. Характеризуется экстремально высоким индексом вязкости (ИВ > 300).

Область применения

Разработана для гидравлических систем мобильной, лесозаготовительной, специальной техники, а также различного промышленного оборудования, работающего в арктических условиях.

Преимущества

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СВОЙСТВА

Имеет очень высокий индекс вязкости и низкую температуру застывания для использования в арктических условиях

НАДЁЖНАЯ РАБОТА ОБОРУДОВАНИЯ

Минимальное изменение вязкости от температуры позволяет избежать обрыва шлангов и рукавов гидравлического оборудования

ЗАЩИТА ОТ ИЗНОСА

Обеспечивает хорошую защиту от износа для гидравлических насосов

Наименование продукта при заказе: Жидкость гидравлическая ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР XLT 32, СТО 79345251-182-2018

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	9,58
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	31,29
Вязкость кинематическая при -30 °С, мм ² /с	ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708	837
Вязкость кинематическая при -40 °С, мм ² /с	ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708	2 204
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	314
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	121
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	не выше -53